

POLIOLFINA TERMOPLÁSTICA (TPO) GUÍA DE BOLSILLO



“The name trusted in roofing since 1906”

Guía de instalación en campo de productos de Poliolefina Termoplástica (TPO) de Mule Hide Sistemas fijados mecánicamente y totalmente adheridos

Marzo 2017

Equipo de soldadura por calor y directrices

Página

Lista de comprobación del equipo	5
Directrices de soldadura	6

Fijación del aislamiento

Requisitos mínimos de fijación (totalmente adherido)	18
--	----

Disposición de la membrana de fijación mecánica

Guías de fijación de membrana	19
Requisitos de mejora del perímetro	21
Disposición de la membrana de campo (MHT-MA-101A)	22
Disposición de la membrana de campo – RUSS (MHT-MA-101B)	23
Fijación del perímetro - Opción 1 (MHT-MA-102A)	24
Fijación del perímetro - Opción 2 (MHT-MA-102B)	25
Edificios con grandes aberturas en las paredes (MHT-MA-103A)	26
Edificios con salientes (MHT-MA-103B)	27
Cálculo del perímetro del techo (MHT-UN-108A)	28
Cálculo del perímetro del techo (MHT-UN-108B)	29
Perímetro/Esquina de FM - Opción A (MHT-FM-308A)	30
Perímetro/Esquina de FM - Opción B (MHT-FM-308B)	31

Detalles de solapamiento con sujeción mecánica

Fijación de unión (MHT-MA-104A)	32
Ubicación de la ficha de unión (MHT-MA-104B)	33

Solapas de membrana

Unión de campo (MHT-FA-104D)	34
Solapa final (MHT-UN-104C)	35
Solapas finales - Vellón y autoadhesivas (MHT-FA-104E)	36
Detalle de junta en T de 045° (MHT-UN-105A)	37
Tapa de junta en T de 060° o más gruesa (MHT-UN-105B)	38
Parche de transición de unión campo/pared (MHT-UN-105C)	39

Tratamiento de los bordes del techo

Borde de goteo - Metal recubierto de Poliolefina Termoplástica (MHT-FA-106A)	40
Borde de goteo - Tira de cobertura de Poliolefina Termoplástica PS (MHT-UN-106B)	41
Borde de goteo - Tira de cobertura de EPDM (MHT-UN-106C)	42
Borde cónico/Tope de grava (MHT-UN-201)	43
Fascia a presión con clips de resorte (MHT-UN-202A)	44
Fascia a presión (MHT-UN-202B)	45
Sistema de Fascia Anchor-Tite (MHT-UN-204)	46
Sistema de Fascia/borde de goteo (MHT-UN-205)	47
Barra multiusos - Terminación de borde (MHT-UN-206)	48
Tope de grava - Metal recubierto de Poliolefina Termoplástica (MHT-UN-211)	49
Tope de grava - Metal recubierto de Poliolefina Termoplástica (MHT-UN-212)	50
Detalle de la junta del tope de grava - Metal de Poliolefina Termoplástica (MHT-UN-213)	51

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

Imbornal pasante - Metal de Poliolefina Termoplástica (MHT-UN-220A)	52
Imbornal pasante - Metal de Poliolefina Termoplástica (MHT-UN-220B)	53
Imbornal pasante – Metal nuevo (MHT-UN-220C)	54
Imbornal pasante abierto - Metal de Poliolefina Termoplástica (MHT-UN-221)	55
Imbornal de tope de grava – Metal de Poliolefina Termoplástica (MHT-UN-222)	56
Borde de goteo de canaleta - Metal de Poliolefina Termoplástica (MHT-UN-232)	57
Canaleta / barra de terminación - Recuperación (MHT-UN-234)	58
Terminación de bordes - Barra multiuso (MHT-UN-240)	59
Borde de goteo recubierto de membrana (MHT-3120)	60
Borde de metal T-Edge (MHT-3550)	61
Borde de metal T-Edge Plus (MHT-3555)	62
Borde de compresión de 2 piezas (MHT-3110)	63
Sistema de Fascia Metálica de 1-3/4" (MHSM-3500)	64

Parapeto

Detalle de parapeto – Remate nuevo (MHT-UN-301)	65
Parapeto - Remate existente (MHT-UN-302)	66
Parapeto aislado (MHT-UN-303)	67
Fijación de base con fichas y tornillos (MHT-UN-305A)	68
Fijación de base con RUSS (MHT-UN-305B)	69
Detalle de tapajuntas (MHT-UN-310)	70
Tapajuntas de base en el lado (MHT-UN-311)	71
Tapajuntas de pared con barra multiusos M-H (MHT-UN-312)	72
Umbral de puerta - Tapajuntas de pared (MHT-UN-321)	73
Fijación de base con barra A-P (MHT-UN-330)	74
Fijación de base - Autoadhesiva (MHT-FA-305C)	75
Fijación de base – Vellón (MHT-FA-305D)	76
Fijación de base – Vellón invertido (MHT-FA-305E)	77

Juntas de expansión

Detalle de junta de expansión (MHT-UN-401)	78
Junta de expansión – Bordillo (MHT-UN-402)	79
Junta de expansión - Detalle de pared (MHT-UN-403)	80
Detalle de junta de expansión (MHT-UN-404A)	81
Detalle de junta de expansión (MHT-UN-404B)	82

Tapajuntas de bordillo

Tapajuntas de bordillo/pared con barra A-P (MHT-UN-502)	83
Tapajuntas de bordillo/pared con tapajuntas (MHT-UN-502A)	84
Tapajuntas de bordillo (MHT-UN-503)	85
Tapajuntas de bordillo - Vellón/Autoadhesivo (MHT-UN-503A)	86

Drenajes del techo

Tapajuntas de drenaje - Aislamiento cónico (MHT-UN-510A)	87
Tapajuntas de drenaje con objetivo (MHT-MA-510B)	88
Tapajuntas de drenaje con paneles objetivo (MHT-UN-511A)	89
Tapajuntas de drenaje con objetivo (página 1 de 2) (MHT-UN-511B1)	90
Tapajuntas de drenaje con objetivo (página 2 de 2) (MHT-UN-511B2)	91
Inserto de drenaje retrofit (MHT-UN-512)	92
Tapajuntas de drenaje con objetivo – Vellón (MHT-FA-510C)	93
Tapajuntas de drenaje con objetivo – Vellón/ Autoadhesivo (MHT-FA-510D)	94

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

Tapajuntas para tuberías y penetraciones

Bota de tubo premoldeada (MHT-UN-520)	95
Tubo fabricado en campo con abrazadera (MHT-UN-521A)	96
Tubo fabricado en campo con cinta de unión (MHT-UN-521B)	97
Bota de tubo dividida de Poliolefina Termoplástica (MHT-UN-521C)	98
Tapajuntas para tubo caliente con manguito frío (MHT-UN-522)	99
Tapajuntas de soporte de vigas en I (MHT-UN-523)	100
Penetración de múltiples tuberías (MHT-UN-525)	101
Cubrejuntas de metal recubierto de Poliolefina Termoplástica (MHT-UN-526)	102
Bolsillo de sellador moldeado de Poliolefina Termoplástica (MHT-UN-527)	103
Envoltura de tubo cuadrado (MHT-UN-528)	104
Detalle de la corredera de madera (MHT-UN-530)	105
Apoyo de equipos fijos (MHT-UN-531)	106

Tapajuntas de valle y cumbrera

Tapajuntas de valle (MHT-MA-601A)	107
Tapajuntas de valle – RUSS (MHT-MA-601B)	108
Tapajuntas de valle (MHT-FA-601C)	109
Tapajuntas de valle – RUSS (MHT-FA-601D)	110
Tapajuntas de cumbrera (MHT-MA-602A)	111
Tapajuntas de cumbrera (MHT-FA-602B)	112

Empalmes de Poliolefina Termoplástica

Empalme a la cubierta sólida con bordillo (MHT-UN-609)	113
Empalme con techo de múltiples capas existente/betún modificado existente (MHT-UN-610A)	114
Empalme - Techo de múltiples capas existente (MHT-UN-610B)	115
Empalme - EPDM o Hypalon existente (MHT-UN-610C)	116
Empalme - Techo de tejas (MHT-UN-611A)	117
Empalme - Techo de tejas - RUSS (MHT-UN-611B)	118

Varios

Detalle de corredera (MHT-UN-620)	119
Correa para cable de pararrayos (MHT-UN-621)	120
Base de pararrayos (MHT-UN-622A)	121
Detalle de pararrayos (MHT-UN-622B)	122
Soporte de pared para pararrayos (MHT-UN-623)	123
Detalles de la terminación (MHT-UN-624)	124

Tapajuntas de esquina de Poliolefina Termoplástica

Tapajuntas de esquina interior (MHT-UN-640A)	125
Tapajuntas de esquina interior con RUSS (MHT-UN-640B)	126
Esquina interior fabricada en campo (MHT-UN-640C)	127
Esquina exterior fabricada en campo (MHT-UN-641A)	128
Esquina universal de Poliolefina Termoplástica - Exterior (MHT-UN-641B)	129

Fijación de aislamiento

Aislamientos de poliestireno extruido (MHT-MA-700)	130
Patrones de fijación del aislamiento (MHT-MA-701)	131
Mule-Hide - 8 tornillos de campo (MHT-FA-720)	132
Mule-Hide - 12 tornillos de campo (MHT-FA-721)	133
Mule-Hide - 16 tornillos de campo (MHT-FA-722)	134

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

Mule-Hide - 17 tornillos de campo (MHT-FA-723)	135
Factory Mutual - 8 tornillos de campo (MHT-FM-724)	136
Factory Mutual - 12 tornillos de campo (MHT-FM-725)	137
Factory Mutual - 16 tornillos de campo (MHT-FM-726)	138
Factory Mutual - 17 tornillos de campo (MHT-FM-727)	139
Espuma Helix - Espacio de 4" entre cuentas (MHHA-UN-4)	140
Espuma Helix - Espacio de 6" entre cuentas (MHHA-UN-6)	141
Espuma Helix - Espacio de 12" entre cuentas (MHHA-UN-12)	142

Retrofit metálico de Poliolefina Termoplástica

Borde de goteo - Metal recubierto de Poliolefina Termoplástica (MMRT-101)	143
Borde de goteo - Tira de cobertura de Poliolefina Termoplástica (MMRT-102)	144
Borde de goteo con canaleta - Metal de Poliolefina Termoplástica (MMRT-103)	145
Fijación de campo con RUSS de 10" (MMRT-110)	146
Fijación de campo en correas (MMRT-111)	147
Fijación de cumbrera con RUSS de 10" (MMRT-180)	148
Disposición de la membrana en zona de viento de <100 mph (MMRT-300)	149
Membrana perpendicular a la pendiente para viento <100 (MMRT-301)	150
Membrana paralela a la pendiente para viento <100 (MMRT-302)	151
Disposición de la membrana en zona de viento de <120 mph (MMRT-303)	152
Membrana perpendicular a la pendiente para viento <120 (MMRT-304)	153
Membrana paralela a la pendiente para viento <120 (MMRT-305)	154
Fijado con correa con membranas angostas (MMRT-310)	155
Fijado con correa con membranas anchas (MMRT-311)	156

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

Equipo necesario para la instalación de membranas termosoldadas de Mule-Hide

Introducción: Esta sección pretende servir de guía general para el equipo que el contratista puede necesitar para instalar con éxito un sistema de techo de membrana termosoldable Mule-Hide.

Generalidades: La siguiente lista de herramientas manuales debe incluirse para un equipo promedio de 4 a 6 personas:

- Una soldadora automática.
- Cable alargador sin asfalto (cable #10/3, 220 voltios) con enchufes macho-hembra de 220/30 amperios para usar con la soldadora automática, que no exceda los 100 pies de longitud.
- 2 o 3 soldadores manuales con boquillas.
- Cables alargadores sin asfalto (cable #14/3, 110 voltios).
- 3 o 4 rodillos manuales de caucho.
- 1 par de tijeras por persona.
- 3 pistolas de tornillo estándar con desenganche (rango de RPM de 1800- 2500 con pieza de punta ajustable).
- Cintas métricas y una cinta de 100 pies.
- 2 o 3 extractores de chaveta para revisar las uniones.
- Marcadores de tinta no permanente (solubles en agua).
- Líneas de tiza con tiza no permanente (tiza azul).
- Brochas de 4 pulgadas de ancho.
- Rodillos de pintura de media pulgada con núcleos y mangos resistentes a los disolventes.
- Trapos de algodón limpios.
- Pistolas de calafateo.
- Escobas de presión.
- Lona impermeable sin asfalto u otro tipo de lona impermeable para cubrir los productos y equipos de Mule-Hide.

