

CLORURO DE POLIVINILO (PVC) GUÍA DE BOLSILLO



"The name trusted in roofing since 1906"

Guía de instalación en campo de productos de Cloruro de Polivinilo (PVC) de Mule Hide Sistemas fijados mecánicamente (FM) y totalmente adheridos (TA)

Marzo 2017

Equipo de soldadura por calor y directrices	Página
Lista de comprobación del equipo	4
Directrices de soldadura	5
<u>Disposición de la membrana de fijación mecánica</u>	
Guías de fijación de membrana	17
Requisitos de mejora del perímetro	19
Edificios con grandes aberturas en las paredes (MHT-MA-103A)	20
Edificios con salientes (MHT-MA-103B)	21
Fijación de la membrana (MHP-186)	22
Disposición de la membrana de campo (MHP-300)	23
Fijación del perímetro (MHP-301)	24
Cálculo del perímetro/esquina del techo Diferencia de elevación de 3' o menos (MHP-302)	25
Cálculo del perímetro/esquina del techo Diferencia de elevación superior a 3' (MHP-303)	26
<u>Solapas de membrana</u>	
Sección transversal de la solapa - TA (MHP-110)	27
Intersección de unión – TA (MHP-111)	28
Membrana de unión en T de 0.050" (50 mils) (MHP-UN-115A)	29
Parche de cobertura de unión en T de 0.060" (60 mils) o membranas más gruesas (MHP-UN-115B)	30
Parche de unión en la transición campo/pared (MHP-UN-115C)	31
Solapas finales con respaldo de vellón (MHP-UN-116)	32
<u>Detalles de solapamiento con sujeción mecánica</u>	
Sección transversal de la solapa – FM (MHP-112)	33
Colocación de fichas y tornillos – FM (MHP-113)	34
Intersección de unión – FM (MHP-114)	35
<u>Tratamiento de los bordes del techo</u>	
Accesorio de clavador de madera (MHP-100)	36
Tope de grava metálico recubierto de Cloruro de Polivinilo – TA – (MHP-101)	37
Tope de grava metálico recubierto de Cloruro de Polivinilo – FM – (MHP-102)	38
Fascia a presión (por otros) – TA (MHP-103)	39
Borde de goteo – TA (MHP-104)	40
Borde de goteo – FM (MHP-105)	41
Terminación de bordes - Barra multiuso (recuperación) (MHP-105A)	42
Terminación de canaleta – TA (MHP-106)	43
Terminación de canaleta – FM (MHP-107)	44
Barra multiusos - terminación de borde (MHP-107A)	45
Junta a tope de metal revestido (MHP-108)	46
Borde de compresión de 2 piezas prefabricado de Mule-Hide (MHP-3110)	47
Borde de compresión de 2 piezas prefabricado de Mule-Hide grande (MHP-3115)	48
Borde de goteo recubierto con membrana prefabricado de Mule-Hide (MHP-3120)	49
Tope de grava recubierto con membrana prefabricado de Mule-Hide (MHP-3130)	50
Sistema de fascia metálica de 1-3/4" prefabricado de Mule-Hide (MHSM-3500)	51
Sistema de fascia metálica de 4" prefabricado de Mule-Hide (MHSM-3510)	52
Borde en T metálico prefabricado de Mule-Hide (MHP-3550)	53

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

Borde en T metálico Plus prefabricado de Mule-Hide (MHP-3555)	54
Borde de goteo arqueado prefabricado de Mule-Hide con listón de empalme (MHP-6040)	55

Parapeto

Tapajuntas de parapeto (MHP-120)	56
Tapajuntas de pared con revestimiento de cloruro de polivinilo (MHP-121)	57
Tapajuntas metálico con revestimiento de cloruro de polivinilo para bordillo (MHP-123)	58
Barra multiusos de fijación de base (MHP-UN-124)	59
Tapajuntas para bordillo/pared con barra multiusos Mule-Hide (MHP-UN-125)	60
Tapajuntas para bordillo/pared con tapajuntas (MHP-UN-126)	61
Terminación de tapa metálica (MHP-170)	62
Terminación de tapajuntas de regleta (MHP-171)	63
Barra de terminación (MHP-172)	64
Piedra de remate (MHP-173)	65
Terminación mecánica de 15 y 20 años de garantía (MHP-174)	66
Tapajuntas metálico montado en superficie (MHP-175)	67
Parapeto de concreto con barra de terminación (MHP-176)	68

Drenajes del techo

Drenaje de techo para los sumideros con una pendiente inferior a 3" por pie (MHP-130)	69
Tapajuntas de drenaje con objetivo - respaldo de vellón FM (MHP-MA-130A)	70
Tapajuntas de drenaje con objetivo - respaldo de vellón TA (MHP-FA-130B)	71
Drenaje de techo para los sumideros con una pendiente mayor a 3" por pie - TA (MHP-131)	72
Drenaje de techo para los sumideros con una pendiente mayor a 3" por pie 1 de 2 (MHP-132)	73
Drenaje de techo para los sumideros con una pendiente mayor a 3" por pie 1 de 2 (MHP-132)	74
Drenaje de techo para los sumideros con una pendiente mayor a 3" por pie - FM (MHP-135)	75
Drenaje de techo objetivo de fijación mecánica – FM (MHP-134)	76
Drenaje de techo retrofit inserto de tipo compresión (MHP-UN-137)	77
Imbornal con metal recubierto (uniones soldadas) (MHP-136)	78
Imbornal de un faldón prefabricado de Mule-Hide (MHP-2061)	79
Imbornal con metal recubierto (MHP-133)	80

Tapajuntas para tuberías y penetraciones

Tapajuntas de tubo premoldeado de cloruro de polivinilo (MHP-140)	81
Tapajuntas para tubo fabricado en el campo (MHP-141)	82
Tubo caliente fabricado en el campo (MHP-142)	83
Bolsillo de sellador moldeado (MHP-143)	84
Cubrejuntas recubierto con membrana prefabricado de Mule-Hide (MHP-4045)	85
Envoltura de tubo cuadrado prefabricado (MHP-144)	86

Juntas de expansión

Junta de expansión cubierta a cubierta (MHP-150)	87
Junta de expansión en la unión de la cubierta y la pared (MHP-151)	88

Empalmes de cloruro de polivinilo

Transición a la monocapa existente (MHP-160)	89
Transición de metal revestido a techo de tejas (MHP-161)	90
Transición de tapajuntas de membrana a techo de tejas (MHP-162)	91

Varios

Esquina exterior premoldeada (MHP-180)	92
Esquina exterior fabricada en el campo (MHP-181)	93

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

Tapajuntas de esquina interior premoldeada (MHP-182)	94
Esquina interior fabricada en el campo (MHP-183)	95
Esquina exterior premoldeada en tapajuntas de pared metálico revestido (MHP-184)	96
Esquina interior con tapajuntas de pared metálico revestido (MHP-185)	97
Fijación de la membrana (MHP-186)	98
SopORTE de corredera (ligero) (MHP-191)	99
SopORTE de corredera (pesado) (MHP-192)	100
SopORTE de corredera (pesado) (MHP-193)	101
Pasarela MH-100 (MHP-194)	102
Pasarela de adoquines de concreto (MHP-195)	103
Cambio de elevación de la terminación (MHP-196)	104
Barra de terminación en la junta del muro inclinado (MHP-197)	105
Barra de terminación en la esquina (MHP-198)	106

Tapajuntas de bordillo

Tapajuntas de bordillo (MHP-122)	107
Tapajuntas para bordillo/pared con barra A-P (MHP-502)	108
Tapajuntas para bordillo/pared con tapajuntas (MHP-502A)	119
Tapajuntas de bordillo (MHP-503)	110

Tapajuntas de valle y cumbrera

Tapajuntas de valle (MHP-MA-601A)	111
Tapajuntas de valle (MHP-FA-601B)	112
Fijación de la membrana de la cumbrera (MHP-190)	113
Tapajuntas de cumbrera (MHP-MA-602A)	114
Tapajuntas de cumbrera (MHP-FA-602B)	115

Fijación de aislamiento

Patrones de fijación del aislamiento de poliestireno extruido (MHT-MA-700)	116
Patrones de fijación del aislamiento (MHT-MA-701)	117
Fijación de aislamiento de 2" o más de grosor 8 tornillos por 4' x 8' en el campo (MHT-FA-720)	118
Fijación del aislamiento - 12 tornillos por 4' x 8' en el campo (MHT-FA-721)	119
Fijación del aislamiento - 16 tornillos por 4' x 8' en el campo (MHT-FA-722)	120
Fijación del aislamiento - 17 tornillos por 4' x 8' en el campo (MHT-FA-723)	121
Factory Mutual - 8 tornillos de campo por diseño de placa de 4'x8' (MHT-FM-724)	122
Factory Mutual - 12 tornillos de campo por diseño de placa de 4'x8' (MHT-FM-725)	123
Factory Mutual - 16 tornillos de campo por diseño de placa de 4'x8' (MHT-FM-726)	124
Factory Mutual - 17 tornillos de campo por diseño de placa de 4'x8' (MHT-FM-727)	125
Adhesivo de espuma Helix - Patrón de cinta de 4" (MHHA-UN-4)	126
Adhesivo de espuma Helix - Patrón de cinta de 6" (MHHA-UN-6)	127
Adhesivo de espuma Helix - Patrón de cinta de 12" (MHHA-UN-12)	128

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

Equipo necesario para la instalación de membranas termosoldadas de Mule-Hide

Introducción: Esta sección pretende servir de guía general para el equipo que el contratista puede necesitar para instalar con éxito un sistema de techo de membrana termosoldable Mule-Hide.

Generalidades: La siguiente lista de herramientas manuales debe incluirse para un equipo promedio de 4 a 6 personas:

- Una soldadora automática.
- Cable alargador sin asfalto (cable #10/3, 220 voltios) con enchufes macho-hembra de 220/30 amperios para usar con la soldadora automática, que no exceda los 100 pies de longitud.
- 2 o 3 soldadores manuales con boquillas.
- Cables alargadores sin asfalto (cable #14/3, 110 voltios).
- 3 o 4 rodillos manuales de caucho.
- 1 par de tijeras por persona.
- 3 pistolas de tornillo estándar con desenganche (rango de RPM de 1800- 2500 con pieza de punta ajustable).
- Cintas métricas y una cinta de 100 pies.
- 2 o 3 extractores de chaveta para revisar las uniones.
- Marcadores de tinta no permanente (solubles en agua).
- Líneas de tiza con tiza no permanente (tiza azul).
- Brochas de 4 pulgadas de ancho.
- Rodillos de pintura de media pulgada con núcleos y mangos resistentes a los disolventes.
- Trapos de algodón limpios.
- Pistolas de calafateo.
- Escobas de presión.
- Lona impermeable sin asfalto u otro tipo de lona impermeable para cubrir los productos y equipos de Mule-Hide.

Equipo especializado: El sistema de techado Mule-Hide requiere 4 tipos de equipo especializado:

- Máquina de unión de aire caliente automática aprobada por Mule-Hide.
- Máquina de unión manual aprobada por Mule-Hide.
- Generador lo suficientemente grande como para proporcionar energía a la soldadora automática y a la(s) pistola(s) manual(es).

ADVERTENCIA: Nunca toque la parte metálica de la carcasa del ventilador, el tubo del soplador o la boquilla del soplador de la soldadora automática o de las pistolas de calor manuales. Estas se calientan mucho y pueden causar quemaduras graves.

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

SOLDADURA DE MEMBRANAS

Las membranas termosoldadas de Mule-Hide se pueden fusionar permanentemente a sí mismas mediante la aplicación de aire sobrecalentado y presión. Para proporcionar el calor y la presión necesarios, los sistemas de techo de membrana termosoldada de Mule-Hide especifican una soldadora automática para hacer las uniones en el campo. Se especifica una soldadora manual cuando no se puede utilizar una soldadora automática (ver la siguiente sección).

Soldadora automática

Descripción general: Una soldadora automática es un dispositivo eléctrico y autónomo que utiliza el calentamiento por resistencia eléctrica y el aire caliente forzado por un ventilador en combinación con su propio peso (incluyendo el peso adicional montado en la carcasa exterior) para fusionar las membranas termosoldables de Mule-Hide.

Especificaciones técnicas

Las siguientes especificaciones son de carácter general. Consulte el manual que acompaña al equipo para obtener más detalles.

- **Requisitos eléctricos:** 220V, 30A (mínimo con fusible), 7500 W (potencia mínima disponible recomendada), corriente monofásica. Si se utiliza un generador, asegúrese de que el tamaño del generador sea suficiente para alimentar todas las herramientas de soldadura (pistola(s) manual(es), soldadora automática) que funcionen con el generador.
- **Cable de alimentación y extensiones:** El tipo de 3 conductores #10 puede utilizarse para distancias de hasta 100 pies; para longitudes mayores, consulte a un contratista eléctrico. Sugerimos el uso de cables eléctricos de la más alta calidad para prolongar la vida útil de su equipo y mejorar el rendimiento general.
- **Peso suplementario:** Al soldar la membrana de campo Mule-Hide, se debe fijar un peso adicional en la carcasa exterior sobre las ruedas de la soldadora automática. La mayoría de las soldadoras automáticas tienen pesos externos desmontables.
- **Ajustes:** Alineación del seguimiento, alineación de la boquilla, velocidad de avance, temperatura de la resistencia y de la rejilla del flujo de aire (y por tanto de la salida de aire caliente).
- **Velocidad de soldadura:** La velocidad de la soldadora no debe ser más rápida de lo necesario para producir una buena soldadura con aire caliente y variará según las condiciones ambientales. Como regla general, de 10 a 12 pies por minuto (ppm) es una velocidad típica en temperaturas cálidas de verano; 8 ppm o menos es típico en temperaturas de clima frío.
- **Carril metálico (si lo requiere el fabricante de la soldadora):** Varios tramos, de 8 pies cada uno, de metal galvanizado de calibre 24-26 para utilizarlo como pista para la soldadora automática. Los carriles metálicos pueden ser necesarios para minimizar las arrugas durante la soldadura.

NOTA: Las condiciones rara vez justifican que se trabaje a la máxima velocidad, lo que suele dar lugar a una calidad de unión inconsistente. Como las temperaturas ambientales cambian a lo largo del día, el operario debe confiar en su criterio para determinar la velocidad y la temperatura óptimas de funcionamiento de la soldadora automática. Es una buena práctica de techado realizar un sellado de prueba antes de soldar las uniones de campo. Consulte la página 4 para ver las instrucciones de soldadura de prueba.

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

Procedimiento - Antes de conectar a la corriente

Utilizar la soldadora automática de aire caliente para realizar todas las uniones de campo como práctica general; la boquilla puede ajustarse para soldar uniones casi horizontales (uniones de campo típicas).

Asegúrese de seguir los siguientes pasos preliminares cuando utilice una unidad automática.

1. Peso adicional. Fijar el peso suplementario a la carcasa exterior sobre las ruedas. Este peso garantizará que se aplique la presión adecuada a la unión que se está soldando.
2. Revisar la alineación de la boquilla de aire caliente y ajustarla si es necesario.
3. Posiciones de soldadura y no soldadura. La boquilla de aire caliente puede bloquearse en una posición de no soldadura HACIA ARRIBA, o en sus posiciones de soldadura HACIA ABAJO. El conjunto de boquilla y soplador puede levantarse libremente desde la posición de soldadura después de que se apriete el gatillo de liberación de la carcasa del soplador y todo el conjunto se desliza hacia AFUERA de la máquina. En esta posición hacia AFUERA, el conjunto de boquilla y soplador se sale del seguro que lo bloquea en la posición hacia ABAJO, y puede girarse a la posición hacia ARRIBA, donde se bloqueará cuando se suelte el gatillo. Coloque la boquilla de aire caliente de manera que esté en su posición de soldadura hacia ABAJO y compruebe visualmente que la boquilla no dirija el aire caliente hacia la rueda de transmisión de silicona o la correa. Este aire sobrecalentado mal dirigido puede arruinar rápidamente la costosa rueda o la correa. Cualquier desalineación de la boquilla debe corregirse en este momento. Después de asegurarse de que la boquilla está correctamente alineada, devuelva la boquilla de aire caliente a su posición hacia ARRIBA de no soldadura.

Asegúrese de que los interruptores del soplador y de la transmisión estén APAGADOS y que el control de la temperatura y de la velocidad del soplador estén en CERO.

PUNTO DE CONTROL: En este punto, se asume que usted está listo para soldar con aire caliente una unión de campo y que se han cumplido los siguientes requisitos:

- Un rollo de membrana termosoldable Mule-Hide ha sido fijado a la cubierta del techo, y un segundo rollo ha sido desenrollado para proporcionar un solapamiento de 5-1/2" para la fijación mecánica y un solapamiento de 3" para la adhesión total sobre el borde previamente fijado, según las especificaciones estándar de Mule-Hide.
- Las superficies a soldar con aire caliente están limpias. Si estas superficies están sucias, deben limpiarse con un trapo con Fantastik® (o un limpiador similar), y luego con un trapo limpio para enjuagar y secar bien. Luego se debe limpiar la zona de la unión con un trapo limpio humedecido con el limpiador de membranas Mule-Hide para asegurar la eliminación de cualquier resto de suciedad o de jabón.
- Con el conjunto de boquilla y soplador en la posición hacia ARRIBA, la soldadora automática se coloca de forma que la rueda de presión de silicona o la correa se sitúe en el borde de la membrana superpuesta y la rueda guía biselada de la parte delantera en el borde de la membrana superior de Mule-Hide.
- Los interruptores de la transmisión y el soplador están APAGADOS y los controles de velocidad y calor están en CERO.

ADVERTENCIA: Nunca toque la parte metálica de la carcasa del ventilador, el tubo del soplador o la boquilla del soplador. Estas se calientan mucho y pueden causar quemaduras graves.

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

Procedimiento - Conectar a la corriente

Una vez realizados los preparativos, está listo para soldar con aire caliente.

4. Conecte la máquina a la corriente.
5. Encienda el calentador/soplador.
6. Ajuste el interruptor de temperatura al valor deseado (1004°F es un buen punto de partida).
7. Deje que la máquina se caliente (generalmente unos 5 minutos).

NOTA: Las uniones de prueba deben hacerse al menos al comienzo del trabajo cada mañana y tarde o en cualquier otro momento en que haya un cambio notable de temperatura. Las uniones de prueba deben realizarse en material de desecho. Después de que el material de desecho se haya enfriado, intente separarlos físicamente y examinarlos para ver si hay una unión consistente de 1-1/2 a 2 pulgadas de ancho completamente laminada.

8. Prepárese para poner en marcha la máquina.
 - Si la temperatura ambiente es superior a 60°F, ajuste el interruptor de control de velocidad de la transmisión para que la máquina se mueva a unos 12 ppm; es posible que se requiera un mayor ajuste una vez que esté en marcha, dependiendo de la calidad de la unión producida.
 - Si la temperatura ambiente es de 40°F a 60°F, ajuste la máquina para que se mueva a unos 10 ppm; puede ser necesario un mayor ajuste, dependiendo de la calidad de la unión producida.
 - Si la temperatura ambiente es inferior a 40°F, ajuste la máquina para que se mueva a menos de 8 ppm; la mejor velocidad tendrá que determinarse en función de la calidad de la unión producida. Como regla general, cuanto más fría sea la temperatura ambiente, y por tanto la membrana, más lentamente tendrá que moverse la soldadora automática para producir buenas uniones.

NOTA: Dado que no existen condiciones de trabajo ideales y que las temperaturas ambientales cambian a lo largo del día, el operador debe confiar únicamente en su propio criterio para determinar la velocidad de funcionamiento de la soldadora automática.

PRECAUCIÓN: El operador del equipo de soldadura debe estar absolutamente seguro de que la máquina está posicionada correctamente para comenzar a soldar antes de proceder al siguiente paso. Recuerde que la manija guía apunta EN LA DIRECCIÓN EN QUE SE MOVERÁ LA MÁQUINA.

9. Separe las membranas superpuestas. Coloque una mano con la palma hacia abajo en la carcasa del soplador y ponga el dedo índice en el gatillo de liberación. Con la otra mano, utilice una herramienta para revisar la unión (o una herramienta similar) para separar las dos membranas termosoldables Mule-Hide superpuestas de modo que la boquilla pueda deslizarse entre ellas.
10. Introduzca la boquilla del soplador entre las membranas. Apriete el gatillo y coloque la boquilla entre las láminas de la membrana, bloqueándola en su posición de soldadura hacia ABAJO. ¡Pase inmediatamente al siguiente paso para evitar que se quemé la membrana!
11. Comience a mover la máquina. Encienda rápidamente el interruptor de la transmisión. **NOTA:** Algunas máquinas se inician automáticamente. La máquina comenzará a moverse y a soldar la unión. Marque el inicio de la unión con un marcador soluble en agua.

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

12. Mantenga el rumbo. A medida que la soldadora automática avanza, mantenga la pequeña rueda guía en la parte delantera de la máquina en el borde de la membrana superior. Dirija la máquina desde la parte delantera para minimizar el zigzagado, que es probable que se produzca al dirigirla desde la parte trasera. Si se desvía, simplemente vuelva a enderezar la máquina rápidamente. Las deficiencias de las uniones se repararán más tarde, con la soldadora manual.

IMPORTANTE: Mantenga suficiente longitud en el cable de alimentación. Cualquier resistencia puede hacer que la máquina se desvíe de su curso.

Ajuste la velocidad que produzca la mejor soldadura. Las directrices establecidas en el paso 8 son un buen punto de partida. A medida que se vaya soldando, será necesario realizar algunos ajustes de prueba y error. En general, el ajuste de la velocidad será el medio más eficaz para “seleccionar” la mejor producción de unión. Cuando la temperatura ambiente es muy alta, puede ser necesario bajar la temperatura.

Reglas para juzgar la calidad de la unión

- La membrana unida no se decolora. Aumente la velocidad si la membrana se decolora (amarillo/marrón). Si la temperatura ambiente es muy alta y la membrana se decolora incluso con la velocidad al máximo, baje el control de temperatura.
 - Burbujas. Si la configuración de la soldadora es marginalmente demasiado caliente, la superficie de la unión puede mostrar un ligero aspecto de burbujas.
 - Huecos y arrugas. Una buena unión no tiene huecos ni arrugas y tiene 2 pulgadas de ancho con el borde expuesto bien soldado. Si no es así, consulte “Reparación de huecos y arrugas” y “Reparación de huecos en las membranas”.
 - La resistencia de las uniones puede revisarse en frío. Para obtener los mejores resultados, se recomienda revisar las uniones 8 horas después de la soldadura con aire caliente.
13. Completar un recorrido de soldadura. Al final de un recorrido, bloquee la boquilla en su posición hacia ARRIBA de no soldar, y apague el interruptor de transmisión para detener el movimiento de la máquina. NOTA: algunas máquinas se detienen automáticamente cuando se saca la boquilla de la unión. Marque el final de la unión con un marcador soluble en agua.
 14. Limpie la boquilla con frecuencia. La boquilla debe ser cepillada con frecuencia para eliminar las partículas calientes del compuesto termosoldable Mule-Hide (algunos aplicadores usan un cepillo de alambre después de cada pasada de soldadura). Si no se eliminan todos los residuos, es probable que la boquilla deposite estas partículas, formando vetas marrones en el borde de la solapa; está en juego algo más que la estética: la presencia de estas partículas en la solapa puede afectar la integridad de la unión.
 15. Enfriar el soldador. Al finalizar un periodo de soldadura, por ejemplo, a la hora de comer o de salir, con la boquilla bloqueada en su posición hacia ARRIBA, gire el dial de ajuste de la temperatura a su posición más baja. El calentador se apagará, pero el soplador seguirá funcionando, enfriando el calentador. Después de unos cinco minutos, apague el interruptor de alimentación. NOTA: Algunas máquinas se apagan automáticamente tras presionar un solo botón.

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

Precauciones

Al igual que con cualquier equipo eléctrico de alta potencia utilizado al aire libre, utilice la práctica aceptada y el sentido común para evitar lesiones. Algunas sugerencias:

- No utilice ningún soldador térmico durante tormentas.
- Tenga mucha precaución para evitar quemaduras. La temperatura del aire sobrecalentado en esta máquina puede alcanzar aproximadamente 1200°F (645°C).
- Evite que se enganche el cable de alimentación.
- Si el cable de alimentación se desconecta mientras la máquina está en funcionamiento, es conveniente volver a conectarlo lo antes posible, prestando especial atención a la seguridad, para evitar posibles daños por sobrecalentamiento. Apague la máquina para evitar que se produzcan arcos eléctricos al volver a conectarla a la corriente. Vuelva a conectar a la corriente. Encienda el interruptor de alimentación para reanudar el funcionamiento normal.
- Inspeccione el cable de alimentación y las conexiones antes de cada sesión de soldadura. Repare o sustituya rápidamente los cables y conectores desgastados o deshilachados.
- Aunque la unidad puede tener un diseño de doble aislamiento, se recomienda un interruptor de circuito por falla a tierra (GFI) en la fuente de alimentación.

AVISO: Este equipo es sólo para uso industrial. Estas instrucciones son sólo para información general. Antes de poner en funcionamiento el equipo de soldadura por aire caliente, consulte las instrucciones de uso proporcionadas por el fabricante. Debido a que el manejo y uso de este equipo está fuera del control de Mule-Hide, no aceptaremos ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos.

Todas las afirmaciones contenidas en este documento son expresiones de opinión, que por su funcionamiento y pruebas se consideran precisas y confiables, y se presentan sin conocimiento de que los usos recomendados puedan infringir ninguna patente. No se ofrece ni se pretende ofrecer ningún tipo de garantía, expresa o implícita.

Soldadora manual

Descripción general: La soldadora manual de aire caliente es un dispositivo manual alimentado por electricidad que utiliza el calentamiento por resistencia eléctrica y el aire sobrecalentado forzado por un ventilador para calentar las membranas termosoldables de Mule-Hide. Se utiliza un rodillo de caucho manual junto con la soldadora para aplicar presión que fusiona las superficies calentadas de la Membrana Termosoldable Mule-Hide entre sí.

La soldadora manual se utiliza como práctica general para retocar uniones imperfectas. También se utiliza cuando el modelo automático es inadecuado, como en los detalles de los techos y en las superficies muy inclinadas.

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

Especificaciones técnicas:

- **Requisitos eléctricos:** 115V, 15A (mínimo con fusible), 2,500 W (potencia mínima disponible recomendada), corriente monofásica. Si se utiliza un generador, asegúrese de que éste sea capaz de proporcionar la potencia adecuada para utilizar la soldadora automática y la(s) pistola(s) manual(es) al mismo tiempo.
- **Cable de alimentación y extensiones:** El tipo #12, de 3 conductores, puede utilizarse para distancias de hasta 100 pies.
- **Ajustes:** Temperatura de la resistencia y de las rejillas de flujo de aire (y por tanto de la salida de aire caliente).
- **Accesorios:** Boquilla de 3/4 de pulgada (20 mm) (para soldar detalles), boquilla de 1-1/2 pulgadas (40 mm) (para soldaduras rectas, como cuando se reparan uniones en el campo), rodillo de mano de silicona.
- **Velocidad de soldadura:** La velocidad variará en función de las condiciones meteorológicas del entorno, de los ajustes de control de los elementos y de la destreza del usuario.

Procedimiento - Antes de conectar a la corriente

Utilice la soldadora manual de aire caliente para reparar y/o realizar todas las uniones que no puedan ser realizadas con la soldadora automática. Asegúrese de realizar los siguientes pasos preliminares antes de enchufar el equipo:

1. Colocar la boquilla adecuada. En general, la boquilla de 1-1/2 pulgadas (40 mm) debe instalarse en la soldadora cuando se realizan o reparan soldaduras rectas; la boquilla de 3/4 de pulgada (20 mm) debe instalarse cuando se realizan detalles de tapajuntas.
2. Asegúrese de que la corriente está desconectada y que el interruptor de ajuste del calor está en CERO.

PUNTO DE CONTROL: En este punto, se asume que usted está listo para soldar con aire caliente una unión y que se han cumplido los siguientes requisitos:

- Todos los tornillos están colocados y las dos superficies a soldar están en su posición.
- Las superficies que se van a soldar con aire caliente están limpias, libres de adhesivo (un problema potencial con los detalles de tapajuntas) y otros contaminantes. Si estas superficies están sucias o contaminadas, deben limpiarse con un trapo con Fantastik® o con un limpiador general similar, y luego pasar un trapo limpio para enjuagar y secar bien. Luego se debe limpiar la zona de la unión con un trapo limpio humedecido con el limpiador de membranas Mule-Hide para asegurar la eliminación de cualquier resto de suciedad o de jabón.
- Durante su período de calentamiento, el aire caliente de la soldadora debe dirigirse en una dirección segura.
- Tener disponible un rodillo manual de caucho.

ADVERTENCIA: Nunca toque la parte metálica de la carcasa del ventilador, el tubo del soplador o la boquilla del soplador. Estas se calientan mucho y pueden causar quemaduras graves.

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

Procedimiento - Conectar a la corriente

Una vez realizados los preparativos, está listo para soldar con aire caliente.

1. Conecte la máquina a la corriente. Asegúrese de que el soldador apunta en una dirección segura y sin obstáculos.
2. Conecta a la corriente. Encienda el aparato y coloque el interruptor de ajuste de calor en la posición más alta.
3. Deje calentar la soldadora por 5 minutos.

NOTA: Cuando se empieza a soldar o cuando se sueldan áreas de trabajo reducidas, como esquinas y penetraciones de tuberías, es aconsejable bajar un poco el ajuste de calor para evitar aplicar calor más rápido de lo que se puede trabajar eficazmente.

4. Introduzca la boquilla en la solapa aproximadamente a 2" del borde de la membrana para crear una barrera de aire. Coloque la boquilla entre las superficies a soldar y coloque rápidamente el rodillo de mano en la membrana exterior a aproximadamente 1/8 a 1/4 de pulgada del extremo de la boquilla.

NOTA: Se necesita más calor cuando se empieza a soldar que cuando la soldadura está en marcha, porque la membrana está fría. Además, el aire sobrecalentado tiene una salida fácil antes de que se forme una unión. A medida que la soldadura avanza, la membrana se calienta y el aire caliente del soldador queda parcialmente atrapado por la unión. Esté preparado para acelerar el ritmo a medida que avanza.

5. Presionar la unión. Cuando la membrana se ablande, aplique una presión firme con el rodillo y presione la unión en movimientos de unas 3" de largo.
6. Después de terminar la primera pasada por la unión para crear la barrera de aire, repita el proceso para completar la unión. Al hacer la última pasada por la unión, mantenga una pequeña porción (1/8") de la punta expuesta más allá del borde de la membrana para asegurar una soldadura completa a lo largo de toda la solapa.
7. Ajuste la velocidad de unión para producir la mejor soldadura. A medida que continúa, será necesario realizar algunos ajustes de prueba y error de la velocidad de unión. Las superficies de la membrana deben calentarse lo suficiente como para que la presión del rodillo las fusione, pero la membrana no debe calentarse en exceso.

Reglas para juzgar la calidad de la unión

- La membrana unida no se decolora. Aumente la velocidad si la membrana se decolora (amarillo/marrón).
- Burbujas y adelgazamiento. El sobrecalentamiento de la membrana provoca pequeñas burbujas y un sobre estiramiento hasta dejar un grosor de membrana demasiado delgado, especialmente cuando se trabaja con material no reforzado. Otro signo de sobrecalentamiento es la aparición de una "mancha" oscura en la unión.
- Huecos y arrugas. Una buena unión no tiene huecos ni arrugas. Si hay huecos o arrugas, consulte "Reparación de huecos y arrugas".

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

8. Limpie la boquilla con frecuencia. Al igual que con la máquina de soldar automática, la boquilla de la soldadora manual debe ser cepillada con frecuencia para eliminar las partículas calientes del compuesto termosoldable Mule-Hide que puedan adherirse a ella. Si no se eliminan, es probable que la boquilla deposite estas partículas; la presencia de estas partículas quemadas en la unión puede afectar la integridad de la misma.
9. Enfriar la soldadora. Cuando la soldadora se vaya a apagar al final de un periodo de soldado, gire el dial de ajuste de la temperatura a su posición más baja. El calentador se apagará, pero el soplador seguirá funcionando, enfriando el calentador. Coloque la soldadora de manera que el aire caliente apunte en una dirección segura. Después de unos cinco minutos, apague el interruptor de alimentación.

Precauciones

Al igual que con cualquier equipo eléctrico de alta potencia utilizado al aire libre, utilice la práctica aceptada y el sentido común para evitar lesiones. Algunas sugerencias:

- No utilice ningún equipo de soldadura por calor durante tormentas.
- Tenga mucha precaución para evitar quemaduras. La temperatura del aire sobrecalentado en esta máquina puede alcanzar aproximadamente 800°F (427°C).
- Evite que se enganche el cable de alimentación.
- Si el cable de alimentación se desconecta mientras la máquina está en funcionamiento, es conveniente volver a conectarlo lo antes posible, prestando especial atención a la seguridad, para evitar posibles daños por sobrecalentamiento. Apague la máquina para evitar que se produzcan arcos eléctricos al volver a conectarla a la corriente. Vuelva a conectar a la corriente. Encienda el interruptor de alimentación para reanudar el funcionamiento normal.
- Inspeccione el cable de alimentación y las conexiones antes de cada sesión de soldadura. Repare o sustituya rápidamente los cables y conectores desgastados o deshilachados.
- Se recomienda el uso de un interruptor de circuito por falla a tierra (G.F.I.) en la fuente de alimentación.

AVISO: Este equipo es sólo para uso industrial. Estas instrucciones son sólo para información general. Antes de poner en funcionamiento el equipo de soldadura manual, consulte las instrucciones de uso proporcionadas por el fabricante. Debido a que el manejo y uso de este equipo está fuera del control de Mule-Hide, no aceptaremos ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos.

Todas las afirmaciones contenidas en este documento son expresiones de opinión, que por su funcionamiento y pruebas se consideran precisas y confiables, y se presentan sin conocimiento de que los usos recomendados puedan infringir ninguna patente. No se ofrece ni se pretende ofrecer ningún tipo de garantía, expresa o implícita.

Revisión de la unión

Descripción general: La revisión de las uniones soldadas con aire caliente es un paso importante en la aplicación de un techo Mule-Hide y es su mejor seguro para una inspección exitosa. **LAS UNIONES CON HUECOS Y ARRUGAS HAN SIDO LOS DEFECTOS MÁS COMUNES CITADOS POR LOS INSPECTORES DE MULE-HIDE A LO LARGO DE LOS AÑOS.**

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

Para garantizar una calidad de unión consistente en su trabajo, asegúrese de que TODAS las uniones se revisan con una herramienta de uniones adecuada cada día de trabajo, y que todas las deficiencias se anotan/marcan con un marcador soluble en agua y se reparan lo antes posible con un soldador de aire caliente manual. Mule-Hide recomienda revisar las uniones con un extractor de chavetas.

Procedimiento para revisar las uniones

La revisión de las uniones no debe realizarse hasta que la soldadura por aire caliente se haya enfriado completamente. Como procedimiento general, la revisión de las uniones y la reparación de las deficiencias deben realizarse en todas las uniones aproximadamente 8 horas después de su soldadura inicial.

ADVERTENCIA: La revisión prematura puede abrir uniones calientes que habrían sido perfectamente aceptables una vez enfriadas.

1. Pase la punta de la herramienta a lo largo de las uniones. Agarrando la herramienta de revisión por su mango, pase la punta a lo largo del borde de la unión soldada con aire caliente. Aplique una presión firme en la unión, no en la membrana inferior. La herramienta no debe penetrar en la zona de solapa.
2. Marcar las deficiencias. Con un marcador soluble en agua, marque el principio y el final de cada vacío.
3. Repare las deficiencias rápidamente. Utilizando una soldadora manual, repare todas las deficiencias de las uniones lo antes posible. Mule-Hide exige que las reparaciones se realicen el mismo día que se descubren.
4. Revisar las reparaciones. Una vez que las uniones reparadas se hayan enfriado por completo, vuelva a revisarlas. Si la reparación es satisfactoria, limpie la línea de marcador soluble en agua; si no, vuelva a realizar la reparación.

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

**Requisitos mínimos de fijación de la membrana de cloruro de polivinilo
Velocidad estándar del viento (cobertura de 55 MPH)**

Cubierta del techo	Altura del techo	Ancho de la membrana de campo	Espaciado de los tornillos
Cubiertas de acero			
Acero Calibre 22 mín.	Hasta 60'	10'	12" al centro
		81"	12" al centro
	61' a 100'	10'	6" al centro
		81"	12" al centro
Acero - Menos de calibre 22	0' - 100'	Se requiere una prueba de tracción. Póngase en contacto con Mule-Hide para obtener más información.	
Cubiertas de madera			
2 tablas de madera contrachapada de 3/4".	Hasta 60'	10'	12" al centro
		81"	12" al centro
	61' a 100'	10'	6" al centro
		81"	12" al centro
Madera contrachapada de 5/8"	Hasta 60'	10'	12" al centro
		81"	12" al centro
	61' a 100'	10'	6" al centro
		81"	12" al centro
1 tabla de madera contrachapada de 1/2"	Hasta 60'	10'	6" al centro
		81"	12" al centro
	61' a 100'	81"	6" al centro
OSB	0' - 100'	Póngase en contacto con el Departamento Técnico de Mule-Hide antes de empezar a trabajar.	

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

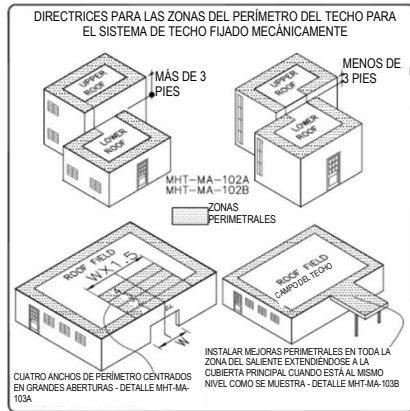
Cubiertas de concreto estructural			
Vertido o prefabricado de 2500 psi y 2" mín.	Hasta 50'	10'	12" al centro
		81"	12" al centro
	61' a 100'	10'	6" al centro
		81"	12" al centro
Concreto aislante (los tornillos deben penetrar desde la cubierta)			
Cubierta de chapa de acero	0' a 100'	Se requiere una prueba de tracción. Póngase en contacto con Mule-Hide para obtener más información.	
Otras cubiertas de techo			
Yeso Concreto Fibra de madera cementosa	0' a 100'	Se requiere una prueba de tracción. Póngase en contacto con Mule-Hide para obtener más información.	

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

Requisitos para la mejora del perímetro
Sistema de fijación mecánica
Con cobertura de velocidad de viento de 55 MPH

Altura del edificio	Se requiere mejora mínima del perímetro
0 - 34 pies	1 membrana perimetral
	1 ancho de mejora del perímetro
35 - 100 pies	2 Membranas perimetrales (zonas de viento hasta 100 mph)
	2 anchos de mejora del perímetro (zonas de viento de hasta 100 mph)
Más de 100 pies o zonas de viento superiores.	Póngase en contacto con el departamento técnico de Mule-Hide.

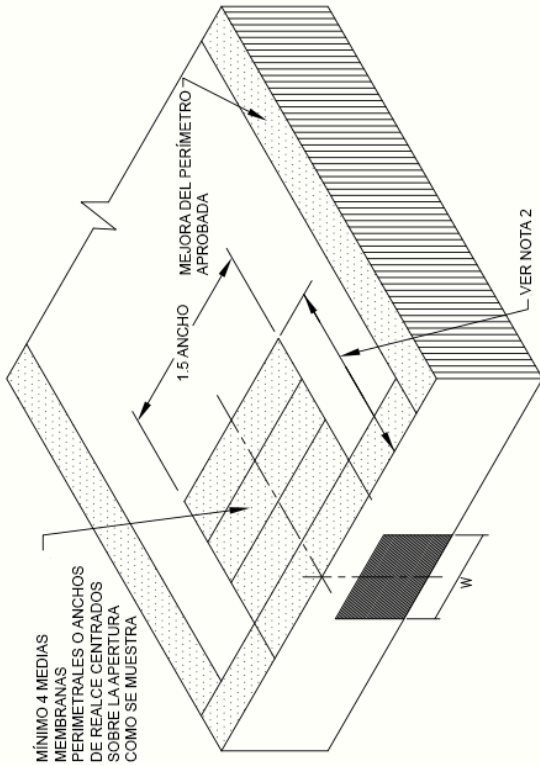
Ancho de la membrana de campo	Ancho de membrana perimetral (2)	Ancho de mejora del perímetro
		Fichas/Tornillos a través de la membrana
40.5"	N/A	2'
5'	N/A	3'
81"	4'	4'
10'	5'	5'



Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTAS:

1. CUANDO CUALQUIER PARED CONTENGA ABERTURAS IMPORTANTES CON UN AREA COMBINADA QUE SUPERE EL 10% DEL AREA TOTAL DE LA PARED EN LA QUE SE ENCUENTRAN LAS ABERTURAS, SE DEBEN CENTRAR PERIMETRALES O ANCHOS DE REALCE SOBRE LA ABERTURA.
2. LA PROFUNDIDAD DE LA MEJORA PERIMETRAL DEBE SER COMO MINIMO 2.5 VECES EL ANCHO DE LA ABERTURA O 4 MEDIAS MEMBRANAS PERIMETRALES/ANCHOS DE REALCE, LO QUE SEA MAYOR.
3. COMO OPCION, SE PUEDE UTILIZAR UNA SECCION DE MEMBRANA ADHERIDA EN LUGAR DE LA MEMBRANA FIJADA MECANICAMENTE EN LAS ABERTURAS GRANDES DE ACUERDO CON LA ESPECIFICACION DEL SISTEMA DE TECHO DE TPO TOTALMENTE ADHERIDO.
4. CONSULTE EL BOLETIN TECNICO # TPO-MA02-2006 PARA CONOCER LOS REQUISITOS DE MEJORA DEL PERIMETRO.



DISPOSICIÓN DE LAS MEMBRANAS EN LOS EDIFICIOS CON GRANDES ABERTURAS

SISTEMAS:
FIJADO MECANICAMENTE

DETALLE NO.:

MHT-MA-103A

FECHA DE REVISIÓN: 10/2013

**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.**

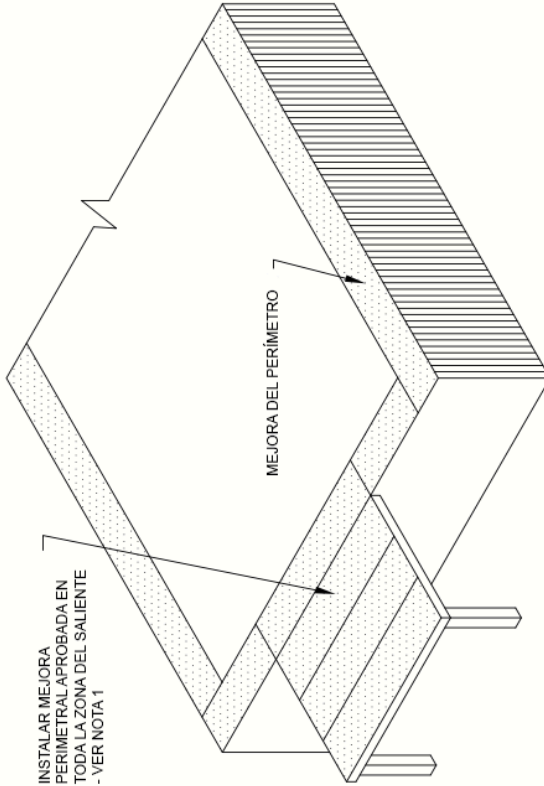
Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTAS:

1. LA MEMBRANA DEBE ESPECIFICARSE CON EL REFUERZO PERIMETRAL INSTALADO EN TODA LA ZONA DEL SALIENTE. CUANDO EL SALIENTE ESTÉ AL MISMO NIVEL QUE EL TECHO PRINCIPAL, EXTIENDA EL REFUERZO PERIMETRAL AL NIVEL DEL TECHO PRINCIPAL, TAL COMO SE MUESTRA.

2. COMO OPCIÓN, SE PUEDE UTILIZAR UNA SECCIÓN DE MEMBRANA ADHERIDA EN LUGAR DE LA MEMBRANA FIJADA MECÁNICAMENTE EN LOS SALIENTES DEL EDIFICIO DE ACUERDO CON LA ESPECIFICACIÓN DEL SISTEMA DE TECHO DE TPO TOTALMENTE ADHERIDO DE MULE-HIDE.

3. CONSULTE EL BOLETÍN TÉCNICO #TPO-MA02-2006 PARA CONOCER LOS REQUISITOS DE MEJORA DEL PERÍMETRO.



DISPOSICIÓN DE LAS MEMBRANAS EN LOS EDIFICIOS CON SALIENTES

SISTEMAS:
FIJADO MECÁNICAMENTE

DETALLE NO.:

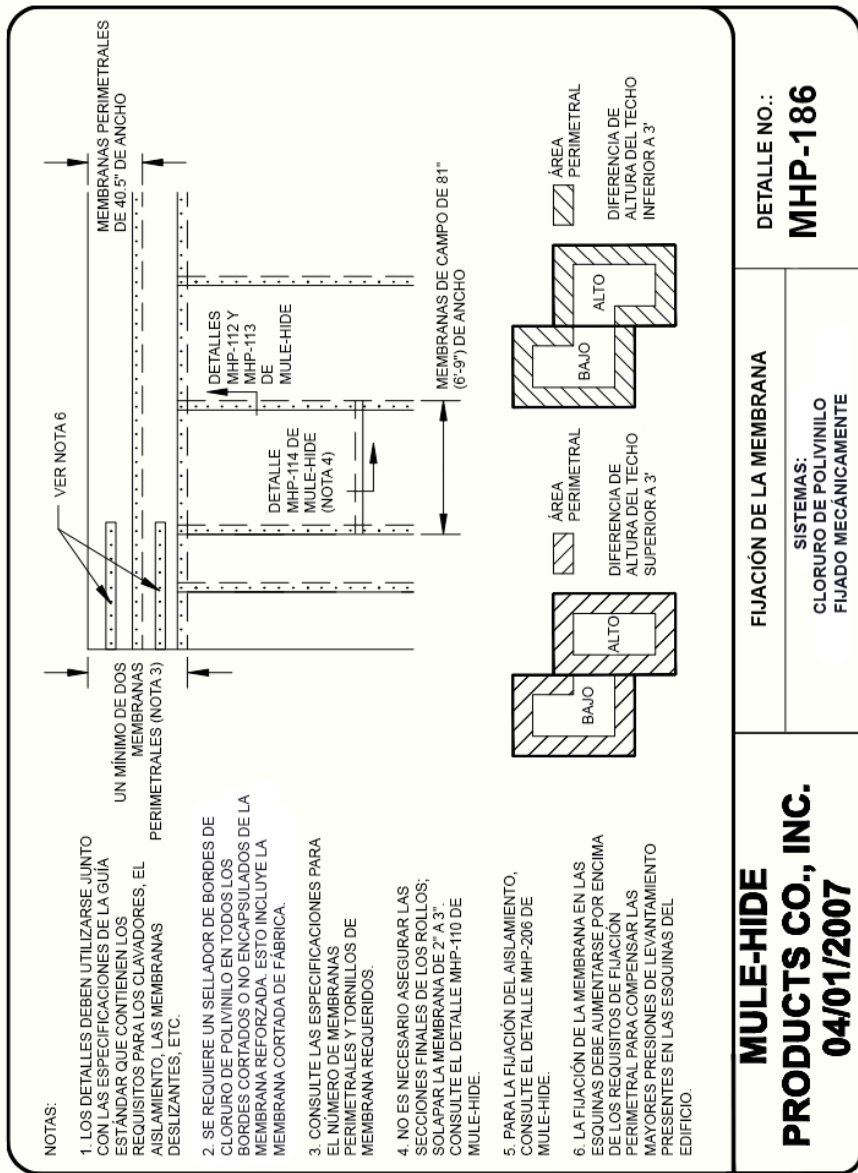
MHT-MA-103B

FECHA DE REVISIÓN: 10/2013

**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.**

®

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



NOTAS:

1. LOS DETALLES DEBEN UTILIZARSE JUNTO CON LAS ESPECIFICACIONES DE LA GUÍA ESTÁNDAR QUE CONTIENEN LOS REQUISITOS PARA LOS CLAVADORES, EL AISLAMIENTO, LAS MEMBRANAS DESLIZANTES, ETC.