Equipo especializado: El sistema de techado Mule-Hide requiere 4 tipos de equipo especializado:

- Máquina de unión de aire caliente automática aprobada por Mule-Hide.
- Máquina de unión manual aprobada por Mule-Hide.
- Generador lo suficientemente grande como para proporcionar energía a la soldadora automática y a la(s) pistola(s) manual(es).

ADVERTENCIA: Nunca toque la parte metálica de la carcasa del ventilador, el tubo del soplador o la boquilla del soplador de la soldadora automática o de las pistolas de calor manuales. Estas se calientan mucho y pueden causar quemaduras graves.

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

SOLDADURA DE MEMBRANAS

Las membranas termosoldadas de Mule-Hide se pueden fusionar permanentemente a sí mismas mediante la aplicación de aire sobrecalentado y presión. Para proporcionar el calor y la presión necesarios, los sistemas de techo de membrana termosoldada de Mule-Hide especifican una soldadora automática para hacer las uniones en el campo. Se especifica una soldadora manual cuando no se puede utilizar una soldadora automática (ver la siguiente sección).

Soldadora automática

Descripción general: Una soldadora automática es un dispositivo eléctrico y autónomo que utiliza el calentamiento por resistencia eléctrica y el aire caliente forzado por un ventilador en combinación con su propio peso (incluyendo el peso adicional montado en la carcasa exterior) para fusionar las membranas termosoldables de Mule-Hide.

Especificaciones técnicas

Las siguientes especificaciones son de carácter general. Consulte el manual que acompaña al equipo para obtener más detalles.

- **Requisitos eléctricos:** 220V, 30A (mínimo con fusible), 7500 W (potencia mínima disponible recomendada), corriente monofásica. Si se utiliza un generador, asegúrese de que el tamaño del generador sea suficiente para alimentar todas las herramientas de soldadura (pistola(s) manual(es), soldadora automática) que funcionen con el generador.
- **Cable de alimentación y extensiones:** El tipo de 3 conductores #10 puede utilizarse para distancias de hasta 100 pies; para longitudes mayores, consulte a un contratista eléctrico. Sugerimos el uso de cables eléctricos de la más alta calidad para prolongar la vida útil de su equipo y mejorar el rendimiento general.
- **Peso suplementario:** Al soldar la membrana de campo Mule-Hide, se debe fijar un peso adicional en la carcasa exterior sobre las ruedas de la soldadora automática. La mayoría de las soldadoras automáticas tienen pesos externos desmontables.
- **Ajustes:** Alineación del seguimiento, alineación de la boquilla, velocidad de avance, temperatura de la resistencia y de la rejilla del flujo de aire (y por tanto de la salida de aire caliente).
- **Velocidad de soldadura:** La velocidad de la soldadora no debe ser más rápida de lo necesario para producir una buena soldadura con aire caliente y variará según las condiciones ambientales. Como regla general, de 10 a 12 pies por minuto (ppm) es una velocidad típica en temperaturas cálidas de verano; 8 ppm o menos es típico en temperaturas de clima frío.

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

- **Carril metálico (si lo requiere el fabricante de la soldadora):** Varios tramos, de 8 pies cada uno, de metal galvanizado de calibre 24-26 para utilizarlo como pista para la soldadora automática. Los carriles metálicos pueden ser necesarios para minimizar las arrugas durante la soldadura.

NOTA: Las condiciones rara vez justifican que se trabaje a la máxima velocidad, lo que suele dar lugar a una calidad de unión inconsistente. Como las temperaturas ambientales cambian a lo largo del día, el operario debe confiar en su criterio para determinar la velocidad y la temperatura óptimas de funcionamiento de la soldadora automática. Es una buena práctica de techado realizar un sellado de prueba antes de soldar las uniones de campo. Consulte la página 4 para ver las instrucciones de soldadura de prueba.

Procedimiento - Antes de conectar a la corriente

Utilizar la soldadora automática de aire caliente para realizar todas las uniones de campo como práctica general; la boquilla puede ajustarse para soldar uniones casi horizontales (uniones de campo típicas).

Asegúrese de seguir los siguientes pasos preliminares cuando utilice una unidad automática.

1. Peso adicional. Fijar el peso suplementario a la carcasa exterior sobre las ruedas. Este peso garantizará que se aplique la presión adecuada a la unión que se está soldando.
2. Revisar la alineación de la boquilla de aire caliente y ajustarla si es necesario.
3. Posiciones de soldadura y no soldadura. La boquilla de aire caliente puede bloquearse en una posición de no soldadura HACIA ARRIBA, o en sus posiciones de soldadura HACIA ABAJO. El conjunto de boquilla y soplador puede levantarse libremente desde la posición de soldadura después de que se apriete el gatillo de liberación de la carcasa del soplador y todo el conjunto se deslice hacia AFUERA de la máquina. En esta posición hacia AFUERA, el conjunto de boquilla y soplador se sale del seguro que lo bloquea en la posición hacia ABAJO, y puede girarse a la posición hacia ARRIBA, donde se bloqueará cuando se suelte el gatillo. Coloque la boquilla de aire caliente de manera que esté en su posición de soldadura hacia ABAJO y compruebe visualmente que la boquilla no dirija el aire caliente hacia la rueda de transmisión de silicona o la correa. Este aire sobrecalentado mal dirigido puede arruinar rápidamente la costosa rueda o la correa. Cualquier desalineación de la boquilla debe corregirse en este momento. Después de asegurarse de que la boquilla está correctamente alineada, devuelva la boquilla de aire caliente a su posición hacia ARRIBA de no soldadura.

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

Asegúrese de que los interruptores del soplador y de la transmisión estén APAGADOS y que el control de la temperatura y de la velocidad del soplador estén en CERO.

PUNTO DE CONTROL: En este punto, se asume que usted está listo para soldar con aire caliente una unión de campo y que se han cumplido los siguientes requisitos:

- Un rollo de membrana termosoldable Mule-Hide ha sido fijado a la cubierta del techo, y un segundo rollo ha sido desenrollado para proporcionar un solapamiento de 5-1/2" para la fijación mecánica y un solapamiento de 3" para la adhesión total sobre el borde previamente fijado, según las especificaciones estándar de Mule-Hide.
- Las superficies a soldar con aire caliente están limpias. Si estas superficies están sucias, deben limpiarse con un trapo con Fantastik® (o un limpiador similar), y luego con un trapo limpio para enjuagar y secar bien. Luego se debe limpiar la zona de la unión con un trapo limpio humedecido con el limpiador de membranas Mule-Hide para asegurar la eliminación de cualquier resto de suciedad o de jabón.
- Con el conjunto de boquilla y soplador en la posición hacia ARRIBA, la soldadora automática se coloca de forma que la rueda de presión de silicona o la correa se sitúe en el borde de la membrana superpuesta y la rueda guía biselada de la parte delantera en el borde de la membrana superior de Mule-Hide.
- Los interruptores de la transmisión y el soplador están APAGADOS y los controles de velocidad y calor están en CERO.

ADVERTENCIA: Nunca toque la parte metálica de la carcasa del ventilador, el tubo del soplador o la boquilla del soplador. Estas se calientan mucho y pueden causar quemaduras graves.

Procedimiento - Conectar a la corriente

Una vez realizados los preparativos, está listo para soldar con aire caliente.

4. Conecte la máquina a la corriente.
5. Encienda el calentador/soplador.
6. Ajuste el interruptor de temperatura al valor deseado (1004°F es un buen punto de partida).
7. Deje que la máquina se caliente (generalmente unos 5 minutos).

NOTA: Las uniones de prueba deben hacerse al menos al comienzo del trabajo cada mañana y tarde o en cualquier otro momento en que haya un cambio notable de temperatura. Las uniones de prueba deben realizarse en material de desecho. Después de que el material de desecho se haya enfriado, intente separarlos físicamente y examinarlos para ver si hay una unión consistente de 1-1/2 a 2 pulgadas de ancho completamente laminada.

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

8. Prepárese para poner en marcha la máquina.

- Si la temperatura ambiente es superior a 60°F, ajuste el interruptor de control de velocidad de la transmisión para que la máquina se mueva a unos 12 ppm; es posible que se requiera un mayor ajuste una vez que esté en marcha, dependiendo de la calidad de la unión producida.
- Si la temperatura ambiente es de 40°F a 60°F, ajuste la máquina para que se mueva a unos 10 ppm; puede ser necesario un mayor ajuste, dependiendo de la calidad de la unión producida.
- Si la temperatura ambiente es inferior a 40°F, ajuste la máquina para que se mueva a menos de 8 ppm; la mejor velocidad tendrá que determinarse en función de la calidad de la unión producida. Como regla general, cuanto más fría sea la temperatura ambiente, y por tanto la membrana, más lentamente tendrá que moverse la soldadora automática para producir buenas uniones.

NOTA: Dado que no existen condiciones de trabajo ideales y que las temperaturas ambientales cambian a lo largo del día, el operador debe confiar únicamente en su propio criterio para determinar la velocidad de funcionamiento de la soldadora automática.

PRECAUCIÓN: El operador del equipo de soldadura debe estar absolutamente seguro de que la máquina está posicionada correctamente para comenzar a soldar antes de proceder al siguiente paso. Recuerde que la manija guía apunta EN LA DIRECCIÓN EN QUE SE MOVERÁ LA MÁQUINA.

9. Separe las membranas superpuestas. Coloque una mano con la palma hacia abajo en la carcasa del soplador y ponga el dedo índice en el gatillo de liberación. Con la otra mano, utilice una herramienta para revisar la unión (o una herramienta similar) para separar las dos membranas termosoldables Mule-Hide superpuestas de modo que la boquilla pueda deslizarse entre ellas.
10. Introduzca la boquilla del soplador entre las membranas. Apriete el gatillo y coloque la boquilla entre las láminas de la membrana, bloqueándola en su posición de soldadura hacia ABAJO. ¡Pase inmediatamente al siguiente paso para evitar que se queme la membrana!
11. Comience a mover la máquina. Encienda rápidamente el interruptor de la transmisión. **NOTA:** Algunas máquinas se inician automáticamente. La máquina comenzará a moverse y a soldar la unión. Marque el inicio de la unión con un marcador soluble en agua.
12. Mantenga el rumbo. A medida que la soldadora automática avanza, mantenga la pequeña rueda guía en la parte delantera de la máquina en el borde de la membrana superior. Dirija la máquina desde la parte delantera para minimizar el zigzagado, que es probable que se produzca al dirigirla desde la parte trasera. Si

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

se desvía, simplemente vuelva a enderezar la maquina rápidamente. Las deficiencias de las uniones se repararán más tarde, con la soldadora manual.

IMPORTANTE: Mantenga suficiente longitud en el cable de alimentación. Cualquier resistencia puede hacer que la máquina se desvíe de su curso.

13. Ajuste la velocidad que produzca la mejor soldadura. Las directrices establecidas en el paso 8 son un buen punto de partida. A medida que se vaya soldando, será necesario realizar algunos ajustes de prueba y error. En general, el ajuste de la velocidad será el medio más eficaz para “seleccionar” la mejor producción de unión. Cuando la temperatura ambiente es muy alta, puede ser necesario bajar la temperatura.

Reglas para juzgar la calidad de la unión

- La membrana unida no se decolora. Aumente la velocidad si la membrana se decolora (amarillo/marrón). Si la temperatura ambiente es muy alta y la membrana se decolora incluso con la velocidad al máximo, baje el control de temperatura.
 - Burbujas. Si la configuración de la soldadora es marginalmente demasiado caliente, la superficie de la unión puede mostrar un ligero aspecto de burbujas.
 - Huecos y arrugas. Una buena unión no tiene huecos ni arrugas y tiene 2 pulgadas de ancho con el borde expuesto bien soldado. Si no es así, consulte “Reparación de huecos y arrugas” y “Reparación de huecos en las membranas”.
 - La resistencia de las uniones puede revisarse en frío. Para obtener los mejores resultados, se recomienda revisar las uniones 8 horas después de la soldadura con aire caliente.
14. Completar un recorrido de soldadura. Al final de un recorrido, bloquee la boquilla en su posición hacia ARRIBA de no soldar, y apague el interruptor de transmisión para detener el movimiento de la máquina. NOTA: algunas máquinas se detienen automáticamente cuando se saca la boquilla de la unión. Marque el final de la unión con un marcador soluble en agua.
 15. Limpie la boquilla con frecuencia. La boquilla debe ser cepillada con frecuencia para eliminar las partículas calientes del compuesto termosoldable Mule-Hide (algunos aplicadores usan un cepillo de alambre después de cada pasada de soldadura). Si no se eliminan todos los residuos, es probable que la boquilla deposite estas partículas, formando vetas marrones en el borde de la solapa; está en juego algo más que la estética: la presencia de estas partículas en la solapa puede afectar la integridad de la unión
 16. Enfriar el soldador. Al finalizar un periodo de soldadura, por ejemplo, a la hora de comer o de salir, con la boquilla bloqueada en su posición hacia ARRIBA, gire el dial de ajuste de la temperatura a su posición más baja. El calentador se apagará, pero el soplador seguirá funcionando, enfriando el calentador.

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

Después de unos cinco minutos, apague el interruptor de alimentación.

NOTA: Algunas máquinas se apagan automáticamente tras presionar un solo botón.

Precauciones

Al igual que con cualquier equipo eléctrico de alta potencia utilizado al aire libre, utilice la práctica aceptada y el sentido común para evitar lesiones. Algunas sugerencias:

- No utilice ningún soldador térmico durante tormentas.
- Tenga mucha precaución para evitar quemaduras. La temperatura del aire sobrecalentado en esta máquina puede alcanzar aproximadamente 1200°F (645°C).
- Evite que se enganche el cable de alimentación.
- Si el cable de alimentación se desconecta mientras la máquina está en funcionamiento, es conveniente volver a conectarlo lo antes posible, prestando especial atención a la seguridad, para evitar posibles daños por sobrecalentamiento. Apague la máquina para evitar que se produzcan arcos eléctricos al volver a conectarla a la corriente. Vuelva a conectar a la corriente. Encienda el interruptor de alimentación para reanudar el funcionamiento normal.
- Inspeccione el cable de alimentación y las conexiones antes de cada sesión de soldadura. Repare o sustituya rápidamente los cables y conectores desgastados o deshilachados.
- Aunque la unidad puede tener un diseño de doble aislamiento, se recomienda un interruptor de circuito por falla a tierra (GFI) en la fuente de alimentación.

AVISO: Este equipo es sólo para uso industrial. Estas instrucciones son sólo para información general. Antes de poner en funcionamiento el equipo de soldadura por aire caliente, consulte las instrucciones de uso proporcionadas por el fabricante. Debido a que el manejo y uso de este equipo está fuera del control de Mule-Hide, no aceptaremos ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos.

Todas las afirmaciones contenidas en este documento son expresiones de opinión, que por su funcionamiento y pruebas se consideran precisas y confiables, y se presentan sin conocimiento de que los usos recomendados puedan infringir ninguna patente. No se ofrece ni se pretende ofrecer ningún tipo de garantía, expresa o implícita.

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

Soldadora manual

Descripción general: La soldadora manual de aire caliente es un dispositivo manual alimentado por electricidad que utiliza el calentamiento por resistencia eléctrica y el aire sobrecalentado forzado por un ventilador para calentar las membranas termosoldables de Mule-Hide. Se utiliza un rodillo de caucho manual junto con la soldadora para aplicar presión que fusiona las superficies calentadas de la Membrana Termosoldable Mule-Hide entre sí.

La soldadora manual se utiliza como práctica general para retocar uniones imperfectas. También se utiliza cuando el modelo automático es inadecuado, como en los detalles de los techos y en las superficies muy inclinadas.

Especificaciones técnicas:

- **Requisitos eléctricos:** 115V, 15A (mínimo con fusible), 2,500 W (potencia mínima disponible recomendada), corriente monofásica. Si se utiliza un generador, asegúrese de que éste sea capaz de proporcionar la potencia adecuada para utilizar la soldadora automática y la(s) pistola(s) manual(es) al mismo tiempo.
- **Cable de alimentación y extensiones:** El tipo #12, de 3 conductores, puede utilizarse para distancias de hasta 100 pies.
- **Ajustes:** Temperatura de la resistencia y de las rejillas de flujo de aire (y por tanto de la salida de aire caliente).
- **Accesorios:** Boquilla de 3/4 de pulgada (20 mm) (para soldar detalles), boquilla de 1-1/2 pulgadas (40 mm) (para soldaduras rectas, como cuando se reparan uniones en el campo), rodillo de mano de silicona.
- **Velocidad de soldadura:** La velocidad variará en función de las condiciones meteorológicas del entorno, de los ajustes de control de los elementos y de la destreza del usuario.

Procedimiento - Antes de conectar a la corriente

Utilice la soldadora manual de aire caliente para reparar y/o realizar todas las uniones que no puedan ser realizadas con la soldadora automática. Asegúrese de realizar los siguientes pasos preliminares antes de enchufar el equipo:

1. Colocar la boquilla adecuada. En general, la boquilla de 1-1/2 pulgadas (40 mm) debe instalarse en la soldadora cuando se realizan o reparan soldaduras rectas; la boquilla de 3/4 de pulgada (20 mm) debe instalarse cuando se realizan detalles de tapajuntas.
2. Asegúrese de que la corriente está desconectada y que el interruptor de ajuste del calor está en CERO.

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

PUNTO DE CONTROL: En este punto, se asume que usted está listo para soldar con aire caliente una unión y que se han cumplido los siguientes requisitos:

- Todos los tornillos están colocados y las dos superficies a soldar están en su posición.
- Las superficies que se van a soldar con aire caliente están limpias, libres de adhesivo (un problema potencial con los detalles de tapajuntas) y otros contaminantes. Si estas superficies están sucias o contaminadas, deben limpiarse con un trapo con Fantastik® o con un limpiador general similar, y luego pasar un trapo limpio para enjuagar y secar bien. Luego se debe limpiar la zona de la unión con un trapo limpio humedecido con el limpiador de membranas Mule-Hide para asegurar la eliminación de cualquier resto de suciedad o de jabón.
- Durante su período de calentamiento, el aire caliente de la soldadora debe dirigirse en una dirección segura.
- Tener disponible un rodillo manual de caucho.

ADVERTENCIA: Nunca toque la parte metálica de la carcasa del ventilador, el tubo del soplador o la boquilla del soplador. Estas se calientan mucho y pueden causar quemaduras graves.

Procedimiento - Conectar a la corriente

Una vez realizados los preparativos, está listo para soldar con aire caliente.

1. Conecte la máquina a la corriente. Asegúrese de que el soldador apunta en una dirección segura y sin obstáculos.
2. Conecta a la corriente. Encienda el aparato y coloque el interruptor de ajuste de calor en la posición más alta.
3. Deje calentar la soldadora por 5 minutos.

NOTA: Cuando se empieza a soldar o cuando se sueldan áreas de trabajo reducidas, como esquinas y penetraciones de tuberías, es aconsejable bajar un poco el ajuste de calor para evitar aplicar calor más rápido de lo que se puede trabajar eficazmente.

4. Introduzca la boquilla en la solapa aproximadamente a 2" del borde de la membrana para crear una barrera de aire. Coloque la boquilla entre las superficies a soldar y coloque rápidamente el rodillo de mano en la membrana exterior a aproximadamente 1/8 a 1/4 de pulgada del extremo de la boquilla.

NOTA: Se necesita más calor cuando se empieza a soldar que cuando la soldadura está en marcha, porque la membrana está fría. Además, el aire sobrecalentado tiene una salida fácil antes de que se forme una unión. A medida que la soldadura avanza, la membrana se calienta y el aire caliente del soldador queda parcialmente atrapado por la unión. Esté preparado para acelerar el ritmo a medida que avanza.

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

5. Presionar la unión. Cuando la membrana se ablande, aplique una presión firme con el rodillo y presione la unión en movimientos de unas 3” de largo.
6. Después de terminar la primera pasada por la unión para crear la barrera de aire, repita el proceso para completar la unión. Al hacer la última pasada por la unión, mantenga una pequeña porción (1/8”) de la punta expuesta más allá del borde de la membrana para asegurar una soldadura completa a lo largo de toda la solapa.
7. Ajuste la velocidad de unión para producir la mejor soldadura. A medida que continúa, será necesario realizar algunos ajustes de prueba y error de la velocidad de unión. Las superficies de la membrana deben calentarse lo suficiente como para que la presión del rodillo las fusione, pero la membrana no debe calentarse en exceso.

Reglas para juzgar la calidad de la unión

- La membrana unida no se decolora. Aumente la velocidad si la membrana se decolora (amarillo/marrón).
 - Burbujas y adelgazamiento. El sobrecalentamiento de la membrana provoca pequeñas burbujas y un sobre estiramiento hasta dejar un grosor de membrana demasiado delgado, especialmente cuando se trabaja con material no reforzado. Otro signo de sobrecalentamiento es la aparición de una “mancha” oscura en la unión.
 - Huecos y arrugas. Una buena unión no tiene huecos ni arrugas. Si hay huecos o arrugas, consulte “Reparación de huecos y arrugas”.
8. Limpie la boquilla con frecuencia. Al igual que con la máquina de soldar automática, la boquilla de la soldadora manual debe ser cepillada con frecuencia para eliminar las partículas calientes del compuesto termosoldable Mule-Hide que puedan adherirse a ella. Si no se eliminan, es probable que la boquilla deposite estas partículas; la presencia de estas partículas quemadas en la unión puede afectar la integridad de la misma.
 9. Enfriar la soldadora. Cuando la soldadora se vaya a apagar al final de un periodo de soldado, gire el dial de ajuste de la temperatura a su posición más baja. El calentador se apagará, pero el soplador seguirá funcionando, enfriando el calentador. Coloque la soldadora de manera que el aire caliente apunte en una dirección segura. Después de unos cinco minutos, apague el interruptor de alimentación.

Precauciones

Al igual que con cualquier equipo eléctrico de alta potencia utilizado al aire libre, utilice la práctica aceptada y el sentido común para evitar lesiones. Algunas sugerencias:

- No utilice ningún equipo de soldadura por calor durante tormentas.

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

- Tenga mucha precaución para evitar quemaduras. La temperatura del aire sobrecalentado en esta máquina puede alcanzar aproximadamente 800°F (427°C).
- Evite que se enganche el cable de alimentación.
- Si el cable de alimentación se desconecta mientras la máquina está en funcionamiento, es conveniente volver a conectarlo lo antes posible, prestando especial atención a la seguridad, para evitar posibles daños por sobrecalentamiento. Apague la máquina para evitar que se produzcan arcos eléctricos al volver a conectarla a la corriente. Vuelva a conectar a la corriente. Encienda el interruptor de alimentación para reanudar el funcionamiento normal.
- Inspeccione el cable de alimentación y las conexiones antes de cada sesión de soldadura. Repare o sustituya rápidamente los cables y conectores desgastados o deshilachados.
- Se recomienda el uso de un interruptor de circuito por falla a tierra (G.F.I.) en la fuente de alimentación.

AVISO: Este equipo es sólo para uso industrial. Estas instrucciones son sólo para información general. Antes de poner en funcionamiento el equipo de soldadura manual, consulte las instrucciones de uso proporcionadas por el fabricante. Debido a que el manejo y uso de este equipo está fuera del control de Mule-Hide, no aceptaremos ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos.

Todas las afirmaciones contenidas en este documento son expresiones de opinión, que por su funcionamiento y pruebas se consideran precisas y confiables, y se presentan sin conocimiento de que los usos recomendados puedan infringir ninguna patente. No se ofrece ni se pretende ofrecer ningún tipo de garantía, expresa o implícita.

Revisión de la unión

Descripción general: La revisión de las uniones soldadas con aire caliente es un paso importante en la aplicación de un techo Mule-Hide y es su mejor seguro para una inspección exitosa. **LAS UNIONES CON HUECOS Y ARRUGAS HAN SIDO LOS DEFECTOS MÁS COMUNES CITADOS POR LOS INSPECTORES DE MULE-HIDE A LO LARGO DE LOS AÑOS.**

Para garantizar una calidad de unión consistente en su trabajo, asegúrese de que TODAS las uniones se revisan con una herramienta de uniones adecuada cada día de trabajo, y que todas las deficiencias se anotan/marcan con un marcador soluble en agua y se reparan lo antes posible con un soldador de aire caliente manual. Mule-Hide recomienda revisar las uniones con un extractor de chavetas.

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

Procedimiento para revisar las uniones

La revisión de las uniones no debe realizarse hasta que la soldadura por aire caliente se haya enfriado completamente. Como procedimiento general, la revisión de las uniones y la reparación de las deficiencias deben realizarse en todas las uniones aproximadamente 8 horas después de su soldadura inicial.

ADVERTENCIA: La revisión prematura puede abrir uniones calientes que habrían sido perfectamente aceptables una vez enfriadas.