2. SE REQUIERE UN SELLADOR DE BORDES DE CLORURO DE POLIVINILO EN TODOS LOS BORDES CORTADOS O NO ENCAPSULADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA. ESTO INCLUYE LA MEMBRANA CORTADA DE FABRICA.

3. CONSULTE LAS ESPECIFICACIONES PARA EL NÚMERO DE MEMBRANAS PERIMETRALES Y TORNILLOS DE MEMBRANA REQUERIDOS.

4. NO ES NECESARIO ASEGURAR LAS SECCIONES FINALES DE LOS ROLLOS; SOLAPAR LA MEMBRANA DE 2" A 3". CONSULTE EL DETALLE MHP-110 DE MULE-HIDE.

5. PARA LA FIJACIÓN DEL AISLAMIENTO, CONSULTE EL DETALLE MHP-206 DE MULE-HIDE.

6. LA FIJACIÓN DE LA MEMBRANA EN LAS ESQUINAS DEBE AUMENTARSE POR ENCIMA DE LOS REQUISITOS DE FIJACIÓN PERIMETRAL PARA COMPENSAR LAS MAYORES PRESIONES DE LEVANTAMIENTO PRESENTES EN LAS ESQUINAS DEL EDIFICIO.

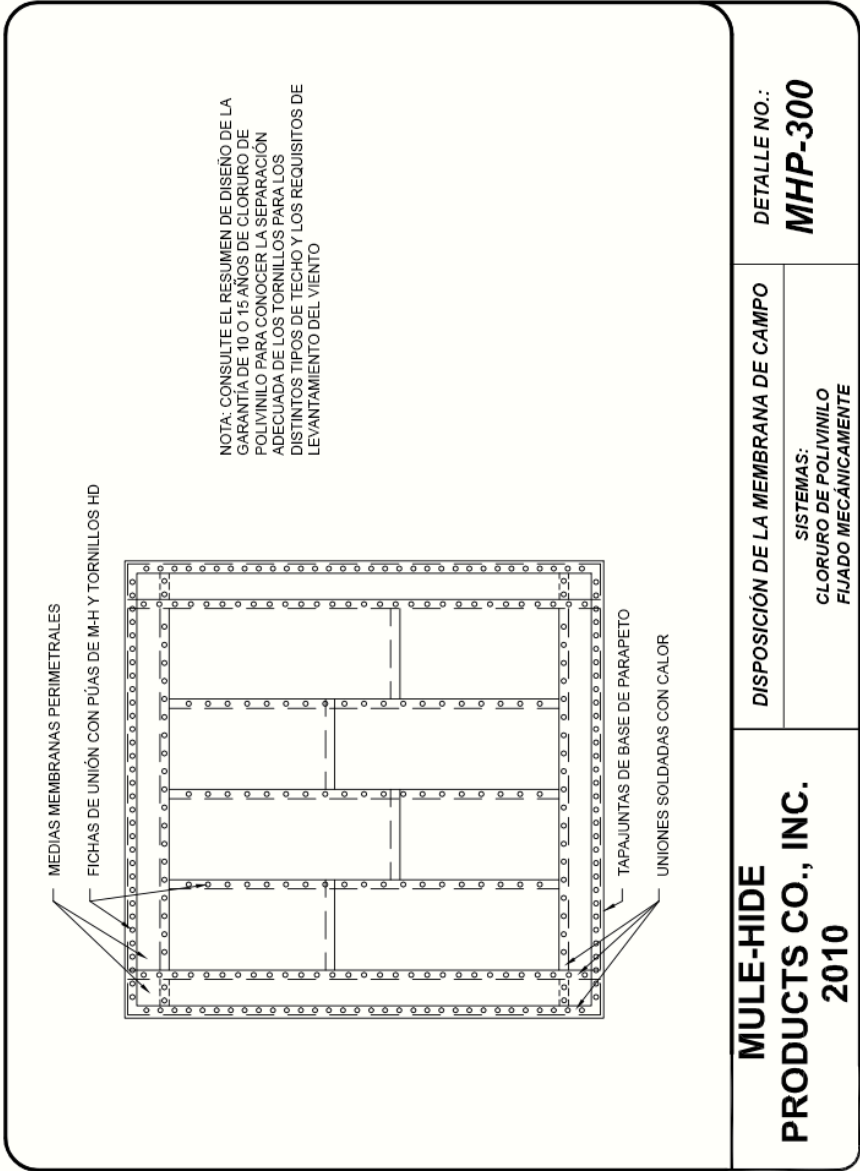
MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.
04/01/2007

FIJACIÓN DE LA MEMBRANA

SISTEMAS:
 CLORURO DE POLIVINILO
 FIJADO MECÁNICAMENTE

DETALLE NO.:
MHP-186

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



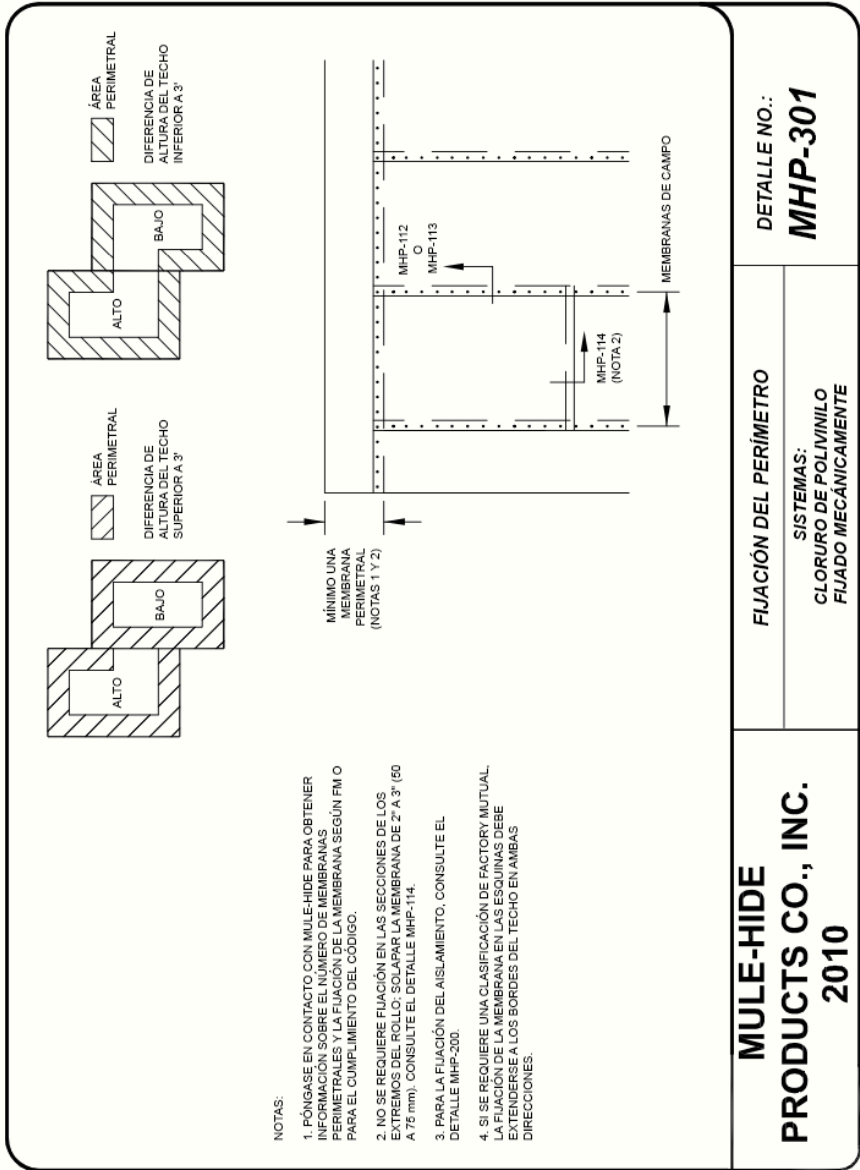
MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.
2010

DISPOSICIÓN DE LA MEMBRANA DE CAMPO

SISTEMAS:
 CLORURO DE POLIWINILO
 FUJADO MECÁNICAMENTE

DETALLE NO.:
MHP-300

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTAS:

1. CUANDO LOS TECHOS DE VARIOS NIVELES SE ENCUENTRAN EN UNA PARED COMÚN Y LA DIFERENCIA DE ALTURAS INFERIOR A 3 PIES, LA FRANJA DE TECHO DEL TECHO SUPERIOR Y LA FRANJA DE TECHO DEL TECHO INFERIOR SE TRATAN CADA UNA COMO ÁREAS DE CAMPO. EXCEPTO LAS ÁREAS CUADRADAS DE CADA EXTREMO, QUE SE TRATAN COMO ÁREAS PERIMETRALES.
2. PARA LOS PROYECTOS FACTORY MUTUAL, EL ANCHO DEL PERÍMETRO DEL TECHO Y DE LAS ZONAS DE ESQUINA SE DEFINE COMO LA MENOR DE LAS SIGUIENTES: 0.1 VECES LA DIMENSIÓN DEL PLANO MENOR DEL EDIFICIO O 0.4 VECES LA ALTURA DEL ALERO (ALTURA MEDIA DEL TECHO PARA PENDIENTES SUPERIORES A 2"12"), EXCEPTO PARA ALTURAS SUPERIORES A 60 PIES.

3. PERÍMETRO DEL TECHO

SISTEMAS DE FIJACIÓN MECÁNICA

LA DISTANCIA ENTRE LAS FILAS ES MENOR O IGUAL AL 60% DE LA DISTANCIA APROBADA ENTRE LAS FILAS DE TORNILLOS.

SISTEMAS TOTALMENTE ADHERIDOS

TODAS LAS DIMENSIONES DEL PERÍMETRO DEL TECHO DEBEN SER DE MÍNIMO OCHO (8) PIES Y LOS TORNILLOS DEL AISLAMIENTO SE INCREMENTAN EN UN 50%.

4. ESQUINAS DEL TECHO

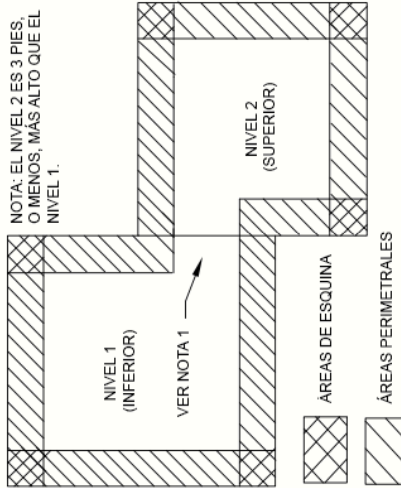
SISTEMAS DE FIJACIÓN MECÁNICA

LA DISTANCIA ENTRE LAS FILAS ES MENOR O IGUAL AL 40% DE LA DISTANCIA APROBADA ENTRE LAS FILAS DE LOS TORNILLOS.

SISTEMAS TOTALMENTE ADHERIDOS

TODAS LAS DIMENSIONES DE LAS ESQUINAS DEL TECHO DEBEN SER DE MÍNIMO OCHO (8) PIES POR OCHO (8) PIES Y LOS TORNILLOS DE AISLAMIENTO SE INCREMENTAN EN UN 100%.

5. EN TODOS LOS TRABAJOS GARANTIZADOS SE EXIGE UNA MAYOR FIJACIÓN EN LOS PERÍMETROS Y ESQUINAS, TANTO DE FORMA MECÁNICA COMO TOTALMENTE ADHERIDA.



**CÁLCULO DE PERÍMETRO DEL TECHO / ESQUINA
DIFERENCIA DE ELEVACIÓN DE 3' O MENOS**

**SISTEMAS:
TODOS LOS SISTEMAS DE
CLORURO DE POLIVINILO**

DETALLE NO.:

MHP-302

FECHA DE REVISIÓN: 08/2016

**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.**

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTAS:

1. CUANDO LOS TECHOS DE VARIOS NIVELES SE ENCUENTRAN EN UNA PARED COMÚN Y LA DIFERENCIA DE ALTURA ES SUPERIOR A 3 PIES, EL BORDE DEL TECHO SUPERIOR SE TRATA COMO PERÍMETRO Y ESQUINAS DEL TECHO. LA FRANJA DEL TECHO INFERIOR DONDE SE ENCUENTRA CON UNA PARED MÁS ALTA SE TRATA COMO ÁREA DE CAMPO, EXCEPTO LAS ÁREAS CUADRADAS DE CADA EXTREMO QUE SE TRATAN COMO ÁREAS PERIMETRALES.
2. PARA LOS PROYECTOS FACTORY MUTUAL, EL ANCHO DEL PERÍMETRO DEL TECHO Y DE LAS ZONAS DE ESQUINA SE DEFINE COMO LA MENOR DE LAS SIGUIENTES: 0,1 VECES LA DIMENSIÓN DEL PLANO MENOR DEL EDIFICIO O 0,4 VECES LA ALTURA DEL ALERO (ALTURA MEDIA DEL TECHO PARA PENDIENTES SUPERIORES A 2°/12'), EXCEPTO PARA ALTURAS SUPERIORES A 60 PIES.
3. PERÍMETRO DEL TECHO

SISTEMAS DE FIJACIÓN MECÁNICA
LA DISTANCIA ENTRE LAS FILAS ES MENOR O IGUAL AL 60% DE LA DISTANCIA APROBADA ENTRE LAS FILAS DE TORNILLOS.

SISTEMAS TOTALMENTE ADHERIDOS
TODAS LAS DIMENSIONES DEL PERÍMETRO DEL TECHO DEBEN SER DE MÍNIMO OCHO (8) PIES Y LOS TORNILLOS DEL AISLAMIENTO SE INCREMENTAN EN UN 50%.
4. ESQUINAS DEL TECHO

SISTEMAS DE FIJACIÓN MECÁNICA
LA DISTANCIA ENTRE LAS FILAS ES MENOR O IGUAL AL 40% DE LA DISTANCIA APROBADA ENTRE LAS FILAS DE LOS TORNILLOS.

SISTEMAS TOTALMENTE ADHERIDOS
TODAS LAS DIMENSIONES DE LAS ESQUINAS DEL TECHO DEBEN SER DE MÍNIMO OCHO (8) PIES POR OCHO (8) PIES Y LOS TORNILLOS DE AISLAMIENTO SE INCREMENTAN EN UN 100%.
5. EN TODOS LOS TRABAJOS GARANTIZADOS SE EXIGE UNA MAYOR FIJACIÓN EN LOS PERÍMETROS Y ESQUINAS, TANTO DE FORMA MECÁNICA COMO TOTALMENTE ADHERIDA.

NOTA: EL NIVEL 2 ES SUPERIOR A 3 PIES MÁS ALTO QUE EL NIVEL 1.

NIVEL 1 (INFERIOR)

VER NOTA 1

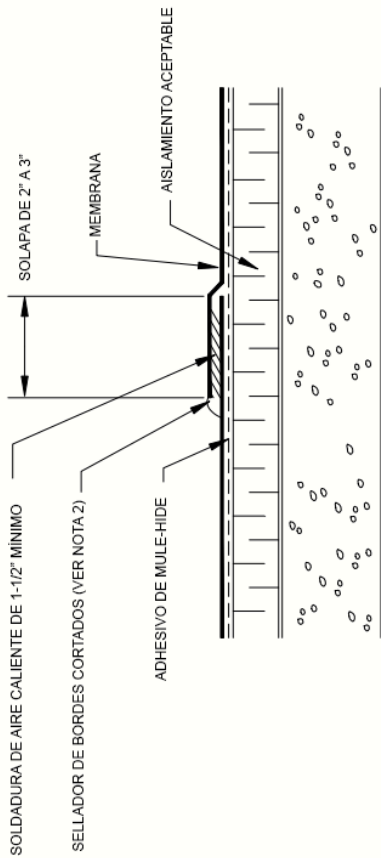
NIVEL 2 (SUPERIOR)

ÁREAS DE ESQUINA

ÁREAS PERIMETRALES

MULE-HIDE PRODUCTS CO., INC.	CÁLCULO DE PERÍMETRO DEL TECHO / ESQUINA DIFERENCIA DE ELEVACIÓN SUPERIOR A 3'	DETALLE NO.: MHP-303 FECHA DE REVISIÓN: 08/2016
	SISTEMAS: TODOS LOS SISTEMAS DE CLORURO DE POLIVINILO	

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



NOTAS:

1. LOS DETALLES DEBEN UTILIZARSE JUNTO CON LAS ESPECIFICACIONES DE LA GUÍA ESTÁNDAR QUE CONTIENEN LOS REQUISITOS PARA LOS CLAVADORES, EL AISLAMIENTO, LAS MEMBRANAS DESLIZANTES, ETC.

2. SE REQUIERE UN SELLADOR DE BORDES DE CLORURO DE POLIVINILO EN TODOS LOS BORDES CORTADOS O NO ENCAPSULADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA. ESTO INCLUYE LA MEMBRANA CORTADA DE FABRICA.

**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.
04/01/2007**

SECCIÓN TRANSVERSAL DE SOLAPA

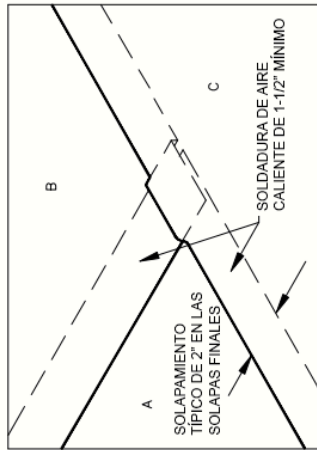
**SISTEMAS:
CLORURO DE POLIVINILO
TOTALMENTE ADHERIDO**

**DETALLE NO.:
MHP-110**

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

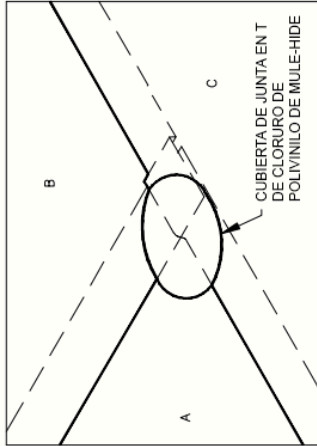
NOTAS:

1. LOS DETALLES DEBEN UTILIZARSE JUNTO CON LAS ESPECIFICACIONES DE LA GUÍA ESTÁNDAR QUE CONTIENEN LOS REQUISITOS PARA LOS CLAVADORES, EL AISLAMIENTO, LAS MEMBRANAS DESLIZANTES, ETC.
2. SE REQUIERE UN SELLADOR DE BORDES DE CLORURO DE POLIVINILO EN TODOS LOS BORDES CORTADOS O NO ENCAPSULADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA. ESTO INCLUYE LA MEMBRANA CORTADA DE FÁBRICA.



COLOQUE LAS MEMBRANAS Y SUELDE CON AIRE CALIENTE LA MEMBRANA UN MÍNIMO DE 1-1/2" PULGADAS.

MEMBRANAS GRUESAS 0.050" (1.270 mm) O 0.060" (1.524 mm)



INSTALE UNA CUBIERTA DE JUNTA EN T DE MULE-HIDE CENTRADA SOBRE LA INTERSECCIÓN DEL EMPALME ("JUNTA EN T") COMO SE MUESTRA.

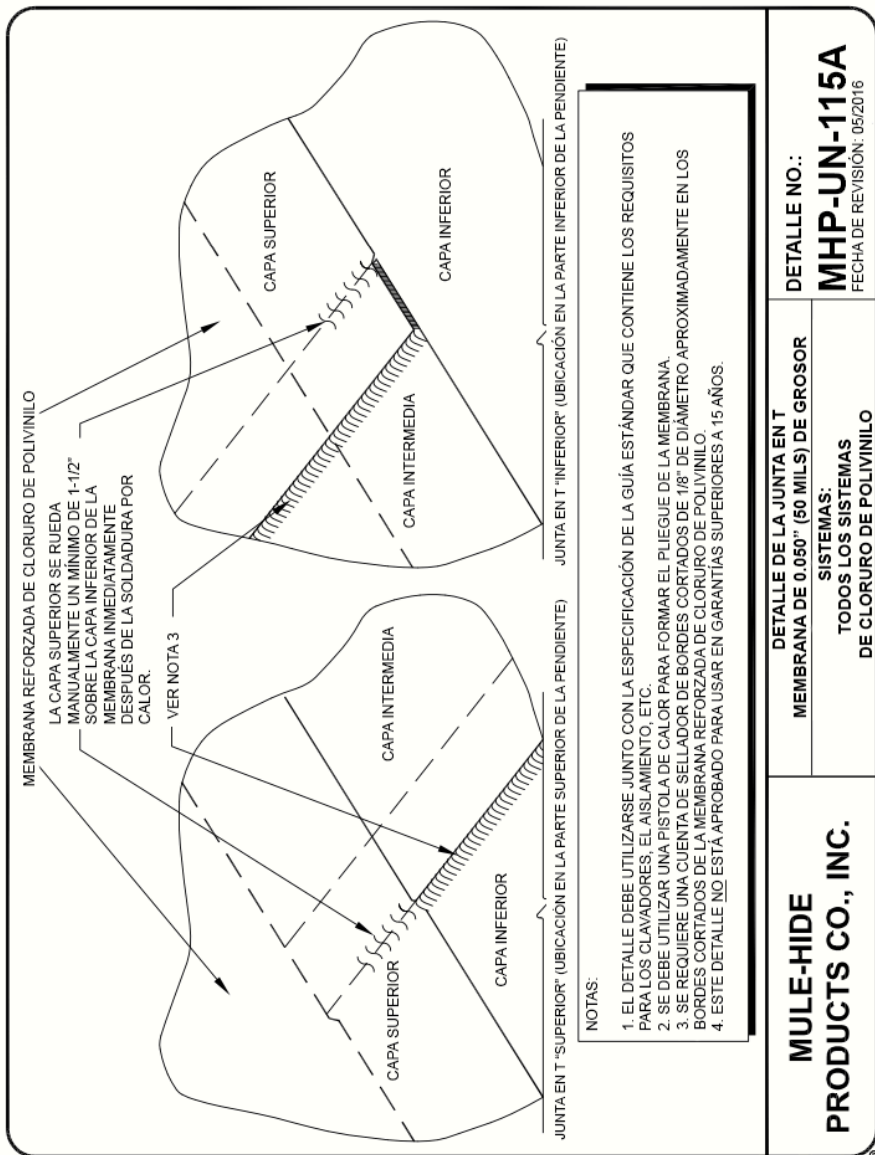
SOLO MEMBRANA GRUESA 0.080" (2.032 mm)

**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.
04/01/2007**

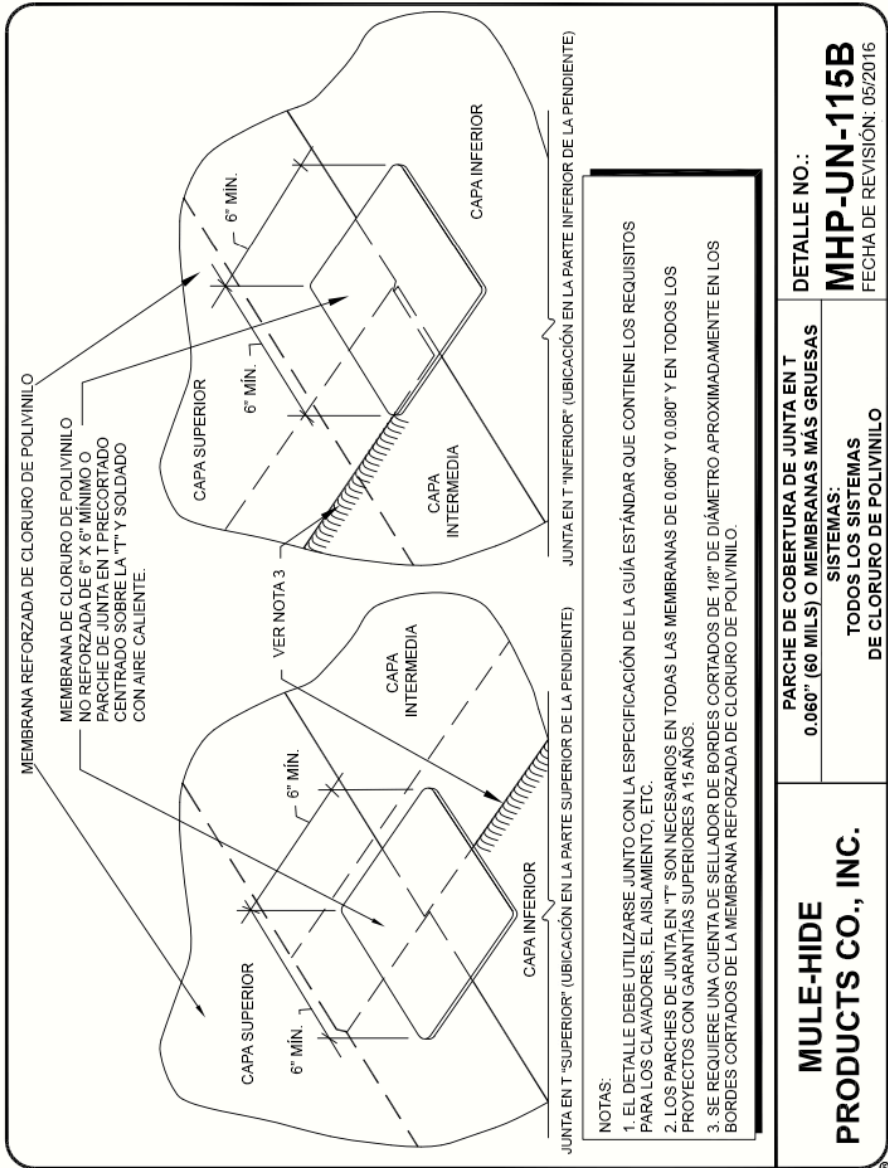
INTERSECCIÓN DE UNIÓN
SISTEMAS:
CLORURO DE POLIVINILO
TOTALMENTE ADHERIDO

DETALLE NO.:
MHP-111

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



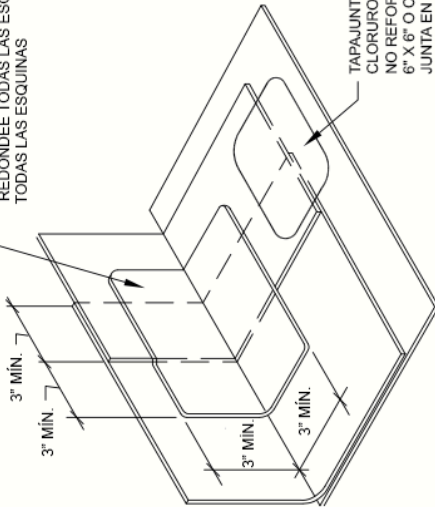
NOTAS:

1. EL DETALLE DEBE UTILIZARSE JUNTO CON LA ESPECIFICACIÓN DE LA GUÍA ESTÁNDAR QUE CONTIENE LOS REQUISITOS PARA LOS CLAVADORES, EL AISLAMIENTO, ETC.
2. LOS PARCHES DE JUNTA EN "T" SON NECESARIOS EN TODAS LAS MEMBRANAS DE 0.060" Y 0.080" Y EN TODOS LOS PROYECTOS CON GARANTÍAS SUPERIORES A 15 AÑOS.
3. SE REQUIERE UNA CUENTA DE SELLADOR DE BORDES CORTADOS DE 1/8" DE DIÁMETRO APROXIMADAMENTE EN LOS BORDES CORTADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA DE CLORURO DE POLIVINILO.

MULE-HIDE PRODUCTS CO., INC.	PARCHE DE COBERTURA DE JUNTA EN T 0.060" (60 MILS) O MEMBRANAS MÁS GRUESAS	DETALLE NO.: MHP-UN-115B FECHA DE REVISIÓN: 05/2016
	SISTEMAS: TODOS LOS SISTEMAS DE CLORURO DE POLIVINILO	

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

PARCHE DE MEMBRANA DE CLORURO DE POLIVINILO
NO REFORZADA DE 6" X 6" MÍNIMO, CENTRADO SOBRE
LA UNIÓN EN LA TRANSICIÓN, TOTALMENTE SOLDADO
A LA MEMBRANA DE CAMPO Y AL TAPAJUNTAS -
REDONDEE TODAS LAS ESQUINAS
TODAS LAS ESQUINAS



TAPAJUNTAS DE
CLORURO DE POLIVINILO
NO REFORZADO DE
6" X 6" O CUBIERTA DE
JUNTA ENT - VER
DETALLE MHP-UN-105B

NOTAS:

1. EL DETALLE DEBE UTILIZARSE JUNTO CON LA ESPECIFICACIÓN DE LA GUÍA ESTÁNDAR QUE CONTIENE LOS REQUISITOS PARA LOS CLAVADORES, EL AISLAMIENTO, ETC.
2. LOS PARCHES DE TRANSICIÓN CAMPO/PARED SON NECESARIOS EN TODOS LOS TRABAJOS.

DETALLE NO.:

MHP-UN-115C

FECHA DE REVISIÓN: 07/2017

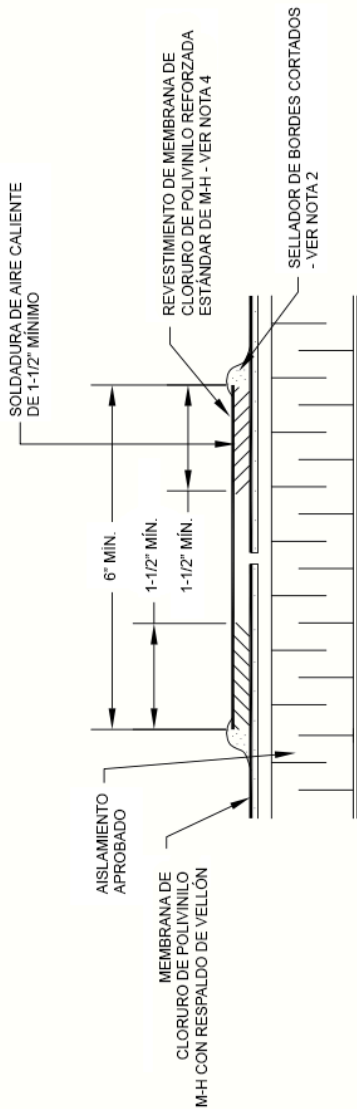
PARCHE DE UNIÓN EN LA TRANSICIÓN CAMPO/PARED

SISTEMAS:

TODOS LOS SISTEMAS DE CLORURO DE POLIVINILO

**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.**

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



NOTA:

1. NO ES NECESARIO FIJAR LA MEMBRANA EN LOS EXTREMOS.
2. SE REQUIERE UNA CUENTA DE SELLADOR DE BORDES CORTADOS DE 1/8" DE DIÁMETRO APROX. EN LOS BORDES CORTADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA DE CLORURO DE POLIVINILO.
3. SE DEBE UTILIZAR UNA SOLDADORA AUTOMÁTICA PARA COMPLETAR TODAS LAS UNIONES DE CAMPO EN TODOS LOS PROYECTOS GARANTIZADOS.
4. EL GROSOR DE LA MEMBRANA DE CLORURO DE POLIVINILO REFORZADA ESTÁNDAR DEBE COINCIDIR CON EL GROSOR DE LA MEMBRANA CON RESPALDO DE VELLÓN.

**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.**

SOLAPAS FINALES CON RESPALDO DE VELLÓN
SISTEMAS:
**TODOS LOS SISTEMAS DE CLORURO
DE POLIVINILO CON RESPALDO DE VELLÓN**

DETALLE NO.:

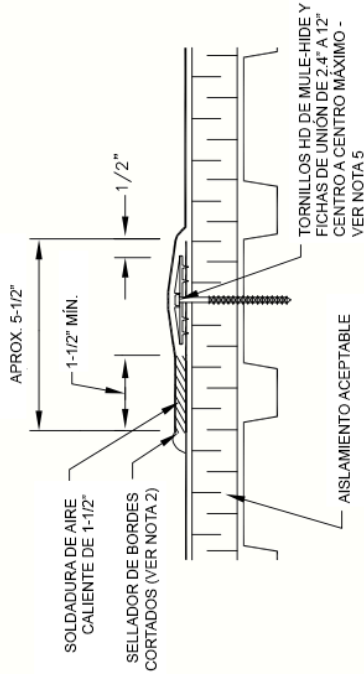
MHP-UN-116

FECHA DE REVISIÓN: 05/2016

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTAS:

1. LOS DETALLES DEBEN UTILIZARSE JUNTO CON LAS ESPECIFICACIONES DE LA GUÍA ESTÁNDAR QUE CONTIENEN LOS REQUISITOS PARA LOS CLAVADORES, EL AISLAMIENTO, LAS MEMBRANAS DESLIZANTES, ETC.
2. SE REQUIERE UN SELLADOR DE BORDES DE CLORURO DE POLIVINILO EN TODOS LOS BORDES CORTADOS O NO ENCAPSULADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA. ESTO INCLUYE LA MEMBRANA CORTADA DE FÁBRICA.
3. CONSULTE LAS ESPECIFICACIONES DE LOS TORNILLOS ACEPTABLES PARA OTROS TIPOS DE TECHO. SI SE REQUIERE UNA CLASIFICACIÓN DE FACTORY MUTUAL, CONSULTE LA GUÍA DE APROBACIÓN DE CÓDIGO DE MULE-HIDE PARA CONOCER LOS REQUISITOS ESPECÍFICOS.
4. COLOQUE FICHAS DE UNIÓN DE 2.4" MÁS ALLÁ DEL BORDE ENCAPSULADO NO REFORZADO.
5. CONSULTE LOS ÍNDICES DE LEVANTAMIENTO DE MULE-HIDE PARA CONOCER EL TAMAÑO Y EL ESPACIAMIENTO ADECUADOS DE LOS TORNILLOS.



**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.
2010**

SECCIÓN TRANSVERSAL DE SOLAPA

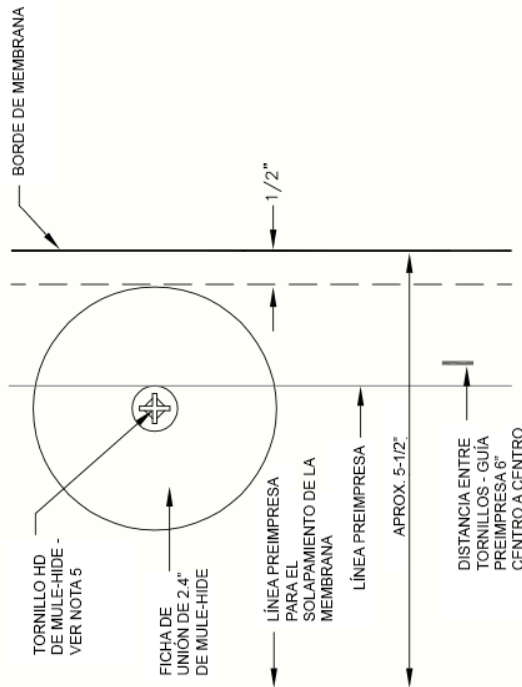
SISTEMAS:
CLORURO DE POLIVINILO
FUJADO MECÁNICAMENTE

DETALLE NO.:
MHP-112

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTA:

1. LOS DETALLES DEBEN UTILIZARSE JUNTO CON LAS ESPECIFICACIONES DE LA GUÍA ESTANDAR QUE CONTIENEN LOS REQUISITOS PARA LOS CLAVADORES, EL AISLAMIENTO, LAS MEMBRANAS DESLIZANTES, ETC.
2. SE REQUIERE UN SELLADOR DE BORDES DE CLORURO DE POLIVINILO EN TODOS LOS BORDES CORTADOS O NO ENCAPSULADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA. ESTO INCLUYE LA MEMBRANA CORTADA DE FÁBRICA.
3. SE REQUIEREN TORNILLOS HD DE MULE-HIDE Y FICHAS DE UNIÓN DE 2.4" SOBRE CUBIERTAS DE ACERO, CONCRETO Y MADERA. CONSULTE LAS ESPECIFICACIONES PARA LOS TORNILLOS Y FICHAS ACEPTABLES PARA OTROS TIPOS DE CUBIERTAS.
4. COLOQUE LAS FICHAS DE FIJACIÓN DE LAS UNIONES MÁS ALLÁ DEL BORDE ENCAPSULADO NO REFORZADO.
5. CONSULTE LOS ÍNDICES DE LEVANTAMIENTO DE MULE-HIDE PARA CONOCER EL TAMAÑO Y EL ESPACIADO ADECUADOS DE LOS TORNILLOS.



**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.
2010**

UBICACIÓN DE FICHAS Y TORNILLOS

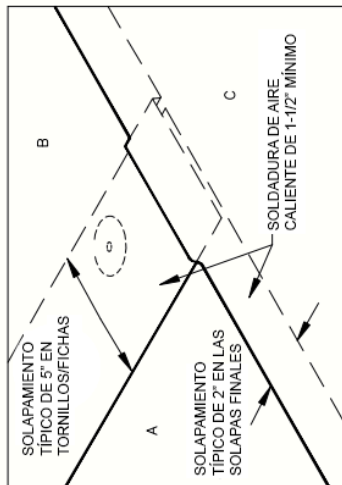
SISTEMAS:
CLORURO DE POLIVINILO
FUJADO MECÁNICAMENTE

DETALLE NO.:
MHP-113

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

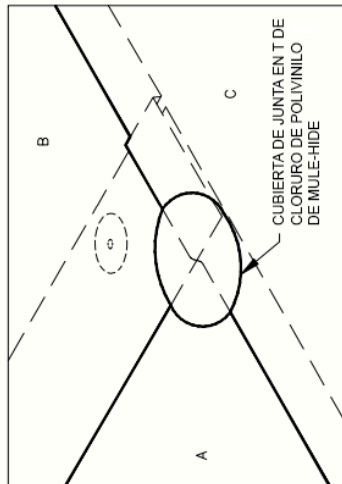
NOTAS:

1. LOS DETALLES DEBEN UTILIZARSE JUNTO CON LAS ESPECIFICACIONES DE LA GUÍA ESTÁNDAR QUE CONTIENEN LOS REQUISITOS PARA LOS CLAVADORES, EL AISLAMIENTO, LAS MEMBRANAS DESLIZANTES, ETC.
2. SE REQUIERE UN SELLADOR DE BORDES DE CLORURO DE POLIVINILO EN TODOS LOS BORDES CORTADOS O NO ENCAPSULADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA. ESTO INCLUYE LA MEMBRANA CORTADA DE FABRICA.



COLOCAR LAS MEMBRANAS Y SOLDAR CON AIRE CALIENTE LA MEMBRANA MÍNIMO 1-1/2\".

MEMBRANAS GRUESAS 0.050" (1.270 mm) O 0.060" (1.524 mm)



INSTALE UNA CUBIERTA DE JUNTA EN T DE MULE-HIDE CENTRADA SOBRE LA INTERSECCIÓN DEL EMPALME ("JUNTA EN T") COMO SE MUESTRA.

SOLO MEMBRANA GRUESA 0.080" (2.032 mm)

MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.
04/01/2007

INTERSECCIÓN DE UNIÓN

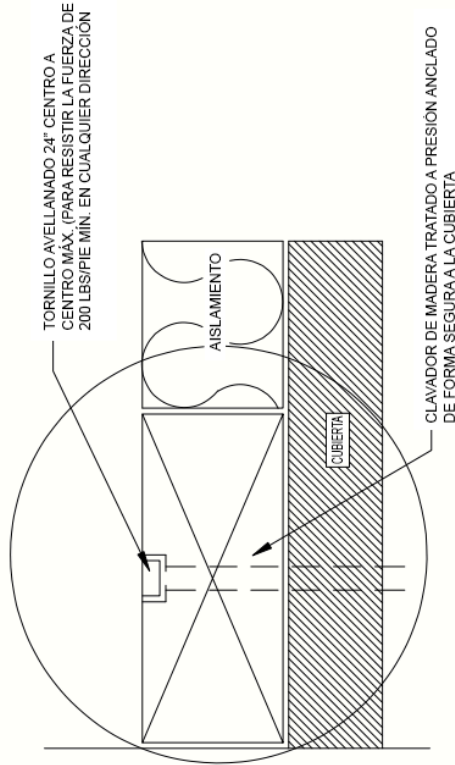
SISTEMAS:
 CLORURO DE POLIVINILO
 FIJADO MECÁNICAMENTE

DETALLE NO.:
MHP-114

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTAS:

1. LOS DETALLES DEBEN UTILIZARSE JUNTO CON LAS ESPECIFICACIONES DE LA GUÍA ESTÁNDAR QUE CONTIENEN LOS REQUISITOS PARA LOS CLAVADORES, EL AISLAMIENTO, LAS MEMBRANAS DESLIZANTES, ETC.
2. DE ACUERDO CON LAS CONDICIONES DEL PROYECTO, EL ESPECIFICADOR Y/O EL APLICADOR DEBEN DETERMINAR EL MÉTODO APROPIADO PARA ASEGURAR EL CLAVADOR DE MADERA, A FIN DE CUMPLIR CON LAS ESPECIFICACIONES DE MULE-HIDE Y CUMPLIR CON LA FICHA DE DATOS ACTUAL DE PREVENCIÓN DE PERDIDAS DE FM 1-49.
3. LA ESTRUCTURA DEL SUSTRATO A LA QUE SE FIJA EL CLAVADOR DEBE SER CAPAZ DE RESISTIR UNA FUERZA DE 200 LBS/PIE MÍNIMO EN TODAS LAS DIRECCIONES.



**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.
04/01/2007**

ACCESORIO DE CLAVADOR DE MADERA

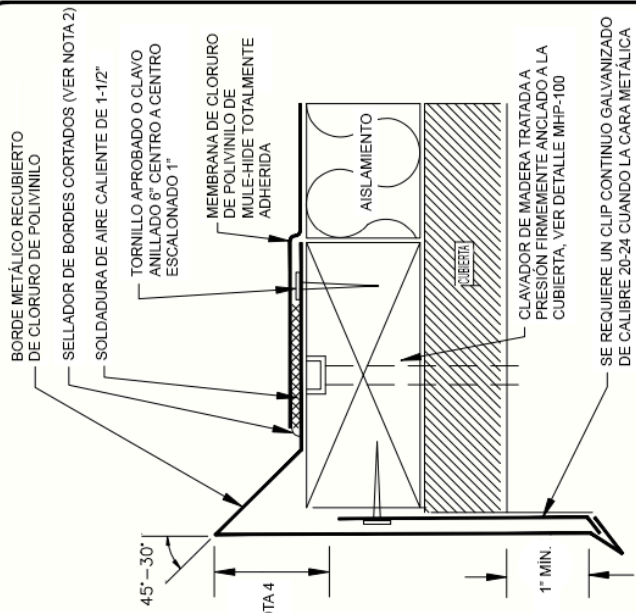
SISTEMAS:
TODO CLORURO DE POLIVINILO

DETALLE NO.:
MHP-100

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

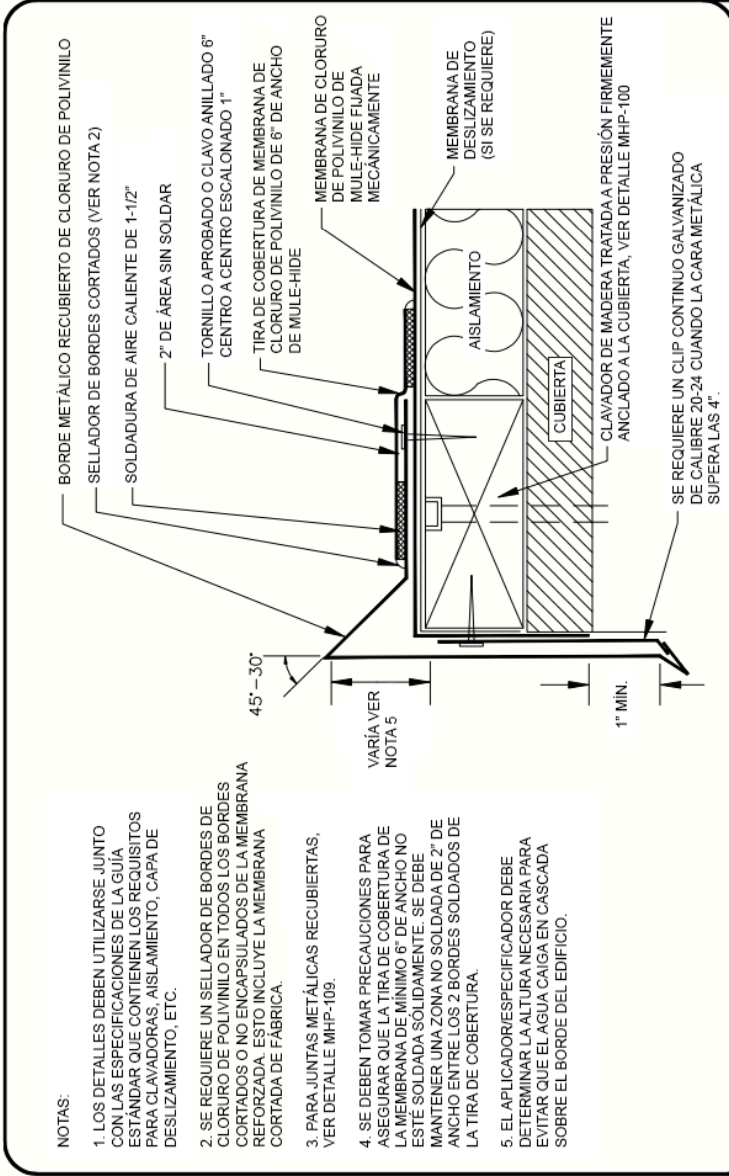
NOTAS:

1. LOS DETALLES DEBEN UTILIZARSE JUNTO CON LAS ESPECIFICACIONES DE LA GUÍA ESTÁNDAR QUE CONTIENEN LOS REQUISITOS PARA LOS CLAVADORES, EL AISLAMIENTO, LAS MEMBRANAS DESLIZANTES, ETC.
2. SE REQUIERE UN SELLADOR DE BORDES DE CLORURO DE POLIVINILO EN TODOS LOS BORDES CORTADOS O NO ENCAPSULADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA. ESTO INCLUYE LA MEMBRANA CORTADA DE FÁBRICA.
3. PARA JUNTAS METÁLICAS RECUBIERTAS, VER EL DETALLE MHP-109.
4. EL APLICADOR/ESPECIFICADOR DEBE DETERMINAR LA ALTURA NECESARIA PARA EVITAR QUE EL AGUA CAIGA EN CASCADA SOBRE EL BORDE DEL EDIFICIO.