1. Pase la punta de la herramienta a lo largo de las uniones. Agarrando la herramienta de revisión por su mango, pase la punta a lo largo del borde de la unión soldada con aire caliente. Aplique una presión firme en la unión, no en la membrana inferior. La herramienta no debe penetrar en la zona de solapa.
2. Marcar las deficiencias. Con un marcador soluble en agua, marque el principio y el final de cada vacío.
3. Repare las deficiencias rápidamente. Utilizando una soldadora manual, repare todas las deficiencias de las uniones lo antes posible. Mule-Hide exige que las reparaciones se realicen el mismo día que se descubren.
4. Revisar las reparaciones. Una vez que las uniones reparadas se hayan enfriado por completo, vuelva a revisarlas. Si la reparación es satisfactoria, limpie la línea de marcador soluble en agua; si no, vuelva a realizar la reparación.

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

**Requisitos mínimos de fijación del aislamiento de poliolefina termoplástica
totalmente adherido
Velocidad del viento estándar (cobertura de 55 MPH)**

Tipo de aislamiento o superposición	Tornillos por tabla de 4' x 8'.		
	Campo	Perímetro	Esquina
Poliisocianurato aprobado - Mínimo 2" de grosor (capa superior)	8	12	16
Poliisocianurato aprobado - Mínimo 1.5" hasta 2" de grosor	12	18	24
Poliisocianurato aprobado - Mínimo 1.0" hasta 1.5" de grosor	16	24	32
Poly-Iso HD de 1/2" - Instalado sobre un aislamiento aprobado	16	24	32
HD Fiberboard - Mínimo 1/2" de grosor - Instalado sobre un aislamiento aprobado	16	24	32
Dens Deck Prime o Securock - Mínimo 1/4" de grosor - Instalado sobre aislamiento aprobado	12	18	24
OSB - Mínimo 7/16" de grosor - Instalado sobre un aislamiento aprobado	17	25	32
Compuesto de OSB/Poliisocianurato aprobado - Mínimo 2" de grosor	17	25	32

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

Requisitos mínimos de fijación de la membrana de poliolefina termoplástica

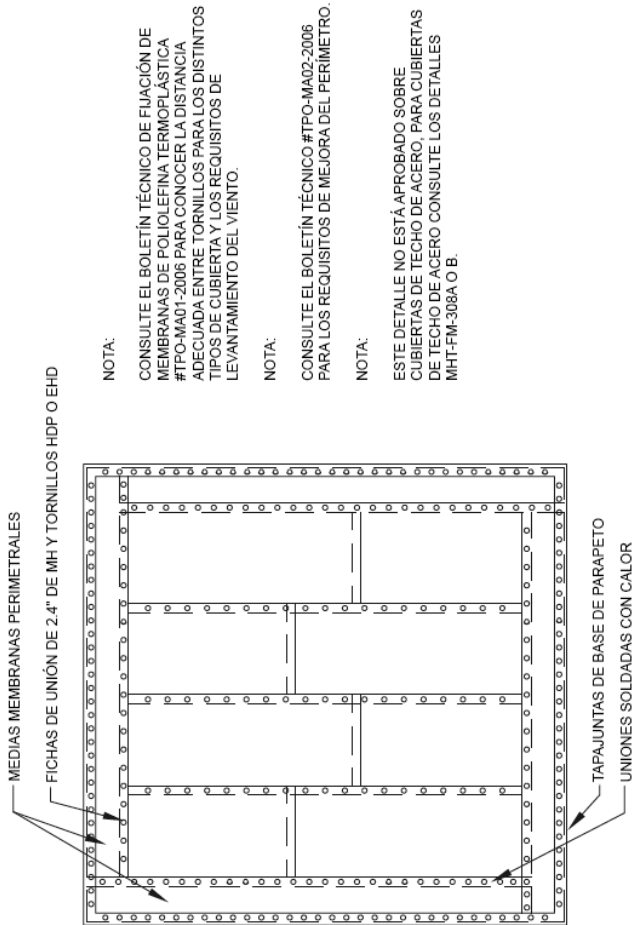
Velocidad del viento estándar (cobertura de 55 MPH)

Cubierta del techo	Altura del techo	Ancho de la membrana de campo	Espaciado de los tornillos
Cubiertas de acero			
Acero calibre 22 mín.	Hasta 60'	12'	6" al centro
		10'	12" al centro
		8'	12" al centro
	61' a 100'	12'	6" al centro
		10'	6" al centro
		8'	6" al centro
Acero - Menos de calibre 22	0' a 100'	Se requiere una prueba de tracción. Póngase en contacto con Mule-Hide para obtener más información.	
Cubiertas de madera			
2 tablas de madera contrachapada de 3/4"	Hasta 60'	12'	6" al centro
		10'	12" al centro
		8'	12" al centro
	61' a 100'	12'	6" al centro
		10'	6" al centro
		8'	12" al centro
Madera contrachapada de 5/8"	Hasta 60'	10'	12" al centro
		8'	12" al centro
	61' a 100'	10'	6" al centro
		8'	12" al centro

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

1 tabla de madera contrachapada de 1/2"	Hasta 60'	10'	6" al centro
		8'	12" al centro
	61' a 100'	8'	6" al centro
OSB	0'-100'	Póngase en contacto con el Departamento Técnico de Mule-Hide antes de empezar a trabajar.	
Cubiertas de concreto estructural			
Vertido o prefabricado de 2500 psi y 2" mín.	Hasta 60'	12'	12" al centro
		10'	12" al centro
		8'	12" al centro
	61' a 100'	12'	6" al centro
		10'	6" al centro
		8'	12" al centro
Concreto aislante (los tornillos deben penetrar desde la cubierta)			
Cubierta de chapa de acero	0' a 100'	Se requiere una prueba de tracción. Póngase en contacto con Mule-Hide para obtener más información.	
Otras cubiertas de techo			
Yeso Concreto Fibra de madera cementosa	0' a 100'	Se requiere una prueba de tracción. Póngase en contacto con Mule-Hide para obtener más información.	

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



NOTA:

CONSULTE EL BOLETÍN TÉCNICO DE FIJACIÓN DE MEMBRANAS DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA #TPO-MA01-2006 PARA CONOCER LA DISTANCIA ADECUADA ENTRE TORNILLOS PARA LOS DISTINTOS TIPOS DE CUBIERTA Y LOS REQUISITOS DE LEVANTAMIENTO DEL VIENTO.

NOTA:

CONSULTE EL BOLETÍN TÉCNICO #TPO-MA02-2006 PARA LOS REQUISITOS DE MEJORA DEL PERÍMETRO.

NOTA:

ESTE DETALLE NO ESTÁ APROBADO SOBRE CUBIERTAS DE TECHO DE ACERO, PARA CUBIERTAS DE TECHO DE ACERO CONSULTE LOS DETALLES MHT-FM-308A O B.

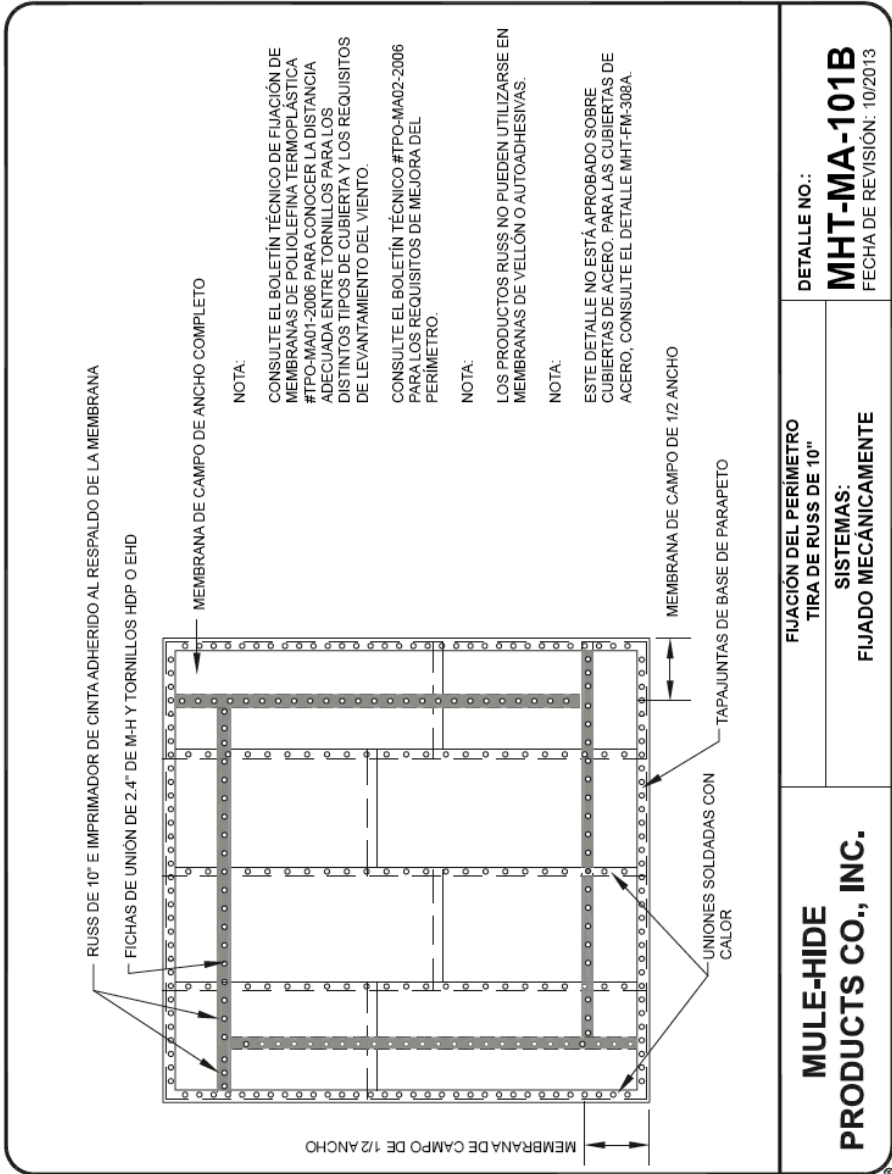
DISPOSICIÓN DE LA MEMBRANA DE CAMPO
OPCIÓN DE MEDIA MEMBRANA PERIMETRAL

SISTEMAS:
FIJADO MECANICAMENTE

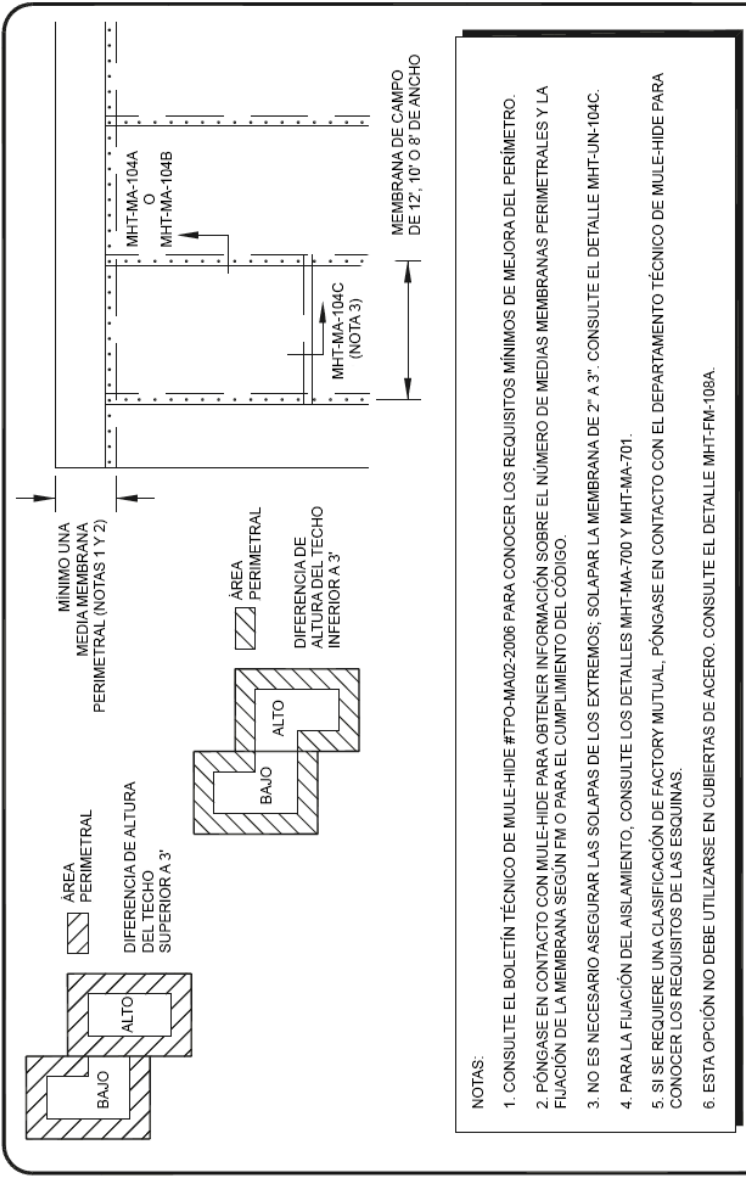
**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.**

DETALLE NO.:
MHT-MA-101A
FECHA DE REVISIÓN: 10/2013

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



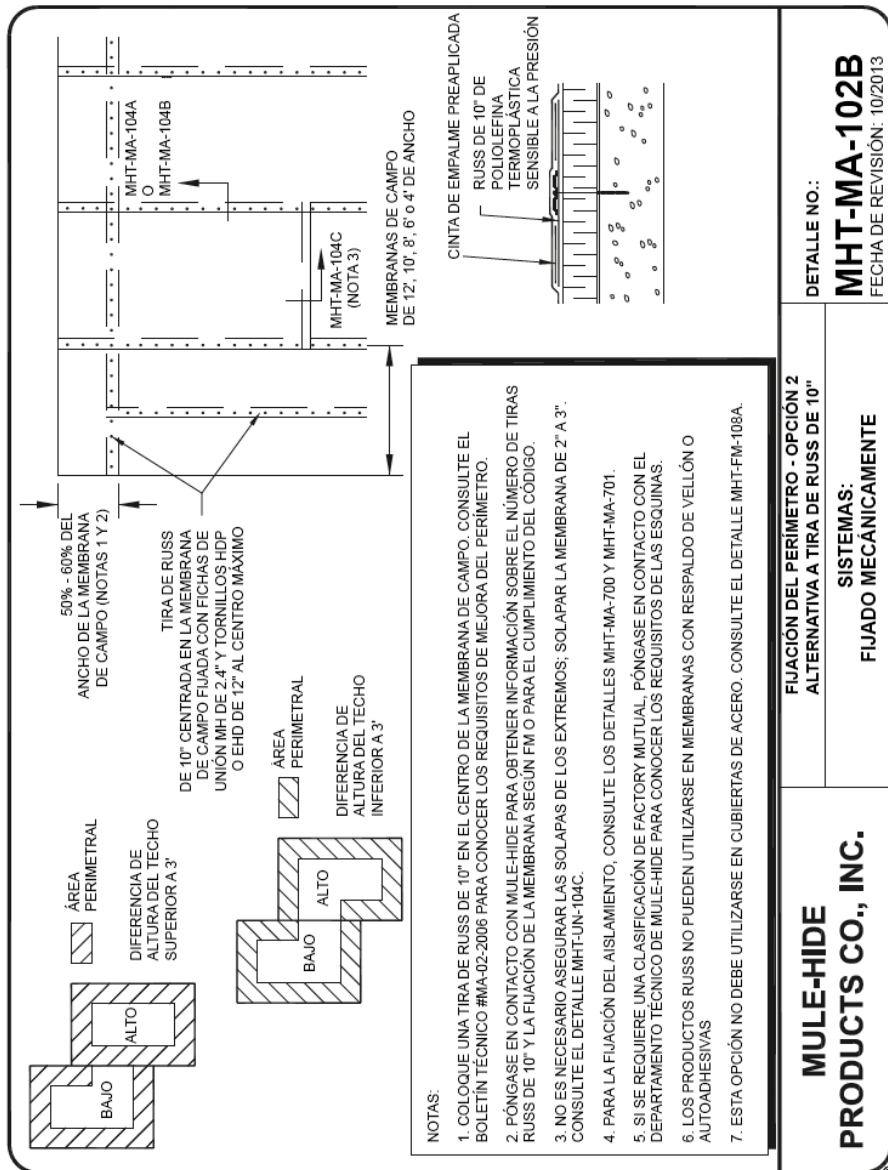
Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



- NOTAS:**
1. CONSULTE EL BOLETÍN TÉCNICO DE MULE-HIDE #TPO-MA02-2006 PARA CONOCER LOS REQUISITOS MÍNIMOS DE MEJORA DEL PERÍMETRO.
 2. PÓNGASE EN CONTACTO CON MULE-HIDE PARA OBTENER INFORMACIÓN SOBRE EL NÚMERO DE MEDIAS MEMBRANAS PERIMETRALES Y LA FIJACIÓN DE LA MEMBRANA SEGUN FM O PARA EL CUMPLIMIENTO DEL CÓDIGO.
 3. NO ES NECESARIO ASEGURAR LAS SOLAPAS DE LOS EXTREMOS; SOLAPAR LA MEMBRANA DE 2" A 3". CONSULTE EL DETALLE MHT-UN-104C.
 4. PARA LA FIJACIÓN DEL AISLAMIENTO, CONSULTE LOS DETALLES MHT-MA-700 Y MHT-MA-701.
 5. SI SE REQUIERE UNA CLASIFICACIÓN DE FACTORY MUTUAL, PÓNGASE EN CONTACTO CON EL DEPARTAMENTO TÉCNICO DE MULE-HIDE PARA CONOCER LOS REQUISITOS DE LAS ESQUINAS.
 6. ESTA OPCIÓN NO DEBE UTILIZARSE EN CUBIERTAS DE ACERO. CONSULTE EL DETALLE MHT-FM-108A.

MULE-HIDE PRODUCTS CO., INC.	FIJACIÓN DEL PERÍMETRO OPCIÓN 1 - MEDIAS MEMBRANAS PERIMETRALES	DETALLE NO.: MHT-MA-102A FECHA DE REVISIÓN: 10/2013
	SISTEMAS: FIJADO MECANICAMENTE	

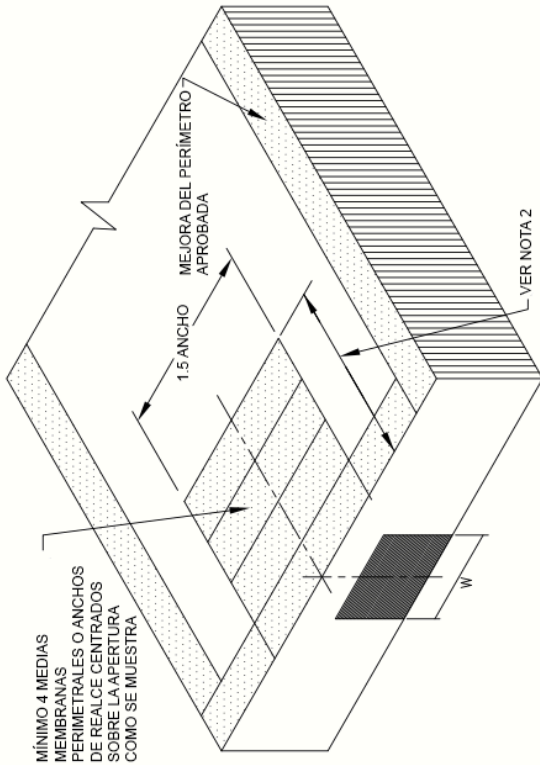
Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTAS:

1. CUANDO CUALQUIER PARED CONTENGA ABERTURAS IMPORTANTES CON UN AREA COMBINADA QUE SUPERE EL 10% DEL AREA TOTAL DE LA PARED EN LA QUE SE ENCUENTRAN LAS ABERTURAS, SE DEBEN CENTRAR PERIMETRALES O ANCHOS DE REALCE SOBRE LA ABERTURA.
2. LA PROFUNDIDAD DE LA MEJORA PERIMETRAL DEBE SER COMO MINIMO 2.5 VECES EL ANCHO DE LA ABERTURA O 4 MEDIAS MEMBRANAS PERIMETRALES/ANCHOS DE REALCE, LO QUE SEA MAYOR.
3. COMO OPCION, SE PUEDE UTILIZAR UNA SECCION DE MEMBRANA ADHERIDA EN LUGAR DE LA MEMBRANA FIJADA MECANICAMENTE EN LAS ABERTURAS GRANDES DE ACUERDO CON LA ESPECIFICACION DEL SISTEMA DE TECHO DE TPO TOTALMENTE ADHERIDO.
4. CONSULTE EL BOLETIN TECNICO #TPO-MA02-2006 PARA CONOCER LOS REQUISITOS DE MEJORA DEL PERIMETRO.



DISPOSICIÓN DE LAS MEMBRANAS EN LOS EDIFICIOS CON GRANDES ABERTURAS

SISTEMAS:
FIJADO MECÁNICAMENTE

DETALLE NO.:

MHT-MA-103A

FECHA DE REVISIÓN: 10/2013

**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.**

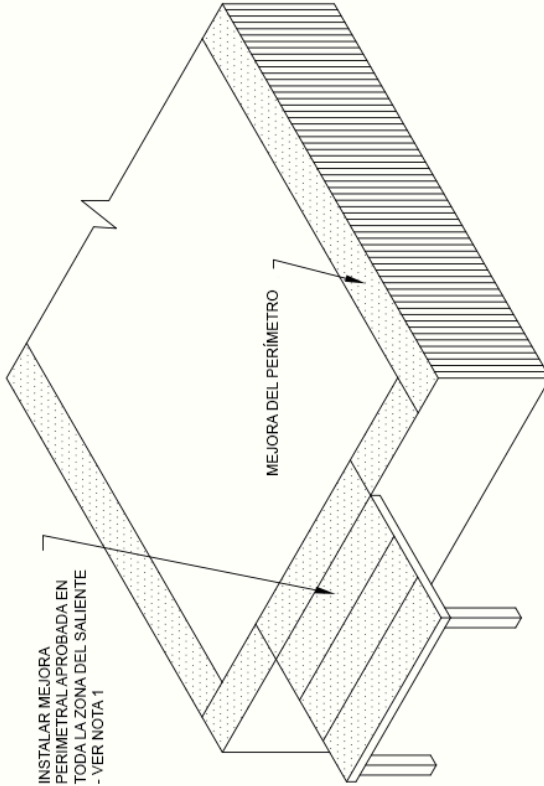
Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTAS:

1. LA MEMBRANA DEBE ESPECIFICARSE CON EL REFUERZO PERIMETRAL INSTALADO EN TODA LA ZONA DEL SALIENTE. CUANDO EL SALIENTE ESTÉ AL MISMO NIVEL QUE EL TECHO PRINCIPAL, EXTIENDA EL REFUERZO PERIMETRAL AL NIVEL DEL TECHO PRINCIPAL, TAL COMO SE MUESTRA.

2. COMO OPCIÓN, SE PUEDE UTILIZAR UNA SECCIÓN DE MEMBRANA ADHERIDA EN LUGAR DE LA MEMBRANA FIJADA MECÁNICAMENTE EN LOS SALIENTES DEL EDIFICIO DE ACUERDO CON LA ESPECIFICACIÓN DEL SISTEMA DE TECHO DE TPO TOTALMENTE ADHERIDO DE MULE-HIDE.

3. CONSULTE EL BOLETÍN TÉCNICO #TPO-MA02-2006 PARA CONOCER LOS REQUISITOS DE MEJORA DEL PERÍMETRO.



DISPOSICIÓN DE LAS MEMBRANAS EN LOS EDIFICIOS CON SALIENTES

SISTEMAS:
FIJADO MECÁNICAMENTE

DETALLE NO.:

MHT-MA-103B

FECHA DE REVISIÓN: 10/2013

**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.**

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTAS:

1. CUANDO LOS TECHOS DE VARIOS NIVELES SE ENCUENTRAN EN UNA PARED COMÚN Y LA DIFERENCIA DE ALTURA ES INFERIOR A 3 PIES, LA FRANJA DE TECHO DEL TECHO SUPERIOR Y LA FRANJA DE TECHO DEL TECHO INFERIOR SE TRATAN CADA UNA COMO ÁREAS DE CAMPO, EXCEPTO LAS ÁREAS CUADRADAS DE CADA EXTREMO, QUE SE TRATAN COMO ÁREAS PERIMETRALES.
2. PARA LOS PROYECTOS FACTORY MUTUAL, EL ANCHO DEL PERÍMETRO DEL TECHO Y DE LAS ZONAS DE ESQUINA SE DEFINE COMO LA MENOR DE LAS SIGUIENTES: 0,1 VECES LA DIMENSIÓN DEL PLANO MENOR DEL EDIFICIO O 0,4 VECES LA ALTURA DEL ALERO (ALTURA MEDIA DEL TECHO PARA PENDIENTES SUPERIORES A 27/12), EXCEPTO PARA ALTURAS SUPERIORES A 60 PIES.