MULE-HIDE PRODUCTS CO., INC. 04/01/2007	TOPE DE GRAVA METÁLICO RECUBIERTO DE CLORURO DE POLIVINILO	DETALLE NO.: MHP-101
	SISTEMAS: CLORURO DE POLIVINILO TOTALMENTE ADHERIDO	

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



NOTAS:

1. LOS DETALLES DEBEN UTILIZARSE JUNTO CON LAS ESPECIFICACIONES DE LA GUÍA ESTÁNDAR QUE CONTIENEN LOS REQUISITOS PARA CLAVADORAS, AISLAMIENTO, CAPA DE DESLIZAMIENTO, ETC.
2. SE REQUIERE UN SELLADOR DE BORDES DE CLORURO DE POLIVINILO EN TODOS LOS BORDES CORTADOS O NO ENCAPSULADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA. ESTO INCLUYE LA MEMBRANA CORTADA DE FABRICA.
3. PARA JUNTAS METÁLICAS RECUBIERTAS, VER DETALLE MHP-109.
4. SE DEBEN TOMAR PRECAUCIONES PARA ASEGURAR QUE LA TIRA DE COBERTURA DE LA MEMBRANA DE MÍNIMO 6" DE ANCHO NO ESTE SOLDADA SOLIDAMENTE. SE DEBE MANTENER UNA ZONA NO SOLDADA DE 2" DE ANCHO ENTRE LOS 2 BORDES SOLDADOS DE LA TIRA DE COBERTURA.
5. EL APLICADOR/ESPECIFICADOR DEBE DETERMINAR LA ALTURA NECESARIA PARA EVITAR QUE EL AGUA CAIGA EN CASCADA SOBRE EL BORDE DEL EDIFICIO.

**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.
04/01/2007**

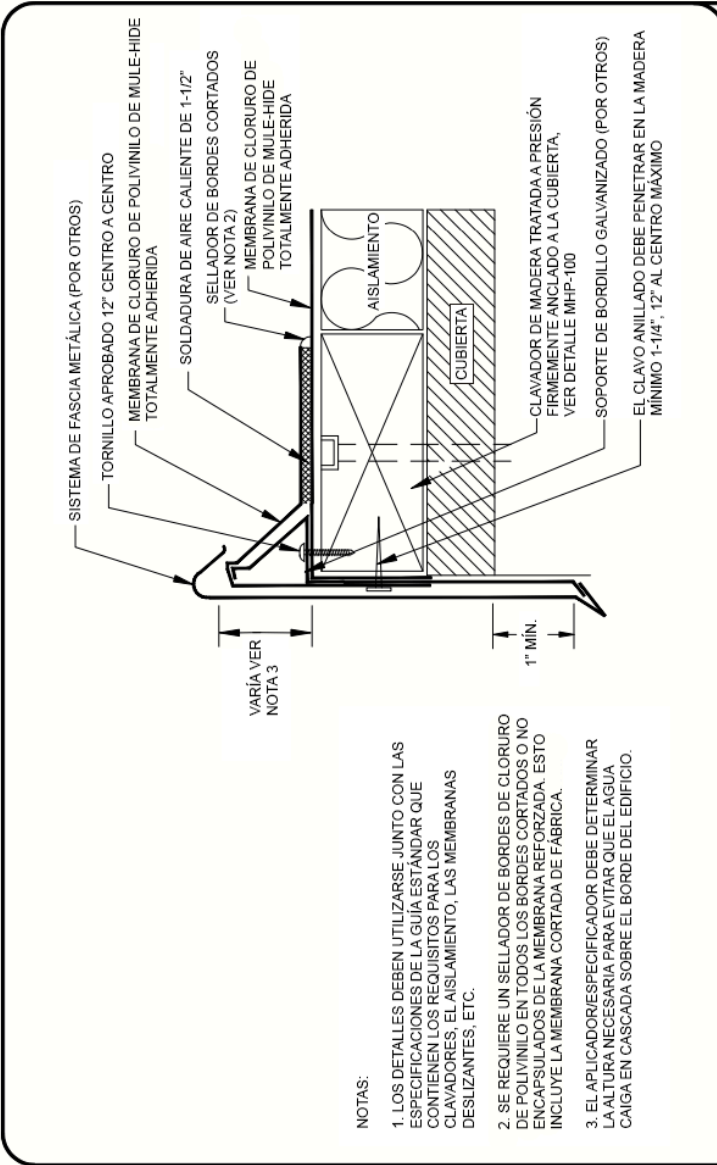
**TOPE DE GRAVA RECUBIERTO
DE CLORURO DE POLIVINILO**

**SISTEMAS:
CLORURO DE POLIVINILO
FIJADO MECÁNICAMENTE**

**DETALLE NO.:
MHP-102**

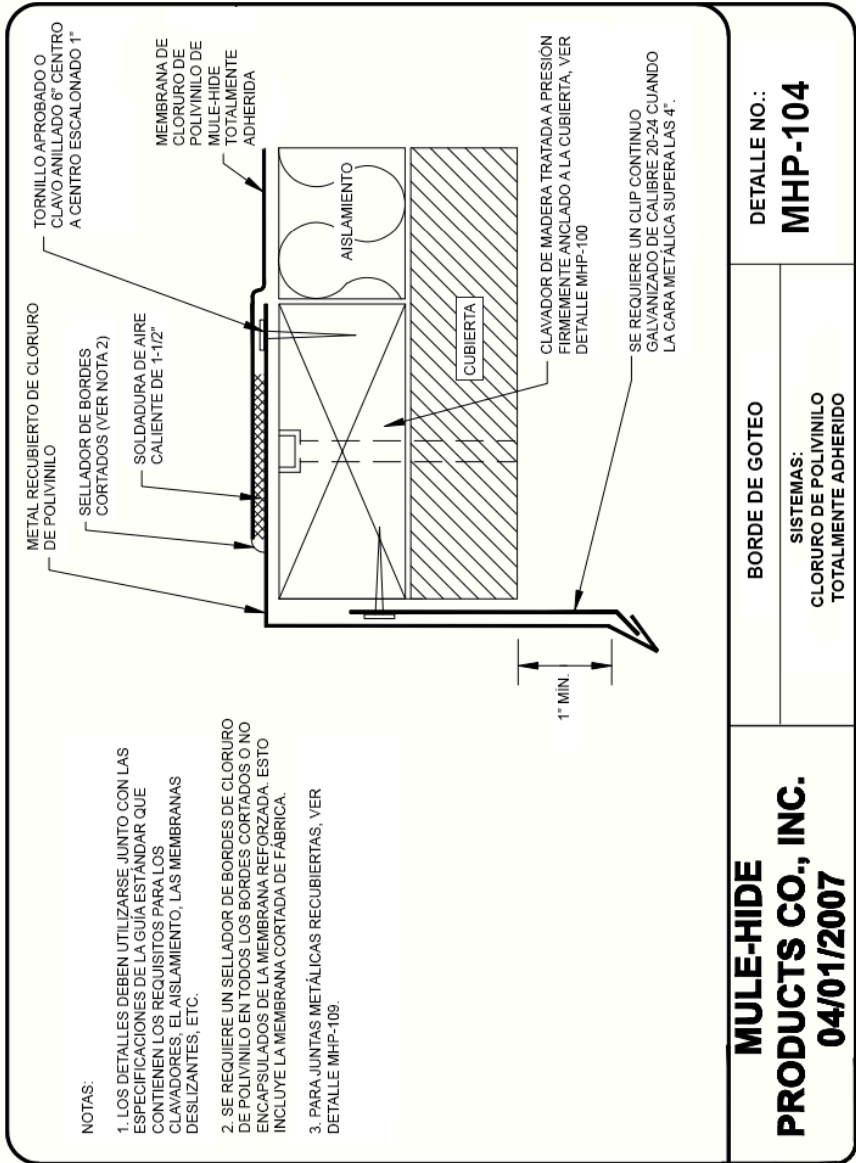
SE REQUIERE UN CLIP CONTINUO GALVANIZADO DE CALIBRE 20-24 CUANDO LA CARA METALICA SUPERA LAS 4".

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

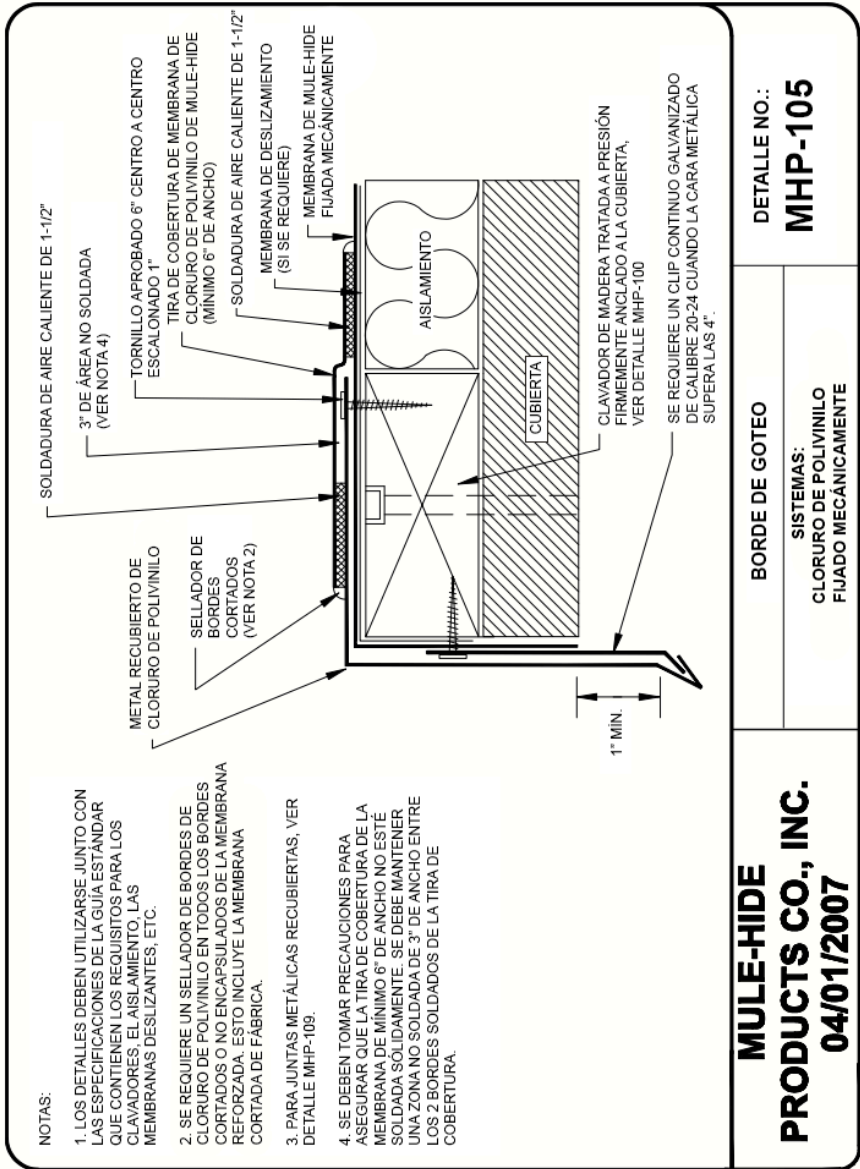


MULE-HIDE PRODUCTS CO., INC. 04/01/2007	FASCIA A PRESIÓN (POR OTROS)	DETALLE NO.: MHP-103
	SISTEMAS: CLORURO DE POLIVINILO TOTALMENTE ADHERIDO	

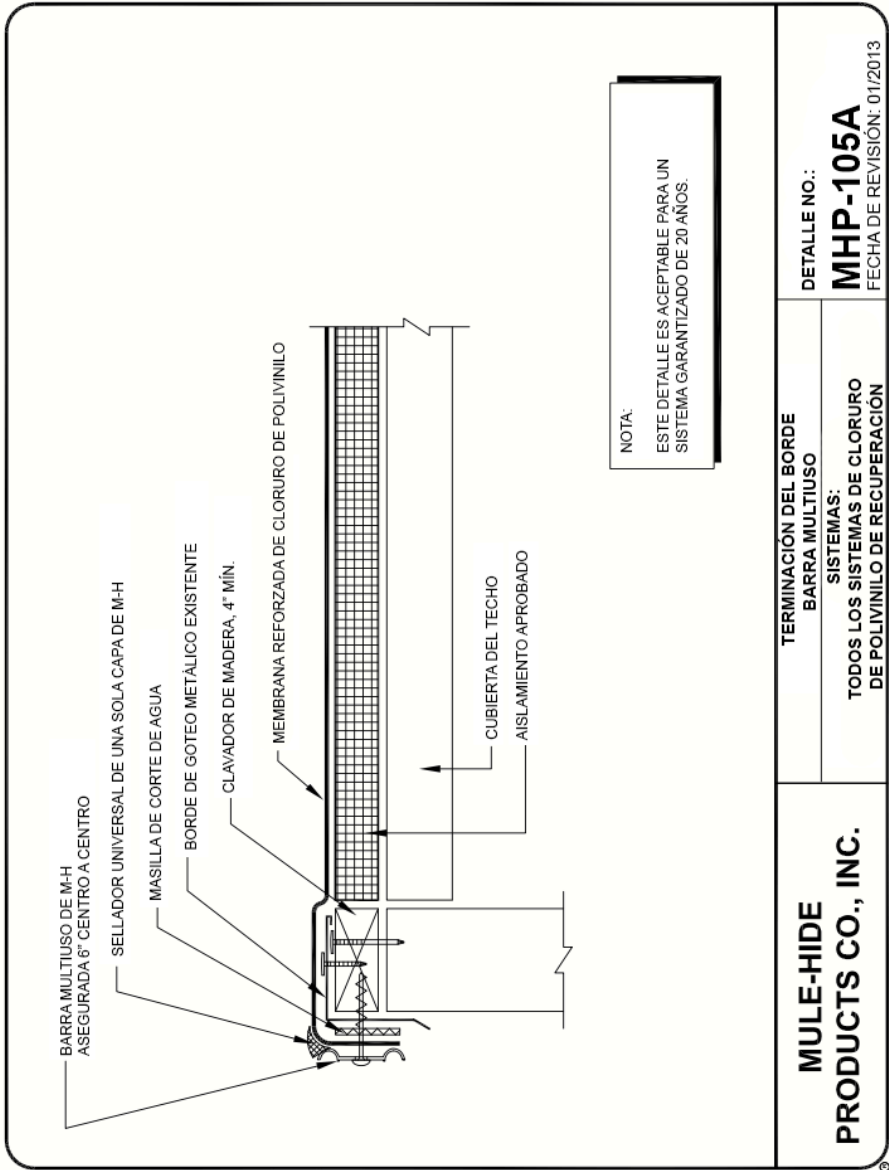
Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



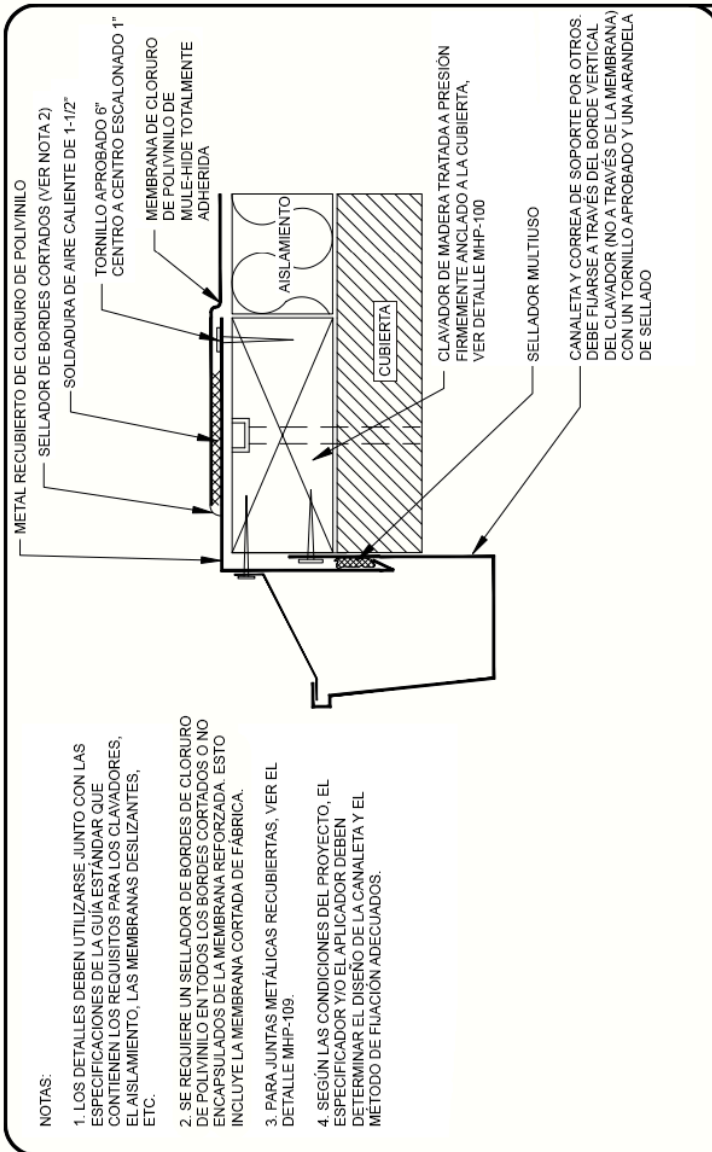
Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



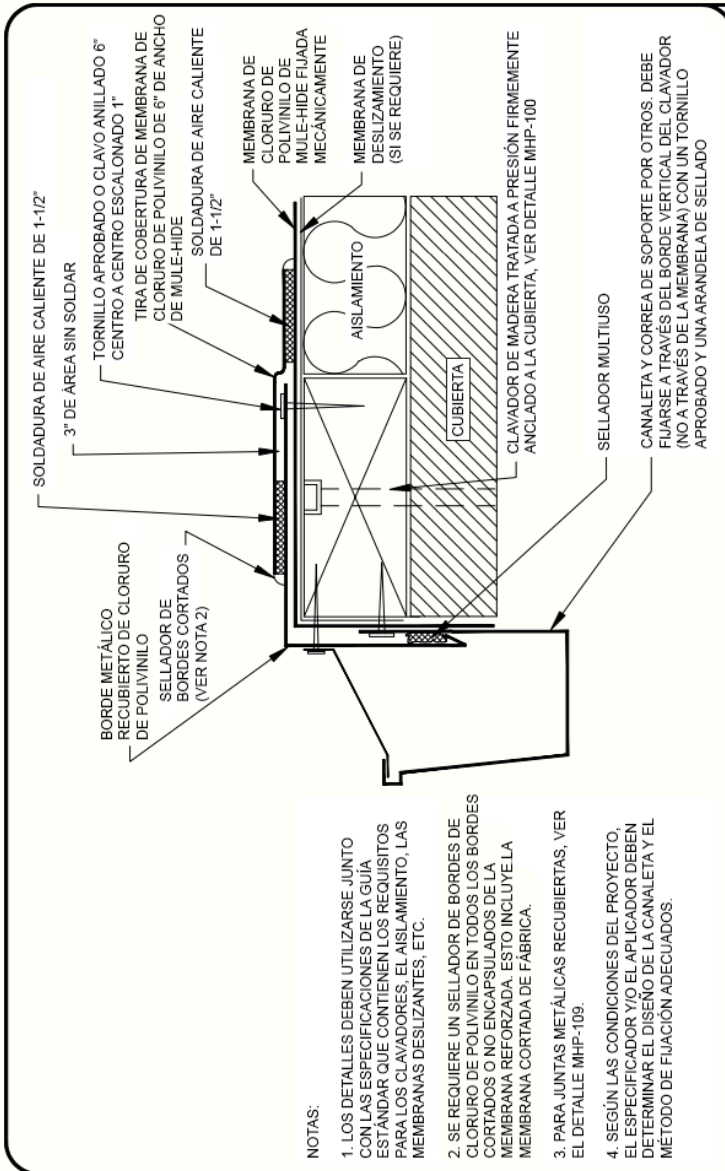
**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.
04/01/2007**

TERMINACIÓN DE CANALETA

SISTEMAS:
CLORURO DE POLIVINILO
TOTALMENTE ADHERIDO

DETALLE NO.:
MHP-106

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



NOTAS:

1. LOS DETALLES DEBEN UTILIZARSE JUNTO CON LAS ESPECIFICACIONES DE LA GUÍA ESTANDAR QUE CONTIENEN LOS REQUISITOS PARA LOS CLAVADORES, EL AISLAMIENTO, LAS MEMBRANAS DESLIZANTES, ETC.
2. SE REQUIERE UN SELLADOR DE BORDES DE CLORURO DE POLIWINILO EN TODOS LOS BORDES CORTADOS O NO ENCAPSULADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA. ESTO INCLUYE LA MEMBRANA CORTADA DE FÁBRICA.
3. PARA JUNTAS METÁLICAS RECUBIERTAS, VER EL DETALLE MHP-109.
4. SEGÚN LAS CONDICIONES DEL PROYECTO, EL ESPERIFICADOR Y/O EL APLICADOR DEBEN DETERMINAR EL DISEÑO DE LA CANALETA Y EL MÉTODO DE FIJACIÓN ADECUADOS.

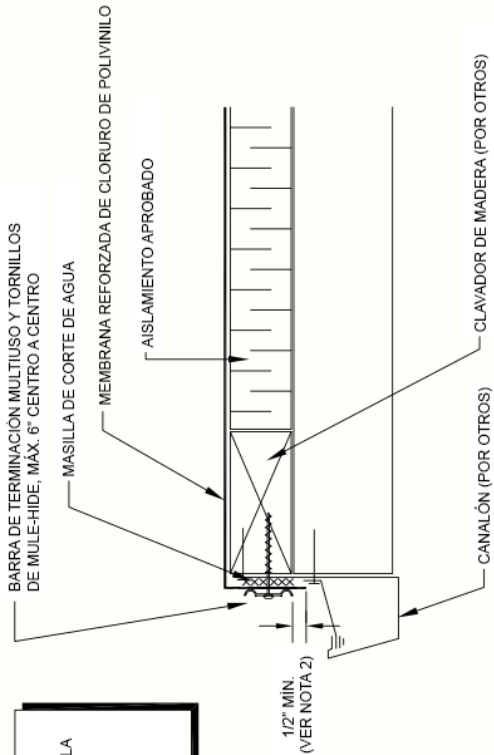
**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.
04/01/2007**

TERMINACIÓN DE CANALETA
SISTEMAS:
CLORURO DE POLIWINILO
FIJADO MECÁNICAMENTE

DETALLE NO.:
MHP-107

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTA:
 SI LA CHAPA SE INCLUYE EN LA GARANTÍA, EL CONTRATISTA DEBE UTILIZAR PRODUCTOS METÁLICOS DE MULE-HIDE. CONSULTE EL DETALLE MFSM-2091.



NOTAS:

1. LA FIJACIÓN DE LA BARRA MULTIUSO DEBE PROPORCIONAR UNA COMPRESIÓN CONSTANTE SOBRE LA MASILLA DE CORTE DE AGUA.
2. LA BARRA MULTIUSO SE INSTALA CON LAS "PROTUBERANCIAS" HACIA ABAJO, DE CARA A LA MEMBRANA.
3. PERMITA QUE LA LÁMINA DE LA MEMBRANA SE EXTIENDA 1/2" MÍNIMO POR DEBAJO DE LA BARRA MULTIUSO PARA ASEGURAR LA PENETRACIÓN DE LOS TORNILLOS A TRAVÉS DEL REFUERZO DE CANAMAZO.

NOTA:
 ESTE DETALLE ES ACEPTABLE PARA UN SISTEMA GARANTIZADO DE 20 AÑOS.

MULE-HIDE PRODUCTS CO., INC.	BARRA MULTIUSO TERMINACIÓN DEL BORDE	DETALLE NO.: MHP-107A FECHA DE REVISIÓN: 10/2013
	SISTEMAS: TODOS LOS SISTEMAS DE CLORURO DE POLIWINILO	

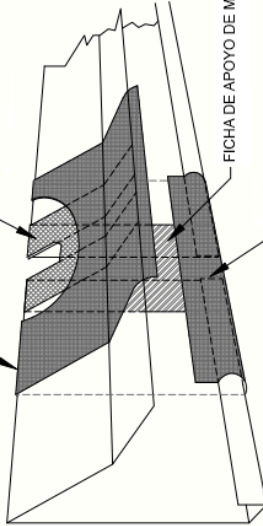
Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTAS:

1. LOS DETALLES DEBEN UTILIZARSE JUNTO CON LAS ESPECIFICACIONES DE LA GUÍA ESTÁNDAR QUE CONTIENEN LOS REQUISITOS PARA LOS CLAVADORES, EL AISLAMIENTO, LAS MEMBRANAS DESLIZANTES, ETC.
2. SE REQUIERE UN SELLADOR DE BORDES DE CLORURO DE POLIVINILO EN TODOS LOS BORDES CORTADOS O NO ENCAPSULADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA. ESTO INCLUYE LA MEMBRANA CORTADA DE FÁBRICA.
3. UNA PISTOLA DE CALOR FACILITARÁ LA SOLDADURA EN LAS CURVAS DE METAL

TIRA DE MEMBRANA DE CLORURO DE POLIVINILO DE 6" DE MULE-HIDE SOLDADA SÓLIDAMENTE A METAL RECUBIERTO DE CLORURO DE POLIVINILO A LO LARGO DE CADA LADO DE LA CINTA

CINTA DE ALUMINIO QUE CUBRE TODA LA LONGITUD DE LA JUNTA METÁLICA RECUBIERTA DE CLORURO DE POLIVINILO DE 3/8" A 1/2" DE ANCHO MÁXIMO



FICHA DE APOYO DE METAL GALVANIZADO

TIRA DE CLORURO DE POLIVINILO DE 6" SOLDADA A UN INSERTO DE METAL REVESTIDO

**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.
04/01/2007**

JUNTA A TOPE DE METAL REVESTIDO

**SISTEMAS:
TODO CLORURO DE POLIVINILO**

**DETALLE NO.:
MHP-108**

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTAS:

1. EL USO DE ESTE DETALLE NO DEBE EXCEDER UNA PENDIENTE DE 2° POR 12".
2. SE REQUIERE UN CLAVADOR DE MADERA PARTE SUPERIOR DEL CLAVADOR DE MADERA DEBE QUEDAR AL RAS DE LA PARTE SUPERIOR DEL AISLAMIENTO. ASEGURESE DE QUE EL CLAVADOR DE MADERA SE EXTIENDA AL MENOS 1/2" MÁS ALLÁ DEL BORDE HORIZONTAL DE LA BASE A PRESIÓN.

3. LOS TORNILLOS UTILIZADOS PARA FIJAR LA BASE A LOS CLAVADORES DE MADERA, Y LA MEMBRANA A LA CARA DE LOS CLAVADORES, DEBEN ESTAR ESPACIADOS A NO MÁS DE 6" AL CENTRO.

4. DEJE UN ESPACIO DE EXPANSIÓN ENTRE LOS TRAMOS DE 10" DE LA BASE A PRESIÓN. SUPERPONGA LAS CUBIERTAS A PRESIÓN 2" ENTRE LOS TRAMOS DE 10".

5. CUANDO SE INSTALA ESTE DETALLE CON UNA SUPERFICIE VERTICAL DE 6" O MÁS, SE REQUIERE UNA FIJACIÓN MECÁNICA ADICIONAL EN LA BASE A PRESIÓN. LOS TORNILLOS ADICIONALES DEBEN ESTAR A 1-3/4" DEL BORDE INFERIOR.

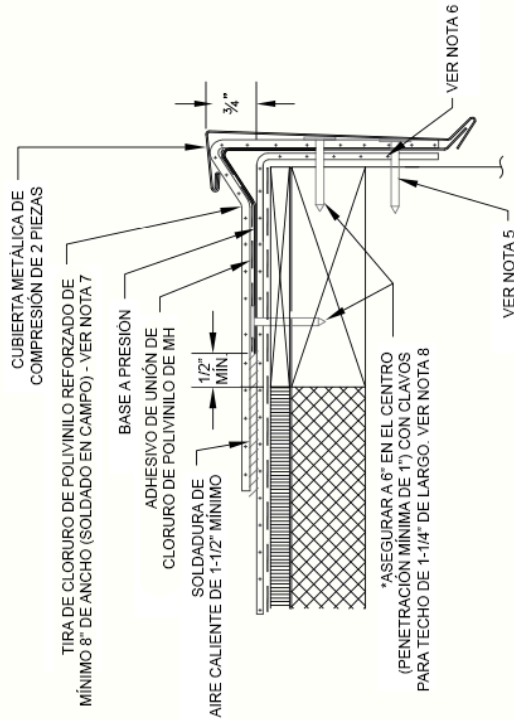
6. LA MEMBRANA DEBE SOBRESALIR DEL CLAVADOR DE MADERA UN MÍNIMO DE 1".
7. EL GROSOR MÁXIMO DE LA MEMBRANA EN ESTE DETALLE ES:
 - CLORURO DE POLIVINILO - 50 MILS

8. UTILICE TORNILLOS DE ACERO INOXIDABLE CUANDO SE FIJE EN MADERA TRATADA CON ACQ.

NOTA:

ESTE DETALLE PUEDE INCLUIRSE EN CUALQUIER GARANTÍA DE MANO DE OBRA Y MATERIALES DE MULE-HIDE

NOTA:
ESTE DETALLE ES ACEPTABLE PARA USAR EN TODAS LAS GARANTÍAS EXTENDIDAS Y ZONAS DE VIENTOS FUERTES.



DETALLE DEL BORDE DE COMPRESIÓN DE 2 PIEZAS PREFABRICADO DE MULE-HIDE

SISTEMAS:
TODOS LOS SISTEMAS DE CLORURO DE POLIVINILO

DETALLE NO.:

MHP-3110

FECHA DE REVISIÓN: 01/2013

**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.**

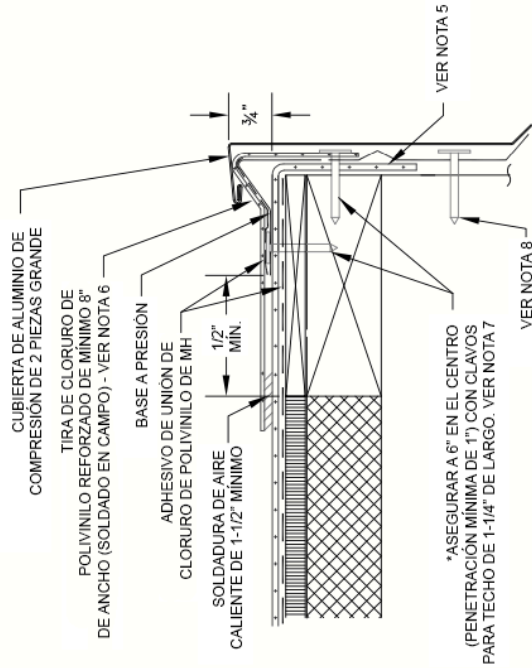
Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTAS:

1. EL USO DE ESTE DETALLE NO DEBE EXCEDER UNA PENDIENTE DE 2° POR 12".
2. SE REQUIERE UN CLAVADOR DE MADERA. LA PARTE SUPERIOR DEL CLAVADOR DE MADERA DEBE QUEDAR AL RAS DE LA PARTE SUPERIOR DEL AISLAMIENTO. ASEGÚRESE DE QUE EL CLAVADOR DE MADERA SE EXTIENDA AL MENOS 1/2" MÁS ALLÁ DEL BORDE HORIZONTAL DE LA BASE A PRESIÓN.
3. LOS TORNILLOS UTILIZADOS PARA FIJAR LA BASE A LOS CLAVADORES DE MADERA, Y LA MEMBRANA A LA CARRA DE LOS CLAVADORES, DEBEN ESTAR ESPACIADOS A NO MÁS DE 6" AL CENTRO.
4. DEJE UN ESPACIO DE EXPANSIÓN DE 1/8" ENTRE LOS TRAMOS DE 10" DE LA BASE A PRESIÓN. SUPERPONGA LAS CUBIERTAS A PRESIÓN 2" ENTRE LOS TRAMOS DE 10".
5. LA MEMBRANA DEBE SOBRESALIR DEL CLAVADOR DE MADERA UN MÍNIMO DE 1".
6. EL GROSOR MÁXIMO DE LA MEMBRANA EN ESTE DETALLE ES:
 - CLORURO DE POLIVINILO - 50 MILLS
7. UTILICE TORNILLOS DE ACERO INOXIDABLE CUANDO SE FIJE EN MADERA TRATADA CON ACQ.
8. LOS TORNILLOS ADICIONALES DEBEN ESTAR A 1-3/4" DEL BORDE INFERIOR.

NOTA:

ESTE DETALLE PUEDE INCLUIRSE EN CUALQUIER GARANTÍA DE MANO DE OBRA Y MATERIALES DE MULE-HIDE



DETALLE DEL BORDE DE COMPRESIÓN DE 2 PIEZAS PREFABRICADO DE MULE-HIDE

SISTEMAS:
TODOS LOS SISTEMAS DE CLORURO DE POLIVINILO

DETALLE NO.:

MHP-3115

FECHA DE REVISIÓN: 01/2013

**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.**

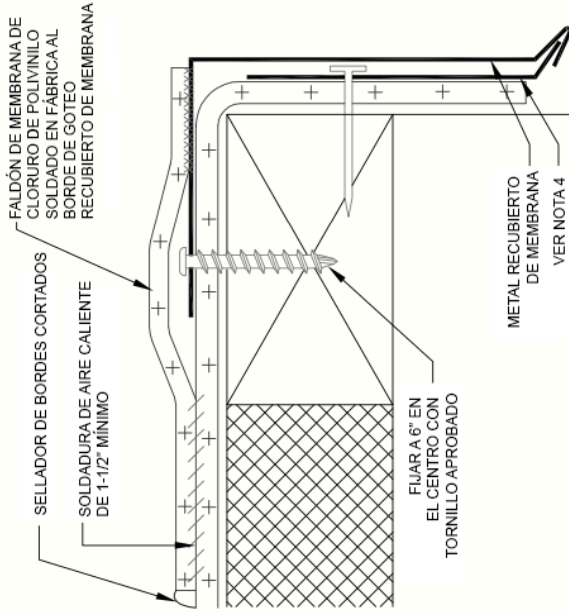
Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTAS:

1. SE REQUERIRÁ UN SOLAPAMIENTO DE 1-1/2" ENTRE LAS SECCIONES DE METAL RECUBIERTO DE MEMBRANA. SE REQUIERE UNA CUENTA DE SELLADOR EN CADA SOLAPAMIENTO.
2. SE REQUIERE UN CLAVADOR DE MADERA. LA PARTE SUPERIOR DEL CLAVADOR DE MADERA DEBE ESTAR A RAS DE LA PARTE SUPERIOR DEL AISLAMIENTO.
3. EL BORDE DE GOTEO DEBE FIJARSE A 6" EN EL CENTRO.
4. SE DEBE INSTALAR UN LISTÓN EN TODOS LOS BORDES DE GOTEO CON UNA CARA DE 4" O MÁS. EL LISTÓN DEBE FIJARSE A 6" EN EL CENTRO. TODOS LOS TORNILLOS DEL LISTÓN DEBEN ESTAR A 1-3/4" DEL BORDE INFERIOR.
5. UTILICE TORNILLOS DE ACERO INOXIDABLE CUANDO SE FIJE EN MADERA TRATADA CON ACC.

NOTA:

ESTE DETALLE PUEDE SER INCLUIDO EN CUALQUIER GARANTÍA DE MANO DE OBRA Y MATERIALES DE MULE-HIDE SÓLO SI EL BORDE DE GOTEO FORMADO Y LOS LISTONES SON FABRICADOS POR MULE-HIDE.



DETALLE DEL BORDE DE GOTEO RECUBIERTO CON MEMBRANA PREFABRICADO DE MULE-HIDE
SISTEMAS:
TODOS LOS SISTEMAS DE CLORURO DE POLIVINILO

MULE-HIDE PRODUCTS CO., INC.

DETALLE NO.:

MHP-3120

FECHA DE REVISIÓN: 01/2013

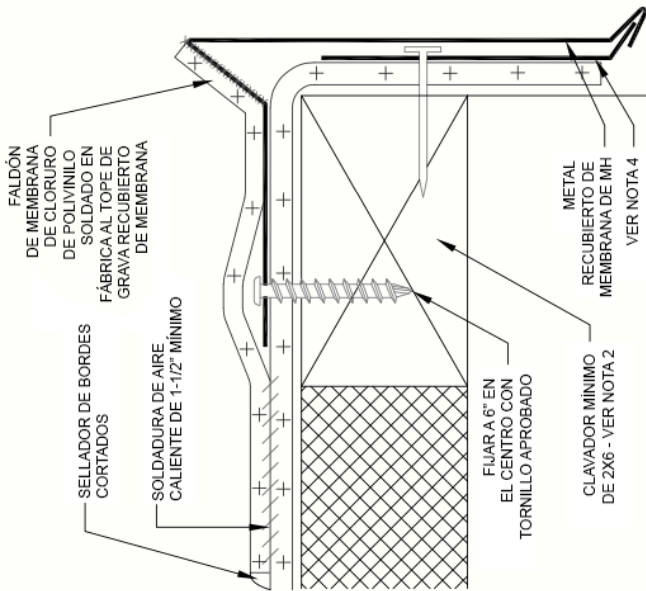
Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTAS:

1. SE REQUERIRÁ UN SOLAPAMIENTO DE 1-1/2" ENTRE LAS SECCIONES DE METAL RECUBIERTO DE MEMBRANA. SE REQUIERE UNA CUENTA DE SELLADOR EN CADA SOLAPAMIENTO.
2. SE REQUIERE UN CLAVADOR DE MADERA. LA PARTE SUPERIOR DEL CLAVADOR DE MADERA DEBE ESTAR A RAÍ DE LA PARTE SUPERIOR DEL AISLAMIENTO. LOS PERFILES DE TOPE DE GRAVA PERSONALIZADOS DEBEN CONTAR CON LA APROBACIÓN DE MULE-HIDE PARA GARANTIZAR QUE SE INSTALE EL ANCHO DE CLAVADOR ADECUADO.
3. EL TOPE DE GRAVA DEBE FIJARSE A 6" EN EL CENTRO.
4. SE DEBE INSTALAR UN LISTÓN EN TODOS LOS BORDES DE GOTEO CON UNA CARA DE 4" O MÁS. EL LISTÓN DEBE FIJARSE A 6" EN EL CENTRO. TODOS LOS TORNILLOS DEL LISTÓN DEBEN ESTAR A 1-3/4" DEL BORDE INFERIOR.
5. UTILICE TORNILLOS DE ACERO INOXIDABLE CUANDO SE FUE EN MADERA TRATADA CON ACQ.

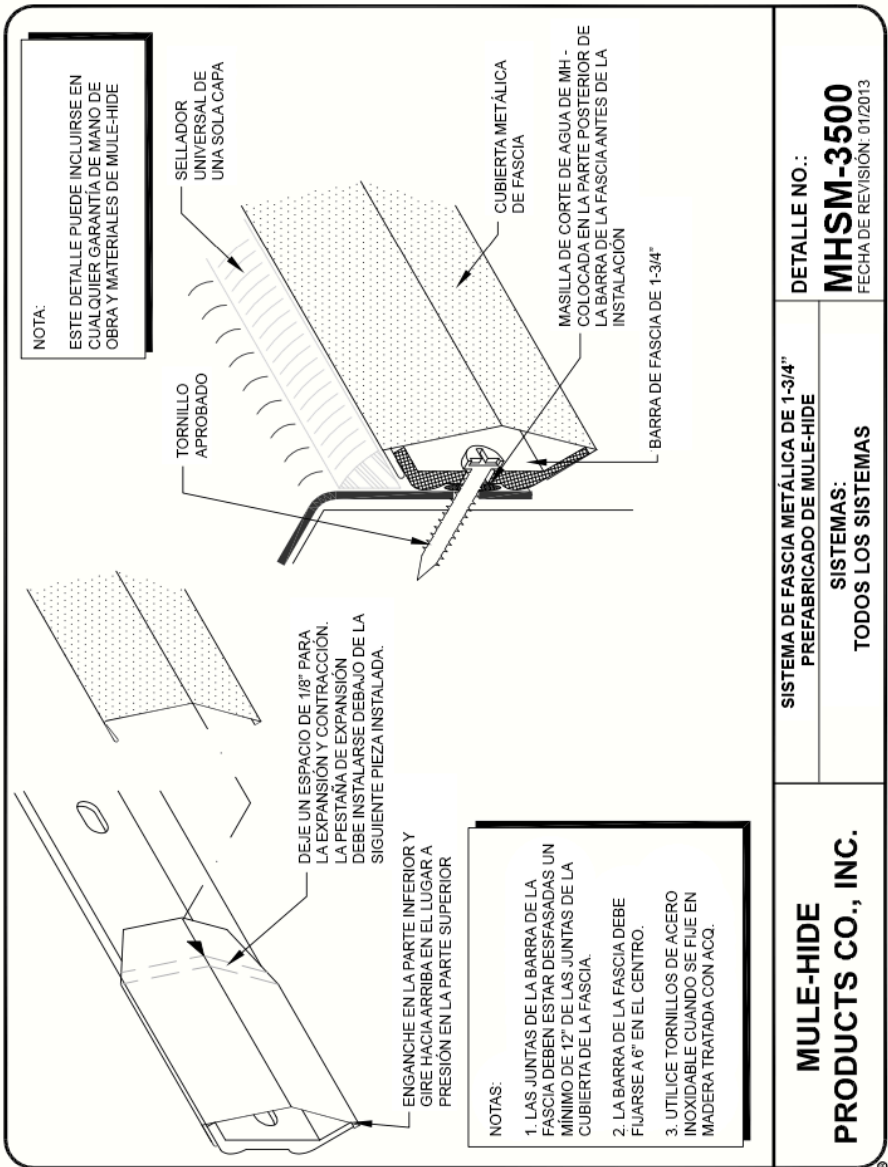
NOTA:

ESTE DETALLE PUEDE SER INCLUIDO EN CUALQUIER GARANTÍA DE MANO DE OBRA Y MATERIALES DE MULE-HIDE SÓLO SI EL BORDE DE GOTEO FORMADO Y LOS LISTONES SON FABRICADOS POR MULE-HIDE.

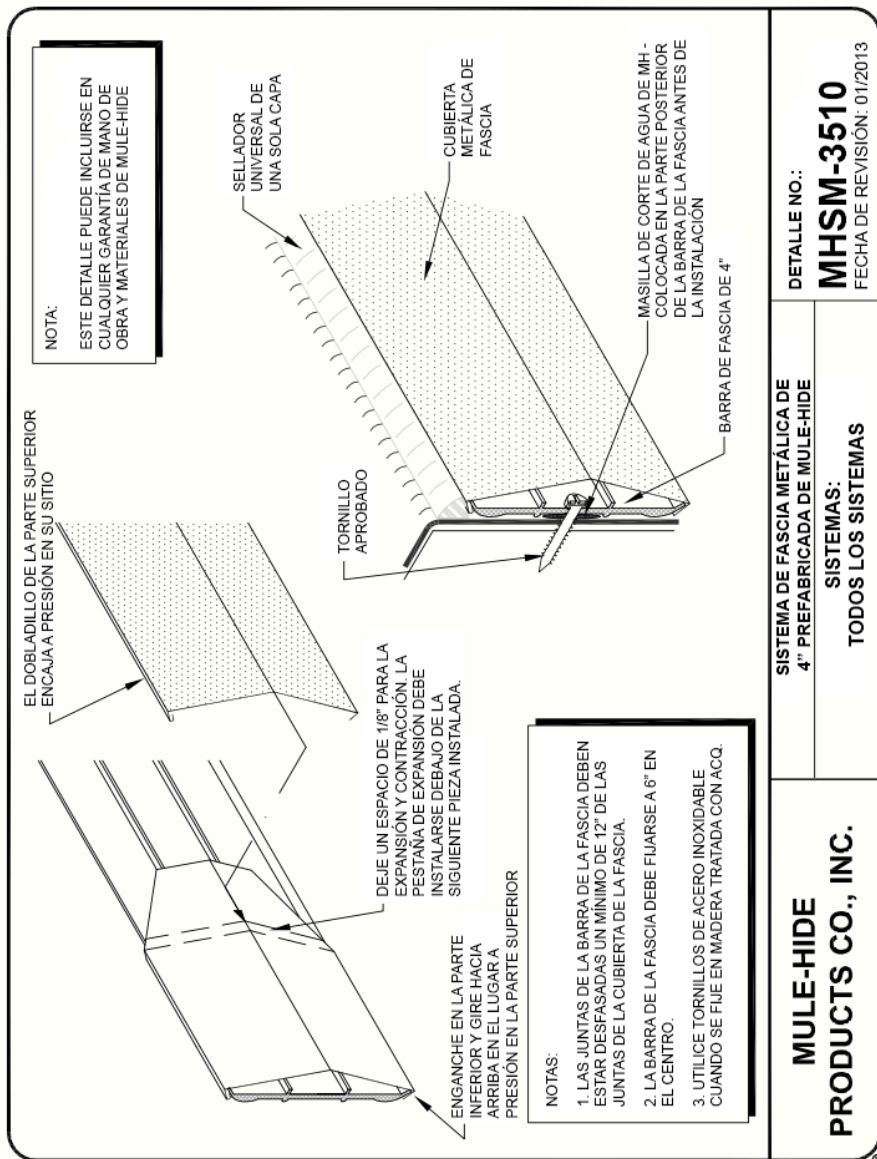


MULE-HIDE PRODUCTS CO., INC.	DETALLE DE TOPE DE GRAVA RECUBIERTO CON MEMBRANA PREFABRICADO DE MULE-HIDE	DETALLE NO.: MHP-3130 FECHA DE REVISIÓN: 10/2013
	SISTEMAS: TODOS LOS SISTEMAS DE CLORURO DE POLIVINILO	

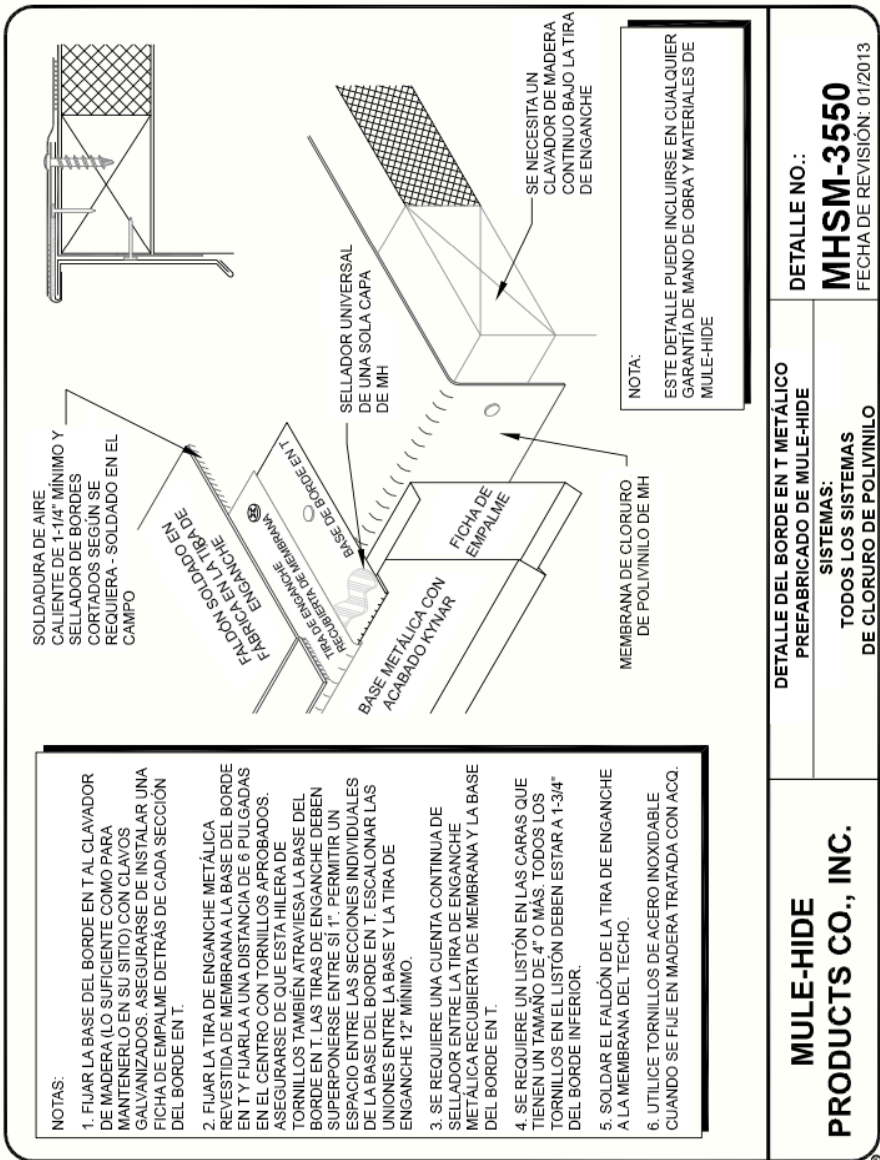
Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

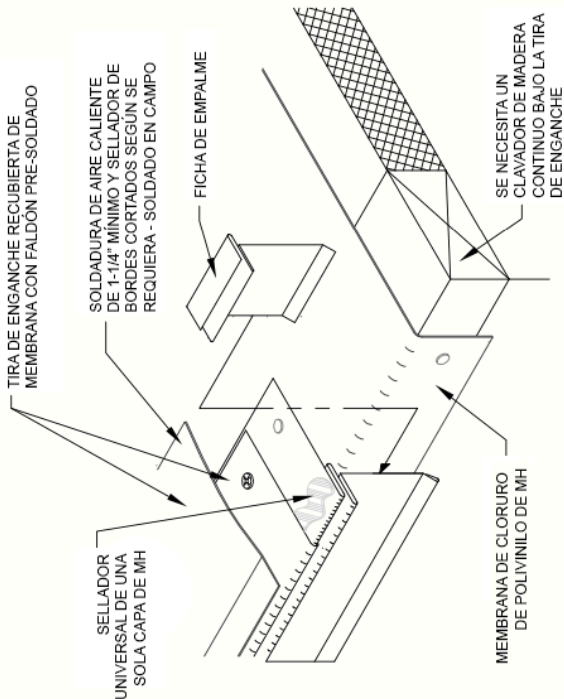


- NOTAS:**
1. FIJAR LA BASE DEL BORDE EN T AL CLAVADOR DE MADERA (LO SUFICIENTE COMO PARA MANTENERLO EN SU SITIO) CON CLAVOS GALVANIZADOS. ASEGURARSE DE INSTALAR UNA FICHA DE EMPALME DETRÁS DE CADA SECCIÓN DEL BORDE EN T.
 2. FIJAR LA TIRA DE ENGANCHE METÁLICA REVESTIDA DE MEMBRANA A LA BASE DEL BORDE EN T Y FIJARLA A UNA DISTANCIA DE 6 PULGADAS EN EL CENTRO CON TORNILLOS APROBADOS. ASEGURARSE DE QUE ESTA HILERA DE TORNILLOS TAMBIÉN ATRAVIESE LA BASE DEL BORDE EN T. LAS TIRAS DE ENGANCHE DEBEN SUPERPONERSE ENTRE SÍ 1". PERMITIR UN ESPACIO ENTRE LAS SECCIONES INDIVIDUALES DE LA BASE DEL BORDE EN T. ESCALONAR LAS UNIONES ENTRE LA BASE Y LA TIRA DE ENGANCHE 1/2" MÍNIMO.
 3. SE REQUIERE UNA CUENTA CONTINUA DE SELLADOR ENTRE LA TIRA DE ENGANCHE METÁLICA RECUBIERTA DE MEMBRANA Y LA BASE DEL BORDE EN T.
 4. SE REQUIERE UN LISTÓN EN LAS CARAS QUE TIENEN UN TAMAÑO DE 4" O MÁS. TODOS LOS TORNILLOS EN EL LISTÓN DEBEN ESTAR A 1-3/4" DEL BORDE INFERIOR.
 5. SOLDAR EL FALDÓN DE LA TIRA DE ENGANCHE A LA MEMBRANA DEL TECHO.
 6. UTILICE TORNILLOS DE ACERO INOXIDABLE CUANDO SE FIJE EN MADERA TRATADA CON ACO.

NOTA:
 ESTE DETALLE PUEDE INCLUIRSE EN CUALQUIER GARANTÍA DE MANO DE OBRA Y MATERIALES DE MULE-HIDE

MULE-HIDE PRODUCTS CO., INC.	DETALLE DEL BORDE EN T METÁLICO PREFABRICADO DE MULE-HIDE	DETALLE NO.: MHSM-3550 FECHA DE REVISIÓN: 01/2013
	SISTEMAS: TODOS LOS SISTEMAS DE CLORURO DE POLIVINILO	

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

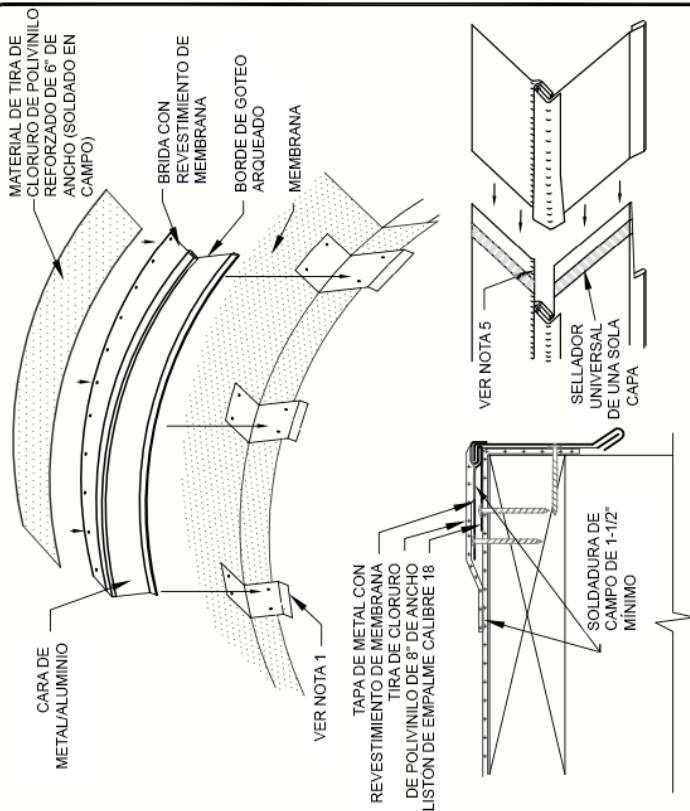


NOTA:
 ESTE DETALLE PUEDE INCLUIRSE EN CUALQUIER GARANTÍA DE MANO DE OBRA Y MATERIALES DE MULE-HIDE

- NOTAS:
1. FIJAR LA BASE DEL BORDE EN T AL CLAVADOR DE MADERA (LO SUFICIENTE COMO PARA MANTENERLO EN SU SITIO) CON CLAVOS GALVANIZADOS. ASEGURARSE DE INSTALAR UNA FICHA DE EMPALME DETRÁS DE CADA SECCIÓN DEL BORDE EN T.
 2. FIJAR LA TIRA DE ENGANCHE METÁLICA REVESTIDA DE MEMBRANA A LA BASE DEL BORDE EN T Y FIJARLA A UNA DISTANCIA DE 6 PULGADAS EN EL CENTRO CON TORNILLOS APROBADOS. ASEGURARSE DE QUE ESTA HILERA DE TORNILLOS TAMBIÉN ATRAVIESE LA BASE DEL BORDE EN T. LAS TIRAS DE ENGANCHE DEBEN SUPERPONERSE ENTRE SÍ 1". PERMITIR UN ESPACIO ENTRE LAS SECCIONES INDIVIDUALES DE LA BASE DEL BORDE EN T. ESCALONAR LAS UNIONES ENTRE LA BASE Y LA TIRA DE ENGANCHE 12" MÍNIMO.
 3. SE REQUIERE UNA CUENTA CONTINUA DE SELLADOR ENTRE LA TIRA DE ENGANCHE METÁLICA RECUBIERTA DE MEMBRANA Y LA BASE DEL BORDE EN T.
 4. SE REQUIERE UN LISTÓN EN LAS CARAS QUE TIENEN UN TAMAÑO DE 4" O MÁS. TODOS LOS TORNILLOS DEL LISTÓN DEBEN ESTAR A 1-3/4" DEL BORDE INFERIOR.
 5. SOLDAR EL FALDÓN DE LA TIRA DE ENGANCHE A LA MEMBRANA DEL TECHO.
 6. UTILICE TORNILLOS DE ACERO INOXIDABLE CUANDO SE FUE EN MADERA TRATADA CON ACQ.

MULE-HIDE PRODUCTS CO., INC.	DETALLE DEL BORDE EN T PLUS METÁLICO PREFABRICADO DE MULE-HIDE	DETALLE NO.: MHSM-3555 FECHA DE REVISIÓN: 01/2013
	SISTEMAS: TODOS LOS SISTEMAS DE CLORURO DE POLIVINILO	

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

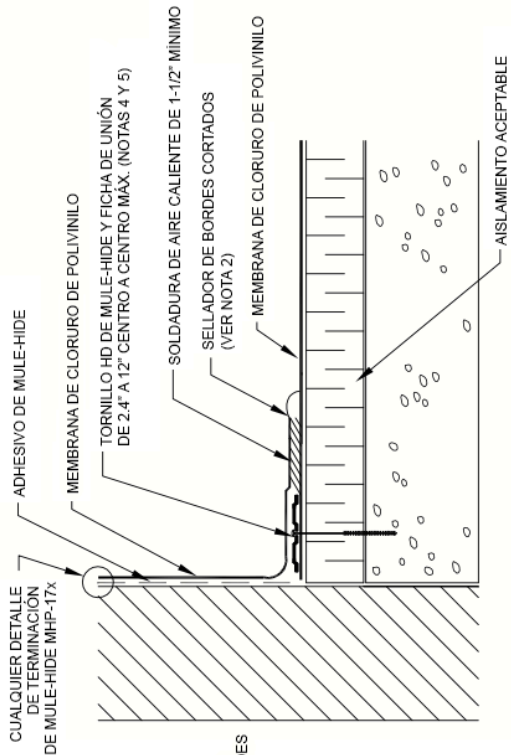


- NOTAS:
1. SE REQUIEREN LISTONES DE EMPALME CUANDO EL TAMAÑO DE LA CARA ES DE 4" O MÁS. LOS LISTONES DE EMPALME SE INSTALAN A 24" AL CENTRO UTILIZANDO CUATRO TORNILLOS APROBADOS (DEBE COLOCAR UN LISTÓN EN CADA JUNTA).
 2. LOS TORNILLOS ESTÁN ESPACIADOS A NO MÁS DE 6" EN EL CENTRO.
 3. CUANDO SE UTILICE MÁS DE UN BORDE DE GOTEO ARQUEADO, INSTALE EL BORDE DE GOTEO PARA QUE EL AGUA DESCIENDA POR EL ARCO CENTRANDO UNA SECCIÓN EN LA PARTE SUPERIOR DEL ARCO.
 4. ESTE DETALLE REQUIERE QUE LA TIRA DE 8" DE ANCHO SE SUELDE EN EL CAMPO.
 5. BORDES PRECORTADOS PARA UNA JUNTA SUPERPUESTA. APLICAR UN SELLADOR APROBADO EN TODAS LAS JUNTAS.
 6. UTILICE TORNILLOS DE ACERO INOXIDABLE CUANDO SE FLJE EN MADERA TRATADA CON ACO.

NOTA:
ESTE DETALLE PUEDE INCLUIRSE EN CUALQUIER GARANTÍA DE MANO DE OBRA Y MATERIALES DE MULE-HIDE

MULE-HIDE PRODUCTS CO., INC.	BORDE DE GOTEO ARQUEADO PREFABRICADO DE MULE-HIDE CON LISTÓN DE EMPALME	DETALLE NO.: MHSM-6040 FECHA DE REVISIÓN: 01/21/2013
	SISTEMAS: TODOS LOS SISTEMAS DE CLORURO DE POLIVINILO	

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



NOTAS:

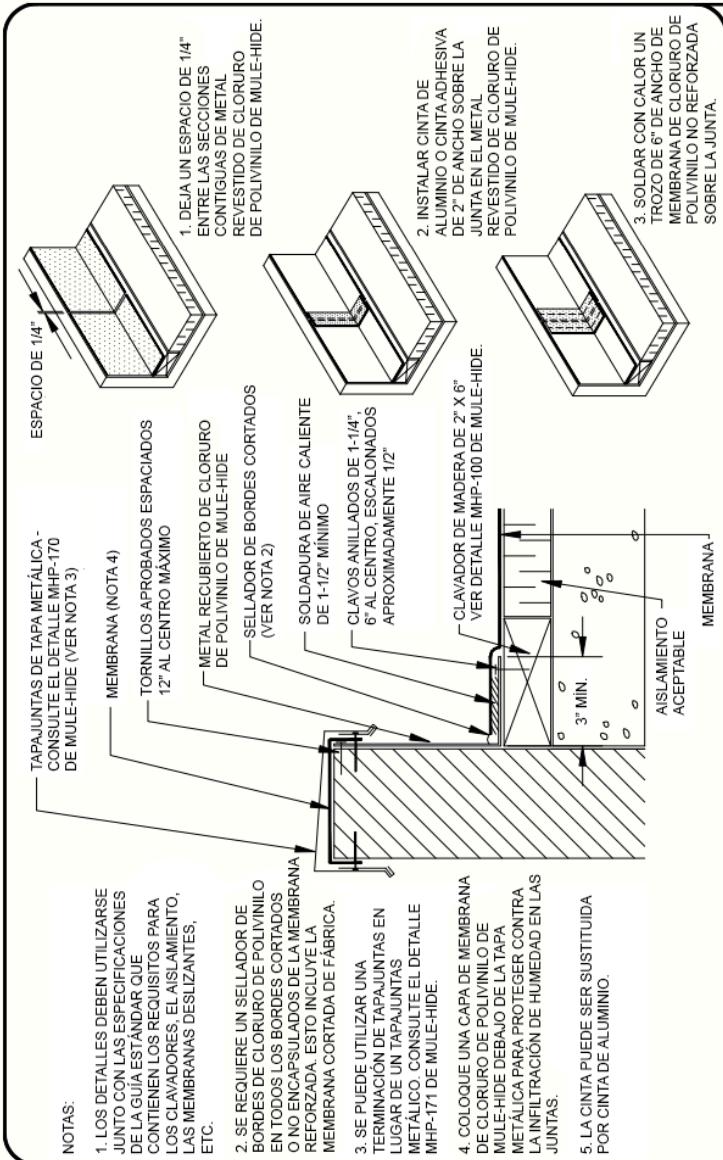
1. LOS DETALLES DEBEN UTILIZARSE JUNTO CON LAS ESPECIFICACIONES DE LA GUÍA ESTÁNDAR QUE CONTIENEN LOS REQUISITOS PARA LOS CLAVADORES, EL AISLAMIENTO, LAS MEMBRANAS DESLIZANTES, ETC.
2. SE REQUIERE UN SELLADOR DE BORDES DE CLORURO DE POLIVINILO EN TODOS LOS BORDES CORTADOS O NO ENCAPSULADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA. ESTO INCLUYE LA MEMBRANA CORTADA DE FÁBRICA.
3. COLOCAR LAS FICHAS DE UNIÓN ENTRE 1/2" Y 1" DEL BORDE DE LA MEMBRANA DE LA CUBIERTA.
4. LAS FICHAS DE UNIÓN PUEDEN INSTALARSE VERTICALMENTE.
5. CONSULTE LOS ÍNDICES DE LEVANTAMIENTO DE MULE-HIDE PARA CONOCER EL TAMAÑO Y EL ESPACIADO ADECUADOS DE LOS TORNILLOS.

**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.
2010**

TAPAJUNTAS DE PARAPETO
SISTEMAS:
TODO CLORURO DE POLIVINILO

DETALLE NO.:
MHP-120

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



NOTAS:

1. LOS DETALLES DEBEN UTILIZARSE JUNTO CON LAS ESPECIFICACIONES DE LA GUÍA ESTÁNDAR QUE CONTIENEN LOS REQUISITOS PARA LOS CLAVADORES, EL AISLAMIENTO, LAS MEMBRANAS DESLIZANTES, ETC.
2. SE REQUIERE UN SELLADOR DE BORDES DE CLORURO DE POLIVINILO EN TODOS LOS BORDES CORTADOS O NO ENCAPSULADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA. ESTO INCLUYE LA MEMBRANA CORTADA DE FABRICA.
3. SE PUEDE UTILIZAR UNA TERMINACIÓN DE TAPAJUNTAS EN LUGAR DE UN TAPAJUNTAS METÁLICO. CONSULTE EL DETALLE MHP-171 DE MULE-HIDE.
4. COLOQUE UNA CAPA DE MEMBRANA DE CLORURO DE POLIVINILO DE MULE-HIDE DEBAJO DE LA TAPA METÁLICA PARA PROTEGER CONTRA LA INFILTRACIÓN DE HUMEDAD EN LAS JUNTAS.
5. LA CINTA PUEDE SER SUSTITUIDA POR CINTA DE ALUMINIO.

1. DEJA UN ESPACIO DE 1/4" ENTRE LAS SECCIONES CONTIGUAS DE METAL REVESTIDO DE CLORURO DE POLIVINILO DE MULE-HIDE.
2. INSTALAR CINTA DE ALUMINIO O CINTA ADHESIVA DE 2" DE ANCHO SOBRE LA JUNTA EN EL METAL REVESTIDO DE CLORURO DE POLIVINILO DE MULE-HIDE.
3. SOLDAR CON CALOR UN TROZO DE 6" DE ANCHO DE MEMBRANA DE CLORURO DE POLIVINILO NO REFORZADA SOBRE LA JUNTA.

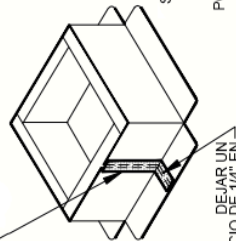
<p>MULE-HIDE PRODUCTS CO., INC. 04/01/2007</p>	<p>TAPAJUNTAS DE PARED CON REVESTIMIENTO DE CLORURO DE POLIVINILO</p> <p>SISTEMAS: TODO CLORURO DE POLIVINILO</p>
<p>DETALLE NO.: MHP-121</p>	

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTA:

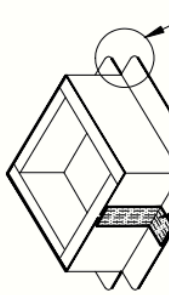
1. LOS DETALLES DEBEN UTILIZARSE JUNTO CON LAS ESPECIFICACIONES DE LA GUÍA ESTÁNDAR QUE CONTIENEN LOS REQUISITOS PARA LOS CLAVADORES, EL AISLAMIENTO, LAS MEMBRANAS DESLIZANTES, ETC.
2. SE REQUIERE UN SELLADOR DE BORDES DE CLORURO DE POLIUNILO EN TODOS LOS BORDES CORTADOS O NO ENCAPSULADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA. ESTO INCLUYE LA MEMBRANA CORTADA DE FÁBRICA.
3. TAPAJUNTAS DE METAL REVESTIDO DE CLORURO DE POLIUNILO FLUADO APROXIMADAMENTE 1/2" EN EL CENTRO BAJO EL TAPAJUNTA. SI EL TORNILLO PENETRA EN EL TAPAJUNTA METÁLICO, UTILIZAR UNA ARANDELA DE NEOPRENO O APLICAR MASILLA DE CORTE DE AGUA BAJO EL TAPAJUNTA O CALAFATEAR LA CABEZA DEL TORNILLO.
4. LA CINTA PUEDE SER SUSTITUIDA POR CINTA DE ALUMINIO.

INSTALAR CINTA DE ALUMINIO O CINTA ADHESIVA DE 2" DE ANCHO SOBRE LA JUNTA EN EL METAL REVESTIDO DE PVC DE MULE-HIDE.



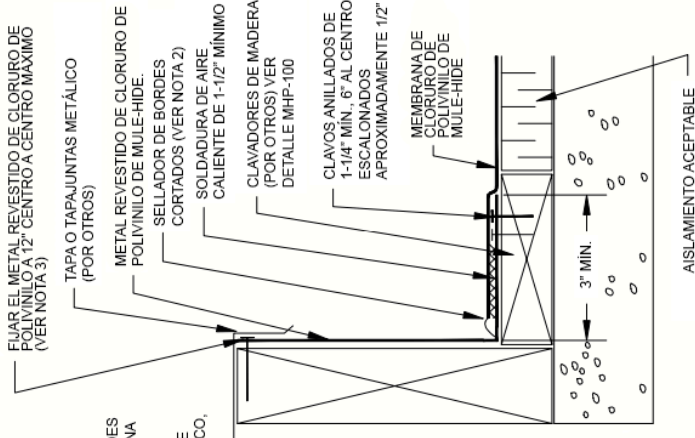
DEJAR UN ESPACIO DE 1/4" EN EL METAL REVESTIDO DE CLORURO DE POLIUNILO DE MULE-HIDE

SOLDAR CON CALOR UN TROZO DE 6" DE MEMBRANA DE CLORURO DE POLIUNILO SOBRE LA JUNTA



INSTALAR ESQUINAS EXTERIORES, UNIFORMES DE UNER SALES DE POLIUNILO SEGÚN LOS DETALLES MHP-180 O MHP-181 DE MULE-HIDE

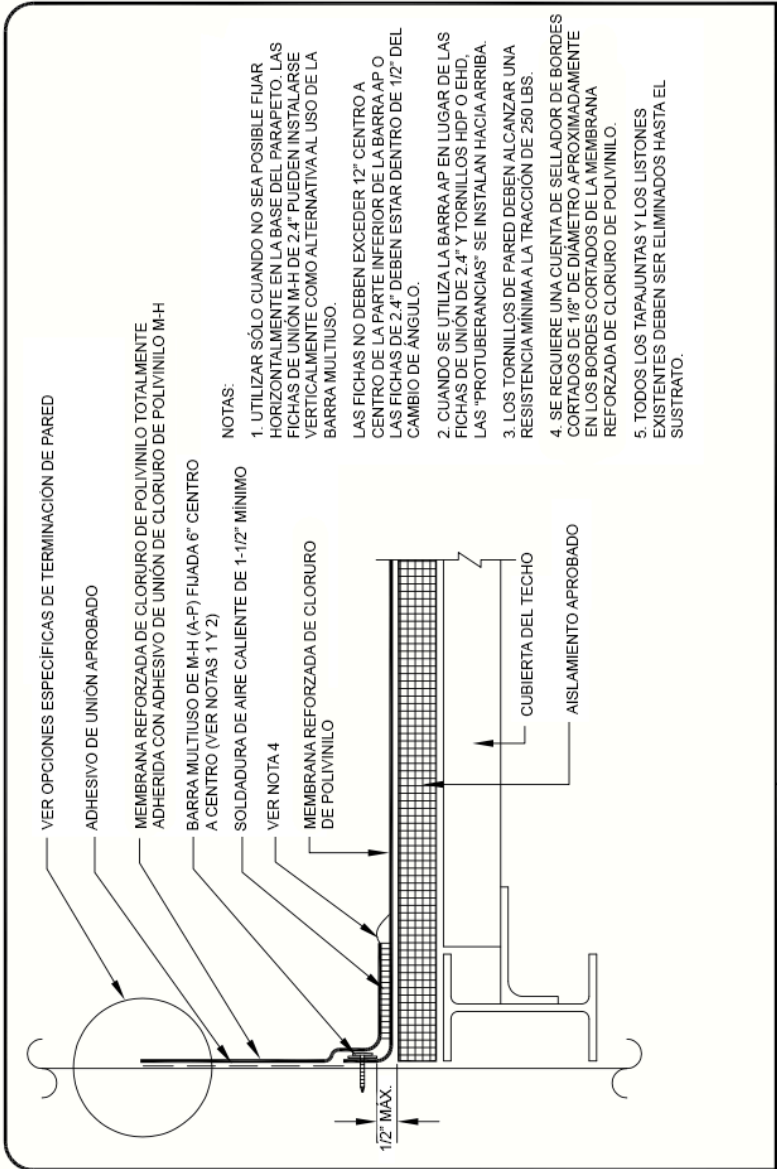
REDONDEAR ESQUINAS DE METAL REVESTIDO DE CLORURO DE POLIUNILO



AISLAMIENTO ACEPTABLE

MULE-HIDE PRODUCTS CO., INC. 04/01/2007	TAPAJUNTAS METÁLICO CON REVESTIMIENTO DE CLORURO DE POLIUNILO PARA BORDILLOS	DETALLE NO.: MHP-123
	SISTEMAS: TODOS CLORURO DE POLIUNILO	

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

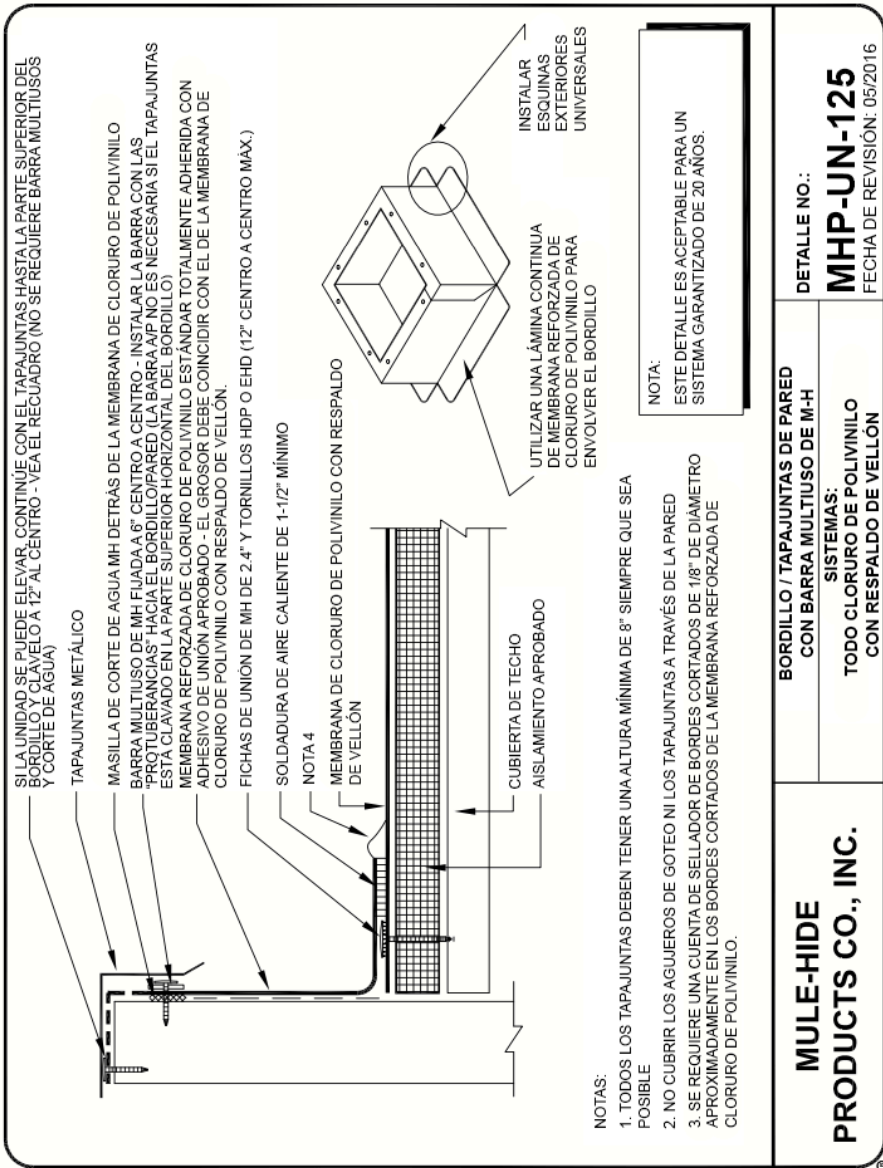


NOTAS:

1. UTILIZAR SÓLO CUANDO NO SEA POSIBLE FIJAR HORIZONTALMENTE EN LA BASE DEL PARAPETO. LAS FICHAS DE UNIÓN M-H DE 2.4" PUEDEN INSTALARSE VERTICALMENTE COMO ALTERNATIVA AL USO DE LA BARRA MULTIUSO.
2. LAS FICHAS NO DEBEN EXCEDER 12" CENTRO A CENTRO DE LA PARTE INFERIOR DE LA BARRA AP O LAS FICHAS DE 2.4" DEBEN ESTAR DENTRO DE 1/2" DEL CAMBIO DE ANGULO.
3. CUANDO SE UTILIZA LA BARRA AP EN LUGAR DE LAS FICHAS DE UNIÓN DE 2.4" Y TORNILLOS HDP O EHD, LAS "PROTUBERANCIAS" SE INSTALAN HACIA ARRIBA.
4. LOS TORNILLOS DE PARED DEBEN ALCANZAR UNA RESISTENCIA MÍNIMA A LA TRACCIÓN DE 250 LBS.
5. SE REQUIERE UNA CUENTA DE SELLADOR DE BORDES CORTADOS DE 1/8" DE DIÁMETRO APROXIMADAMENTE EN LOS BORDES CORTADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA DE CLORURO DE POLIVINILO.
6. TODOS LOS TAPAJUNTAS Y LOS LISTONES EXISTENTES DEBEN SER ELIMINADOS HASTA EL SUSTRATO.

MULE-HIDE PRODUCTS CO., INC.	BARRA MULTIUSOS DE FIJACIÓN DE BASE	DETALLE NO.: MHP-JUN-124 FECHA DE REVISIÓN: 05/2016
	SISTEMAS: TODOS LOS SISTEMAS DE CLORURO DE POLIVINILO	

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



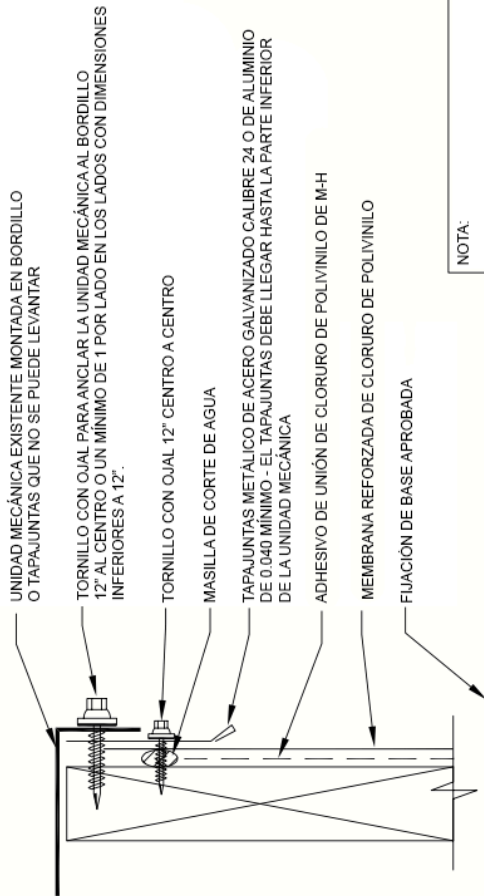
**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.**

**BORDILLO / TAPAJUNTAS DE PARED
CON BARRA MULTIUSO DE M-H**

**SISTEMAS:
TODO CLORURO DE POLIVINILO
CON RESPALDO DE VELLÓN**

DETALLE NO.:
MHP-UN-125
FECHA DE REVISIÓN: 05/2016

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



NOTA:
 ESTE DETALLE ES ACEPTABLE PARA UN SISTEMA
 GARANTIZADO DE 20 AÑOS.

NOTAS:

1. TODOS LOS TAPAJUNTAS DEBEN TENER UNA ALTURA MÍNIMA DE 8" SIEMPRE QUE SEA POSIBLE
2. CUANDO SE UTILIZA EL TAPAJUNTAS PARA LA TERMINACIÓN, EL ADHESIVO DE UNIÓN NO ES NECESARIO CUANDO LA ALTURA DEL TAPAJUNTAS ES DE 12" O MENOS.

**MULE-HIDE
 PRODUCTS CO., INC.**

TAPAJUNTAS PARA BORDILLOS/
 PAREDES CON TAPAJUNTAS

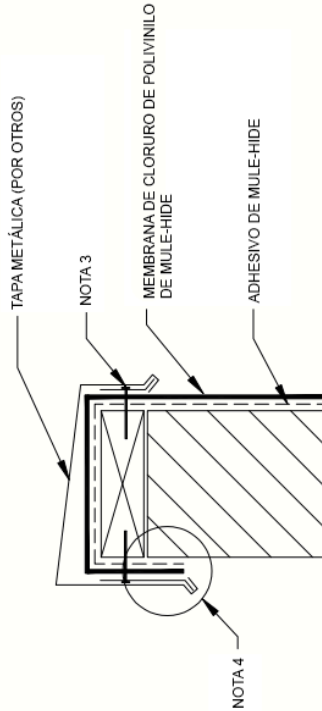
SISTEMAS:
 TODOS LOS SISTEMAS
 DE CLORURO DE POLIVINILO

DETALLE NO.:
MHP-UN-126
 FECHA DE REVISIÓN: 02/2017

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTAS:

1. LOS DETALLES DEBEN UTILIZARSE JUNTO CON LAS ESPECIFICACIONES DE LA GUJA ESTÁNDAR QUE CONTIENEN LOS REQUISITOS PARA LOS CLAVADORES, EL AISLAMIENTO, LAS MEMBRANAS DESLIZANTES, ETC.
2. SE REQUIERE UN SELLADOR DE BORDES DE CLORURO DE POLIVINILO EN TODOS LOS BORDES CORTADOS O NO ENCAPSULADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA. ESTO INCLUYE LA MEMBRANA CORTADA DE FÁBRICA.
3. SE ACEPTA LA FIJACIÓN DE LA CARA CON TORNILLOS CON OJAL ESPACIADOS 18" AL CENTRO MÁXIMO EN LA CARA INTERIOR DE LA TAPA METÁLICA EN LUGAR DE UN CLIP OCULTO.
4. LA CARA EXTERIOR DE LA TAPA METÁLICA Y LA MEMBRANA DE CLORURO DE POLIVINILO DEBEN EXTENDERSE POR DEBAJO DEL BORDE INFERIOR DEL CLAVADOR DE MADERA MÍNIMO 1-1/2".



MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.
04/01/2007

TERMINACIÓN DE TAPA METÁLICA

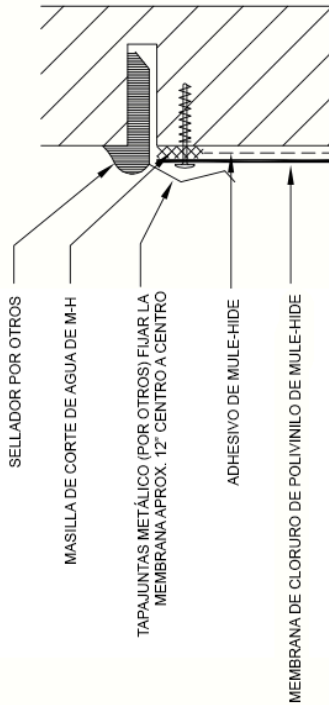
DETALLE NO.:

MHP-170

SISTEMAS:

TODO CLORURO DE POLIVINILO

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



NOTAS:

1. LOS DETALLES DEBEN UTILIZARSE JUNTO CON LAS ESPECIFICACIONES DE LA GUÍA ESTÁNDAR QUE CONTIENEN LOS REQUISITOS PARA LOS CLAVADORES, EL AISLAMIENTO, LAS MEMBRANAS DESLIZANTES, ETC.
2. SE REQUIERE UN SELLADOR DE BORDES DE CLORURO DE POLIVINILO EN TODOS LOS BORDES CORTADOS O NO ENCAPSULADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA. ESTO INCLUYE LA MEMBRANA CORTADA DE FABRICA.
3. EL TAPAJUNTAS SE ELEVARÁ POR ENCIMA DEL AGUA ESTANCADA.
4. NO DEBE UTILIZARSE EN PROYECTOS CON 15 O 20 AÑOS DE GARANTÍA (CONSULTE EL DETALLE MHP-174).

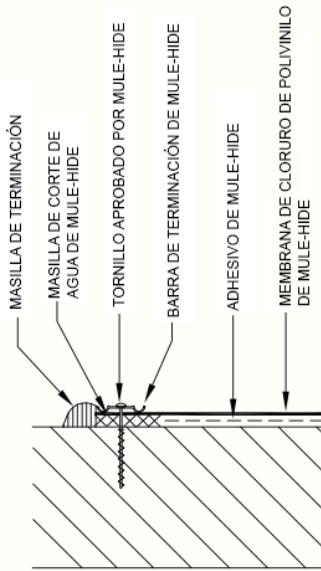
**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.
04/01/2007**

TERMINACIÓN DE TAPAJUNTAS
DE REGLETA

SISTEMAS:
TODO CLORURO DE POLIVINILO

DETALLE NO.:
MHP-171

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



NOTAS:

1. LOS DETALLES QUE DEBEN UTILIZARSE JUNTO CON LAS ESPECIFICACIONES DE LA GUIA ESTANDAR QUE CONTIENEN LOS REQUISITOS PARA LOS CLAVADORES, EL AISLAMIENTO, LAS MEMBRANAS DESLIZANTES, ETC.
2. SE REQUIERE UN SELLADOR DE BORDES DE CLORURO DE POLIVINILO EN TODOS LOS BORDES CORTADOS O NO ENCAPSULADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA. ESTO INCLUYE LA MEMBRANA CORTADA DE FÁBRICA.
3. LOS TORNILLOS DE LA BARRA METÁLICA DEBEN PROPORCIONAR UNA COMPRESIÓN CONSTANTE SOBRE LA MASILLA DE CORTE DE AGUA.
4. DEJAR UN ESPACIO DE 1/4" A 1/2" ENTRE LAS BARRAS DE TERMINACIÓN CONSECUTIVAS.

**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.
04/01/2007**

BARRA DE TERMINACIÓN

SISTEMAS:

TODOS CLORURO DE POLIVINILO

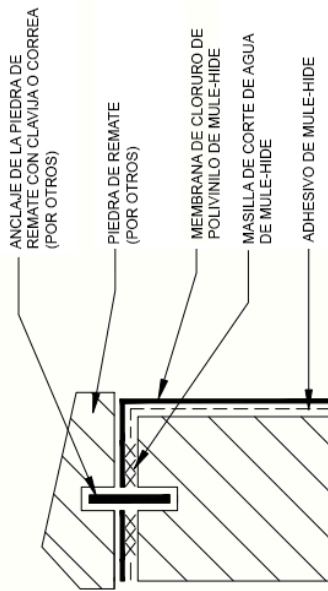
DETALLE NO.:

MHP-172

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTAS:

1. LOS DETALLES DEBEN UTILIZARSE JUNTO CON LAS ESPECIFICACIONES DE LA GUÍA ESTÁNDAR QUE CONTIENEN LOS REQUISITOS PARA LOS CLAVADORES, EL AISLAMIENTO, LAS MEMBRANAS DESLIZANTES, ETC.
2. SE REQUIERE UN SELLADOR DE BORDES DE CLORURO DE POLIVINILO EN TODOS LOS BORDES CORTADOS O NO ENCAPSULADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA. ESTO INCLUYE LA MEMBRANA CORTADA DE FABRICA.



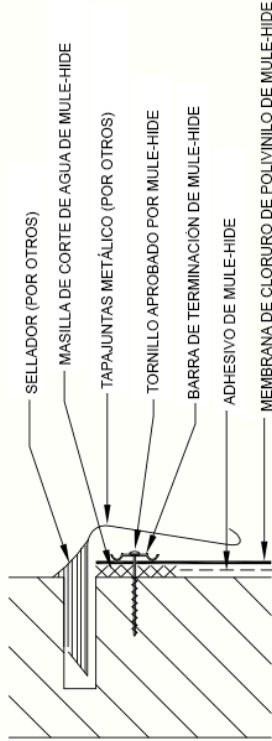
MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.
04/01/2007

PIEDRA DE REMATE
SISTEMAS:
TODO CLORURO DE POLIVINILO

DETALLE NO.:
MHP-173

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

PARA USAR EN PROYECTOS DE 15 Y 20 AÑOS DE GARANTÍA, LA BARRA DE TERMINACIÓN NO ES NECESARIA EN LOS PROYECTOS CON 10 AÑOS DE GARANTÍA (CONSULTE EL DETALLE MHP-171 DE MULE-HIDE).



NOTAS:

1. LOS DETALLES DEBEN UTILIZARSE JUNTO CON LAS ESPECIFICACIONES DE LA GUÍA ESTÁNDAR QUE CONTIENEN LOS REQUISITOS PARA LOS CLAVADORES, EL AISLAMIENTO, LAS MEMBRANAS DESLIZANTES, ETC.
2. SE REQUIERE UN SELLADOR DE BORDES DE CLORURO DE POLIVINILO EN TODOS LOS BORDES CORTADOS O NO ENCAPSULADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA. ESTO INCLUYE LA MEMBRANA CORTADA DE FABRICA.
3. APLICAR SÓLO EN SUPERFICIES DURAS Y LISAS; NO UTILIZAR EN MADERA.
4. NO ENVOLVER LA TERMINACIÓN DE COMPRESIÓN ALREDEDOR DE LAS ESQUINAS.

MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.
04/01/2007

TERMINACIÓN MECÁNICA DE
 15 Y 20 AÑOS DE GARANTÍA

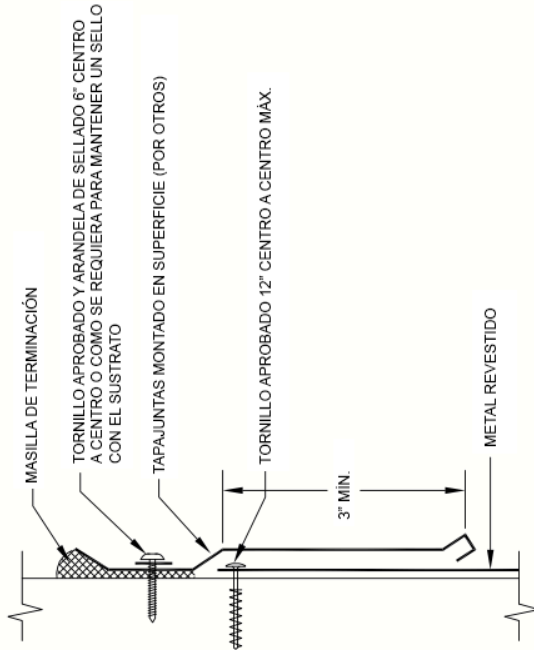
SISTEMAS:
 TODO CLORURO DE POLIVINILO

DETALLE NO.:
MHP-174

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTAS:

1. LOS DETALLES DEBEN UTILIZARSE JUNTO CON LAS ESPECIFICACIONES DE LA GUÍA ESTÁNDAR QUE CONTIENEN LOS REQUISITOS PARA LOS CLAVADORES, EL AISLAMIENTO, LAS MEMBRANAS DESLIZANTES, ETC.
2. EL TAPAJUNTAS MONTADO EN SUPERFICIE DEBE INSTALARSE SOBRE UN SUSTRATO DURO, LISO Y NO POROSO.
3. NO APLICAR EL SELLADOR MULTIUZO SOBRE EL ASFALTO U OTROS MATERIALES QUE IMPIDAN UNA ADHESIÓN ADECUADA.



**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.
04/01/2007**

TAPAJUNTAS METÁLICO
MONTADO EN SUPERFICIE

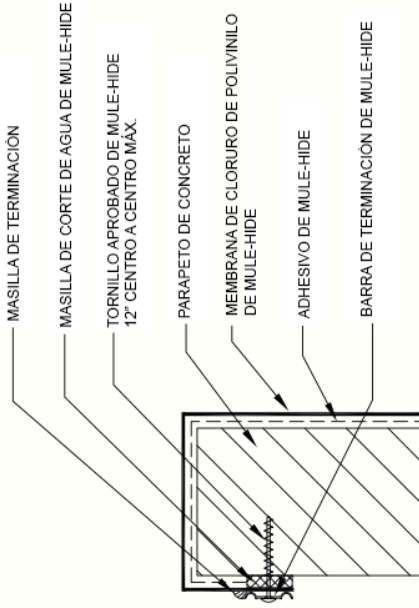
SISTEMAS:
TODO CLORURO DE POLIVINILO

DETALLE NO.:
MHP-175

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTAS:

1. LOS DETALLES DEBEN UTILIZARSE JUNTO CON LAS ESPECIFICACIONES DE LA GUÍA ESTÁNDAR QUE CONTIENEN LOS REQUISITOS PARA LOS CLAVADORES, EL AISLAMIENTO, LAS MEMBRANAS DESLIZANTES, ETC.
2. SE REQUIERE UN SELLADOR DE BORDES DE CLORURO DE POLIVINILO EN TODOS LOS BORDES CORTADOS O NO ENCAPSULADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA. ESTO INCLUYE LA MEMBRANA CORTADA DE FÁBRICA.
3. LA MEMBRANA DEBE EXTENDERSE HASTA LA CARA EXTERIOR DE LA PARED UN MÍNIMO DE 2" PARA EVITAR EL DESPRENDIMIENTO DEL CONCRETO DURANTE LA PERFORACIÓN.



MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.
04/01/2007

PARAPETO DE CONCRETO
CON BARRA DE TERMINACIÓN

SISTEMAS:
TODO CLORURO DE POLIVINILO

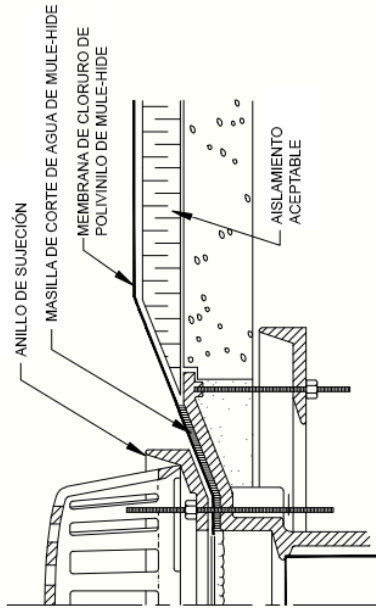
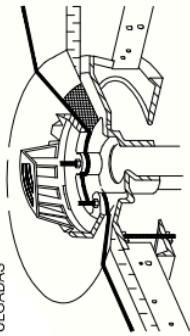
DETALLE NO.:
MHP-176

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTAS:

1. LOS DETALLES DEBEN UTILIZARSE JUNTO CON LAS ESPECIFICACIONES DE LA GUÍA ESTÁNDAR QUE CONTIENEN LOS REQUISITOS PARA LOS CLAVADORES, EL AISLAMIENTO, LAS MEMBRANAS DESLIZANTES, ETC.
2. SE REQUIERE UN SELLADOR DE BORDES DE CLORURO DE POLIVINILO EN TODOS LOS BORDES CORTADOS O NO ENCAPSULADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA. ESTO INCLUYE LA MEMBRANA CORTADA DE FABRICA.
3. RETIRE TODO EL PLOMO Y OTROS MATERIALES DE TAPAJUNTAS.
4. TODOS LOS PERNOS Y ABRAZADERAS DEBEN ESTAR EN SU LUGAR PARA PROPORCIONAR UNA COMPRESION CONSTANTE EN LA MASILLA DE CORTE DE AGUA.
5. CORTAR LA MEMBRANA DE MANERA QUE SOBRESALGA UN MÍNIMO DE 1/2" DE LOS PUNTOS DE FIJACION DEL ANILLO DE SUJECION DEL DESAGUE.
6. PARA SUMIDEROS DE DRENAJE CON PENDIENTES SUPERIORES A 3" / 12" CONSULTE EL DETALLE MHP-131 O MHP-132 DE MULE-HIDE.
7. ES PREFERIBLE UBICAR LOS EMPALMES AL MENOS 6" FUERA DEL SUMIDERO DE DRENAJE. SI LOS EMPALMES SE EXTIENDEN POR DEBAJO DEL ANILLO DE SUJECION, TODO EL SOLAPAMIENTO DEL EMPALME DEBE SOLDARSE CON AIRE CALIENTE.