3. PERÍMETRO DEL TECHO

SISTEMAS DE FIJACIÓN MECÁNICA

LA DISTANCIA ENTRE LAS FILAS ES MENOR O IGUAL AL 60% DE LA DISTANCIA APROBADA ENTRE LAS FILAS DE TORNILLOS.

SISTEMAS TOTALMENTE ADHERIDOS

TODAS LAS DIMENSIONES DEL PERÍMETRO DEL TECHO DEBEN SER DE MÍNIMO OCHO (8) PIES Y LOS TORNILLOS DEL AISLAMIENTO SE INCREMENTAN EN UN 50%.

4. ESQUINAS DEL TECHO

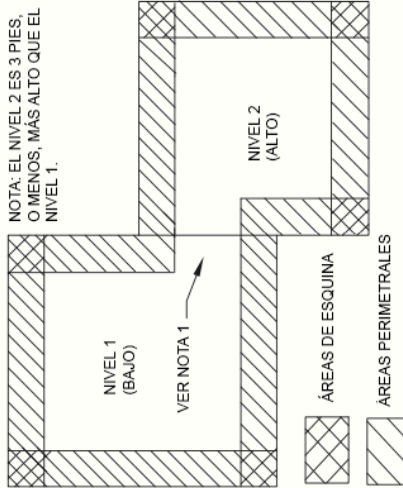
SISTEMAS DE FIJACIÓN MECÁNICA

LA DISTANCIA ENTRE LAS FILAS ES MENOR O IGUAL AL 40% DE LA DISTANCIA APROBADA ENTRE LAS FILAS DE LOS TORNILLOS.

SISTEMAS TOTALMENTE ADHERIDOS

TODAS LAS DIMENSIONES DE LAS ESQUINAS DEL TECHO DEBEN SER DE MÍNIMO OCHO (8) PIES POR OCHO (8) PIES Y LOS TORNILLOS DE AISLAMIENTO SE INCREMENTAN EN UN 100%.

5. EN TODOS LOS TRABAJOS GARANTIZADOS SE EXIGE UNA MAYOR FIJACIÓN EN LOS PERÍMETROS Y ESQUINAS, TANTO DE FORMA MECÁNICA COMO TOTALMENTE ADHERIDA.



**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.**

**PERÍMETRO DEL TECHO / CÁLCULO DE LA ESQUINA
DIFERENCIA DE ELEVACIÓN 3' O MENOS**

SISTEMAS:

TODOS LOS SISTEMAS TPO

DETALLE NO.:

MHT-UN-108A

FECHA DE REVISIÓN: 10/2013

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTAS:

1. CUANDO LOS TECHOS DE VARIOS NIVELES SE ENCUENTRAN EN UNA PARED COMÚN Y LA DIFERENCIA DE ALTURA ES SUPERIOR A 3 PIES: EL BORDE DEL TECHO SUPERIOR SE TRATA COMO PERÍMETRO Y ESQUINAS DEL TECHO. LA FRANJA DEL TECHO INFERIOR DONDE SE ENCUENTRA CON UNA PARED MÁS ALTA SE TRATA COMO ÁREA DE CAMPO, EXCEPTO LAS ÁREAS CUADRADAS DE CADA EXTREMO QUE SE TRATAN COMO ÁREAS PERIMETRALES.

2. PARA LOS PROYECTOS FACTORY MUTUAL, EL ANCHO DEL PERÍMETRO DEL TECHO Y DE LAS ZONAS DE ESQUINA SE DEFINE COMO LA MENOR DE LAS SIGUIENTES: 0,1 VECES LA DIMENSIÓN DEL PLANO MENOR DEL EDIFICIO O 0,4 VECES LA ALTURA DEL ALERO (ALTURA MEDIA DEL TECHO PARA PENDIENTES SUPERIORES A 2°/12°), EXCEPTO PARA ALTURAS SUPERIORES A 60 PIES.

3. PERÍMETRO DEL TECHO

SISTEMAS DE FIJACIÓN MECÁNICA
LA DISTANCIA ENTRE LAS FILAS ES MENOR O IGUAL AL 60% DE LA DISTANCIA APROBADA ENTRE LAS FILAS DE TORNILLOS.

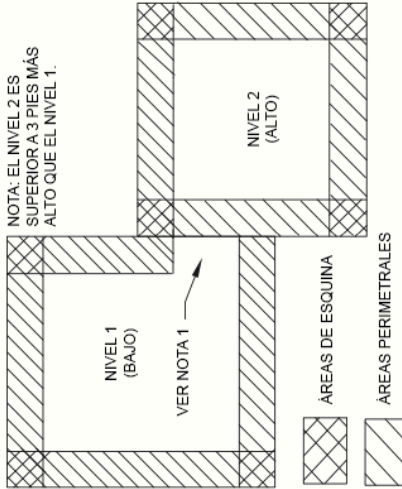
SISTEMAS TOTALMENTE ADHERIDOS
TODAS LAS DIMENSIONES DEL PERÍMETRO DEL TECHO DEBEN SER DE MÍNIMO OCHO (8) PIES Y LOS TORNILLOS DEL AISLAMIENTO SE INCREMENTAN EN UN 50%.

4. ESQUINAS DEL TECHO

SISTEMAS DE FIJACIÓN MECÁNICA
LA DISTANCIA ENTRE LAS FILAS ES MENOR O IGUAL AL 40% DE LA DISTANCIA APROBADA ENTRE LAS FILAS DE LOS TORNILLOS.

SISTEMAS TOTALMENTE ADHERIDOS
TODAS LAS DIMENSIONES DE LAS ESQUINAS DEL TECHO DEBEN SER DE MÍNIMO OCHO (8) PIES POR OCHO (8) PIES Y LOS TORNILLOS DE AISLAMIENTO SE INCREMENTAN EN UN 100%.

5. EN TODOS LOS TRABAJOS GARANTIZADOS SE EXIGE UNA MAYOR FIJACIÓN EN LOS PERÍMETROS Y ESQUINAS, TANTO DE FORMA MECÁNICA COMO TOTALMENTE ADHERIDA.



PERÍMETRO DEL TECHO / CÁLCULO DE LA ESQUINA
DIFERENCIA DE ELEVACIÓN SUPERIOR A 3'

SISTEMAS:
TODOS LOS SISTEMAS TPO

MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.

DETALLE NO.:

MHT-UN-108B

FECHA DE REVISIÓN: 10/2013

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTAS:

1. LOS DETALLES DEBEN UTILIZARSE JUNTO CON LAS ESPECIFICACIONES DE LA GUÍA ESTÁNDAR QUE CONTIENEN LOS REQUISITOS PARA LOS CLAVADORES, EL AISLAMIENTO, LAS MEMBRANAS DESLIZANTES, ETC.

2. SEGÚN LAS CONDICIONES DEL PROYECTO. EL ESPECIFICADOR Y/O EL APLICADOR DEBEN IDENTIFICAR LAS DIMENSIONES DE ANCHO DE LOS PERIMETROS Y LAS ESQUINAS DEL TECHO DE ACUERDO CON LAS HOJAS DE DATOS 1-28 Y 1-29 DE FM, BASÁNDOSE EN LA SIGUIENTE FÓRMULA:

- 0.4 VECES LA ALTURA DEL EDIFICIO O
- 0.1 VECES LA MENOR DIMENSIÓN EN PLANO DEL EDIFICIO, LO QUE SEA MENOR.

EL ANCHO MÍNIMO DEL PERIMETRO/ESQUINA NO SERÁ INFERIOR A 3 PIES.

3. PARA CUBIERTAS DE AGERO:

- TODAS LAS FIJACIONES DEBEN ENCAJAR EN LAS RANURAS SUPERIORES DE LA CUBIERTA
- EN EL CAMPO DEL TECHO, LAS UNIONES (HILERAS DE TORNILLOS) DEBEN SER PERPENDICULARES A LAS RANURAS DE LA CUBIERTA.
- LAS MEDIAS MEMBRANAS PERIMETRALES SÓLO SE UTILIZARÁN EN LOS LADOS DEL TECHO CUANDO LAS UNIONES SEAN PERPENDICULARES A LAS RANURAS DE LA CUBIERTA.

4. EL RUSS DE POLIOLFINA TERMOPLÁSTICA SENSIBLE A LA PRESIÓN DE 10" DE ANCHO PUEDE UTILIZARSE DEBAJO DE LAS MEMBRANAS DE CAMPO EN LUGAR DE TORNILLOS Y FICHAS INSTALADAS A TRAVÉS DE LA MEMBRANA O DE LAS MEDIAS MEMBRANAS PERIMETRALES.

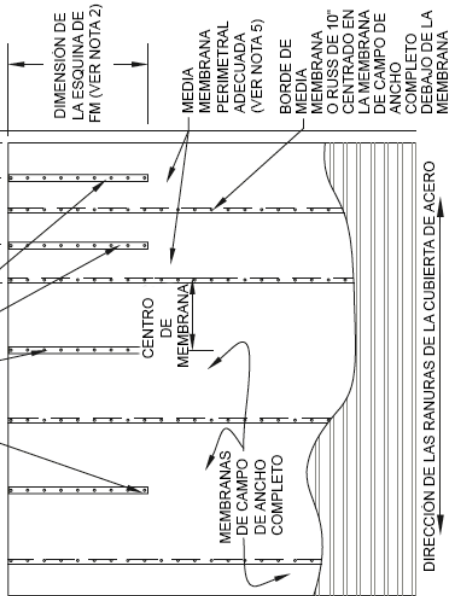
5. UTILICE MEDIAS MEMBRANAS ADICIONALES INSTALADAS CON UNIONES PERPENDICULARES A LAS RANURAS DE LA CUBIERTA PARA CUMPLIR O SUPERAR LIGERAMENTE LOS REQUISITOS DE DIMENSIÓN DEL PERIMETRO DE FM, COMO SE INDICA EN LA NOTA 2 ANTERIOR. EJEMPLO: UNA DIMENSIÓN PERIMETRAL DE 14" REQUERIRÍA CUATRO MEMBRANAS PERIMETRALES DE 4" (14" DIVIDIDO POR LA COBERTURA DE 3 1/2") PROPORCIONADA POR UNA MEMBRANA DE 4" DE ANCHO).

CONSULTE EL BOLETÍN TÉCNICO DE MULE-HIDE #FTO-MA02-2006 PARA CONOCER LOS REQUISITOS DE MEJORA DEL PERIMETRO.

FICHAS DE UNIÓN
TORNILLOS DE MEMBRANA
HOP O EHD A LA MISMA
DISTANCIA QUE LAS
MEMBRANAS DE CAMPO
SUPERPUESTAS CON TIRA
SENSIBLE A LA PRESIÓN O
MEMBRANA REFORZADA
SOLDADA EN CALIENTE EN
TODOS LOS LADOS

DIMENSIÓN DE LA ESQUINA DE FM
(PUEDE REQUERIR MÁS MEDIAS
MEMBRANAS QUE LAS DOS
MOSTRADAS VER NOTAS 2 Y 5)

CENTRO DE
MEDIA MEMBRANA



DIMENSIÓN DE
LA ESQUINA DE
FM (VER NOTA 2)

MEDIA
MEMBRANA
PERIMETRAL
ADECUADA
(VER NOTA 5)

BORDE DE
MEDIA
MEMBRANA
O RUSS DE 10"

MEMBRANA
CENTRADO EN
LA MEMBRANA
DE CAMPO DE
ANCHO
COMPLETO
DEBAJO DE LA
MEMBRANA

DIRECCIÓN DE LAS RANURAS DE LA CUBIERTA DE AGERO

ESQUINA / PERIMETRO DE FM
MEJORAS DE FIJACIÓN - OPCIÓN A

SISTEMAS:
FIJADO MECÁNICAMENTE

DETALLE NO.:

MHT-FM-308B

FECHA DE REVISIÓN: 10/2013

**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.**

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTAS:

1. LOS DETALLES DEBEN UTILIZARSE JUNTO CON LAS ESPECIFICACIONES DE LA GUÍA ESTÁNDAR QUE CONTIENEN LOS REQUISITOS PARA CLAVADORAS, AISLAMIENTO, CAPA DE DESLIZAMIENTO, ETC.

2. DE ACUERDO CON LAS CONDICIONES DEL PROYECTO, EL ESPECIFICADOR Y/O EL APLICADOR DEBEN IDENTIFICAR LAS DIMENSIONES DE ANCHO DE LOS PERÍMETROS Y LAS ESQUINAS DEL TECHO DE ACUERDO CON LAS HOJAS DE DATOS 1-28 Y 1-29 DE FM, BASÁNDOSE EN LA SIGUIENTE FÓRMULA:

- 0.4 VECES LA ALTURA DEL EDIFICIO O

- 0.1 VECES LA MENOR DIMENSIÓN EN PLANO DEL EDIFICIO, LO QUE SEA MENOR.