PARA DESAGÜES CON AISLAMIENTO CONICO EN EL SUMIDERO DE MENOS DE 3 PULGADAS POR 1 PIE HORIZONTAL



MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.
04/01/2007

DRENAJE DE TECHO PARA LOS SUMIDEROS
CON UNA PENDIENTE INFERIOR A 3" POR PIE

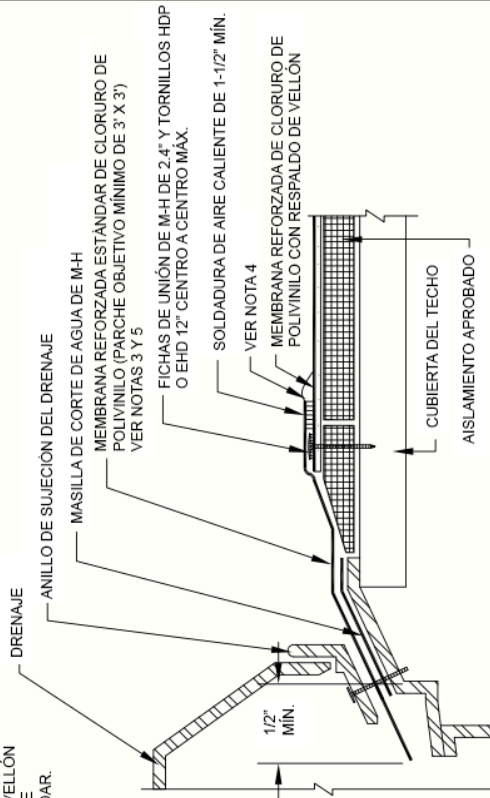
SISTEMAS:
TODO CLORURO DE POLIVINILO

DETALLE NO.:
MHP-130

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTAS:

1. CORTAR LA MEMBRANA DE MANERA QUE SOBRESALGA UN MÍNIMO DE 1/2" DE LOS PUNTOS DE FIJACIÓN DEL ANILLO DE SUJECCIÓN DEL DESAGÜE.
2. EL PERNÓ DEL ANILLO DE SUJECCIÓN DEBE PENETRAR EN LA MEMBRANA.
3. TODOS LOS TAPAJUNTAS DE UN PROYECTO DE CLORURO DE POLIVINILO CON RESPALDO DE VELLÓN DEBEN CONSTRUIRSE CON UNA MEMBRANA DE CLORURO DE POLIVINILO REFORZADA ESTÁNDAR.
4. SE REQUIERE UNA CUENTA DE SELLADOR DE BORDES CORTADOS DE 1/8" APROXIMADAMENTE EN LOS BORDES CORTADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA DE CLORURO DE POLIVINILO.
5. EL GROSOR DE LA MEMBRANA DE CLORURO DE POLIVINILO ESTÁNDAR DEBE COINCIDIR CON EL GROSOR DE LA MEMBRANA DE CLORURO DE POLIVINILO CON RESPALDO DE VELLÓN.



TAPAJUNTAS DE DRENAJE
CON OBJETIVO

SISTEMAS:
CLORURO DE POLIVINILO CON RESPALDO
DE VELLÓN FIJADO MECÁNICAMENTE

DETALLE NO.:

MHP-MA-130A

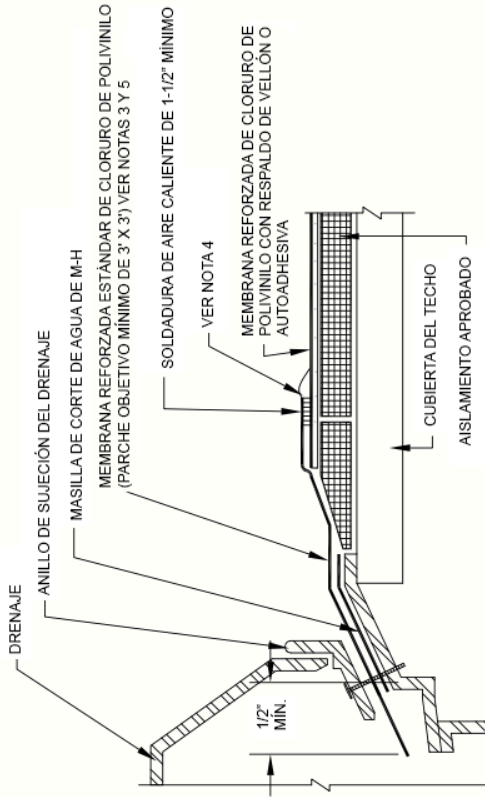
FECHA DE REVISIÓN: 05/2016

**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.**

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTAS:

1. CORTAR LA MEMBRANA DE MANERA QUE SOBRESALGA UN MÍNIMO DE 1/2" DE LOS PUNTOS DE FLUJACIÓN DEL ANILLO DE SUJECCIÓN DEL DESAGÜE.
2. EL PIERNO DEL ANILLO DE SUJECCIÓN DEBE PENETRAR EN LA MEMBRANA.
3. TODOS LOS TAPAJUNTAS DE UN PROYECTO DE CLORURO DE POLIVINILO CON RESPALDO DE VELLÓN DEBEN CONSTRUIRSE CON UNA MEMBRANA DE CLORURO DE POLIVINILO REFORZADA ESTÁNDAR.
4. SE REQUIERE UNA CUENTA DE SELLADOR DE BORDES CORTADOS DE 1/8" APROXIMADAMENTE EN LOS BORDES CORTADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA DE CLORURO DE POLIVINILO.
5. EL GROSOR DE LA MEMBRANA DE CLORURO DE POLIVINILO ESTÁNDAR DEBE COINCIDIR CON EL GROSOR DE LA MEMBRANA DE CLORURO DE POLIVINILO CON RESPALDO DE VELLÓN.

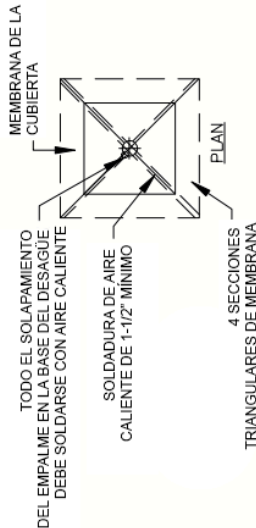


MULE-HIDE PRODUCTS CO., INC.	TAPAJUNTAS DE DRENAJE CON OBJETIVO	DETALLE NO.: MHP-FA-130B FECHA DE REVISIÓN: 05/2016
	SISTEMAS: CLORURO DE POLIVINILO CON RESPALDO DE VELLÓN TOTALMENTE ADHERIDO	

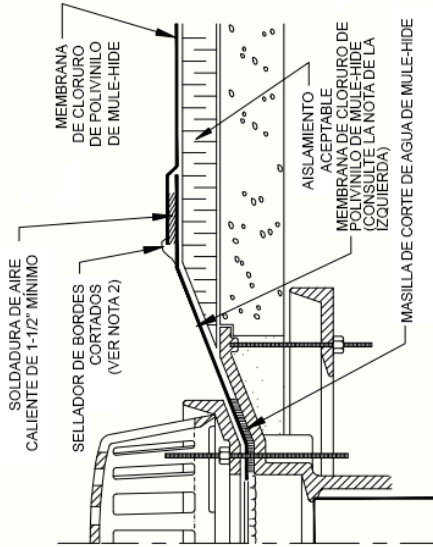
Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTAS:

1. LOS DETALLES DEBEN UTILIZARSE JUNTO CON LAS ESPECIFICACIONES DE LA GUÍA ESTÁNDAR QUE CONTIENEN LOS REQUISITOS PARA LOS CLAVADORES, EL AISLAMIENTO, LAS MEMBRANAS DESLIZANTES, ETC.
2. SE REQUIERE UN SELLADOR DE BORDES DE CLORURO DE POLIVINILO EN TODOS LOS BORDES CORTADOS O NO ENCAPSULADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA. ESTO INCLUYE LA MEMBRANA CORTADA DE FÁBRICA.
3. EXTENDER LA MEMBRANA REFORZADA APROXIMADAMENTE 5-1/2" MÁS ALLÁ DE LA ZONA DEL SUMIDERO.
4. RETIRE TODO EL PLOMO Y OTROS MATERIALES DE TAPAJUNTAS.
5. TODOS LOS FERNOS O ABRAZADERAS DEBEN ESTAR EN SU LUGAR PARA PROPORCIONAR COMPRESIÓN EN LA MASILLA DE CORTE DE AGUA.
6. CORTAR LA MEMBRANA DE MANERA QUE SOBRESALGA UN MÍNIMO DE 1/2" DE LOS PUNTOS DE FIJACIÓN DEL ANILLO DE SUJECCIÓN DEL DESAGÜE.



PARA DESAGÜES CON AISLAMIENTO CÓNICO EN EL SUMIDERO MAYOR A 3" POR 1 PIE HORIZONTAL



4 SECCIONES DE MEMBRANA TRIANGULARES

MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.
04/01/2007

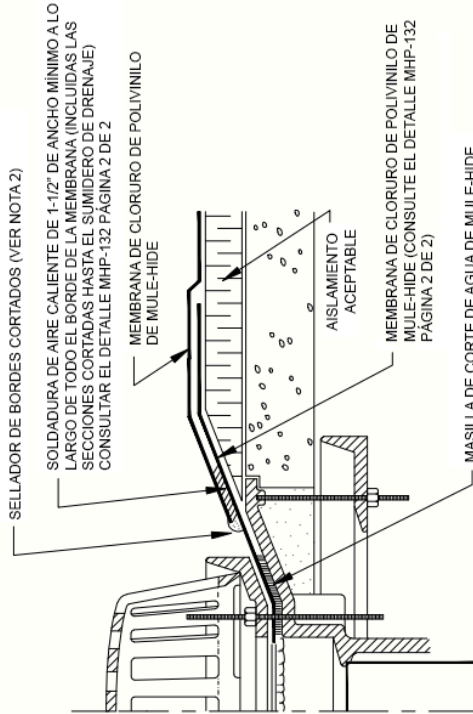
DRENAJE DE TECHO PARA LOS SUMIDEROS
 CON UNA PENDIENTE MAYOR A 3" POR PIE

SISTEMAS:
 CLORURO DE POLIVINILO
 TOTALMENTE ADHERIDO

DETALLE NO.:
MHP-131

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

PARA DESAGÜES CON AISLAMIENTO CÓNICO EN EL SUMIDERO MAYOR
A 3" POR 1 PIE HORIZONTAL



NOTAS:

1. LOS DETALLES DEBEN UTILIZARSE JUNTO CON LAS ESPECIFICACIONES DE LA GUÍA ESTÁNDAR QUE CONTIENEN LOS REQUISITOS PARA LOS CLAVADORES, EL AISLAMIENTO, LAS MEMBRANAS DESLIZANTES, ETC.
2. SE REQUIERE UN SELLADOR DE BORDES DE CLORURO DE POLIVINILO EN TODOS LOS BORDES CORTADOS O NO ENCAPSULADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA. ESTO INCLUYE LA MEMBRANA CORTADA DE FÁBRICA.
3. RETIRE TODO EL PLOMO Y OTROS MATERIALES DE TAPAJUNTAS.
4. TODOS LOS PERNOS O ABRAZADERAS DEL DRENAJE DEBEN ESTAR EN SU LUGAR PARA PROPORCIONAR COMPRESIÓN EN LA MASILLA DE CORTE DE AGUA.
5. CORTAR LA MEMBRANA DE MANERA QUE SOBRESALGA UN MÍNIMO DE 1/2" DE LOS PUNTOS DE FIJACIÓN DEL ANILLO DE SUJECIÓN.

MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.
04/01/2007

DRENAJE DE TECHO PARA LOS SUMIDEROS
CON UNA PENDIENTE MAYOR A 3" POR PIE

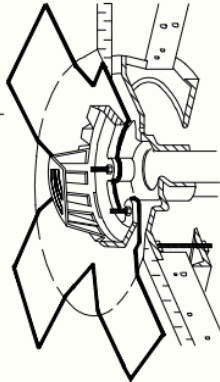
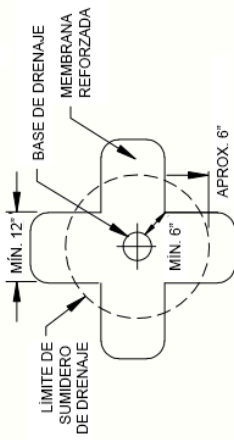
SISTEMAS:
TODO CLORURO DE POLIVINILO

DETALLE NO.:
MHP-132
(PÁGINA 1 DE 2)

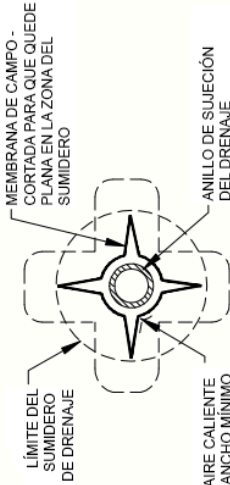
Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

1. LOS DETALLES DEBEN UTILIZARSE JUNTO CON LAS ESPECIFICACIONES DE LA GUÍA ESTÁNDAR QUE CONTIENEN LOS REQUISITOS PARA LOS CLAVADORES, EL AISLAMIENTO, LAS MEMBRANAS DESLIZANTES, ETC.

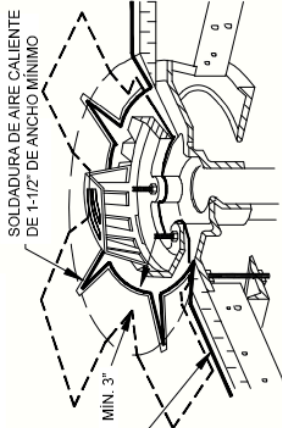
2. SE REQUIERE UN SELLADOR DE BORDES DE CLORURO DE POLIVINILO EN TODOS LOS BORDES CORTADOS O NO ENCAPSULADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA. ESTO INCLUYE LA MEMBRANA CORTADA DE FABRICA.



CORTE LA SECCIÓN DE LA MEMBRANA REFORZADA COMO SE MUESTRA Y COLOQUELA EN EL SUMIDERO DE DRENAJE. EXTIENDA LA MEMBRANA MÁS ALLÁ DEL SUMIDERO DE DRENAJE APROXIMADAMENTE 6" Y REDONDEE LAS ESQUINAS.



SOLDADURA DE AIRE CALIENTE DE 1-1/2" DE ANCHO MÍNIMO



MEMBRANA DE CAMPO CONTINUA

EXTIENDA LA MEMBRANA DE CAMPO EN LA SECCIÓN DE LA MEMBRANA COLOCADA EN EL SUMIDERO DE DRENAJE Y CORTE COMO SE MUESTRA PARA QUE QUEDA PLANA EN EL SUMIDERO. SOLDAR CON AIRE CALIENTE UN MÍNIMO DE 1-1/2" RODEANDO COMPLETAMENTE EL ÁREA.

MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.
04/01/2007

DRENAJE DE TECHO PARA LOS SUMIDEROS
CON UNA PENDIENTE MAYOR A 3" POR PIE

SISTEMAS:
TODO CLORURO DE POLIVINILO

DETALLE NO.:
MHP-132
PÁGINA 2 DE 2

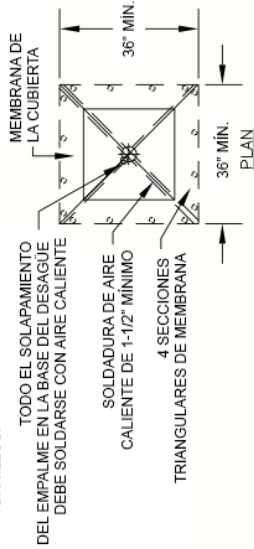
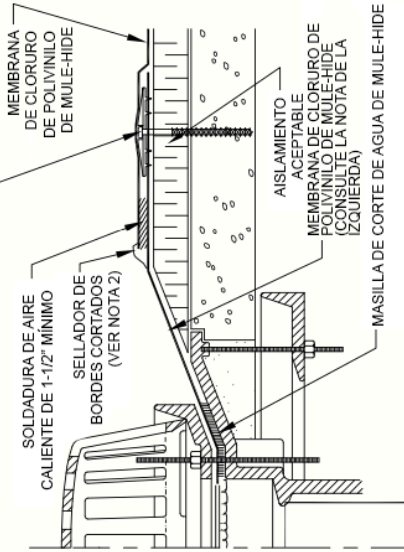
Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTAS:

1. LOS DETALLES DEBEN UTILIZARSE JUNTO CON LAS ESPECIFICACIONES DE LA GUÍA ESTÁNDAR QUE CONTIENEN LOS REQUISITOS PARA LOS CLAVADORES, EL AISLAMIENTO, LAS MEMBRANAS DESLIZANTES, ETC.
2. SE REQUIERE UN SELLADOR DE BORDES DE CLORURO DE POLIVINILO EN LOS BORDES CRÍTICOS O MUY CALZADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA. ESTO INCLUYE LA MEMBRANA CORTADA DE FABRICA.
3. EXTENDER LA MEMBRANA REFORZADA APROXIMADAMENTE 5-1/2" MÁS ALLÁ DE LA ZONA DEL SUMIDERO.
4. RETIRE TODO EL PLOMO Y OTROS MATERIALES DE TAPAJUNTAS.
5. TODOS LOS PERNOS O ABRAZADERAS DEBEN ESTAR EN SU LUGAR PARA PROPORCIONAR COMPRESIÓN EN LA MASILLA DE CORTE DE AGUA.
6. CORTAR LA MEMBRANA DE MANERA QUE SOBRESALGA UN MÍNIMO DE 1/2" DE LOS PUNTOS DE FIJACIÓN DEL ANILLO DE SUJECCIÓN DEL DESAGÜE.
7. CONSULTE LOS ÍNDICES DE LEVANTAMIENTO DE MULE-HIDE PARA CONOCER EL TAMAÑO Y EL ESPACIADO ADECUADOS DE LOS TORNILLOS.

PARA DESAGÜES CON AISLAMIENTO CÓNICO EN EL SUMIDERO MAYOR A 3" POR 1 PIE HORIZONTAL

TORNILLOS HD DE MULE-HIDE Y FICHAS DE UNIÓN DE 2.4" A 1/2" CENTRO A CENTRO MÁXIMO (VER NOTA 7)



MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.
2010

**DRENAJE DE TECHO PARA LOS SUMIDEROS
CON UNA PENDIENTE MAYOR A 3" POR PIE**

**SISTEMAS:
CLORURO DE POLIVINILO
FIJADO MECÁNICAMENTE**

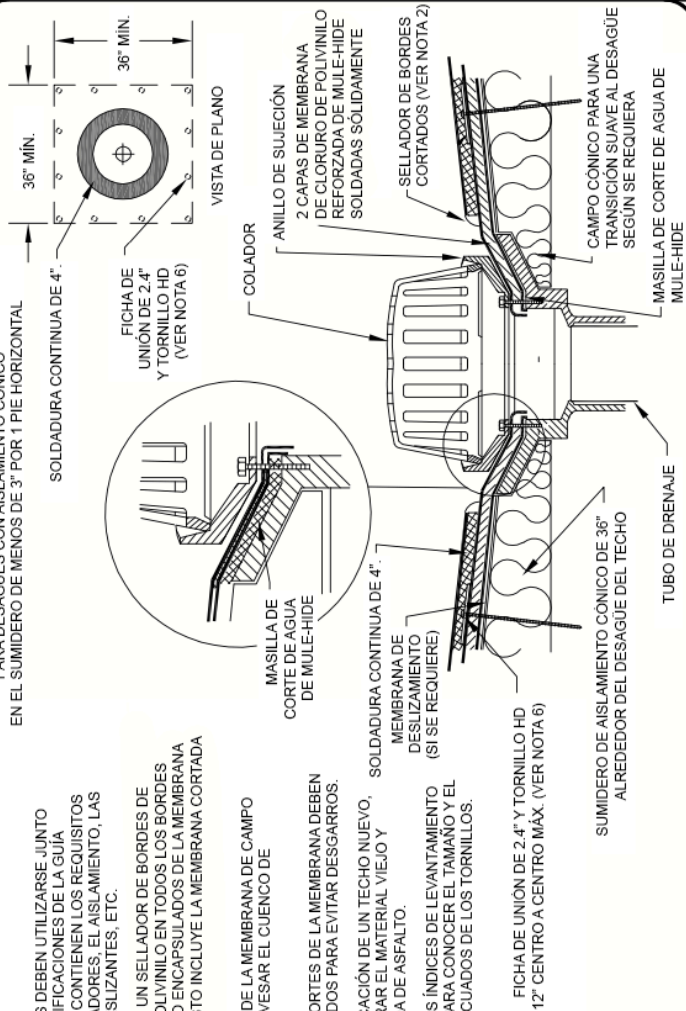
DETALLE NO.:
MHP-135

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTAS:

1. LOS DETALLES DEBEN UTILIZARSE JUNTO CON LAS ESPECIFICACIONES DE LA GUÍA ESTÁNDAR QUE CONTIENEN LOS REQUISITOS PARA LOS CLAVADORES, EL AISLAMIENTO, LAS MEMBRANAS DESLIZANTES, ETC.
2. SE REQUIERE UN SELLADOR DE BORDES DE CLORURO DE POLIVINILO EN TODOS LOS BORDES CORTADOS O NO ENCAPSULADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA. ESTO INCLUYE LA MEMBRANA CORTADA DE FÁBRICA.
3. LAS UNIONES DE LA MEMBRANA DE CAMPO NO DEBEN ATRAVESAR EL CUENCO DE DRENAJE.
4. TODOS LOS CORTES DE LA MEMBRANA DEBEN SER REDONDEADOS PARA EVITAR DESGARROS.
5. PARA LA APLICACIÓN DE UN TECHO NUEVO, SE DEBEN RETIRAR EL MATERIAL VIEJO Y LIMPIAR LA BRIDA DE ASFALTO.
6. CONSULTE LOS ÍNDICES DE LEVANTAMIENTO DE MULE-HIDE PARA CONOCER EL TAMAÑO Y EL ESPACIADO ADECUADOS DE LOS TORNILLOS.

PARA DESAGÜES CON AISLAMIENTO CÓNICO EN EL SUMIDERO DE MENOS DE 3" POR 1 PIE HORIZONTAL



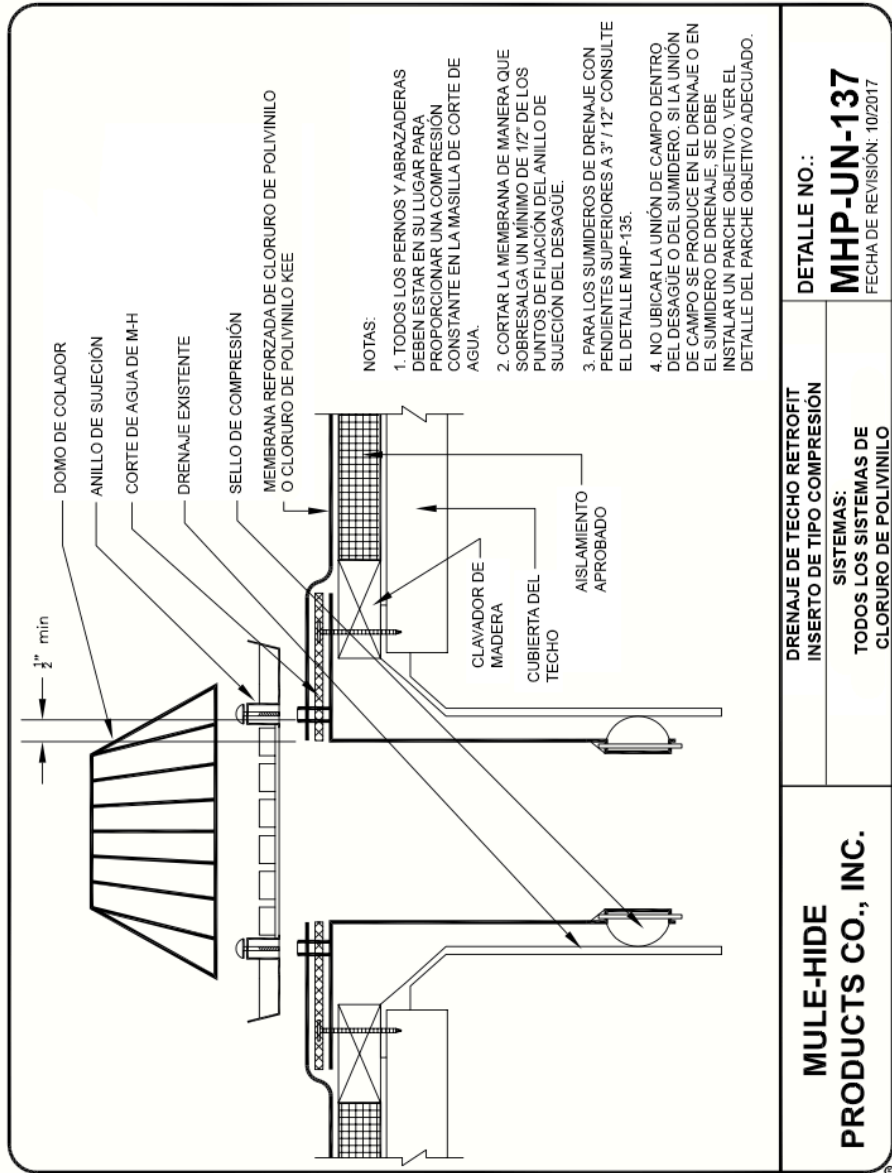
**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.
2010**

**DRENAJE DE TECHO OBJETIVO
FIJADO MECÁNICAMENTE**

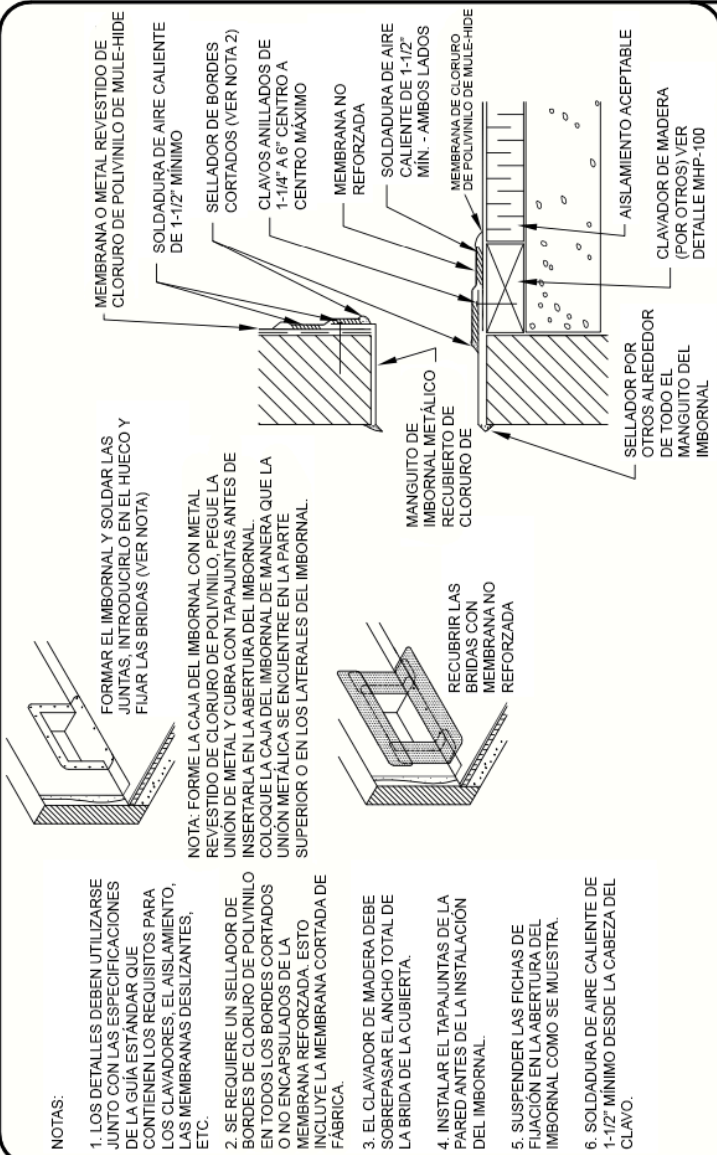
**SISTEMAS:
CLORURO DE POLIVINILO
FIJADO MECÁNICAMENTE**

**DETALLE NO.:
MHP-134**

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



NOTAS:

1. LOS DETALLES DEBEN UTILIZARSE JUNTO CON LAS ESPECIFICACIONES DE LA GUÍA ESTÁNDAR QUE CONTIENEN LOS REQUISITOS PARA LOS CLAVADORES; EL AISLAMIENTO, LAS MEMBRANAS DESLIZANTES, ETC.
2. SE REQUIERE UN SELLADOR DE BORDES DE CLORURO DE POLIVINILO EN TODOS LOS BORDES CORTADOS O NO ENCAPSULADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA. ESTO INCLUYE LA MEMBRANA CORTADA DE FABRICA.
3. EL CLAVADOR DE MADERA DEBE SOBREPASAR EL ANCHO TOTAL DE LA BRIDA DE LA CUBIERTA.
4. INSTALAR EL TAPAJUNTAS DE LA PARED ANTES DE LA INSTALACION DEL IMBORNAL.
5. SUSPENDER LAS FICHAS DE FIJACION EN LA ABERTURA DEL IMBORNAL COMO SE MUESTRA.
6. SOLDADURA DE AIRE CALIENTE DE 1-1/2" MÍNIMO DESDE LA CABEZA DEL CLAVO.

FORMAR EL IMBORNAL Y SOLDAR LAS JUNTAS, INTRODUCIRLO EN EL HUECO Y FIJAR LAS BRIDAS (VER NOTA)

NOTA: FORME LA CAJA DEL IMBORNAL CON METAL REVESTIDO DE CLORURO DE POLIVINILO. PEGUE LA UNION DE METAL Y CUBRA CON TAPAJUNTAS ANTES DE INSERTARLA EN LA ABERTURA DEL IMBORNAL. COLOQUE LA CAJA DEL IMBORNAL DE MANERA QUE LA UNION METALICA SE ENCUENTRE EN LA PARTE SUPERIOR O EN LOS LATERALES DEL IMBORNAL.

RECUBRIR LAS BRIDAS CON MEMBRANA NO REFORZADA

**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.
04/01/2007**

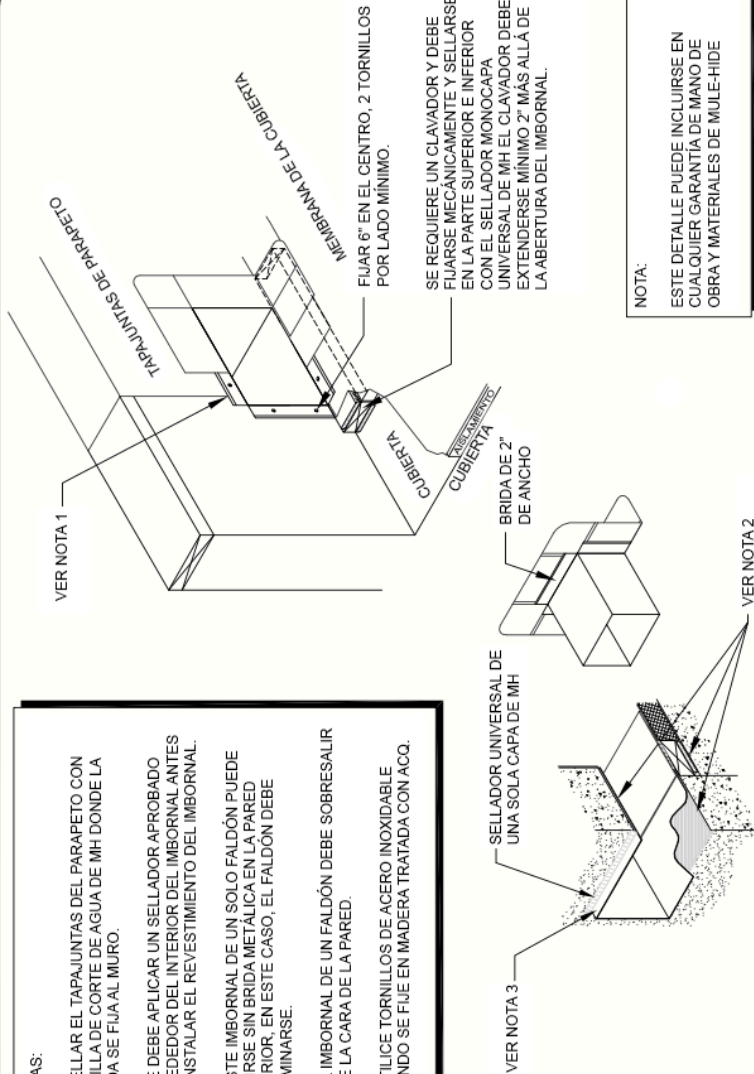
(UNIONES SOLDADAS)
IMBORNAL CON METAL RECUBIERTO
SISTEMAS:
TODOS CLORURO DE POLIVINILO

DETALLE NO.:
MHP-136

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTAS:

1. SELLAR EL TAPAJUNTAS DEL PARAPETO CON MASILLA DE CORTE DE AGUA DE MH DONDE LA BRIDA SE FIJA AL MURO.
2. SE DEBE APLICAR UN SELLADOR APROBADO ALREDEDOR DEL INTERIOR DEL IMBORNAL ANTES DE INSTALAR EL REVESTIMIENTO DEL IMBORNAL.
3. ESTE IMBORNAL DE UN SOLO FALDÓN PUEDE PEDIRSE SIN BRIDA METÁLICA EN LA PARED INTERIOR, EN ESTE CASO, EL FALDÓN DEBE TERMINARSE.
4. EL IMBORNAL DE UN FALDÓN DEBE SOBRESALIR 1" DE LA CARA DE LA PARED.
5. UTILICE TORNILLOS DE ACERO INOXIDABLE CUANDO SE FIJE EN MADERA TRATADA CON ACO.



NOTA:

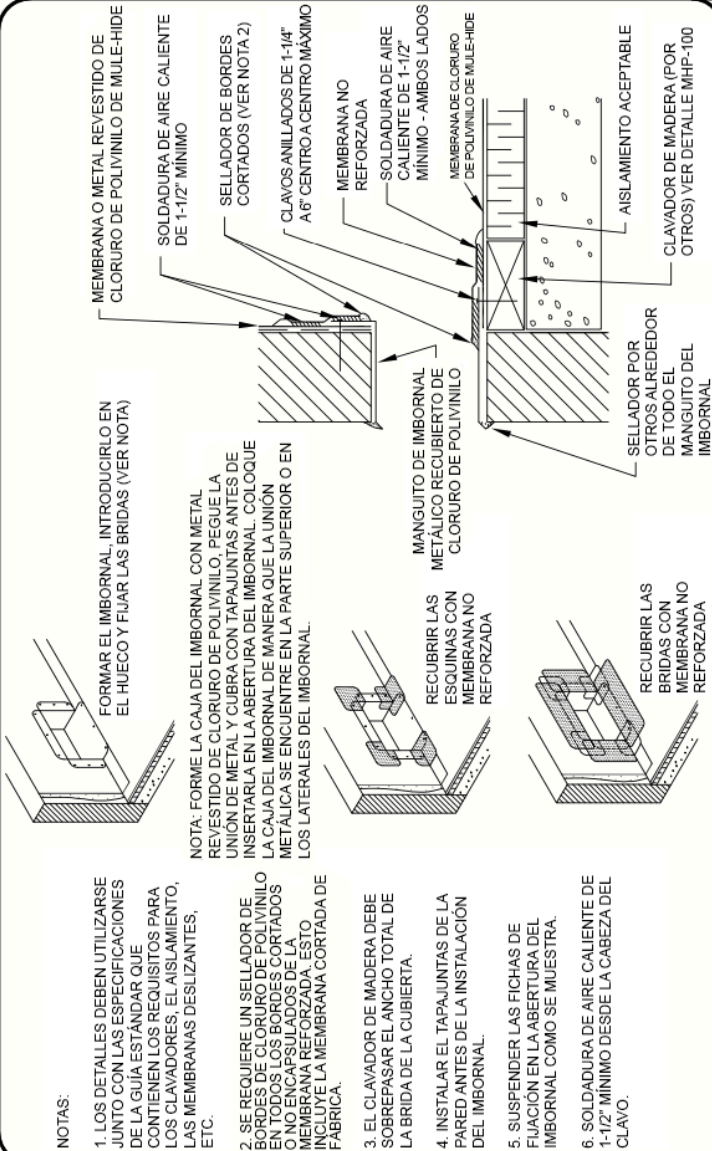
ESTE DETALLE PUEDE INCLUIRSE EN CUALQUIER GARANTÍA DE MANO DE OBRA Y MATERIALES DE MULE-HIDE

DETALLE NO.:
MHP-2061
 FECHA DE REVISIÓN: 01/2013

DETALLE DE DRENAJE DE IMBORNAL DE UN FALDÓN PREFABRICADO DE MULE-HIDE
SISTEMAS:
 TODOS LOS SISTEMAS DE CLORURO DE POLIVINILO

MULE-HIDE PRODUCTS CO., INC.

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

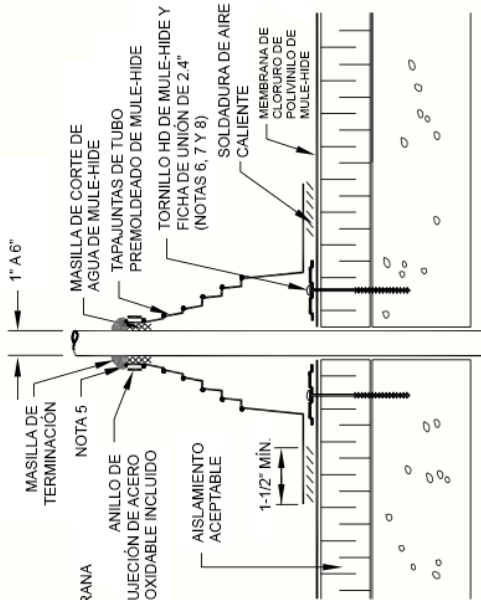


MULE-HIDE PRODUCTS CO., INC. 04/01/2007	IMBORNAL CON METAL RECUBIERTO	DETALLE NO.: MHP-133
	SISTEMAS: TODO CLORURO DE POLIVINILO	

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTAS:

1. LOS DETALLES DEBEN UTILIZARSE JUNTO CON LAS ESPECIFICACIONES DE LA GUÍA ESTÁNDAR QUE CONTIENEN LOS REQUISITOS PARA LOS CLAVADORES, EL AISLAMIENTO, LAS MEMBRANAS DESLIZANTES, ETC.
2. SE REQUIERE UN SELLADOR DE BORDES DE CLORURO DE POLIVINILO EN TODOS LOS BORDES CORTADOS O NO ENCAPSULADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA. ESTO INCLUYE LA MEMBRANA CORTADA DE FABRICA.
3. RETIRE TODO EL PLOMO Y OTROS MATERIALES DE TAPAJUNTAS.
4. LA TEMPERATURA DE LA TUBERÍA NO DEBE SUPERAR LOS 180°F.
5. EL SELLO DE LA TUBERÍA DEBE TENER UNA ESTRÍA INTACTA EN EL BORDE SUPERIOR, INDEPENDIENTEMENTE DEL DIÁMETRO DE LA TUBERÍA.
6. INSTALAR 3 TORNILLOS Y FICHAS DE UNIÓN AL REDEDOR DE LA TUBERÍA IGUALMENTE ESPACIADOS. LOS TORNILLOS TAMBIÉN PUEDEN SER COLOCADOS A UN MÁXIMO DE 12" DE LA TUBERÍA, FIJADOS A 12" EN EL CENTRO Y TAPADOS CON MEMBRANA DE CLORURO DE POLIVINILO REFORZADA DE MULE-HIDE. LOS TORNILLOS/FICHAS NO SON NECESARIOS EN LOS SISTEMAS ADHERIDOS A MENOS QUE EL DIÁMETRO DE LA TUBERÍA SEA SUPERIOR A 18".
7. SI LAS FICHAS NO PUEDEN INSTALARSE COMO SE MUESTRA, PUEDEN COLOCARSE FUERA DE LA BRIDA DE TAPAJUNTAS DE LA TUBERÍA Y CUBRIR CON UNA MEMBRANA REFORZADA DE 6" DE ANCHO.
8. CONSULTE LOS ÍNDICES DE LEVANTAMIENTO DE MULE-HIDE PARA CONOCER EL TAMAÑO Y EL ESPACIADO ADECUADOS DE LOS TORNILLOS.



**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.
04/01/2007**

**TAPAJUNTAS DE TUBO PREMOLDEADO
DE CLORURO DE POLIVINILO**

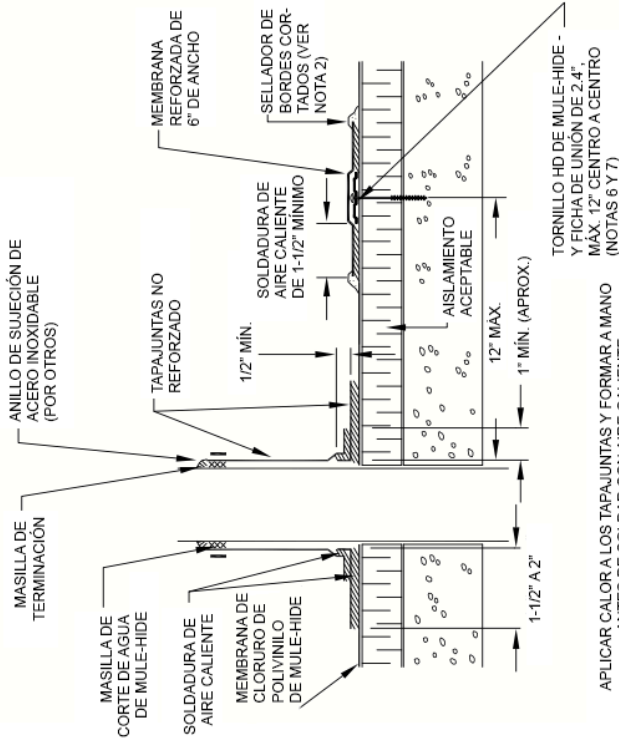
**SISTEMAS:
CLORURO DE POLIVINILO
FUJADO MECÁNICAMENTE**

**DETALLE NO.:
MHP-140**

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTAS:

1. LOS DETALLES DEBEN UTILIZARSE JUNTO CON LAS ESPECIFICACIONES DE LA GUÍA ESTÁNDAR QUE CONTIENEN LOS REQUISITOS PARA LOS CLAVADORES, EL AISLAMIENTO, LAS MEMBRANAS DESLIZANTES, ETC.
2. SE REQUIERE UN SELLADOR DE BORDOS DE CLORURO DE POLIVINILO EN TODOS LOS BORDOS CORTADOS O NO ENCAPSULADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA. ESTO INCLUYE LA MEMBRANA CORTADA DE FABRICA.
3. RETIRAR TODOS LOS TAPAJUNTAS DE PLOMO Y DE OTRO TIPO ANTES DE INSTALAR LOS TAPAJUNTAS DE TUBERÍAS FABRICADOS EN EL CAMPO.
4. LA TEMPERATURA DE LA TUBERÍA NO DEBE SUPERAR LOS 180°F.
5. LA MEMBRANA NO REFORZADA QUE ENVUELVE LA TUBERÍA DEBERÁ TENER UNA SOLDADURA VERTICAL DE AIRE CALIENTE DE 1-1/2" MÍNIMO.
6. INSTALAR UN MÍNIMO DE 4 FICHAS DE UNIÓN DE 2.4" ALREDEDOR DE LAS TUBERÍAS CON UN DIÁMETRO DE HASTA 6". SE REQUERIRÁN FICHAS DE UNIÓN ADICIONALES PARA LAS TUBERÍAS DE MÁS DE 6" DE DIÁMETRO Y DEBERÁN ESTAR ESPACIADAS 12" AL CENTRO MÁXIMO.
7. LOS TORNILLOS/FICHAS NO SON NECESARIOS EN LOS SISTEMAS ADHERIDOS A MENOS QUE EL DIÁMETRO DE LA TUBERÍA SEA SUPERIOR A 18".



TORNILLO HD DE MULE-HIDE - Y FICHA DE UNIÓN DE 2.4" MÁX. 12" CENTRO A CENTRO (NOTAS 6 Y 7)

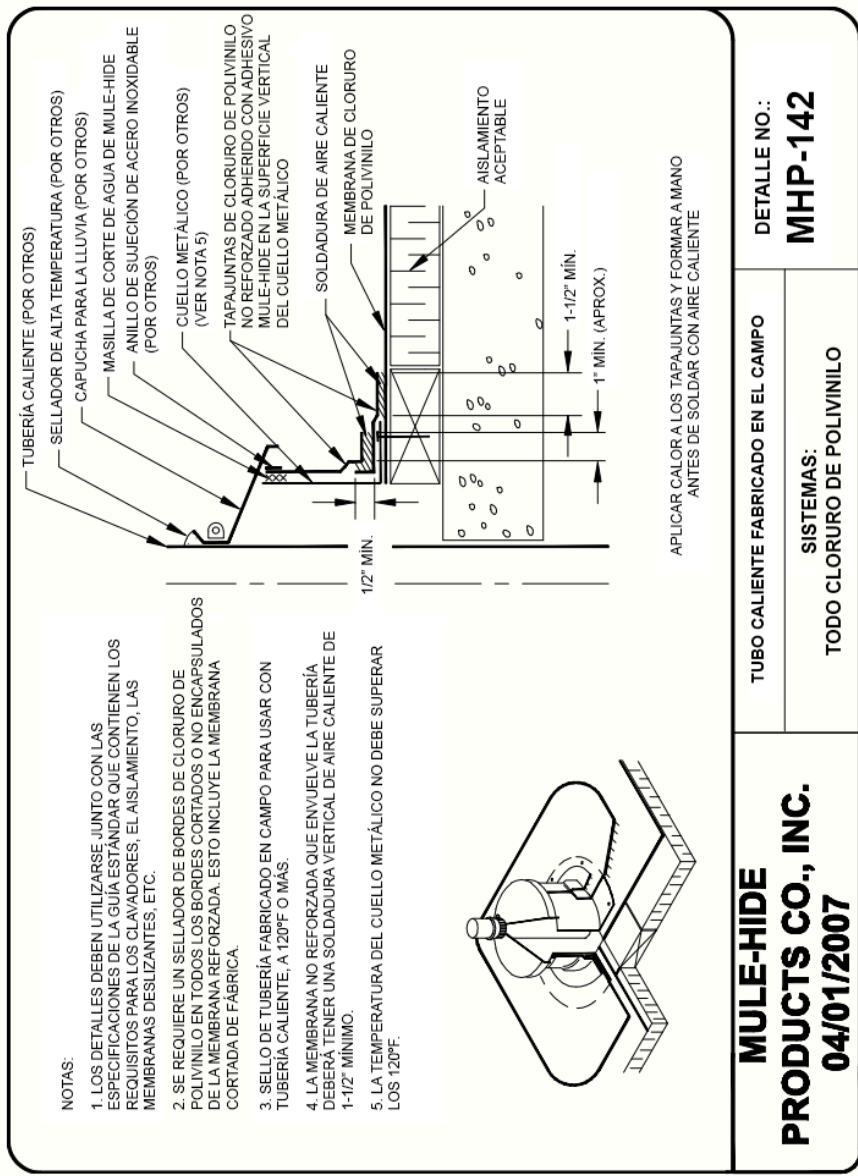
APLICAR CALOR A LOS TAPAJUNTAS Y FORMAR A MANO ANTES DE SOLDAR CON AIRE CALIENTE

MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.
04/01/2007

TAPAJUNTAS PARA TUBOS
 FABRICADO EN EL LUGAR
 SISTEMAS:
 CLORURO DE POLIVINILO TOTALMENTE
 ADHERIDO Y FIJADO MECÁNICAMENTE

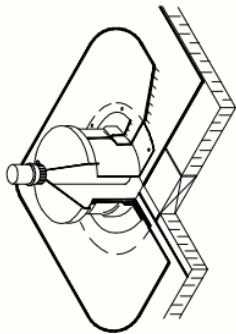
DETALLE NO.:
MHP-141

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



NOTAS:

1. LOS DETALLES DEBEN UTILIZARSE JUNTO CON LAS ESPECIFICACIONES DE LA GUÍA ESTÁNDAR QUE CONTIENEN LOS REQUISITOS PARA LOS CLAVADORES, EL AISLAMIENTO, LAS MEMBRANAS DESLIZANTES, ETC.
2. SE REQUIERE UN SELLADOR DE BORDES DE CLORURO DE POLIVINILO EN TODOS LOS BORDES CORTADOS O NO ENCAPSULADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA. ESTO INCLUYE LA MEMBRANA CORTADA DE FABRICA.
3. SELLO DE TUBERÍA FABRICADO EN CAMPO PARA USAR CON TUBERÍA CALIENTE, A 120°F O MÁS.
4. LA MEMBRANA NO REFORZADA QUE ENVUELVE LA TUBERÍA DEBERÁ TENER UNA SOLDADURA VERTICAL DE AIRE CALIENTE DE 1-1/2" MÍNIMO.
5. LA TEMPERATURA DEL CUELLO METÁLICO NO DEBE SUPERAR LOS 120°F.



APLICAR CALOR A LOS TAPAJUNTAS Y FORMAR A MANO ANTES DE SOLDAR CON AIRE CALIENTE

**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.
04/01/2007**

TUBO CALIENTE FABRICADO EN EL CAMPO

SISTEMAS:
TODO CLORURO DE POLIVINILO

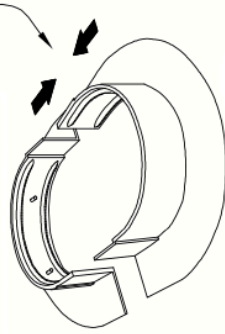
DETALLE NO.:
MHP-142

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

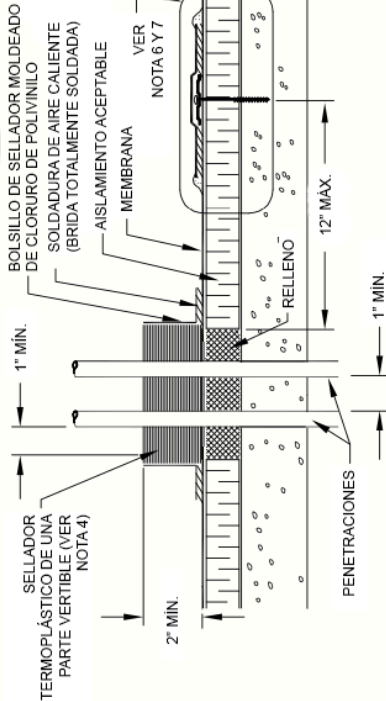
NOTAS:

1. LOS DETALLES DEBEN UTILIZARSE JUNTO CON LAS ESPECIFICACIONES DE LA GUIA ESTANDAR QUE CONTIENEN LOS REQUISITOS PARA LOS CLAVADORES, EL AISLAMIENTO, LAS MEMBRANAS DESLIZANTES, ETC.
2. SE REQUIERE UN SELLADOR DE BORDES DE CLORURO DE POLIVINILO EN TODOS LOS BORDES CORTADOS O NO ENCAPSULADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA. ESTO INCLUYE LA MEMBRANA CORTADA DE FABRICA.
3. LA TEMPERATURA DE LA TUBERIA NO DEBE SUPERAR LOS 180°F.
4. RELLENAR COMPLETAMENTE EL BOLSILLO CON SELLADOR TERMOPLASTICO DE UNA PARTE HASTA QUE EL BORDE QUEDA CUBIERTO POR EL SELLADOR; ASEGURARSE DE QUE SE RELLENAN TODOS LOS HUECOS.
5. EL BOLSILLO DE SELLADOR DEBE ESTAR A MINIMO 1" DE LA PENETRACION EN CUALQUIER LADO.
6. EN LOS SISTEMAS FIADOS MECANICAMENTE, INSTALE MINIMO 4 FICHAS DE UNION DE 2.4" ALREDEDOR DE LOS BOLSILLOS DE SELLADOR. LOS TORNILLOS/FICHAS NO SON NECESARIOS EN LOS SISTEMAS ADHERIDOS.
7. CONSULTE LOS INDICES DE LEVANTAMIENTO DE MULE-HIDE PARA CONOCER EL TAMAÑO Y EL ESPACIO ADECUADOS DE LOS TORNILLOS.

COLOCAR EL BOLSILLO DE SELLADOR MOLDEADO DE CLORURO DE POLIVINILO ALREDEDOR DE LA PENETRACIÓN Y SOLAPAS LAS DOS SECCIONES.



CONSULTE EL BOLETÍN DE DATOS TÉCNICOS (TDB) PARA CONOCER LOS PROCEDIMIENTOS DE INSTALACION PASO A PASO



**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.
2010**

BOLSILLO DE SELLADOR MOLDEADO

**SISTEMAS:
TODO CLORURO DE POLIVINILO**

DETALLE NO.:
MHP-143

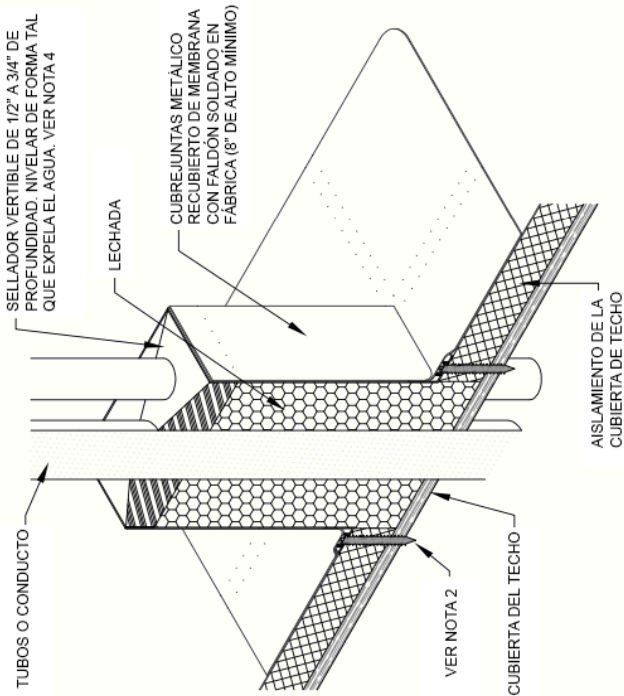
Esta traducción al español se proporciona unicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTAS:

1. NO DEBE PERMITIR QUE EL AGUA SE ESTANQUE DENTRO DEL CUBREJUNTAS. ASEGURESE DE QUE EL SELLADOR VERTIBLE ESTE NIVELADO CON LA PARTE SUPERIOR DEL CUBREJUNTAS.
2. EL CUBREJUNTAS DEBE FIJARSE 6" EN EL CENTRO EN LA BRIDA CON TORNILLOS APROBADOS, (1 POR LADO MÍNIMO).
3. LAS TUBERÍAS O CONDUCTOS DEBEN TENER UN ESPACIO MÍNIMO DE 1" ENTRE LOS OBJETOS O EL BORDE DEL CUBREJUNTAS.
4. APLICAR IMPRIMADOR DE CINTA EN EL INTERIOR DEL CUBREJUNTAS Y EN EL EXTERIOR DE LA SUPERFICIE DE LOS SALIENTES ANTES DE RELLENAR CON EL SELLADOR VERTIBLE.

NOTA:

ESTE DETALLE PUEDE INCLUIRSE EN CUALQUIER GARANTÍA DE MANO DE OBRA Y MATERIALES DE MULE-HIDE

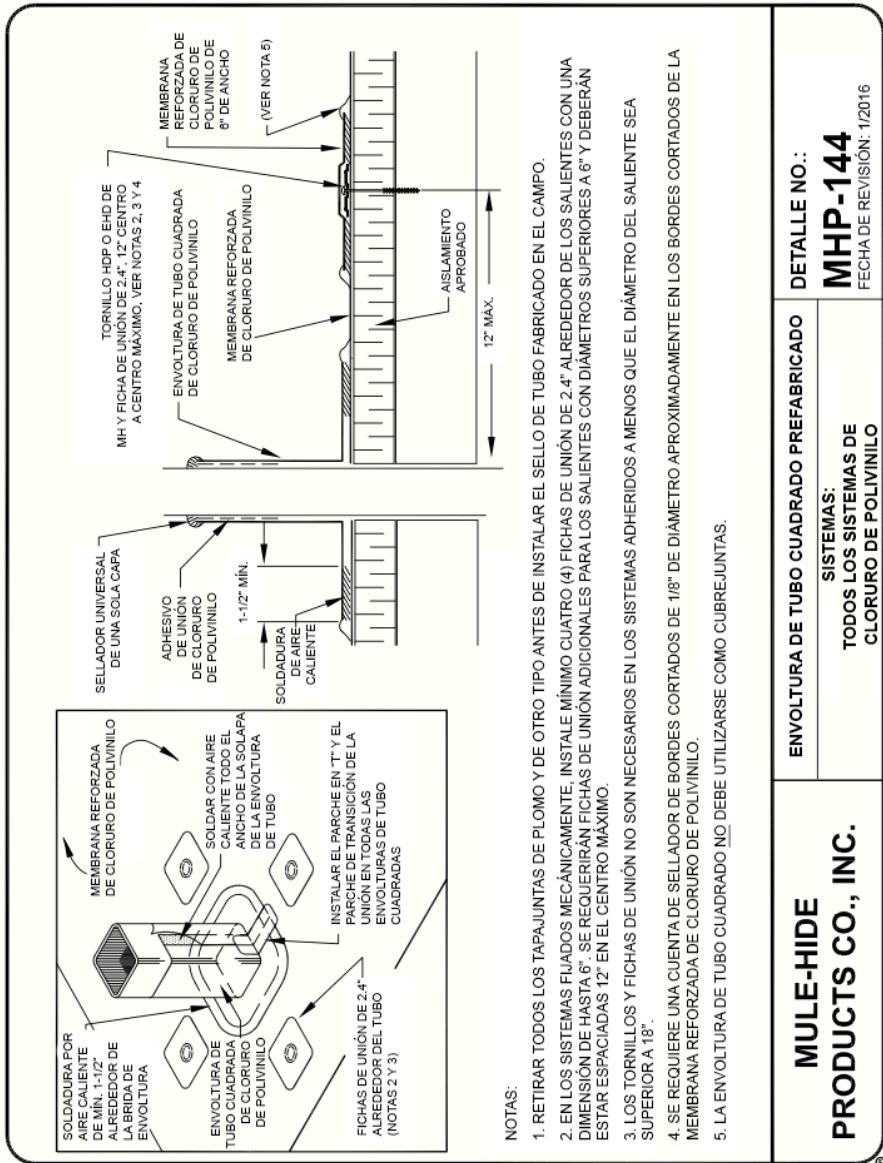


**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.**

**CUBREJUNTAS METÁLICO RECUBIERTO CON
MEMBRANA PREFABRICADA DE MULE-HIDE
SISTEMAS:
TODOS LOS SISTEMAS DE
CLORURO DE POLIVINILO**

DETALLE NO.:
MHP-4045
FECHA DE REVISIÓN: 01/2013

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

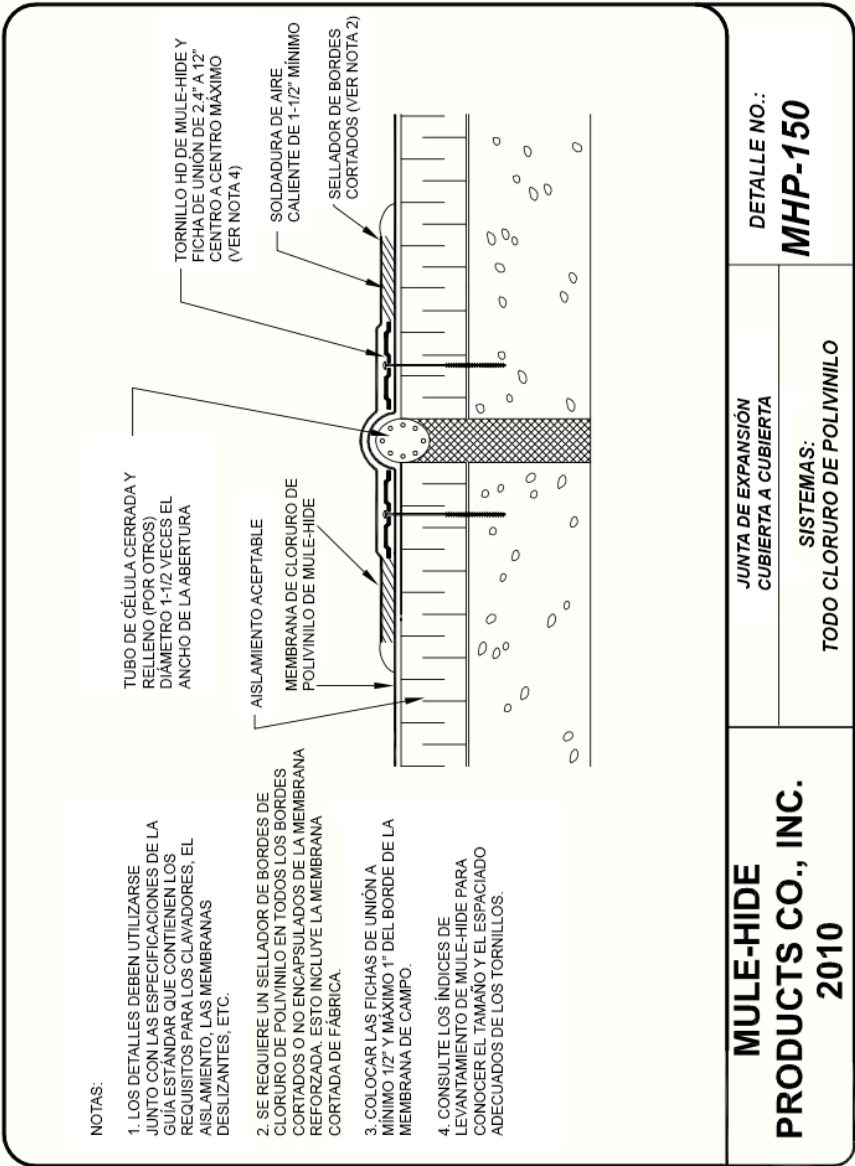


NOTAS:

1. RETIRAR TODOS LOS TAPAJUNTAS DE PLOMO Y DE OTRO TIPO ANTES DE INSTALAR EL SELLO DE TUBO FABRICADO EN EL CAMPO.
2. EN LOS SISTEMAS FILADOS MECÁNICAMENTE, INSTALE MÍNIMO CUATRO (4) FICHAS DE UNIÓN DE 2.4" ALREDEDOR DE LOS SALIENTES CON UNA DIMENSIÓN DE HASTA 6". SE REQUERIRÁN FICHAS DE UNIÓN ADICIONALES PARA LOS SALIENTES CON DIÁMETROS SUPERIORES A 6" Y DEBERÁN ESTAR ESPACIADAS 12" EN EL CENTRO MÁXIMO.
3. LOS TORNILLOS Y FICHAS DE UNIÓN NO SON NECESARIOS EN LOS SISTEMAS ADHERIDOS A MENOS QUE EL DIÁMETRO DEL SALIENTE SEA SUPERIOR A 18".
4. SE REQUIERE UNA CUENTA DE SELLADOR DE BORDES CORTADOS DE 1/8" DE DIÁMETRO APROXIMADAMENTE EN LOS BORDES CORTADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA DE CLORURO DE POLIVINILO.
5. LA ENVOLTURA DE TUBO CUADRADO NO DEBE UTILIZARSE COMO CUBREJUNTAS.

MULE-HIDE PRODUCTS CO., INC.	ENVOLTURA DE TUBO CUADRADO PREFABRICADO	DETALLE NO.: MHP-144 FECHA DE REVISIÓN: 1/2016
	SISTEMAS: TODOS LOS SISTEMAS DE CLORURO DE POLIVINILO	

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTAS:

1. LOS DETALLES DEBEN UTILIZARSE JUNTO CON LAS ESPECIFICACIONES DE LA GUÍA ESTÁNDAR QUE CONTIENEN LOS REQUISITOS PARA LOS CLAVADORES, EL AISLAMIENTO, LAS MEMBRANAS DESLIZANTES, ETC.
2. SE REQUIERE UN SELLADOR DE BORDES DE CLORURO DE POLIVINILO EN TODOS LOS BORDES CORTADOS O NO ENCAPSULADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA. ESTO INCLUYE LA MEMBRANA CORTADA DE FABRICA.
3. COLOCAR LAS FICHAS DE UNIÓN A MÍNIMO 1/2" Y MÁXIMO 1" DEL BORDE DE LA BRIDA DE LA CUBIERTA.
4. CONSULTE LOS ÍNDICES DE LEVANTAMIENTO DE MULE-HIDE PARA CONOCER EL TAMAÑO Y EL ESPACIADO ADECUADOS DE LOS TORNILLOS.

CUALQUIER DETALLE DE TERMINACIÓN DE MULE-HIDE MHP-17X

ADHESIVO DE MULE-HIDE

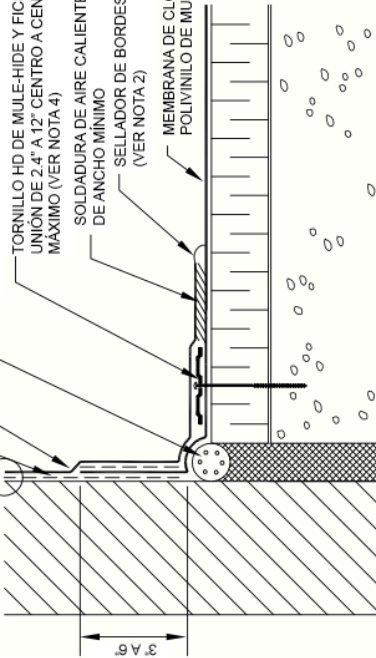
MEMBRANA DE CLORURO DE POLIVINILO DE MULE-HIDE
 TUBO DE CÉLULA CERRADA Y RELLENO (POR OTROS) DIÁMETRO 1-1/2 VECES EL ANCHO DE LA ABERTURA

TORNILLO HD DE MULE-HIDE Y FICHA DE UNIÓN DE 2 4" A 12" CENTRO A CENTRO MÁXIMO (VER NOTA 4)

SOLDADURA DE AIRE CALIENTE DE 1-1/2" DE ANCHO MÍNIMO

SELLADOR DE BORDES CORTADOS (VER NOTA 2)

MEMBRANA DE CLORURO DE POLIVINILO DE MULE-HIDE



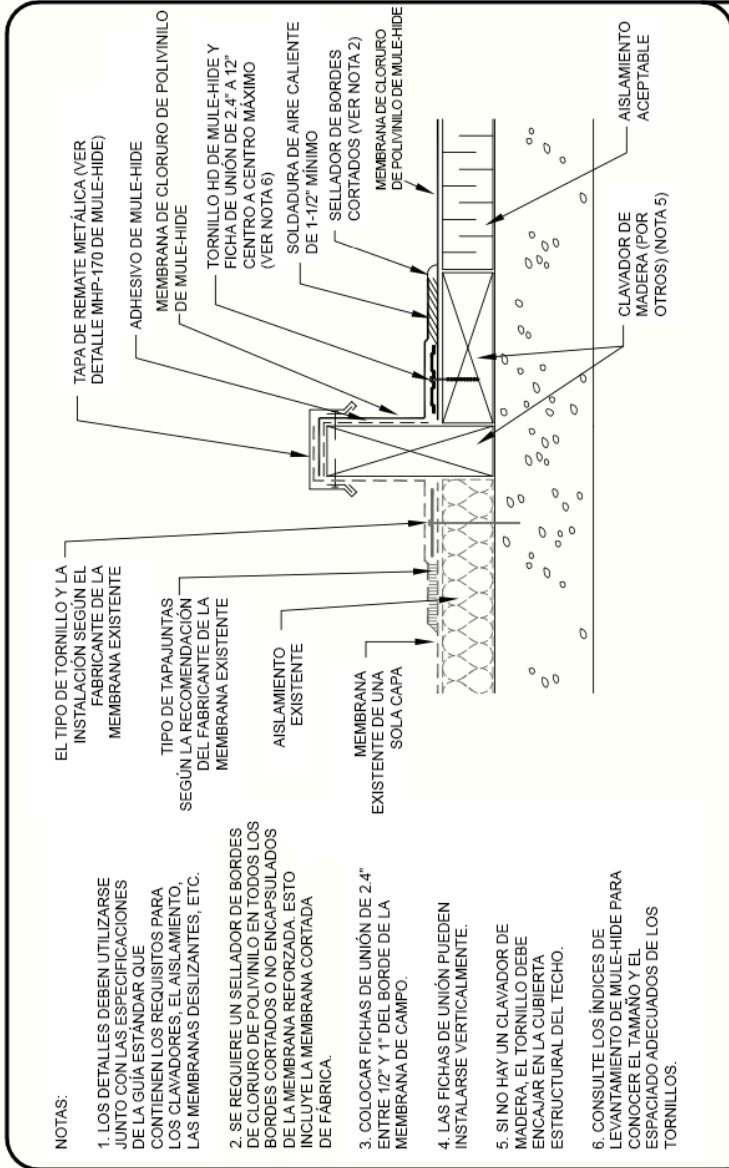
**MULE-HIDE
 PRODUCTS CO., INC.
 2010**

JUNTA DE EXPANSIÓN EN LA
 UNIÓN DE LA CUBIERTA Y LA PARED

SISTEMAS:
 TODO CLORURO DE POLIVINILO

DETALLE NO.:
MHP-151

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



NOTAS:

1. LOS DETALLES DEBEN UTILIZARSE JUNTO CON LAS ESPECIFICACIONES DE LA GUÍA ESTANDAR QUE CONTIENEN LOS REQUISITOS PARA LOS CLAVADORES, EL AISLAMIENTO, LAS MEMBRANAS DESLIZANTES, ETC.
2. SE REQUIERE UN SELLADOR DE BORDES DE CLORURO DE POLIVINILO EN TODOS LOS BORDES CORTADOS O NO ENCAPSULADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA. ESTO INCLUYE LA MEMBRANA CORTADA DE FABRICA.
3. COLOCAR FICHAS DE UNIÓN DE 2.4" ENTRE 1/2" Y 1" DEL BORDE DE LA MEMBRANA DE CAMPO.
4. LAS FICHAS DE UNIÓN PUEDEN INSTALARSE VERTICALMENTE.
5. SI NO HAY UN CLAVADOR DE MADERA, EL TORNILLO DEBE ENCAJAR EN LA CUBIERTA ESTRUCTURAL DEL TECHO.
6. CONSULTE LOS INDICES DE LEVANTAMIENTO DE MULE-HIDE PARA CONOCER EL TAMAÑO Y EL ESPESOR ADECUADOS DE LOS TORNILLOS.

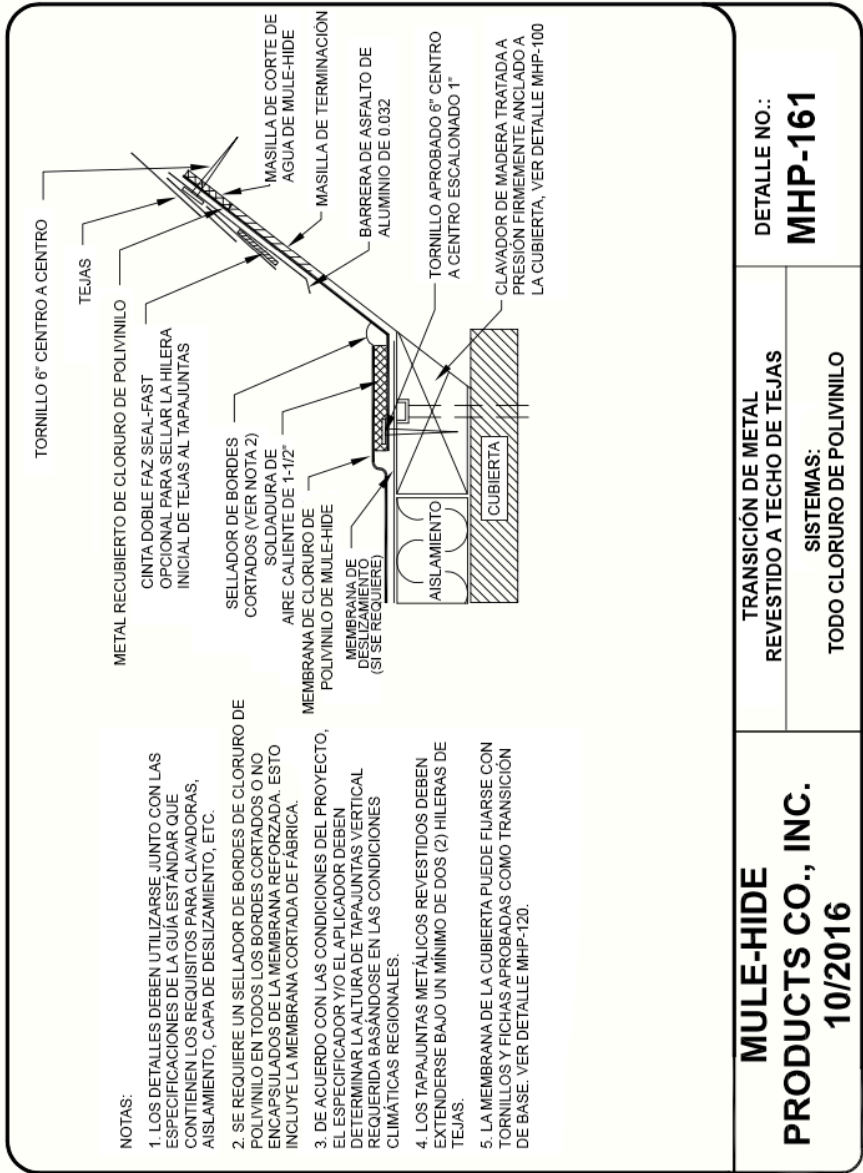
**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.
2010**

TRANSICIÓN A LA MONOCAPA EXISTENTE

SISTEMAS:
TODO CLORURO DE POLIVINILO

DETALLE NO.:
MHP-160

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



NOTAS:

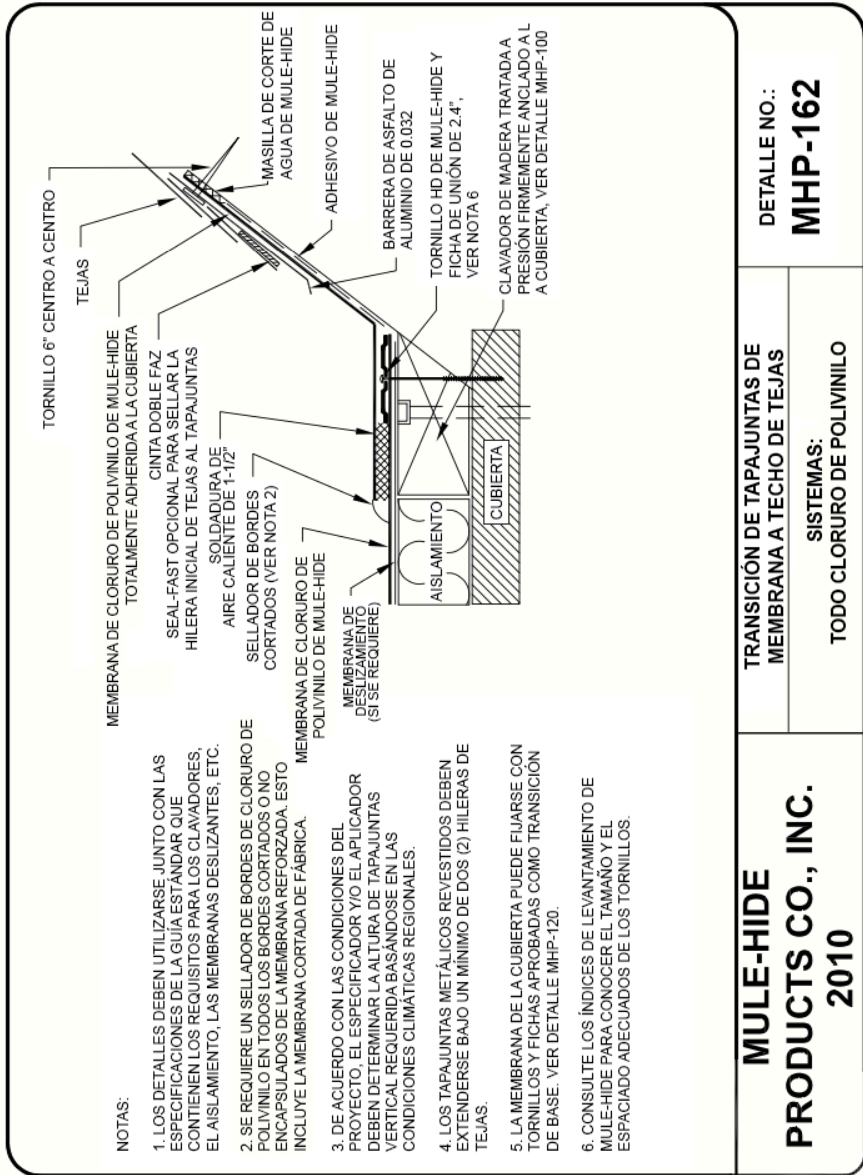
1. LOS DETALLES DEBEN UTILIZARSE JUNTO CON LAS ESPECIFICACIONES DE LA GUÍA ESTÁNDAR QUE CONTIENEN LOS REQUISITOS PARA CLAVADORAS, AISLAMIENTO, CAPA DE DESPLAZAMIENTO, ETC.
2. SE REQUIERE UN SELLADOR DE BORDES DE CLORURO DE POLIVINILO EN TODOS LOS BORDES CORTADOS O NO ENCAPSULADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA. ESTO INCLUYE LA MEMBRANA CORTADA DE FÁBRICA.
3. DE ACUERDO CON LAS CONDICIONES DEL PROYECTO, EL ESPECIFICADOR Y/O EL APLICADOR DEBEN DETERMINAR LA ALTURA DE TAPAJUNTAS VERTICAL REQUERIDA BASÁNDOSE EN LAS CONDICIONES CLIMÁTICAS REGIONALES.
4. LOS TAPAJUNTAS METÁLICOS REVESTIDOS DEBEN EXTENDERSE BAJO UN MÍNIMO DE DOS (2) HILERAS DE TEJAS.
5. LA MEMBRANA DE LA CUBIERTA PUEDE FIJARSE CON TORNILLOS Y FICHAS APROBADAS COMO TRANSICIÓN DE BASE. VER DETALLE MHP-120.

**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.
10/2016**

**TRANSICIÓN DE METAL
REVESTIDO A TECHO DE TEJAS
SISTEMAS:
TODO CLORURO DE POLIVINILO**

**DETALLE NO.:
MHP-161**

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



NOTAS:

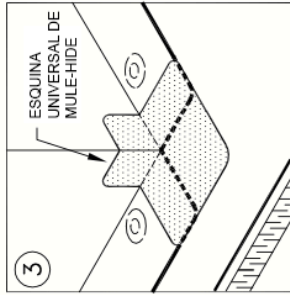
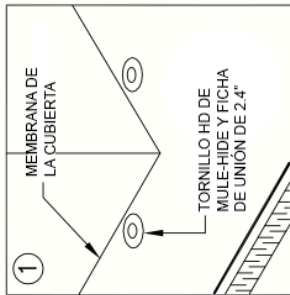
1. LOS DETALLES DEBEN UTILIZARSE JUNTO CON LAS ESPECIFICACIONES DE LA GUÍA ESTÁNDAR QUE CONTIENEN LOS REQUISITOS PARA LOS CLAVADORES, EL AISLAMIENTO, LAS MEMBRANAS DESLIZANTES, ETC.
2. SE REQUIERE UN SELLADOR DE BORDES DE CLORURO DE POLIVINILO EN TODOS LOS BORDES CORTADOS O NO ENCAPSULADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA. ESTO INCLUYE LA MEMBRANA CORTADA DE FÁBRICA.
3. DE ACUERDO CON LAS CONDICIONES DEL PROYECTO, EL ESPECIFICADOR Y/O EL APLICADOR DEBEN DETERMINAR LA ALTURA DE TAPAJUNTAS VERTICAL REQUERIDA BASÁNDOSE EN LAS CONDICIONES CLIMÁTICAS REGIONALES.
4. LOS TAPAJUNTAS METÁLICOS REVESTIDOS DEBEN EXTENDERSE BAJO UN MÍNIMO DE DOS (2) HILERAS DE TEJAS.
5. LA MEMBRANA DE LA CUBIERTA PUEDE FIJARSE CON TORNILLOS Y FICHAS APROBADAS COMO TRANSICIÓN DE BASE. VER DETALLE MHP-120.
6. CONSULTE LOS ÍNDICES DE LEVANTAMIENTO DE MULE-HIDE PARA CONOCER EL TAMAÑO Y EL ESPACIADO ADECUADOS DE LOS TORNILLOS.

**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.
2010**

**TRANSICIÓN DE TAPAJUNTAS DE
MEMBRANA A TECHO DE TEJAS**
**SISTEMAS:
TODO CLORURO DE POLIVINILO**

DETALLE NO.:
MHP-162

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



NOTAS:

1. LOS DETALLES DEBEN UTILIZARSE JUNTO CON LAS ESPECIFICACIONES DE LA GUÍA ESTÁNDAR QUE CONTIENEN LOS REQUISITOS PARA LOS CLAVADORES, EL AISLAMIENTO, LAS MEMBRANAS DESLIZANTES, ETC.
2. SE REQUIERE UN SELLADOR DE BORDES DE CLORURO DE POLIUNO EN TODOS LOS BORDES CORTADOS O NO ENCAPSULADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA. ESTO INCLUYE LA MEMBRANA CORTADA DE FABRICA.
3. COMENZAR LA INSTALACIÓN DE LAS FICHAS DE UNIÓN APROXIMADAMENTE A 6" DE LA ESQUINA.
4. COLOCAR LAS FICHAS DE UNIÓN ENTRE 1/2" Y 1" DEL BORDE DE LA MEMBRANA DE CAMPO.

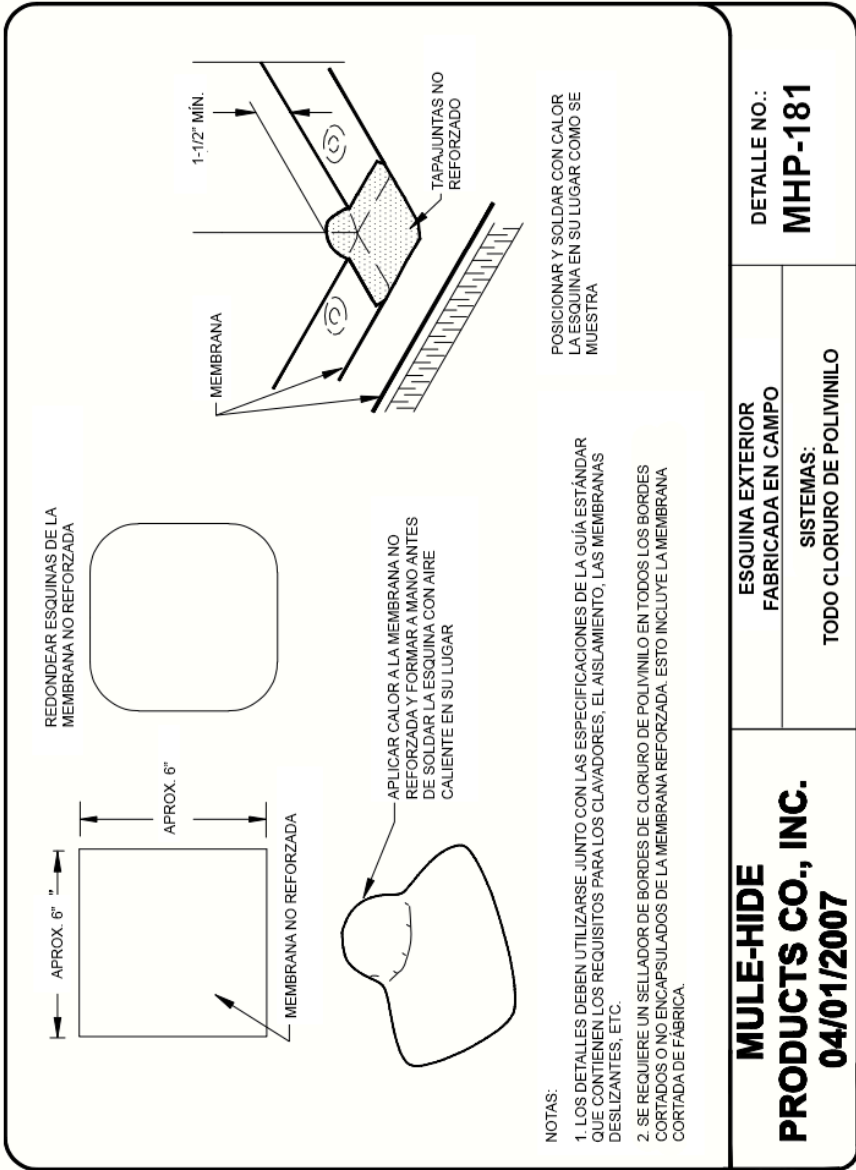
**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.
2010**

ESQUINA EXTERIOR PREMOLDEADA

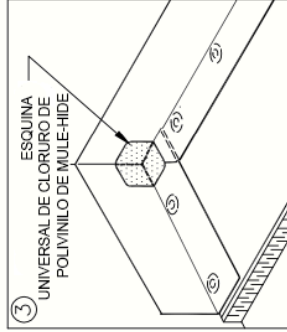
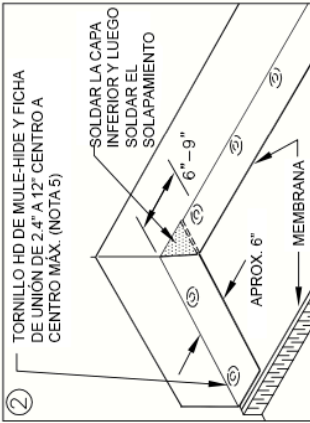
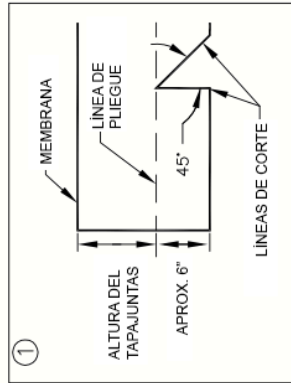
SISTEMAS:
TODO CLORURO DE POLIUNO

DETALLE NO.:
MHP-180

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



NOTAS:

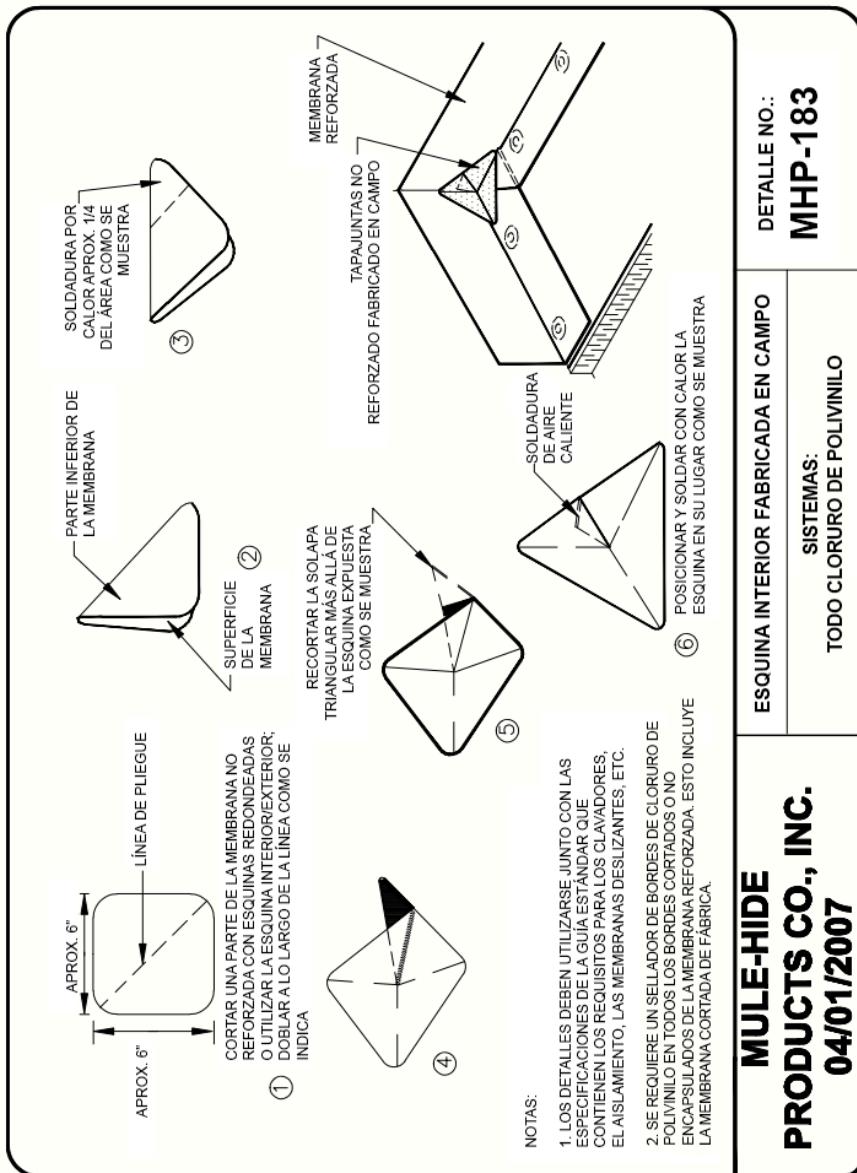
1. LOS DETALLES DEBEN UTILIZARSE JUNTO CON LAS ESPECIFICACIONES DE LA GUÍA ESTÁNDAR QUE CONTIENEN LOS REQUISITOS PARA LOS CLAVADORES, EL AISLAMIENTO, LAS MEMBRANAS DESLIZANTES, ETC.
2. SE REQUIERE UN SELLADOR DE BORDES DE CLORURO DE POLIVINILO EN TODOS LOS BORDES CORTADOS O NO ENCAPSULADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA. ESTO INCLUYE LA MEMBRANA CORTADA DE FABRICA.
3. COMENZAR LA INSTALACIÓN DE LAS FICHAS DE UNIÓN A UNA DISTANCIA DE 6" A 9" DE LA ESQUINA.
4. COLOCAR LAS FICHAS DE UNIÓN ENTRE 1/2" Y 1" DEL BORDE DE LA MEMBRANA.
5. CONSULTE LOS ÍNDICES DE LEVANTAMIENTO DE MULE-HIDE PARA CONOCER EL TAMAÑO Y EL ESPACIADO ADECUADOS DE LOS TORNILLOS.

**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.
2010**

**TAPAJUNTAS DE ESQUINA
INTERIOR PREMOLDEADA**
**SISTEMAS:
TODO CLORURO DE POLIVINILO**

**DETALLE NO.:
MHP-182**

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



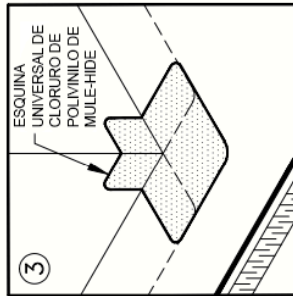
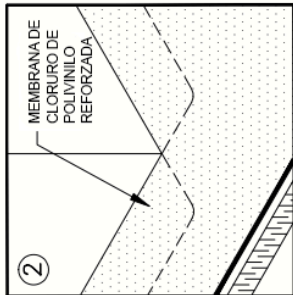
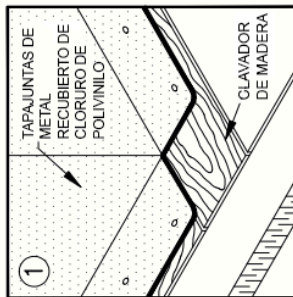
**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.
04/01/2007**

ESQUINA INTERIOR FABRICADA EN CAMPO

SISTEMAS:
TODO CLORURO DE POLIVINILO

DETALLE NO.:
MHP-183

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



NOTAS:

1. LOS DETALLES DEBEN UTILIZARSE JUNTO CON LAS ESPECIFICACIONES DE LA GUÍA ESTÁNDAR QUE CONTIENEN LOS REQUISITOS PARA LOS CLAVADORES, EL AISLAMIENTO, LAS MEMBRANAS DESLIZANTES, ETC.
 2. SE REQUIERE UN SELLADOR DE BORDES DE CLORURO DE POLIUNILO EN TODOS LOS BORDES CORTADOS O NO ENCAPSULADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA. ESTO INCLUYE LA MEMBRANA CORTADA DE FÁBRICA.
 3. FIJAR EL TAPAJUNTAS METÁLICO REVESTIDO A LOS CLAVADORES DE MADERA UTILIZANDO CLAVOS ANILLADOS CON UNA DISTANCIA DE 6" AL CENTRO, ESCALONADOS 1/2".
- CONSULTE EL DETALLE MHP-185 DE MULE-HIDE PARA TAPAR LAS JUNTAS VERTICALES EN EL METAL REVESTIDO.