EL ANCHO MÍNIMO DEL PERÍMETRO/ESQUINA NO SERÁ INFERIOR A 3 PIES.

3. PARA CUBIERTAS DE ACERO:

- TODAS LAS FIJACIONES DEBEN ENCAJAR EN LAS RANURAS SUPERIORES DE LA CUBIERTA.

- EN EL CAMPO DEL TECHO, LAS UNIONES (HILERAS DE TORNILLOS) DEBEN SER PERPENDICULARES A LAS RANURAS DE LA CUBIERTA.

- LAS MEDIAS MEMBRANAS PERIMETRALES SÓLO SE UTILIZARÁN CUANDO LAS UNIONES SEAN PERPENDICULARES A LAS RANURAS DE LA CUBIERTA.

4. EL RUSS DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA SENSIBLE A LA PRESIÓN DE 10" DE ANCHO PUEDE UTILIZARSE DEBAJO DE LAS MEMBRANAS DE CAMPO O PERIMETRALES EN LUGAR DE TORNILLOS Y FICHAS INSTALADAS A TRAVÉS DE LA MEMBRANA.

5. UTILICE MEDIAS MEMBRANAS ADICIONALES INSTALADAS CON UNIONES PERPENDICULARES A LAS RANURAS DE LA CUBIERTA PARA CUMPLIR O SUPERAR LIGERAMENTE LOS REQUISITOS DE DIMENSIÓN DEL PERÍMETRO DE FM, COMO SE INDICA EN LA NOTA 2 ANTERIOR. EJEMPLO: UNA DIMENSIÓN PERIMETRAL DE 14'

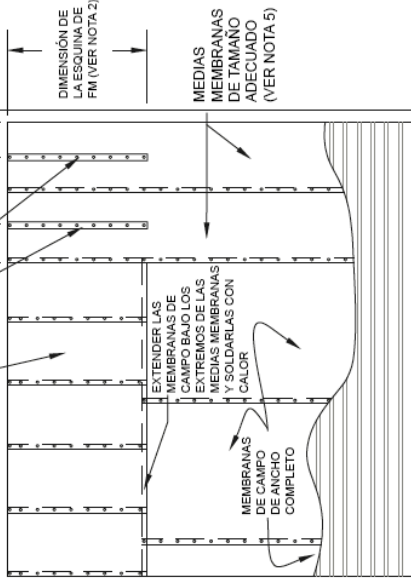
REQUERIRÍA CUATRO MEMBRANAS PERIMETRALES DE 4"(14" DIVIDIDO POR LA COBERTURA DE 36" PROPORCIONADA POR UNA MEMBRANA DE 4" DE ANCHO).

CONSULTE EL BOLETÍN TÉCNICO DE MULE-HIDE #TPO-MA02-2006 PARA CONOCER LOS REQUISITOS DE MEJORA DEL PERÍMETRO.

FICHA DE UNIÓN MULE-HIDE DE 2.4" Y TORNILLOS DE MEMBRANA HDP O EHD A LA MISMA DISTANCIA QUE LAS MEMBRANAS DE CAMPO SUPERPUESTAS CON TIRA SENSIBLE A LA PRESIÓN O MEMBRANA REFORZADA SOLDADA EN CALIENTE EN TODOS LOS LADOS (VER NOTA 4)

DIMENSIÓN DE LA ESQUINA DE FM PUEDE REQUERIR MÁS MEDIAS MEMBRANAS QUE LAS DOS MOSTRADAS (VER NOTAS 2 Y 5)

MEDIAS MEMBRANAS DE TAMAÑO ADECUADO INSTALADAS PERPENDICULARMENTE A LAS RANURAS DE LA CUBIERTA



DETALLE NO.:

MHT-FM-308B
FECHA DE REVISIÓN: 10/2013

ESQUINA / PERÍMETRO FM

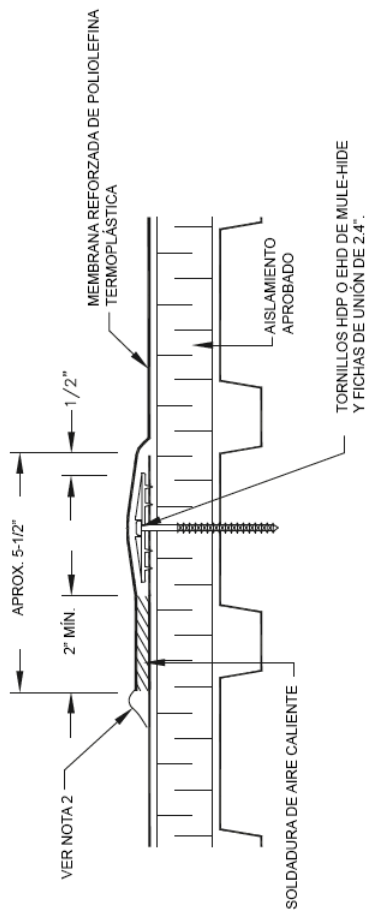
MEJORAS DE FIJACIÓN - OPCIÓN B

SISTEMAS:

POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA
FUJADA MECÁNICAMENTE

MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



NOTAS:

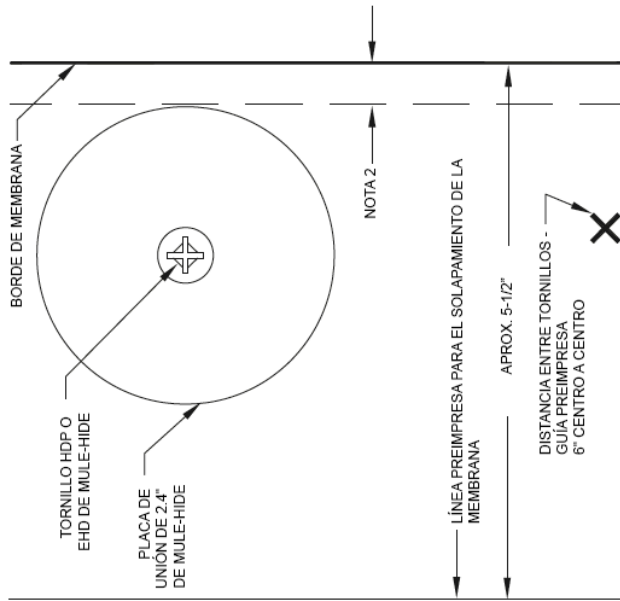
1. CONSULTE EL BOLETÍN TÉCNICO DE MULE-HIDE TPO-MA01-2006 PARA CONOCER EL TAMAÑO DE LA MEMBRANA Y EL TAMAÑO DEL TORNILLO NECESARIOS PARA LA RESISTENCIA AL LEVANTAMIENTO. SI SE REQUIERE UNA CLASIFICACIÓN DE FACTORY MUTUAL O EL CUMPLIMIENTO DEL CÓDIGO, PÓNGASE EN CONTACTO CON MULE-HIDE PARA CONOCER LOS REQUISITOS ESPECÍFICOS.
2. SE REQUIERE UNA CUENTA DE SELLADOR DE BORDES CORTADOS DE 1/8" DE DIÁMETRO APROXIMADAMENTE EN LOS BORDES CORTADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA.
3. SE DEBE UTILIZAR UNA SOLDADORA AUTOMÁTICA PARA COMPLETAR TODAS LAS UNIONES DE CAMPO EN TODOS LOS PROYECTOS GARANTIZADOS.

DETALLE NO.:
MHT-MA-104A
 FECHA DE REVISIÓN: 10/2013

FIJACIÓN DE LA UNIÓN DE CAMPO
SISTEMAS:
 FIJADO MECÁNICAMENTE

MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



NOTA:

1. CONSULTE EL BOLETÍN TÉCNICO DE MULE-HIDE TFO-MA01-2006 PARA CONOCER EL TAMAÑO DE LA MEMBRANA Y EL TAMAÑO Y TIPO DE TORNILLO Y EL ESPACIADO NECESARIOS PARA LA RESISTENCIA AL LEVANTAMIENTO. SI SE REQUIERE UNA CLASIFICACIÓN DE FACTORY MUTUAL O EL CUMPLIMIENTO DEL CÓDIGO PONGÁSE EN CONTACTO CON MULE-HIDE PARA CONOCER LOS REQUISITOS ESPECÍFICOS.
2. COLOCAR LAS FICHAS DE UNIÓN DE 2.4" A 1/2" DEL BORDE DE LA MEMBRANA.
3. SE DEBE UTILIZAR UNA SOLDADORA AUTOMÁTICA PARA COMPLETAR TODAS LAS UNIONES DE CAMPO EN TODOS LOS PROYECTOS GARANTIZADOS.

DETALLE NO.:

MHT-MA-104B

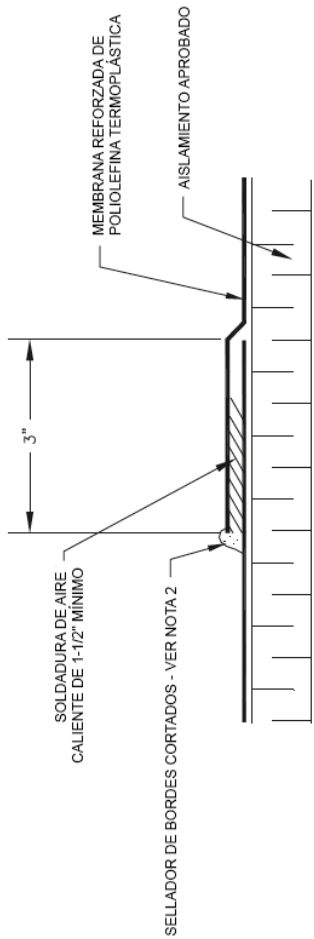
FECHA DE REVISIÓN: 10/2013

UNIÓN DE CAMPO - POSICIÓN DE LA FICHA

SISTEMAS:
FIJADO MECANICAMENTE

**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.**

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



NOTA:

1. SE REQUIERE UNA CUENTA DE SELLADOR DE BORDES CORTADOS DE 1/8" DE DIÁMETRO APROXIMADAMENTE EN LOS BORDES CORTADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA DE POLIOLFINA TERMOPLÁSTICA.
2. SE DEBE UTILIZAR UNA SOLDADORA AUTOMÁTICA PARA COMPLETAR TODAS LAS UNIONES DE CAMPO EN TODOS LOS PROYECTOS GARANTIZADOS.

**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.**

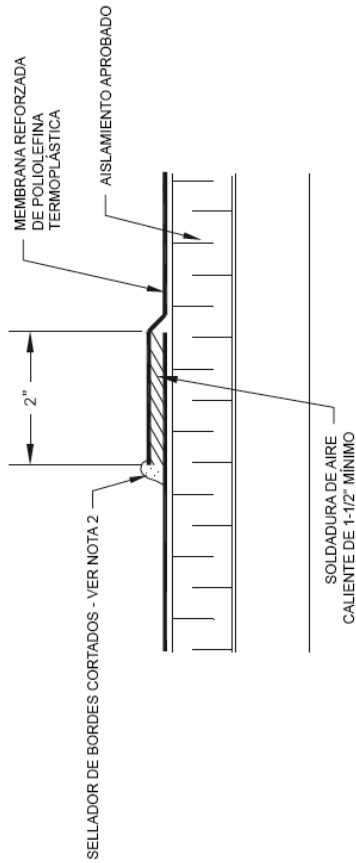
**UNIÓN DE CAMPO
SISTEMAS:
TOTALMENTE ADHERIDO**

DETALLE NO.:

MHT-FA-104D

FECHA DE REVISIÓN: 10/2013

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



NOTA:

1. NO ES NECESARIO FIJAR LA MEMBRANA EN LOS EXTREMOS.
2. SE REQUIERE UNA CUENTA DE SELLADOR DE BORDES CORTADOS DE 1/8" DE DIÁMETRO APROXIMADAMENTE EN LOS BORDES CORTADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA.