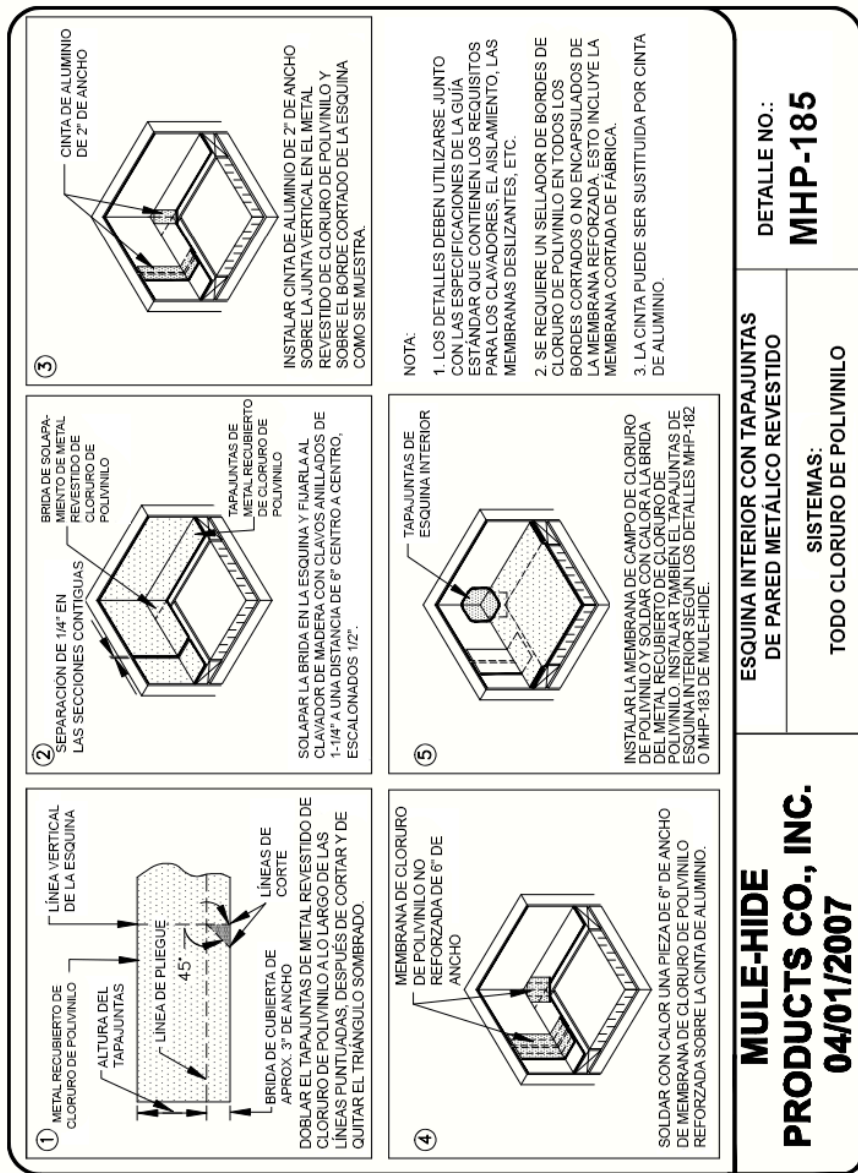
MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.
04/01/2007

ESQUINA EXTERIOR PREMOLDEADA EN
 TAPAJUNTAS DE PARED DE METAL REVESTIDO

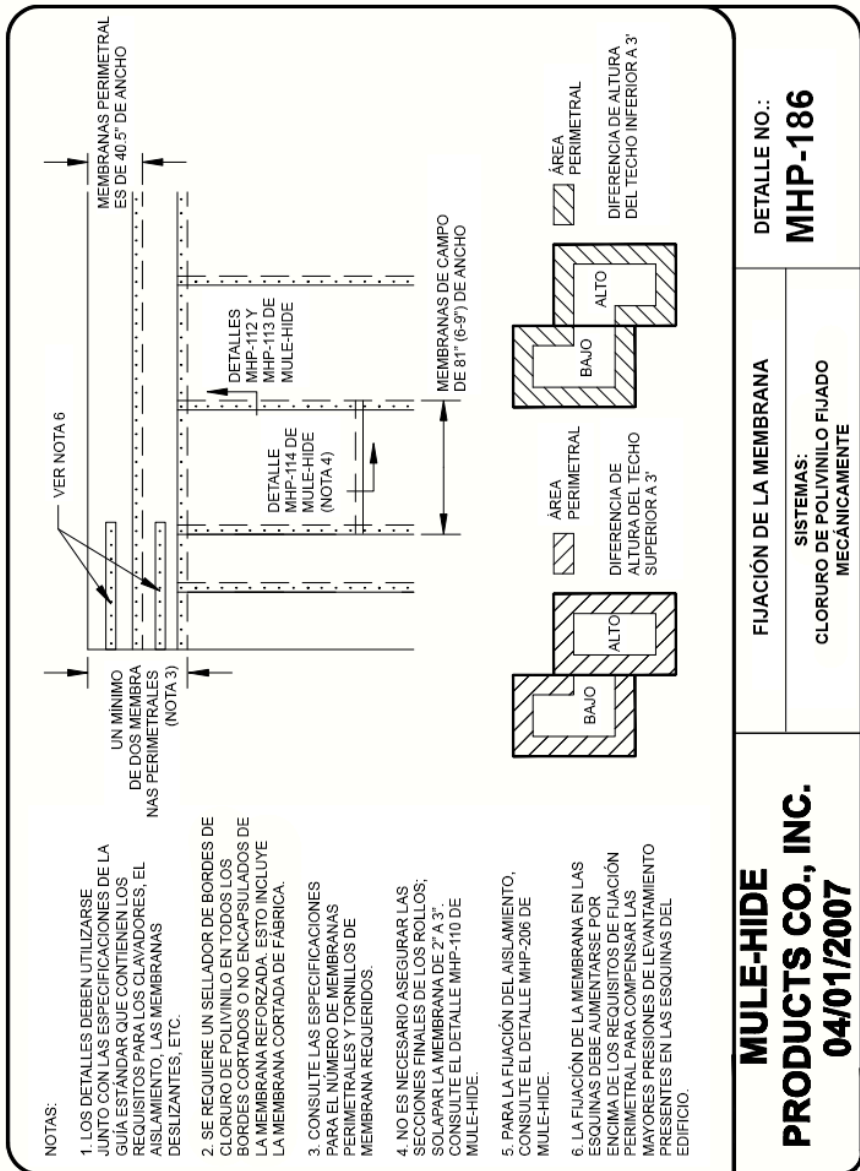
SISTEMAS:
 TODO CLORURO DE POLIUNILO

DETALLE NO.:
MHP-184

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



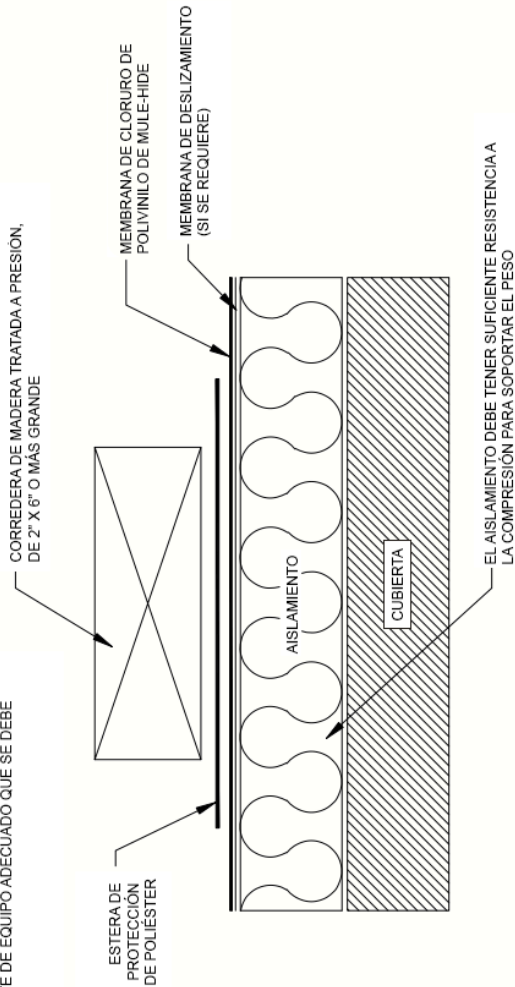
Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTAS:

1. LOS DETALLES DEBEN UTILIZARSE JUNTO CON LAS ESPECIFICACIONES DE LA GUÍA ESTÁNDAR QUE CONTIENEN LOS REQUISITOS PARA LOS CLAVADORES, EL AISLAMIENTO, LAS MEMBRANAS DESLIZANTES, ETC.
2. EL ESPECIFICADOR/APLICADOR DEBE DETERMINAR EL SOPORTE DE EQUIPO ADECUADO QUE SE DEBE UTILIZAR.



**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.
04/01/2007**

SOPORTE DE CORREDERA (LIGERO)

SISTEMAS:

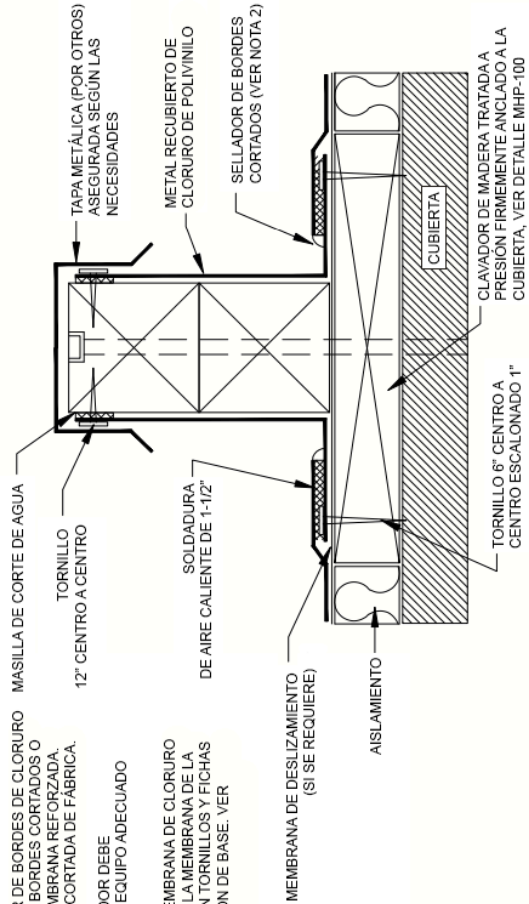
TODO CLORURO DE POLIVINILO

**DETALLE NO.:
MHP-191**

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTAS:

1. LOS DETALLES DEBEN UTILIZARSE JUNTO CON LAS ESPECIFICACIONES DE LA GUÍA ESTÁNDAR QUE CONTIENEN LOS REQUISITOS PARA LOS CLAVADORES, EL AISLAMIENTO, LAS MEMBRANAS DESLIZANTES, ETC.
2. SE REQUIERE UN SELLADOR DE BORDES DE CLORURO DE POLIVINILO EN TODOS LOS BORDES CORTADOS O NO ENCAPSULADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA. ESTO INCLUYE LA MEMBRANA CORTADA DE FABRICA.
3. EL ESPECIFICADOR/APLICADOR DEBE DETERMINAR EL SOPORTE DE EQUIPO ADECUADO QUE SE DEBE UTILIZAR.
4. CUANDO SE UTILICE UNA MEMBRANA DE CLORURO DE POLIVINILO DE MULE-HIDE, LA MEMBRANA DE LA CUBIERTA PUEDE FIJARSE CON TORNILLOS Y FICHAS APROBADAS COMO TRANSICIÓN DE BASE. VER DETALLE MHP-120.



**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.
04/01/2007**

SOPORTE DE CORREDERA (PESADO)

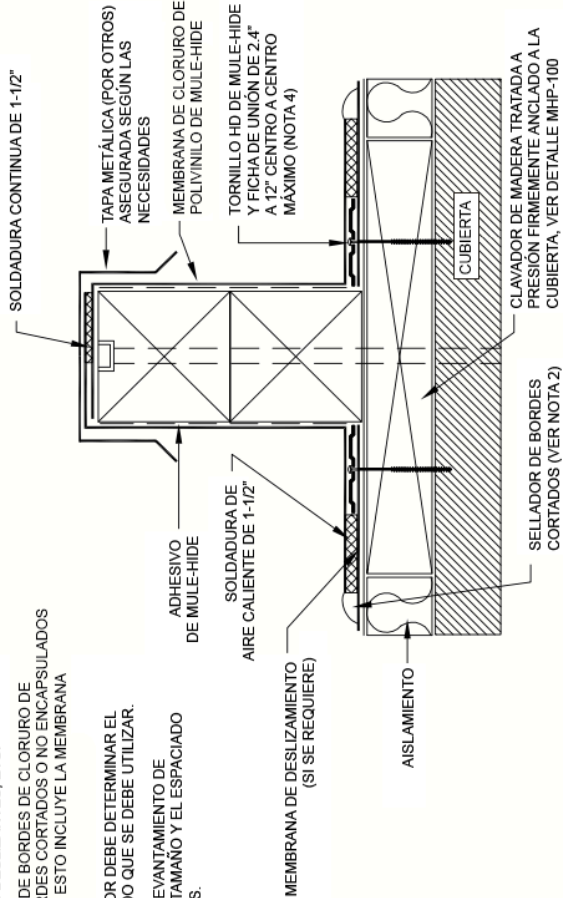
**SISTEMAS:
TODO CLORURO DE POLIVINILO**

**DETALLE NO.:
MHP-192**

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTAS:

1. LOS DETALLES DEBEN UTILIZARSE JUNTO CON LAS ESPECIFICACIONES DE LA GUÍA ESTÁNDAR QUE CONTIENEN LOS REQUISITOS PARA LOS CLAVADORES, EL AISLAMIENTO, LAS MEMBRANAS DESLIZANTES, ETC.
2. SE REQUIERE UN SELLADOR DE BORDES DE CLORURO DE POLIVINILO EN TODOS LOS BORDES CORTADOS O NO ENCAPSULADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA. ESTO INCLUYE LA MEMBRANA CORTADA DE FÁBRICA.
3. EL ESPECIFICADOR/APLICADOR DEBE DETERMINAR EL SOPORTE DE EQUIPO ADECUADO QUE SE DEBE UTILIZAR.
4. CONSULTE LOS ÍNDICES DE LEVANTAMIENTO DE MULE-HIDE PARA CONOCER EL TAMAÑO Y EL ESPACIADO ADECUADOS DE LOS TORNILLOS.



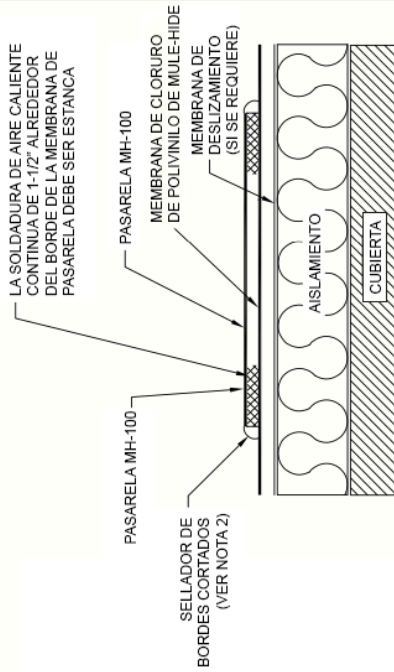
**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.
2010**

SOPORTE DE CORREDERA (PESADO)

**SISTEMAS:
TODO CLORURO DE POLIVINILO**

**DETALLE NO.:
MHP-193**

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



NOTAS:

1. LOS DETALLES DEBEN UTILIZARSE JUNTO CON LAS ESPECIFICACIONES DE LA GUÍA ESTÁNDAR QUE CONTIENEN LOS REQUISITOS PARA LOS CLAVADORES, EL AISLAMIENTO, LAS MEMBRANAS DESLIZANTES, ETC.
2. SE REQUIERE UN SELLADOR DE BORDES DE CLORURO DE POLIVINILO EN TODOS LOS BORDES CORTADOS O NO ENCAPSULADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA. ESTO INCLUYE LA MEMBRANA CORTADA DE FÁBRICA.
3. LA PASARELA MH-100 NO ESTÁ PENSADA PARA USAR EN ZONAS DE TRÁFICO INTENSO.
4. LA PASARELA MH-100 NO DEBE INSTALARSE SOBRE LAS UNIONES DE CAMPO Y LAS HILERAS DE TORNILLOS Y DEBE SEPARARSE DE ESTAS ÁREAS UN MÍNIMO DE 6”.
5. TODOS LOS TRAMOS DE PASARELA ADYACENTES Y COLINDANTES DEBEN TENER UNA SEPARACIÓN MÍNIMA DE 6” Y NO DEBEN SUPERPONERSE.

**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.
10/17/2017**

PASARELA DE CLORURO DE
POLIVINILO MH-100

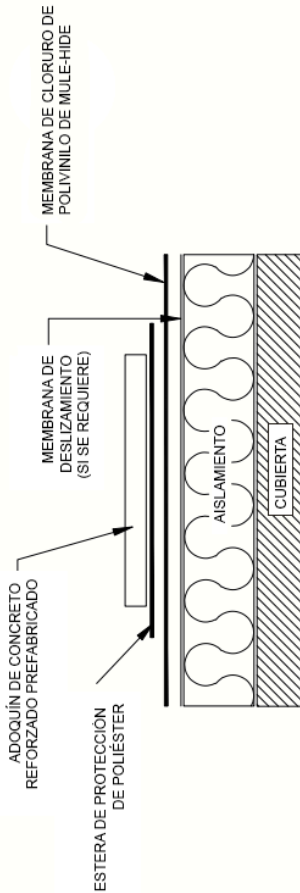
SISTEMAS:
TODO CLORURO DE POLIVINILO

DETALLE NO.:
MHP-194

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTAS:

1. LOS DETALLES DEBEN UTILIZARSE JUNTO CON LAS ESPECIFICACIONES DE LA GUÍA ESTÁNDAR QUE CONTIENEN LOS REQUISITOS PARA LOS CLAVADORES, EL AISLAMIENTO, LAS MEMBRANAS DESLIZANTES, ETC.



**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.
04/01/2007**

PASARELA DE ADOQUINES DE CONCRETO

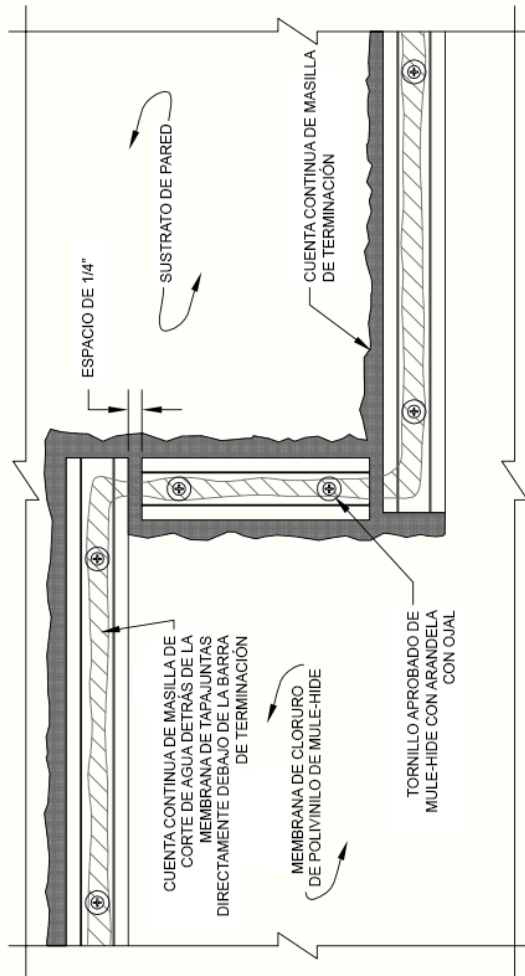
SISTEMAS:
TODO CLORURO DE POLIVINILO

DETALLE NO.:
MHP-195

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTAS:

1. LOS DETALLES DEBEN UTILIZARSE JUNTO CON LAS ESPECIFICACIONES DE LA GUÍA ESTÁNDAR QUE CONTIENEN LOS REQUISITOS PARA LOS CLAVADORES, EL AISLAMIENTO, LAS MEMBRANAS DESLIZANTES, ETC.
2. LA BARRA DE TERMINACIÓN DEBE INSTALARSE EN UN SUSTRATO DURO, LISO Y NO POROSO.
3. NO APLICAR MASILLA DE TERMINACIÓN SOBRE EL ASFALTO U OTROS MATERIALES QUE IMPIDAN UNA ADHERENCIA ADECUADA.



MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.
04/01/2007

**CAMBIO DE ELEVACIÓN
DE LA TERMINACIÓN**

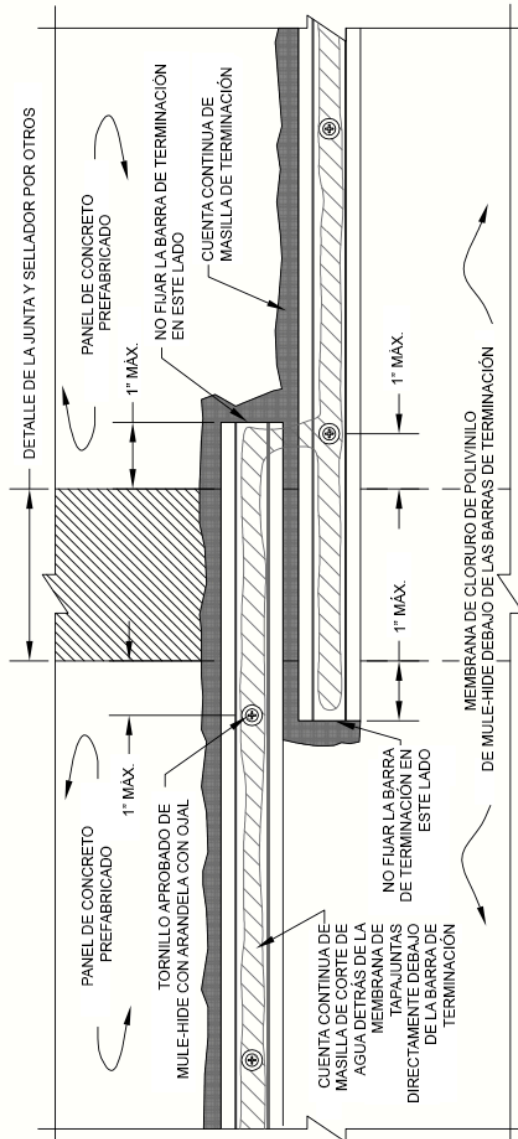
**SISTEMAS:
TODO CLORURO DE POLIVINILO**

DETALLE NO.:
MHP-196

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

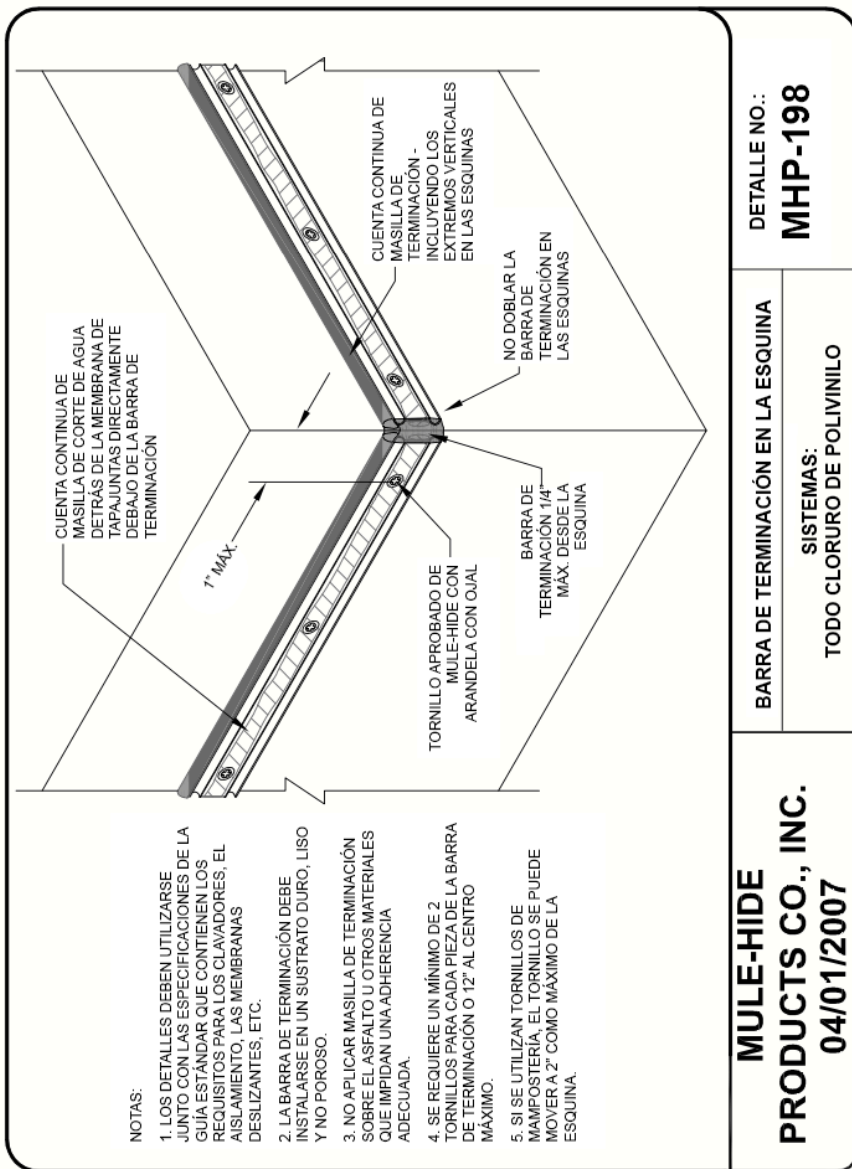
NOTAS:

1. LOS DETALLES DEBEN UTILIZARSE JUNTO CON LAS ESPECIFICACIONES DE LA GUÍA ESTÁNDAR QUE CONTIENEN LOS REQUISITOS PARA LOS CLAVADORES, EL AISLAMIENTO, LAS MEMBRANAS DESLIZANTES, ETC.
2. LA BARRA DE TERMINACIÓN DEBE INSTALARSE EN UN SUSTRATO DURO, LISO Y NO POROSO.
3. NO APLICAR MASILLA DE TERMINACIÓN SOBRE EL ASFALTO U OTROS MATERIALES QUE IMPIDAN UNA ADHERENCIA ADECUADA.
4. LA BARRA DE TERMINACIÓN DEBE CORTARSE EN CADA JUNTA DE LA PARED

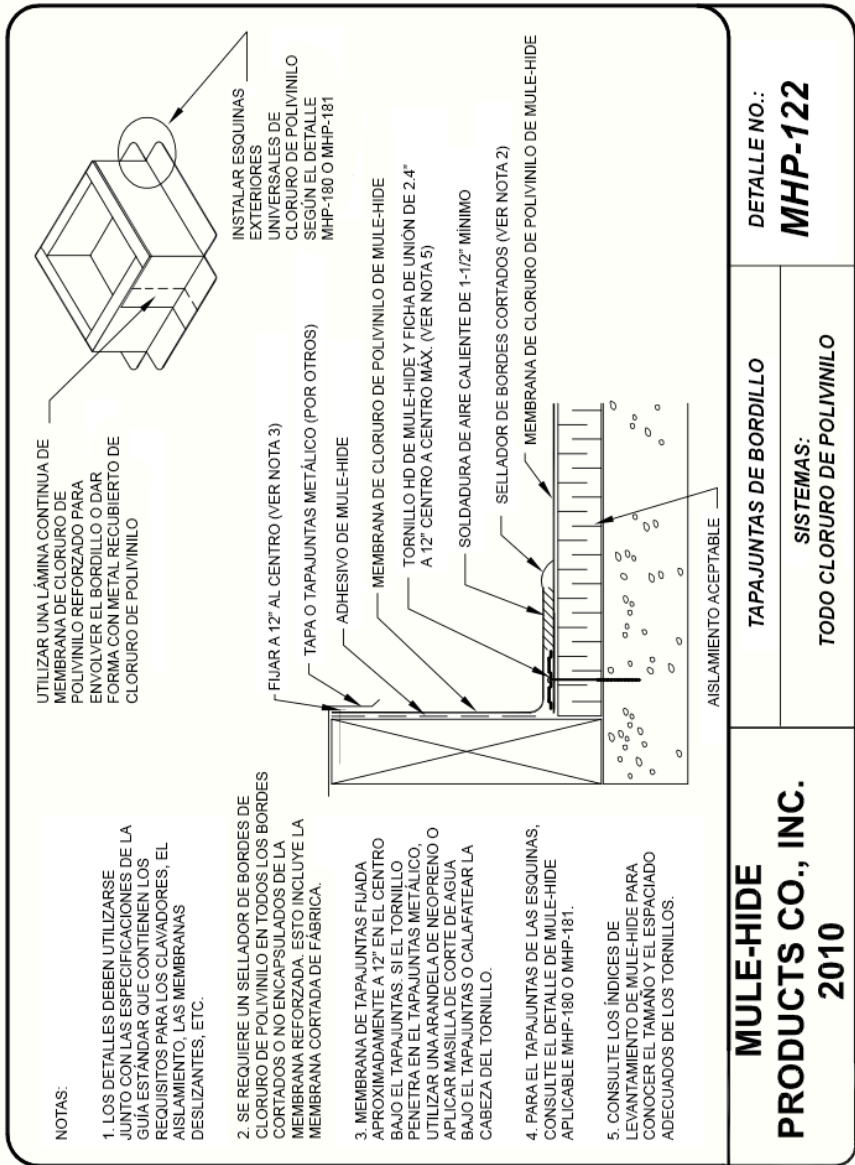


<p>MULE-HIDE PRODUCTS CO., INC. 04/01/2007</p>	<p>BARRA DE TERMINACIÓN EN LA JUNTA DEL MURO INCLINADO SISTEMAS: TODOS CLORURO DE POLIVINILO</p>
<p>DETALLE NO.: MHP-197</p>	

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



NOTAS:

1. LOS DETALLES DEBEN UTILIZARSE JUNTO CON LAS ESPECIFICACIONES DE LA GUÍA ESTÁNDAR QUE CONTIENEN LOS REQUISITOS PARA LOS CLAVADORES, EL AISLAMIENTO, LAS MEMBRANAS DESLIZANTES, ETC.
2. SE REQUIERE UN SELLADOR DE BORDES DE CLORURO DE POLIVINILO EN TODOS LOS BORDES CORTADOS O NO ENCAPSULADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA. ESTO INCLUYE LA MEMBRANA CORTADA DE FÁBRICA.
3. MEMBRANA DE TAPAJUNTAS FUJADA APROXIMADAMENTE A 12" EN EL CENTRO BAJO EL TAPAJUNTAS. SI EL TORNILLO PENETRA EN EL TAPAJUNTAS METÁLICO, UTILIZAR UNA ARANDELA DE NEOPRENO O APLICAR MASILLA DE CORTE DE AGUA BAJO EL TAPAJUNTAS O CALAFATEAR LA CABEZA DEL TORNILLO.
4. PARA EL TAPAJUNTAS DE LAS ESQUINAS, CONSULTE EL DETALLE DE MULE-HIDE APLICABLE MHP-180 O MHP-181.
5. CONSULTE LOS ÍNDICES DE LEVANTAMIENTO DE MULE-HIDE PARA CONOCER EL TAMAÑO Y EL ESPACIADO ADECUADOS DE LOS TORNILLOS.

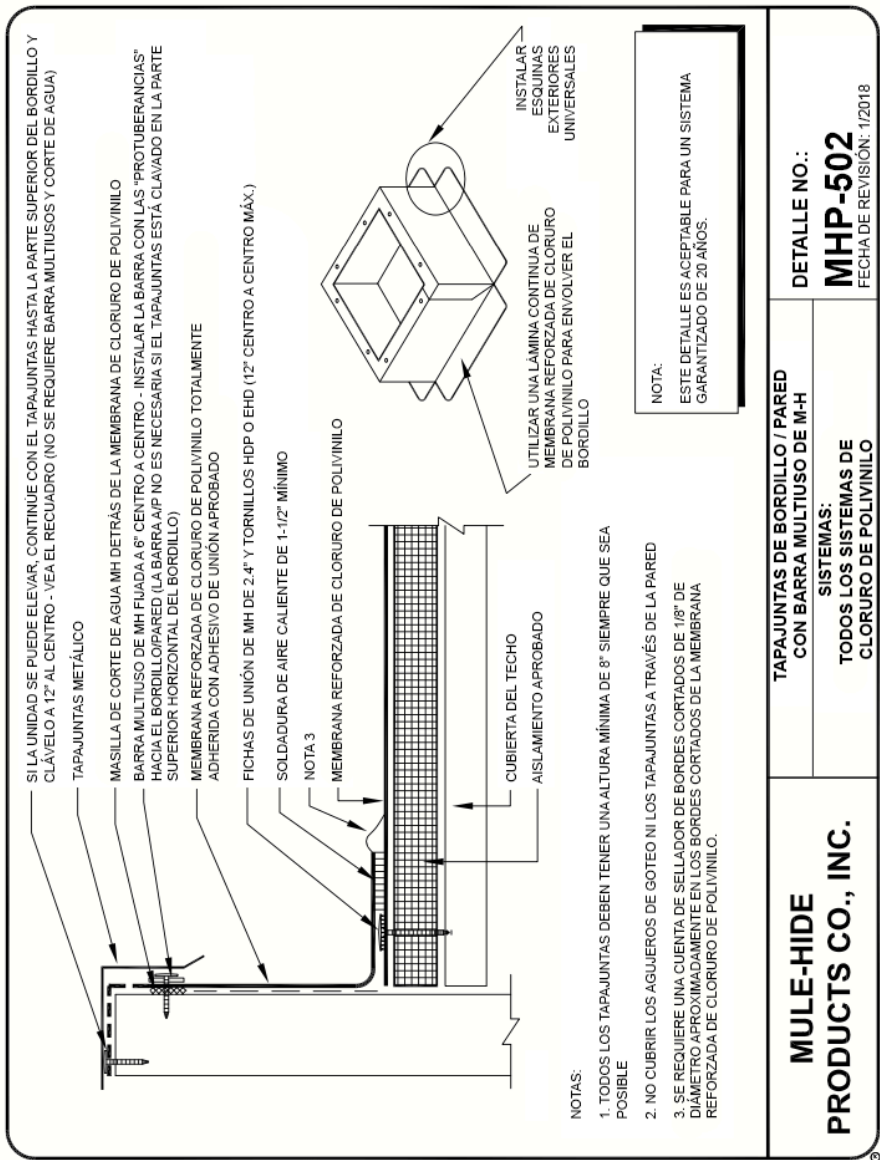
**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.
2010**

TAPAJUNTAS DE BORDILLO

**SISTEMAS:
TODO CLORURO DE POLIVINILO**

**DETALLE NO.:
MHP-122**

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



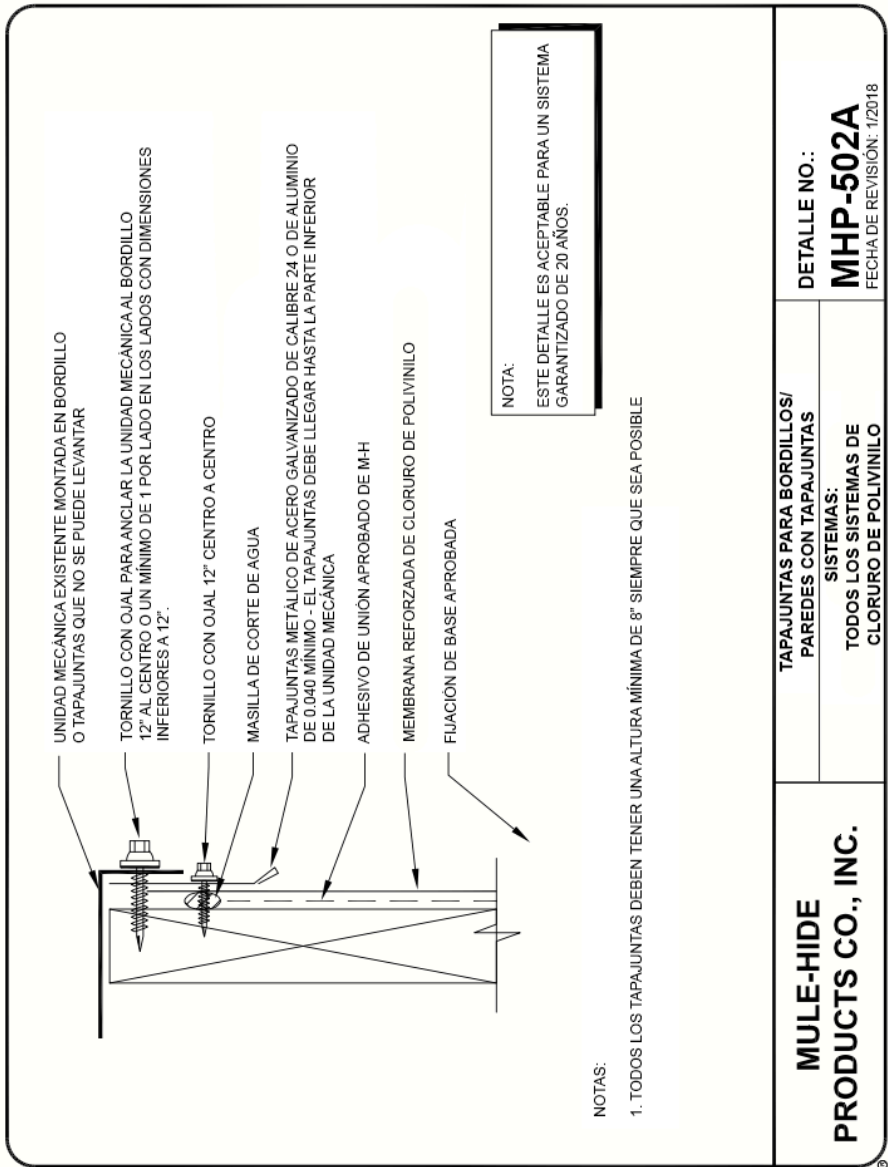
DETALLE NO.:
MHP-502
FECHA DE REVISIÓN: 1/2018

TAPAJUNTAS DE BORDILLO / PARED
CON BARRA MULTIUSO DE M-H

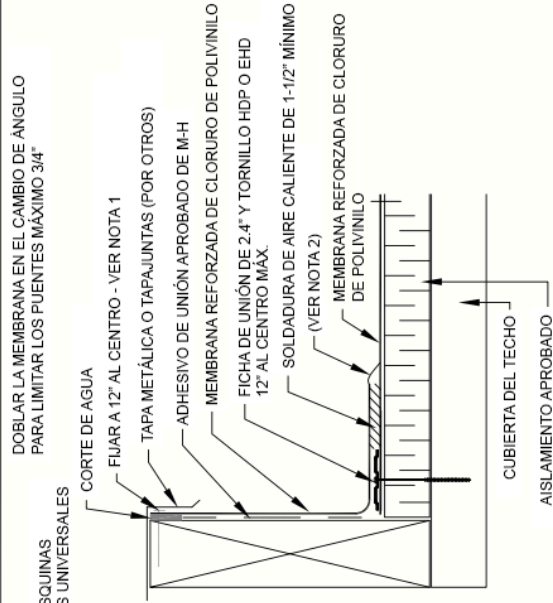
SISTEMAS:
TODOS LOS SISTEMAS DE
CLORURO DE POLIVINILO

MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.

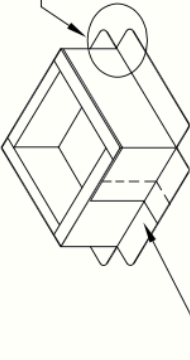
Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



INSTALAR ESQUINAS EXTERIORES UNIVERSALES



UTILIZAR UNA LÁMINA CONTINUA DE MEMBRANA REFORZADA DE CLORURO DE POLIWINILO PARA ENVOLVER EL BORDILLO

NOTAS:

- MEMBRANA REFORZADA DE CLORURO DE POLIWINILO FIJADA APROXIMADAMENTE A 12" AL CENTRO. SI EL TORNILLO PENETRA EN EL TAPAJUNTAS METÁLICO, UTILIZAR UNA ARANDELA DE NEOPRENO O APLICAR MASILLA DE CORTE DE AGUA BAJO EL TAPAJUNTAS O CALAFATEAR LA CABEZA DEL TORNILLO.
- SE REQUIERE UNA CUENTA DE SELLADOR DE BORDES CORTADOS DE 1/8" APROXIMADAMENTE EN LOS BORDES CLORURO DE LA MEMBRANA REFORZADA DE CLORURO DE POLIWINILO.

NOTA:

ESTE DETALLE NO ES ACEPTABLE PARA UN SISTEMA GARANTIZADO DE 20 AÑOS.

PARA SER ELEGIBLE A LA GARANTÍA DE 20 AÑOS SE REQUIERE UNA JUNTA DE AGUA COMO SE MUESTRA EN EL DETALLE MHP-502.

DOBLAR LA MEMBRANA EN EL CAMBIO DE ÁNGULO PARA LIMITAR LOS PUENTES MÁXIMO 3/4"

ADHESIVO DE UNIÓN APROBADO DE M-H
MEMBRANA REFORZADA DE CLORURO DE POLIWINILO
FICHA DE UNIÓN DE 2.4" Y TORNILLO HDP O EHD 12" AL CENTRO MÁX.

SOLDADURA DE AIRE CALIENTE DE 1-1/2" MÍNIMO (VER NOTA 2)
MEMBRANA REFORZADA DE CLORURO DE POLIWINILO

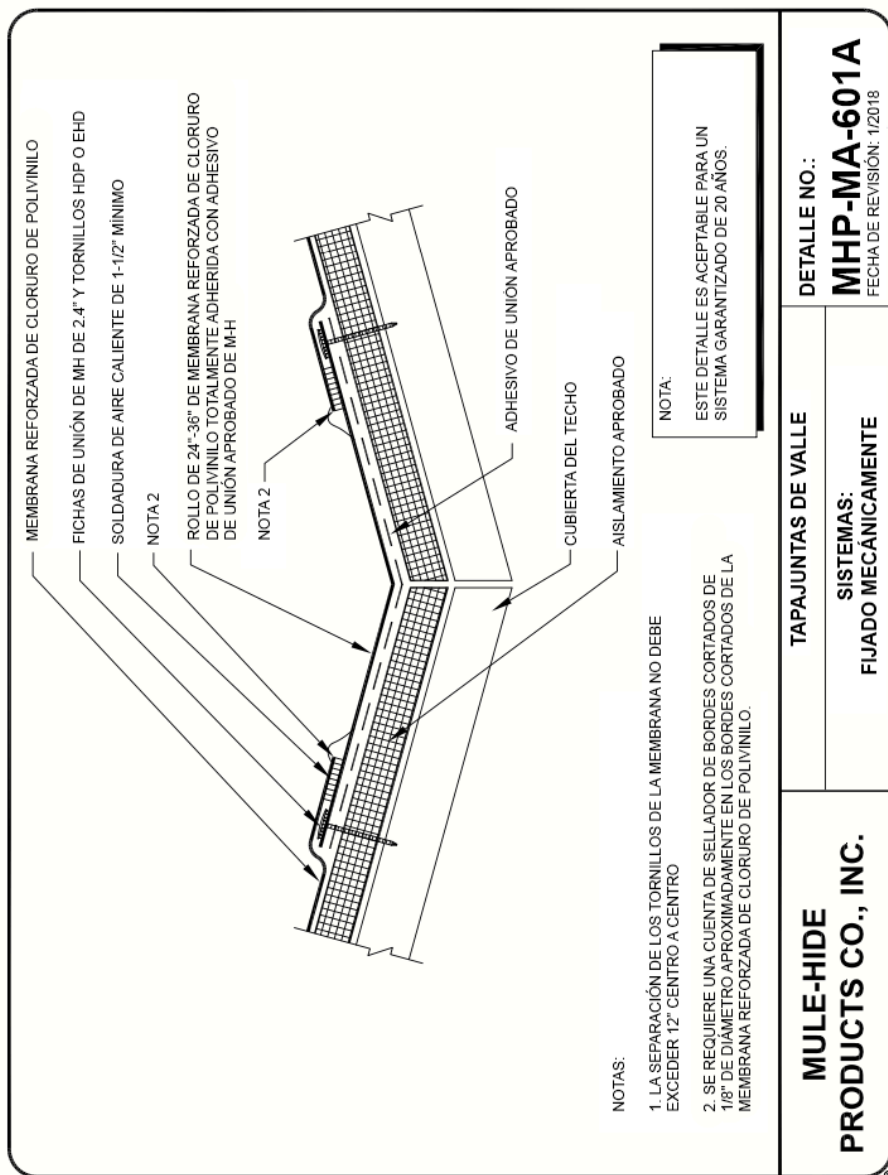
CUBIERTA DEL TECHO
AISLAMIENTO APROBADO

DETALLE NO.:
MHP-503
FECHA DE REVISIÓN: 1/2018

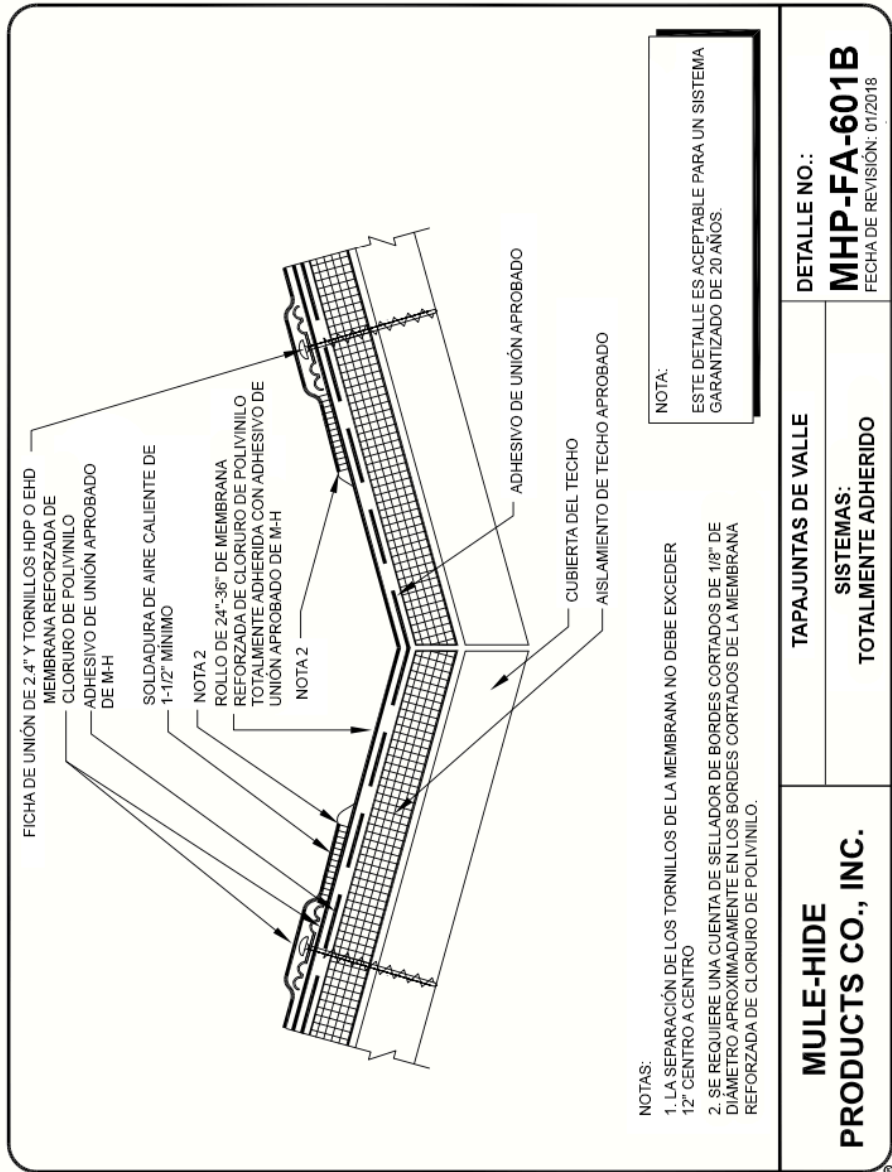
TAPAJUNTAS DE BORDILLO
SISTEMAS:
TODOS LOS SISTEMAS DE CLORURO DE POLIWINILO

MULE-HIDE PRODUCTS CO., INC.

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

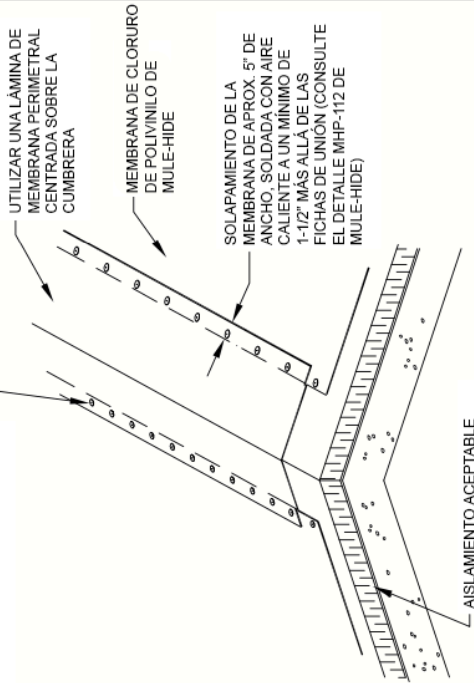


Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTAS

1. LOS DETALLES DEBEN UTILIZARSE JUNTO CON LAS ESPECIFICACIONES DE LA GUÍA ESTÁNDAR QUE CONTIENEN LOS REQUISITOS PARA LOS CLAVADORES, EL AISLAMIENTO, LAS MEMBRANAS DESLIZANTES, ETC.
2. SE REQUIERE UN SELLADOR DE BORDES DE CLORURO DE POLIUNILO EN TODOS LOS BORDES CORTADOS O NO ENCAPSULADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA. ESTO INCLUYE LA MEMBRANA CORTADA DE FABRICA.
3. LA FIJACIÓN DE LA MEMBRANA DE LA CUMBRERA SÓLO ES NECESARIA CUANDO LA PENDIENTE DEL TECHO ES SUPERIOR A 3" POR PIE HORIZONTAL.
4. COLOCAR LAS FICHAS DE UNIÓN DE 2.4" A MÍNIMO 1/2" Y MÁXIMO 1" DEL BORDE DE LA MEMBRANA DE LA CUBIERTA.
5. CONSULTE LA ESPECIFICACIÓN PARA LOS TORNILLOS Y FICHAS DE MULE-HIDE ACEPTABLES Y OTRAS DENSIDADES DE FIJACIÓN.
6. CONSULTE LOS ÍNDICES DE LEVANTAMIENTO DE MULE-HIDE PARA CONOCER EL TAMAÑO Y EL ESPACIADO ADECUADOS DE LOS TORNILLOS.

TORNILLOS HD DE MULE-HIDE Y FICHA DE UNIÓN DE 2.4" A 1/2" CENTRO A CENTRO MÁXIMO (NOTA 4, 5, Y 6)



AISLAMIENTO ACEPTABLE

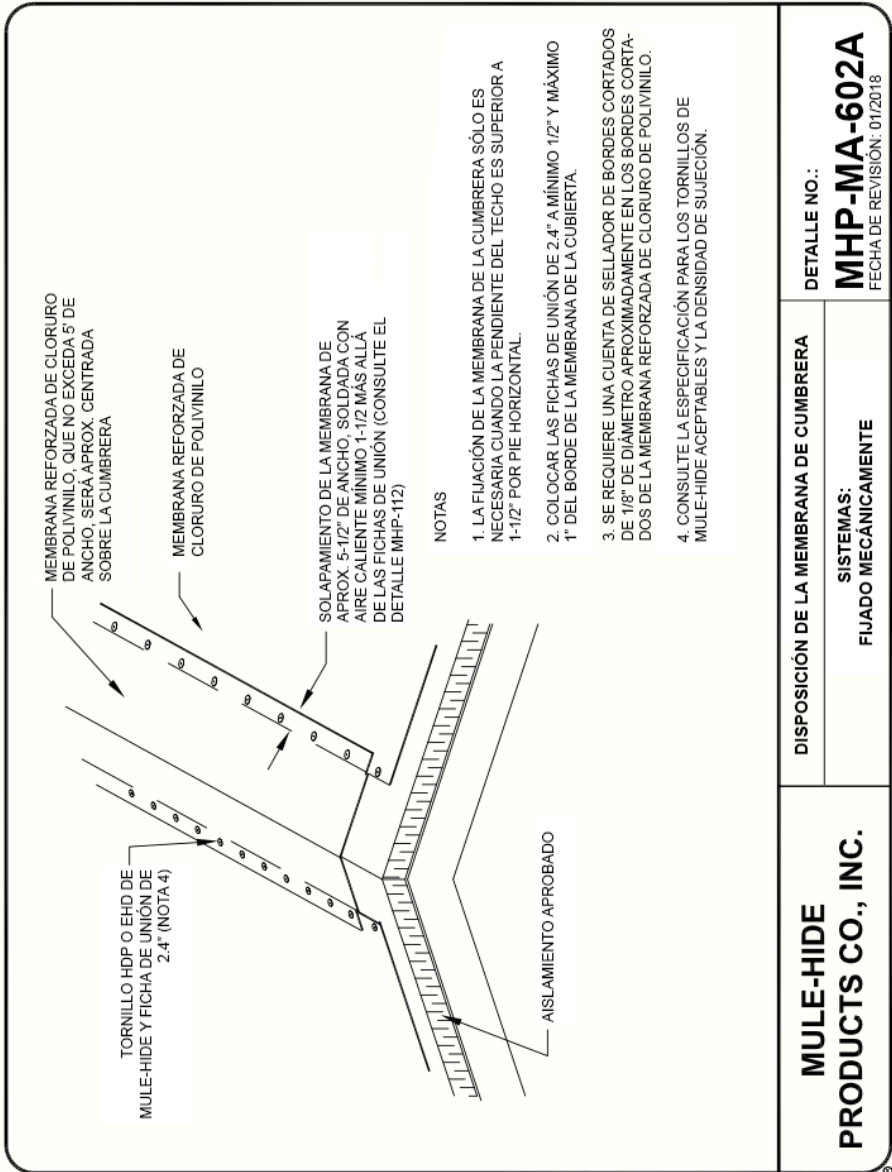
**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.
2010**

FIJACIÓN DE LA MEMBRANA DE LA CUMBRERA

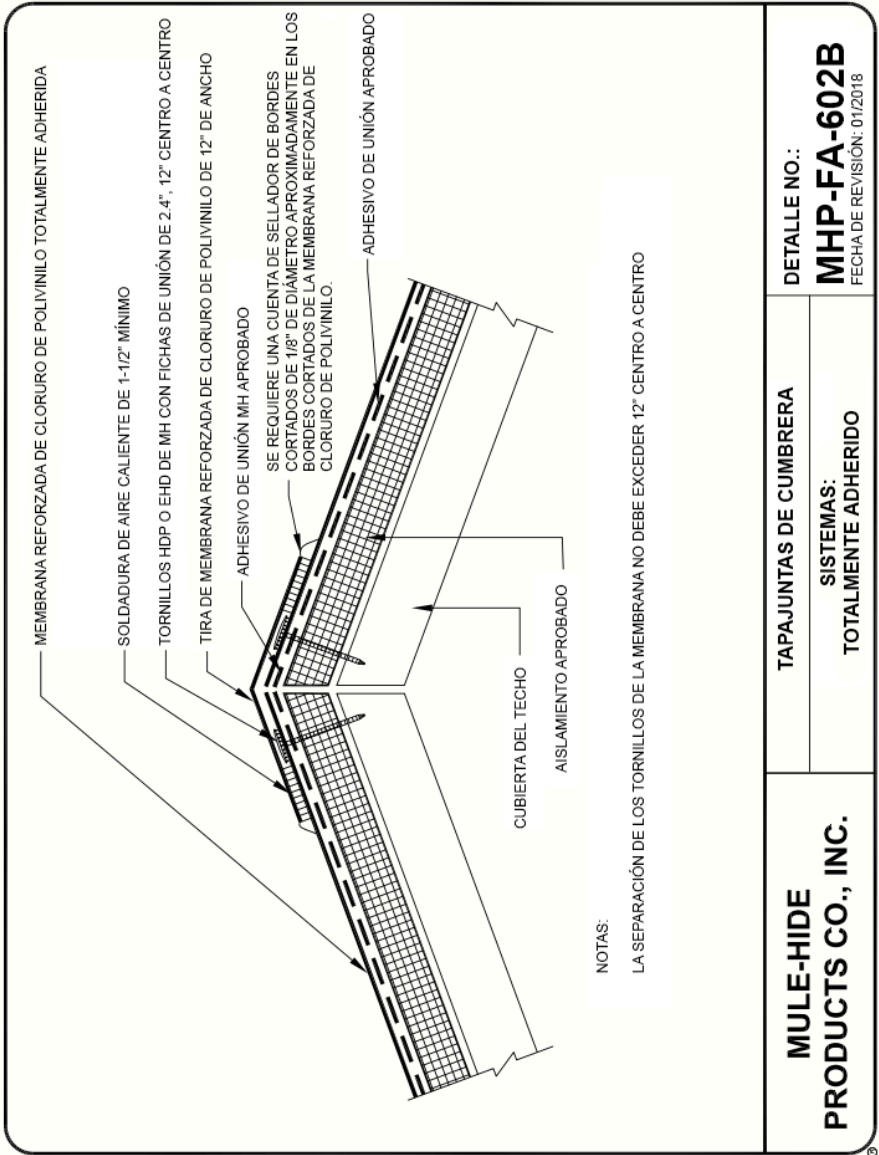
SISTEMAS:
CLORURO DE POLIUNILO
FIJADO MECÁNICAMENTE

DETALLE NO.:
MHP-190

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

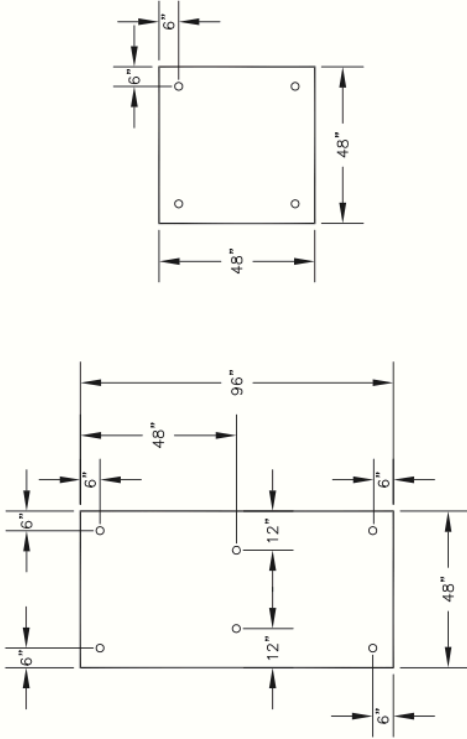


Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

PATRONES DE FIJACIÓN PARA EL AISLAMIENTO DE POLIESTIRENO EXTRUIDIDO PARA USAR DIRECTAMENTE BAJO LA MEMBRANA REFORZADA DE TPO BLANCO FIJADA MECÁNICAMENTE SOLAMENTE



NOTAS:

1. LAS FICHAS METÁLICAS DE TENSIÓN DE 3" DE MULE-HIDE DEBEN UTILIZARSE CON TORNILLOS DE MULE-HIDE PARA LA FIJACIÓN DEL AISLAMIENTO.
2. LA TOLERANCIA DE LOS TORNILLOS SERÁ DE ± 1 PULGADA.

**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.**

PATRONES DE FIJACIÓN DEL AISLAMIENTO
DE POLIESTIRENO EXTRUIDO

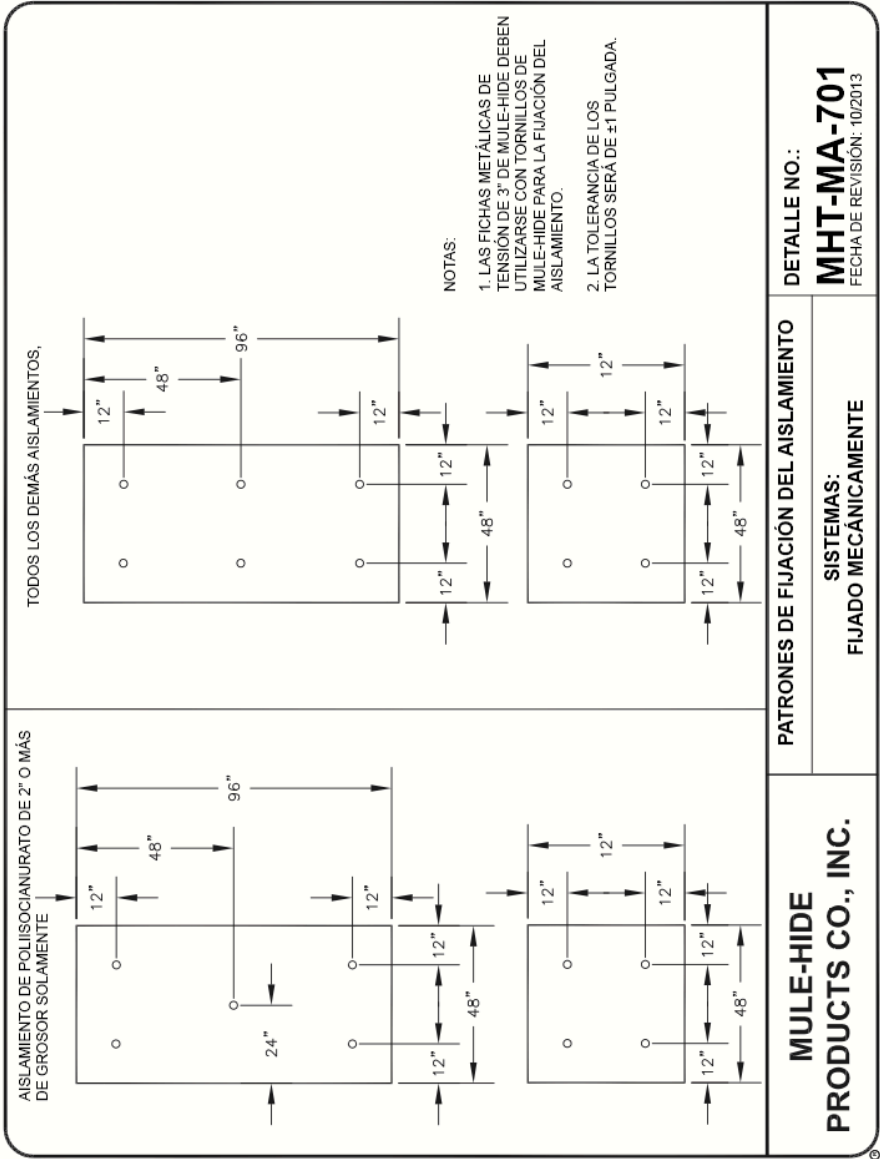
SISTEMAS:
FIJADO MECÁNICAMENTE

DETALLE NO.:

MHT-MA-700

FECHA DE REVISIÓN: 10/2013

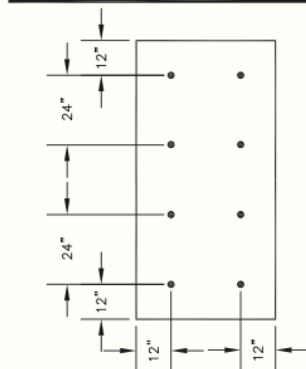
Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



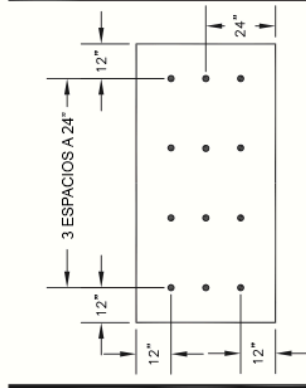
Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTAS:

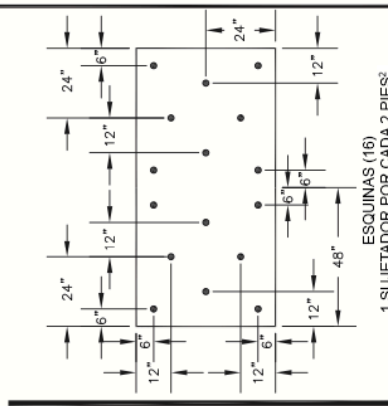
1. SE APRUEBAN 8 TORNILLOS POR CADA TABLA DE 4' X 8' (1 TORNILLO CADA 4 PIES CUADRADOS) EN EL CAMPO PARA AISLAMIENTOS DE 2" O MÁS DE GROSOR CUANDO SE USAN COMO CAPA SUPERIOR.
2. LAS DIMENSIONES DEL PERÍMETRO Y DE LAS ESQUINAS DEBEN SER MÍNIMO DE 8" DE ANCHO, A MENOS QUE EL PROYECTO REQUIERA EL CUMPLIMIENTO DE FACTORY MUTUAL. PONGASE EN CONTACTO CON EL DEPARTAMENTO TÉCNICO DE MULE-HIDE PARA CONOCER LOS REQUISITOS DE FACTORY MUTUAL.
3. PARA LA FIJACIÓN DEL AISLAMIENTO SE DEBEN UTILIZAR TORNILLOS Y FICHAS DE TENSIÓN DE 3" DE MULE-HIDE.
4. CONSULTE LAS CLASIFICACIONES DE LEVANTAMIENTO DE VIENTO DE MULE-HIDE PARA VER LA DENSIDAD DE SUJECIÓN APROPIADA QUE SE REQUIERE.
5. LA DENSIDAD DE SUJECIÓN AUMENTA EN BASE A LO SIGUIENTE:
 - 50% PARA LOS PERÍMETROS
 - 100% PARA LAS ESQUINAS



CAMPO (8)
1 TORNILLO POR CADA 4 PIES²



PERÍMETRO (12)
1 SUJETADOR POR CADA 2.66 PIES²



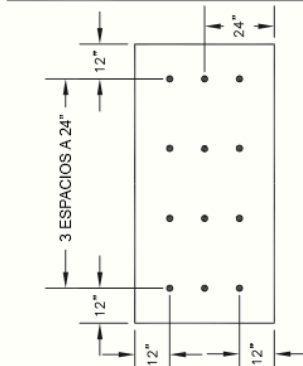
ESQUINAS (16)
1 SUJETADOR POR CADA 2 PIES²

MULE-HIDE PRODUCTS CO., INC.	FIJACIÓN DE AISLAMIENTO DE 2" O MÁS DE GROSOR 8 TORNILLOS POR 4' X 8' EN EL CAMPO	DETALLE NO.: MHT-FA-720 FECHA DE REVISIÓN: 10/2013
	SISTEMAS: TOTALMENTE ADHERIDO	

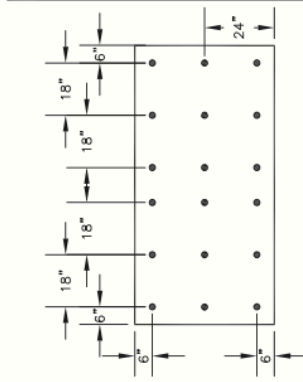
Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTAS:

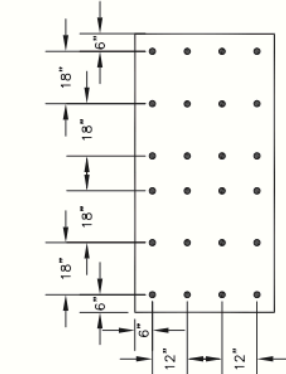
1. SE APRUEBAN 12 TORNILLOS POR CADA TABLA DE 4' X 8' EN EL CAMPO PARA AISLAMIENTO DE POLIISOCIANURATO DE 1-1/2" A 2" DE GROSOR CUANDO SE UTILIZAN COMO CAPA SUPERIOR O DENS DECK INSTALADO COMO TABLA DE COBERTURA.
2. LAS DIMENSIONES DEL PERÍMETRO Y DE LAS ESQUINAS DEBEN SER MÍNIMO DE 8" DE ANCHO. A MENOS QUE EL PROYECTO REQUIERA EL CUMPLIMIENTO DE FACTORY MUTUAL. PÓNGASE EN CONTACTO CON EL DEPARTAMENTO TÉCNICO DE MULE-HIDE PARA CONOCER LOS REQUISITOS DE FACTORY MUTUAL.
3. PARA LA FIJACIÓN DEL AISLAMIENTO SE DEBEN UTILIZAR TORNILLOS Y FICHAS DE TENSIÓN DE 3" DE MULE-HIDE.
4. CONSULTE LAS CLASIFICACIONES DE LEVANTAMIENTO DE VIENTO DE MULE-HIDE PARA VER LA DENSIDAD DE SUJECCIÓN APROPIADA QUE SE REQUIERE.
5. LA DENSIDAD DE SUJECCIÓN AUMENTA EN BASE A LO SIGUIENTE:
 - 50% PARA LOS PERÍMETROS
 - 100% PARA LAS ESQUINAS



CAMPO (12)
1 SUJETADOR POR CADA 2.66 PIES²



PERÍMETRO (18)
1 SUJETADOR POR CADA 1.77 PIES²



ESQUINAS (24)
1 SUJETADOR POR CADA 1.33 PIES²

**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.**

**FIJACIÓN DEL AISLAMIENTO -
12 TORNILLOS POR 4' X 8' EN EL CAMPO
SISTEMAS:
TOTALMENTE ADHERIDO**

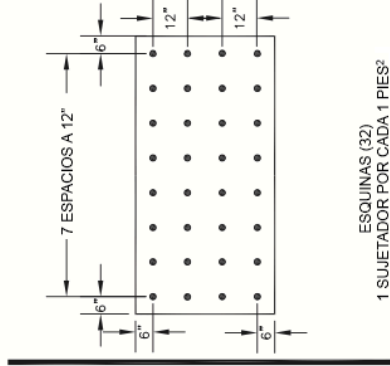
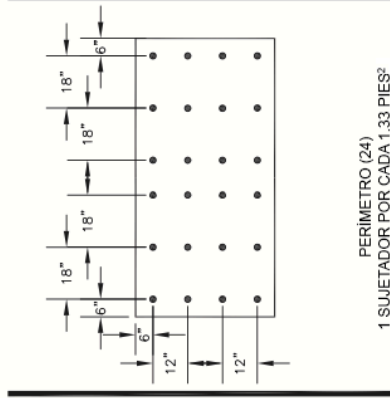
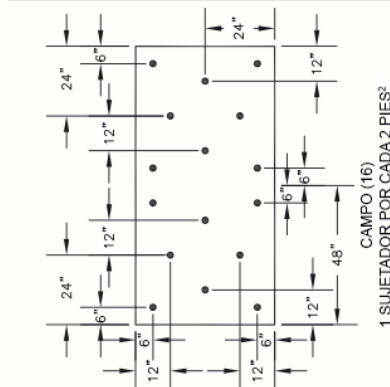
DETALLE NO.:

MHT-FA-721
FECHA DE REVISIÓN: 10/2013

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTAS:

1. 16 TORNILLOS POR CADA TABLA DE 4' X 8' EN EL CAMPO ES EL ESTÁNDAR DE MULE-HIDE PARA LOS SISTEMAS DE TECHOS DE TPO TOTALMENTE ADHERIDOS.
2. LAS DIMENSIONES DEL PERÍMETRO Y DE LAS ESQUINAS DEBEN SER MÍNIMO DE 8" DE ANCHO. A MENOS QUE EL PROYECTO REQUIERA EL CUMPLIMIENTO DE FACTORY MUTUAL. PÓNGASE EN CONTACTO CON EL DEPARTAMENTO TÉCNICO DE MULE-HIDE PARA CONOCER LOS REQUISITOS DE FACTORY MUTUAL.
3. PARA LA FIJACIÓN DEL AISLAMIENTO SE DEBEN UTILIZAR TORNILLOS Y FICHAS DE TENSIÓN DE 3" DE MULE-HIDE.
4. CONSULTE LAS CLASIFICACIONES DE LEVANTAMIENTO DE VIENTO DE MULE-HIDE PARA VER LA DENSIDAD DE SUJECCIÓN APROPIADA QUE SE REQUIERE.
5. LA DENSIDAD DE SUJECCIÓN AUMENTA EN BASE A LO SIGUIENTE:
 - 50% PARA LOS PERÍMETROS
 - 100% PARA LAS ESQUINAS



**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.**

**FIJACIÓN DEL AISLAMIENTO
16 TORNILLOS POR 4' X 8' EN EL CAMPO**

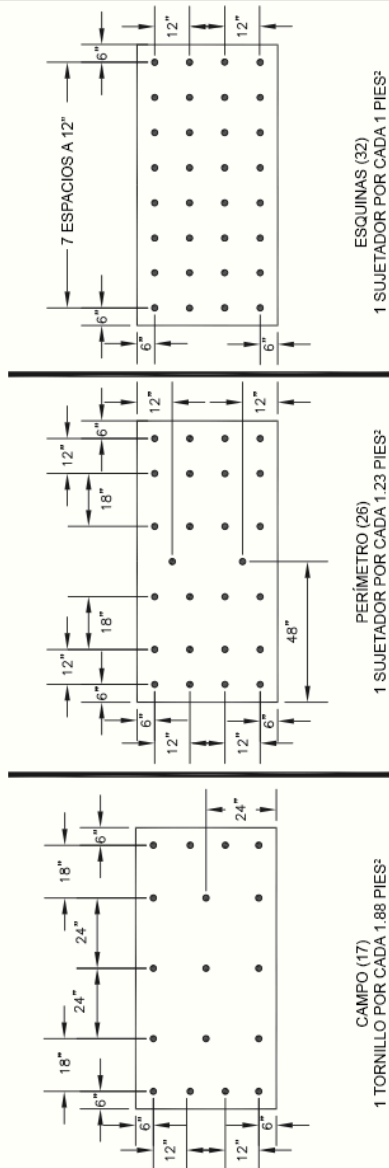
**SISTEMAS:
TOTALMENTE ADHERIDO**

DETALLE NO.:
MHT-FA-722
FECHA DE REVISIÓN: 10/2013

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTAS:

1. 17 TORNILLOS POR CADA TABLA DE 4' X 8' EN EL CAMPO ESTÁ APROBADO PARA LAS TABLAS DE CUBIERTA DE OSB O EL AISLAMIENTO COMPUESTO DE OSB/POLIISOCIANURATO.
2. LAS DIMENSIONES DEL PERÍMETRO Y DE LAS ESQUINAS DEBEN SER MÍNIMO DE 8" DE ANCHO. A MENOS QUE EL PROYECTO REQUIERA EL CUMPLIMIENTO DE FACTORY MUTUAL. PÓNGASE EN CONTACTO CON EL DEPARTAMENTO TÉCNICO DE MULE-HIDE PARA CONOCER LOS REQUISITOS DE FACTORY MUTUAL.
3. PARA LA FIJACIÓN DEL AISLAMIENTO SE DEBEN UTILIZAR TORNILLOS Y FICHAS DE TENSIÓN DE 3" DE MULE-HIDE.
4. CONSULTE LAS CLASIFICACIONES DE LEVANTAMIENTO DE VIENTO DE MULE-HIDE PARA VER LA DENSIDAD DE SUJECCIÓN APROPIADA QUE SE REQUIERE.
5. LA DENSIDAD DE SUJECCIÓN AUMENTA EN BASE A LO SIGUIENTE:
 - 50% PARA LOS PERÍMETROS
 - 100% PARA LAS ESQUINAS

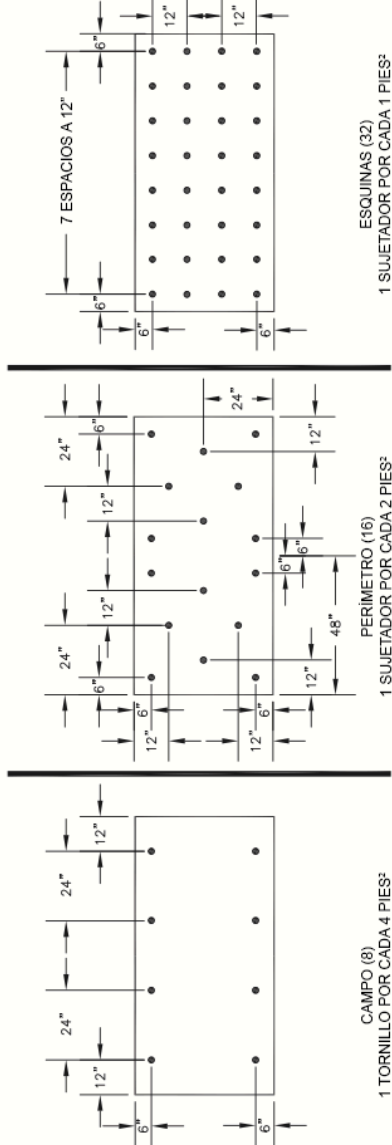


MULE-HIDE PRODUCTS CO., INC.	FIJACIÓN DEL AISLAMIENTO 17 TORNILLOS POR 4' X 8' EN EL CAMPO SISTEMAS: TOTALMENTE ADHERIDO	DETALLE NO.: MHT-FA-723 FECHA DE REVISIÓN: 10/2013
---	---	--

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTAS:

1. ESTOS PATRONES DE FIJACIÓN DEBEN UTILIZARSE CUANDO EL PROYECTO REQUIERE UN SISTEMA DE CLASIFICACIÓN FACTORY MUTUAL. PONGASE EN CONTACTO CON EL DEPARTAMENTO TÉCNICO DE MULE-HIDE PARA EL USO APROPIADO DE ESTOS PATRONES.
2. PARA LA FIJACIÓN DEL AISLAMIENTO SE DEBEN UTILIZAR TORNILLOS Y FICHAS DE AISLAMIENTO DE 3" DE DIÁMETRO DE MULE-HIDE.
3. CONSULTE LAS CLASIFICACIONES DE LEVANTAMIENTO DE VIENTO DE MULE-HIDE PARA VER LA DENSIDAD DE SUJECCIÓN APROPIADA QUE SE REQUIERE.
4. LA DENSIDAD DE SUJECCIÓN AUMENTA EN BASE A LO SIGUIENTE:
 - 50% PARA LOS PERÍMETROS CON UN MÍNIMO DE 1 TORNILLO CADA 2 PIES CUADRADOS SIN EXCEDER 1 TORNILLO CADA 1 PIE CUADRADO
 - UNA DENSIDAD CONSTANTE DE 1 TORNILLO CADA 1 PIE CUADRADO PARA LAS ESQUINAS.



**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.**

**PATRÓN FM - 8 DE TORNILLOS
DE CAMPO POR TABLA DE 4' X 8'**

**SISTEMAS:
TOTALMENTE ADHERIDO**

DETALLE NO.:

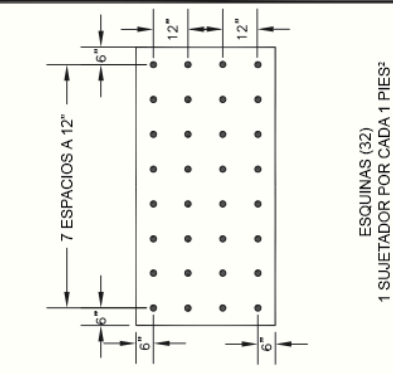
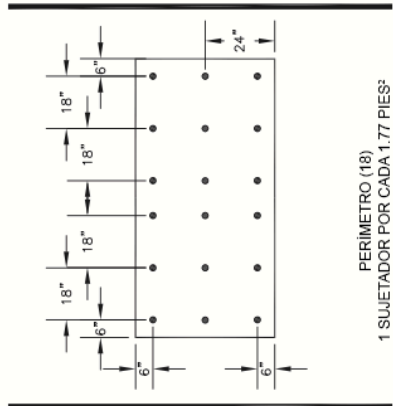
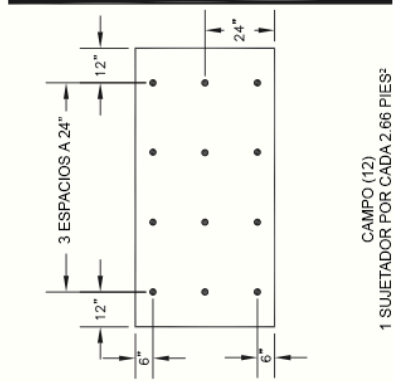
MHT-FM-724

FECHA DE REVISIÓN: 06/2015

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTAS:

1. ESTOS PATRONES DE FIJACIÓN DEBEN UTILIZARSE CUANDO EL PROYECTO REQUIERE UN SISTEMA DE CLASIFICACIÓN FACTORY MUTUAL. PÓNGASE EN CONTACTO CON EL DEPARTAMENTO TÉCNICO DE MULE-HIDE PARA EL USO APROPIADO DE ESTOS PATRONES.
2. PARA LA FIJACIÓN DEL AISLAMIENTO SE DEBEN UTILIZAR TORNILLOS Y FICHAS DE AISLAMIENTO DE 3" DE DIÁMETRO DE MULE-HIDE.
3. CONSULTE LAS CLASIFICACIONES DE LEVANTAMIENTO DE VIENTO DE MULE-HIDE PARA VER LA DENSIDAD DE SUJECCIÓN APROPIADA QUE SE REQUIERE.
4. LA DENSIDAD DE SUJECCIÓN AUMENTA EN BASE A LO SIGUIENTE:
 - 50% PARA LOS PERÍMETROS CON UN MÍNIMO DE 1 TORNILLO CADA 2 PIES CUADRADOS SIN EXCEDER 1 TORNILLO CADA 1 PIE CUADRADO
 - UNA DENSIDAD CONSTANTE DE 1 TORNILLO CADA 1 PIE CUADRADO PARA LAS ESQUINAS.



**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.**

**PATRÓN FM - 12 DE TORNILLOS
DE CAMPO POR TABLA DE 4' X 8'**

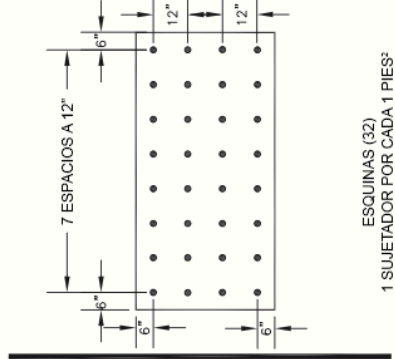
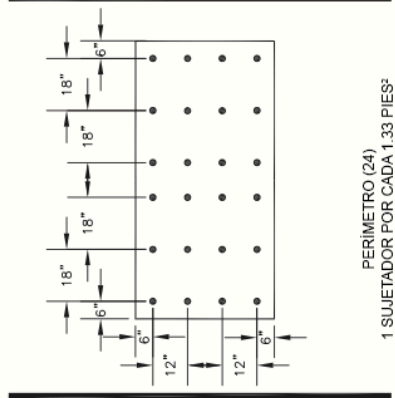
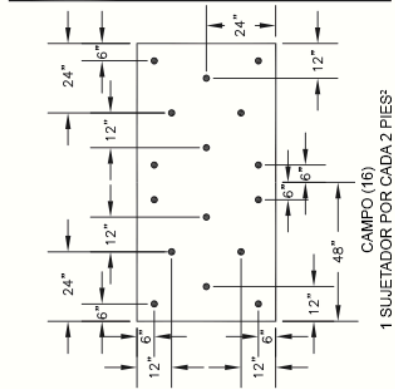
**SISTEMAS:
TOTALMENTE ADHERIDO**

**DETALLE NO.:
MHT-FM-725
FECHA DE REVISIÓN: 06/2015**

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTAS:

1. ESTOS PATRONES DE FIJACIÓN DEBEN UTILIZARSE CUANDO EL PROYECTO REQUIERE UN SISTEMA DE CLASIFICACIÓN FACTORY MUTUAL. PONGASE EN CONTACTO CON EL DEPARTAMENTO TÉCNICO DE MULE-HIDE PARA EL USO APROPIADO DE ESTOS PATRONES.
2. PARA LA FIJACIÓN DEL AISLAMIENTO SE DEBEN UTILIZAR TORNILLOS Y FICHAS DE AISLAMIENTO DE 3" DE DIÁMETRO DE MULE-HIDE.
3. CONSULTE LAS CLASIFICACIONES DE LEVANTAMIENTO DE VIENTO DE MULE-HIDE PARA VER LA DENSIDAD DE SUJECCIÓN APROPIADA QUE SE REQUIERE.
4. LA DENSIDAD DE SUJECCIÓN AUMENTA EN BASE A LO SIGUIENTE:
 - 50% PARA LOS PERIMETROS CON UN MÍNIMO DE 1 TORNILLO CADA 2 PIES CUADRADOS SIN EXCEDER 1 TORNILLO CADA 1 PIE CUADRADO
 - UNA DENSIDAD CONSTANTE DE 1 TORNILLO CADA 1 PIE CUADRADO PARA LAS ESQUINAS.



MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.

PATRÓN FM - 16 TORNILLOS DE
CAMPO POR TABLA DE 4' X 8'

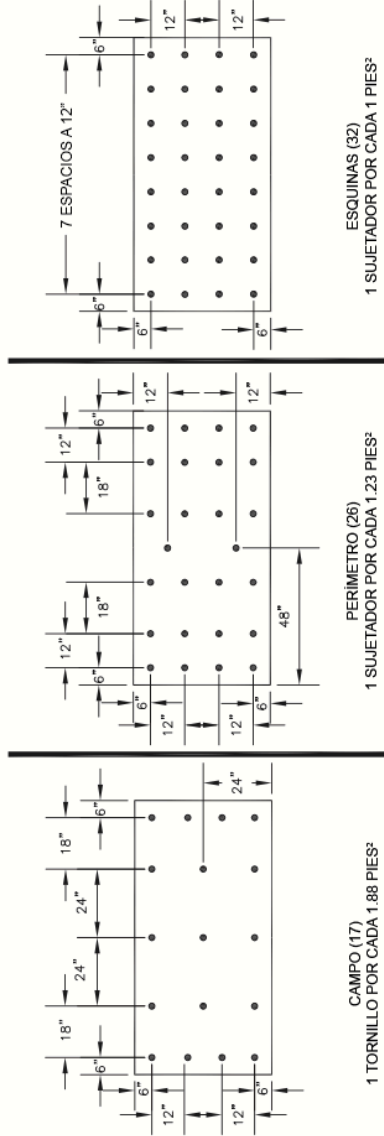
SISTEMAS:
TOTALMENTE ADHERIDO

DETALLE NO.:
MHT-FM-726
FECHA DE REVISIÓN: 10/2013

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTAS:

1. ESTOS PATRONES DE FIJACIÓN DEBEN UTILIZARSE CUANDO EL PROYECTO REQUIERE UN SISTEMA DE CLASIFICACIÓN FACTORY MUTUAL. PÓNGASE EN CONTACTO CON EL DEPARTAMENTO TÉCNICO DE MULE-HIDE PARA EL USO APROPIADO DE ESTOS PATRONES.
2. PARA LA FIJACIÓN DEL AISLAMIENTO SE DEBEN UTILIZAR TORNILLOS Y FICHAS DE AISLAMIENTO DE 3" DE DIÁMETRO DE MULE-HIDE.
3. CONSULTE LAS CLASIFICACIONES DE LEVANTAMIENTO DE VIENTO DE MULE-HIDE PARA VER LA DENSIDAD DE SUJECIÓN APROPIADA QUE SE REQUIERE.
4. LA DENSIDAD DE SUJECIÓN AUMENTA EN BASE A LO SIGUIENTE:
 - 50% PARA LOS PERÍMETROS CON UN MÍNIMO DE 1 TORNILLO CADA 2 PIES CUADRADOS SIN EXCEDER 1 TORNILLO CADA 1 PIE CUADRADO
 - UNA DENSIDAD CONSTANTE DE 1 TORNILLO CADA 1 PIE CUADRADO PARA LAS ESQUINAS.



**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.**

**PATRÓN FM - 17 TORNILLOS DE
CAMPO POR TABLA DE 4' X 8'**

**SISTEMAS:
TOTALMENTE ADHERIDO**

DETALLE NO.:
MHT-FM-727
FECHA DE REVISIÓN: 10/2013

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

FIGURA 1
INSTALACIÓN CON CUANTAS 4" AL CENTRO EN TABLAS DE 4' X 4'.

FIGURA 3
INSTALACIÓN CON CUANTAS 4" AL CENTRO EN TABLAS DE 4' X 8'.

FIGURA 2
COLOCACIÓN DE PESO RECOMENDADA EN TABLAS DE 4' X 4'.

FIGURA 4
COLOCACIÓN DE PESO RECOMENDADA EN TABLAS DE 4' X 8'.

TIPO DE AISLAMIENTO	TAMAÑO MÁXIMO DEL TABLERO
FIBRA DE MADERA DE ALTA DENSIDAD	4' X 4'
POLIISOCIANURATO	4' X 4'
POLIESTIRENO EXTRUIDO (XPS)	2' X 8'
POLIESTIRENO EXPANDIDO (EPS)	4' X 4'
DENS DECK PRIME	4' X 8'
SECUROCK	4' X 8'
TABLERO DE FIBRA ORIENTADA (OSB)	4' X 8'

TASAS DE COBERTURA	CARTUCHOS*	TANQUES
CUANTAS DE 3/4" A 1 1/2" AL CENTRO	600 PIES ²	3,000 PIES ²
CUANTAS DE 3/4" A 6" AL CENTRO	300 PIES ²	1,500 PIES ²
CUANTAS DE 3/4" A 4" AL CENTRO	200 PIES ²	1,000 PIES ²

* LAS TASAS DE COBERTURA DE LOS CARTUCHOS SE BASAN EN CANTIDADES DE CAJA, 4 CARTUCHOS POR CAJA

MULE-HIDE PRODUCTS CO., INC.

ADHESIVO DE ESPUMA HELIX
PATRON DE CINTA DE 4"

SISTEMAS:
TODOS LOS SISTEMAS

DETALLE NO.:
MHHA-UN-4
FECHA DE REVISIÓN: 03/2017

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

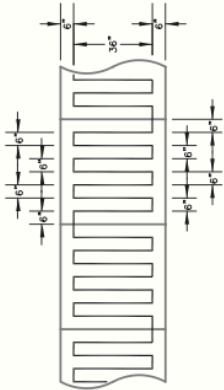


FIGURA 1
INSTALACIÓN CON CUENTAS 6" AL CENTRO EN TABLAS DE 4" X 4".

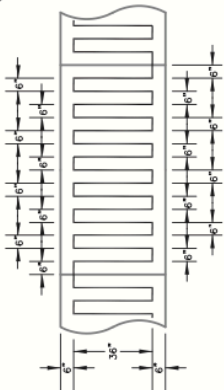
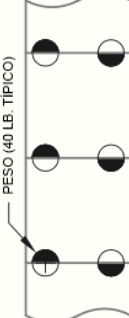
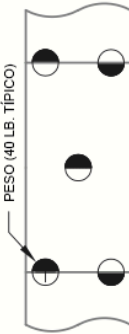


FIGURA 3
INSTALACIÓN CON CUENTAS 6" AL CENTRO EN TABLAS DE 4" X 8".



PESO (40 LB. TÍPICO)



PESO (40 LB. TÍPICO)

FIGURA 2
COLOCACIÓN DE PESO RECOMENDADA EN TABLAS DE 4" X 4".

FIGURA 4
COLOCACIÓN DE PESO RECOMENDADA EN TABLAS DE 4" X 8".

TIPO DE AISLAMIENTO	TAMAÑO MÁXIMO DEL TABLERO
FIBRA DE MADERA DE ALTA DENSIDAD	4' X 4'
POLISOCIANURATO	4' X 4'
POLIESTIRENO EXTRUIDO (XPS)	2' X 8'
POLIESTIRENO EXPANDIDO (EPS)	4' X 4'
DENS DECK PRIME	4' X 8'
SECURLOCK	4' X 8'
TABLERO DE FIBRA ORIENTADA (OSB)	4' X 8'

TASAS DE COBERTURA	CARTUCHOS*	TANQUES
CUENTAS DE 3/4" A 1/2" CENTRO A CENTRO	600 PIES ²	3,000 PIES ²
CUENTAS DE 3/4" A 6" CENTRO A CENTRO	300 PIES ²	1,500 PIES ²
CUENTAS DE 3/4" A 4" CENTRO A CENTRO	200 PIES ²	1,000 PIES ²

* LAS TASAS DE COBERTURA DE LOS CARTUCHOS SE BASAN EN CANTIDADES DE CAJA, 4 CARTUCHOS POR CAJA

MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.

ADHESIVO DE ESPUMA HELIX
PATRÓN DE CINTA DE 6"

SISTEMAS:
TODOS LOS SISTEMAS

DETALLE NO.:
MHHA-UN-6
FECHA DE REVISIÓN: 03/2017

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



FIGURA 1
INSTALACIÓN CON CUENTAS 12" AL CENTRO EN TABLAS DE 4" X 8"

FIGURA 3
INSTALACIÓN CON CUENTAS 12" AL CENTRO EN TABLAS DE 4" X 8"

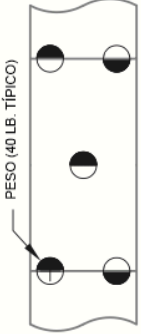
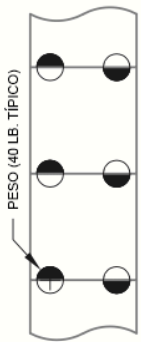


FIGURA 2
COLOCACIÓN DE PESO RECOMENDADA EN TABLAS DE 4" X 4"

FIGURA 4
COLOCACIÓN DE PESO RECOMENDADA EN TABLAS DE 4" X 8"

TIPO DE AISLAMIENTO	TAMAÑO MÁXIMO DEL TABLERO
FIBRA DE MADERA DE ALTA DENSIDAD	4' X 4'
POLISOCIANURATO	4' X 4'
POLIESTIRENO EXTRUIDO (XPS)	2' X 8'
POLIESTIRENO EXPANDIDO (EPS)	4' X 4'
DENS DECK PRIME	4' X 8'
SECURROCK	4' X 8'
TABLERO DE FIBRA ORIENTADA (OSB)	4' X 8'

TASAS DE COBERTURA	CARTUCHOS*	TANQUES
CUENTAS DE 3/4" A 12" CENTRO A CENTRO	600 PIES ²	3,000 PIES ²
CUENTAS DE 3/4" A 6" CENTRO A CENTRO	300 PIES ²	1,500 PIES ²
CUENTAS DE 3/4" A 4" CENTRO A CENTRO	200 PIES ²	1,000 PIES ²

* LAS TASAS DE COBERTURA DE LOS CARTUCHOS SE BASAN EN CANTIDADES DE CAJA, 4 CARTUCHOS POR CAJA

MULE-HIDE PRODUCTS CO., INC.

ADHESIVO DE ESPUMA HELIX
PATRÓN DE CINTA DE 12"
SISTEMAS:
TODOS LOS SISTEMAS

DETALLE NO.:
MHHA-UN-12
FECHA DE REVISIÓN: 03/2017

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



Centro Nacional de Apoyo • 1195 Prince Hall Drive • Beloit, WI 53511

©2017 • Impreso en EE.UU. • MH LIT# SP.PGPVC • Rev. 0 2/18