**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.**

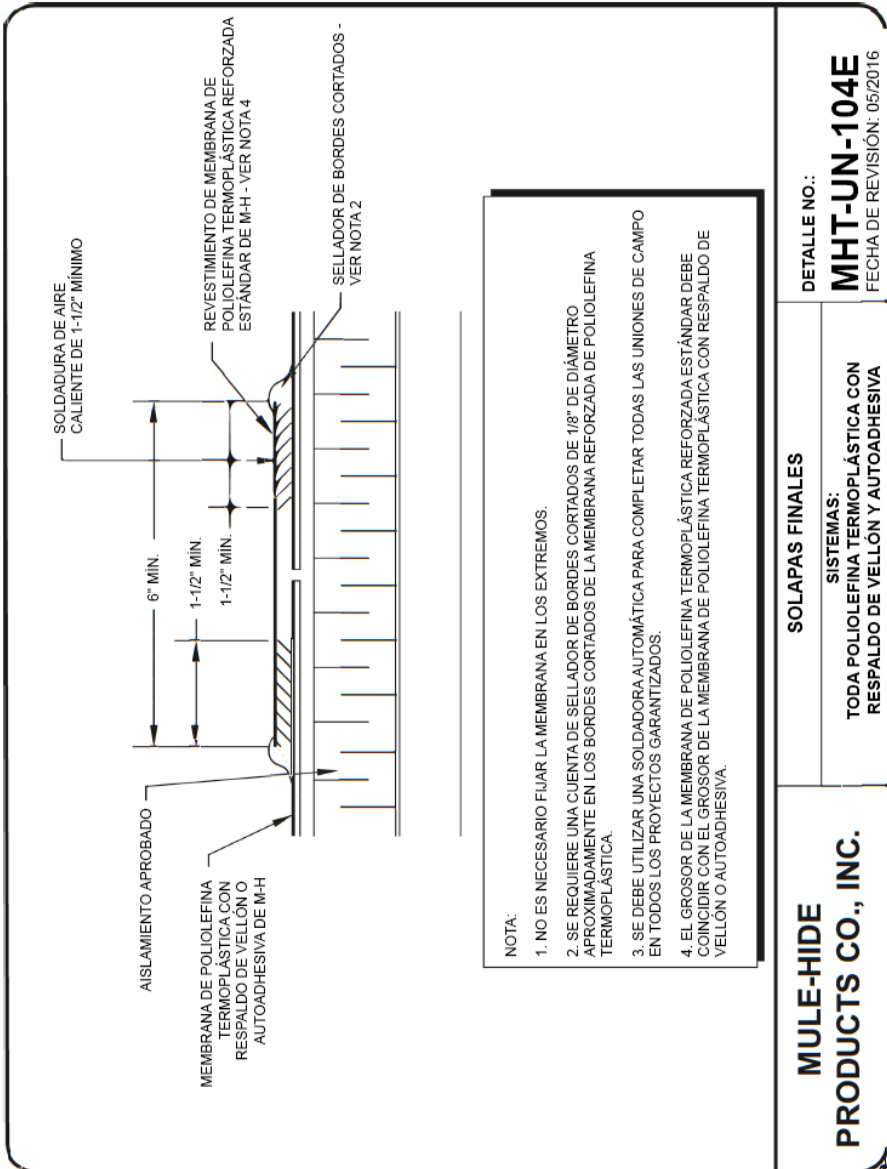
SOLAPAS FINALES

SISTEMAS:
TODOS LOS SISTEMAS DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA
EXCEPTO LAS DE RESPALDO DE VELLÓN Y LAS AUTOADHESIVAS

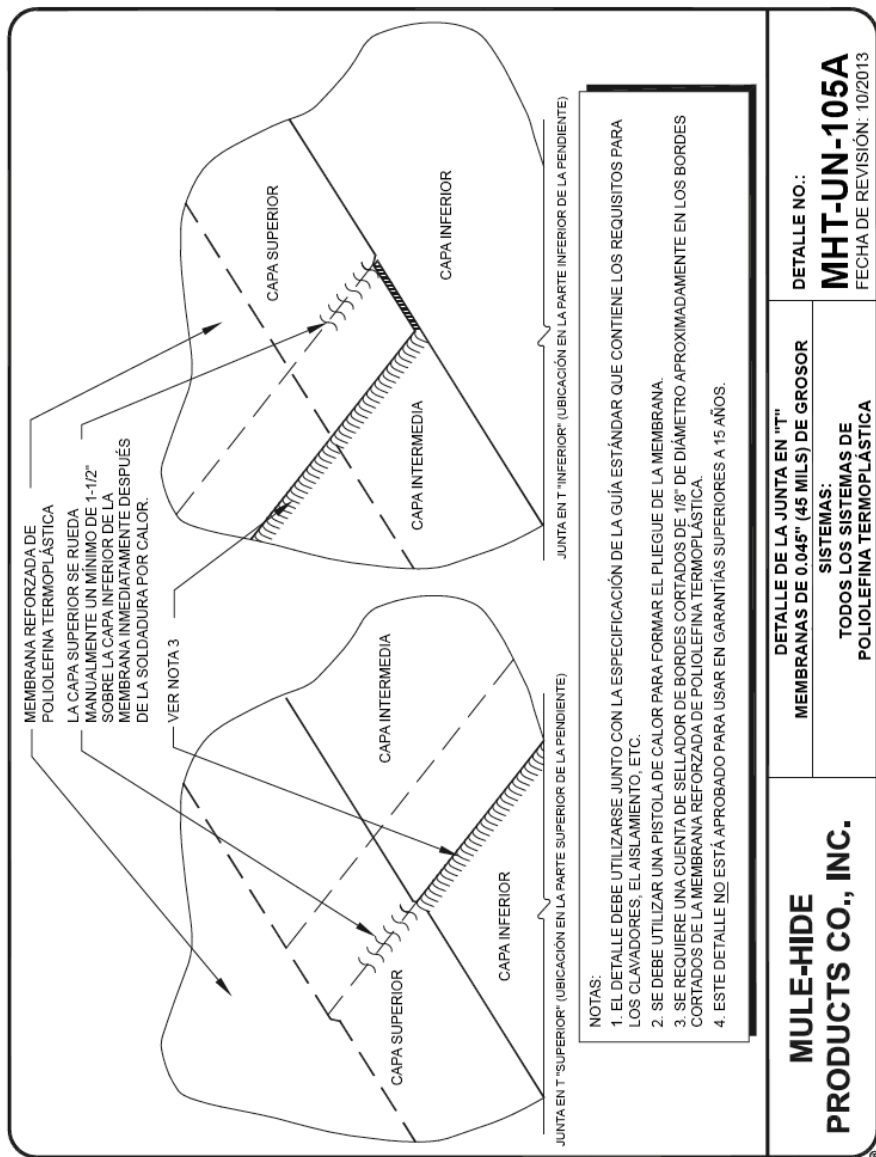
DETALLE NO.:

MHT-UN-104C
FECHA DE REVISIÓN: 10/2013

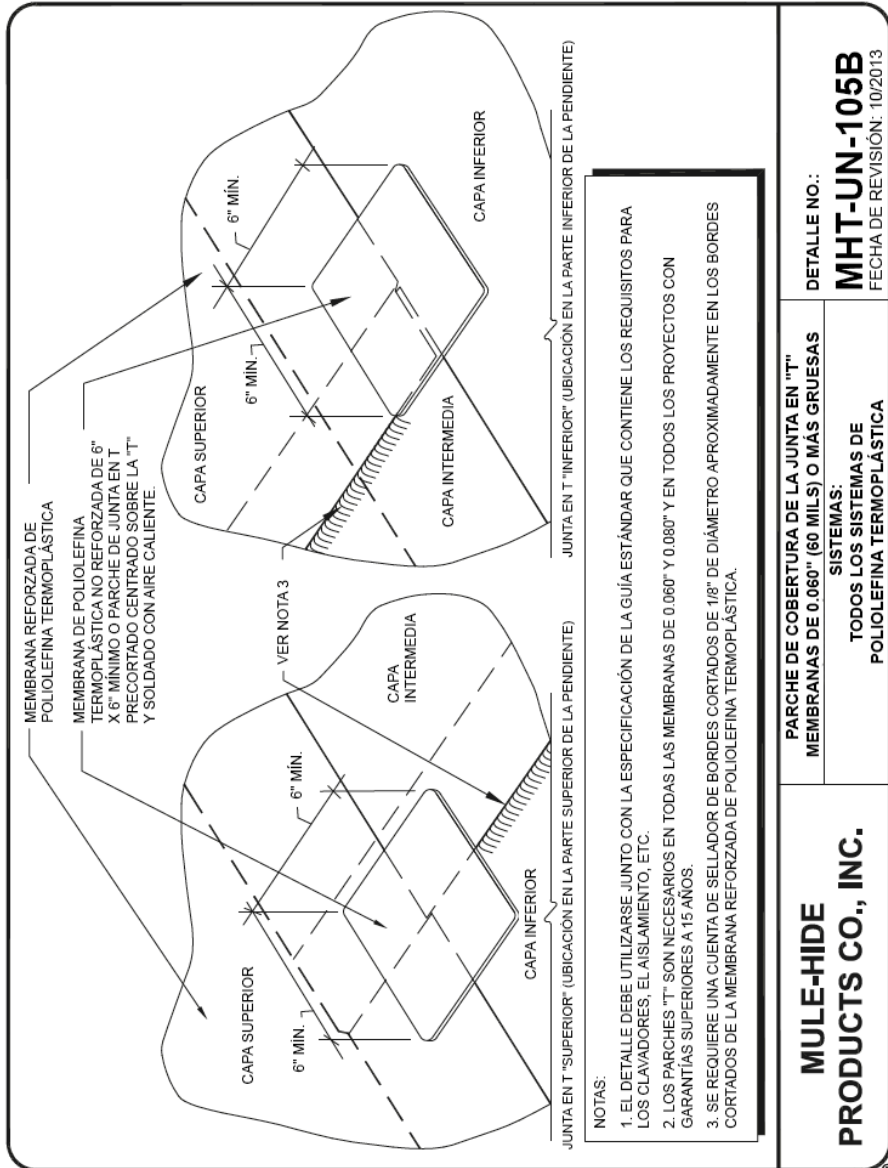
Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



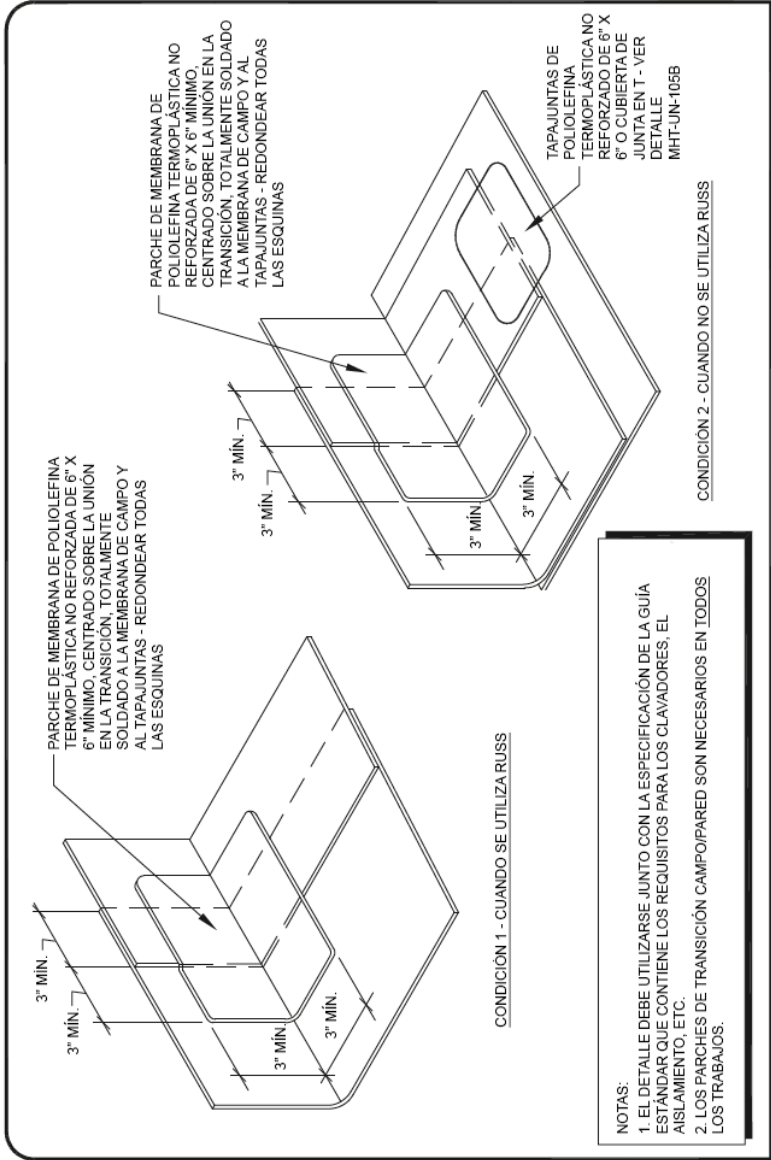
Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

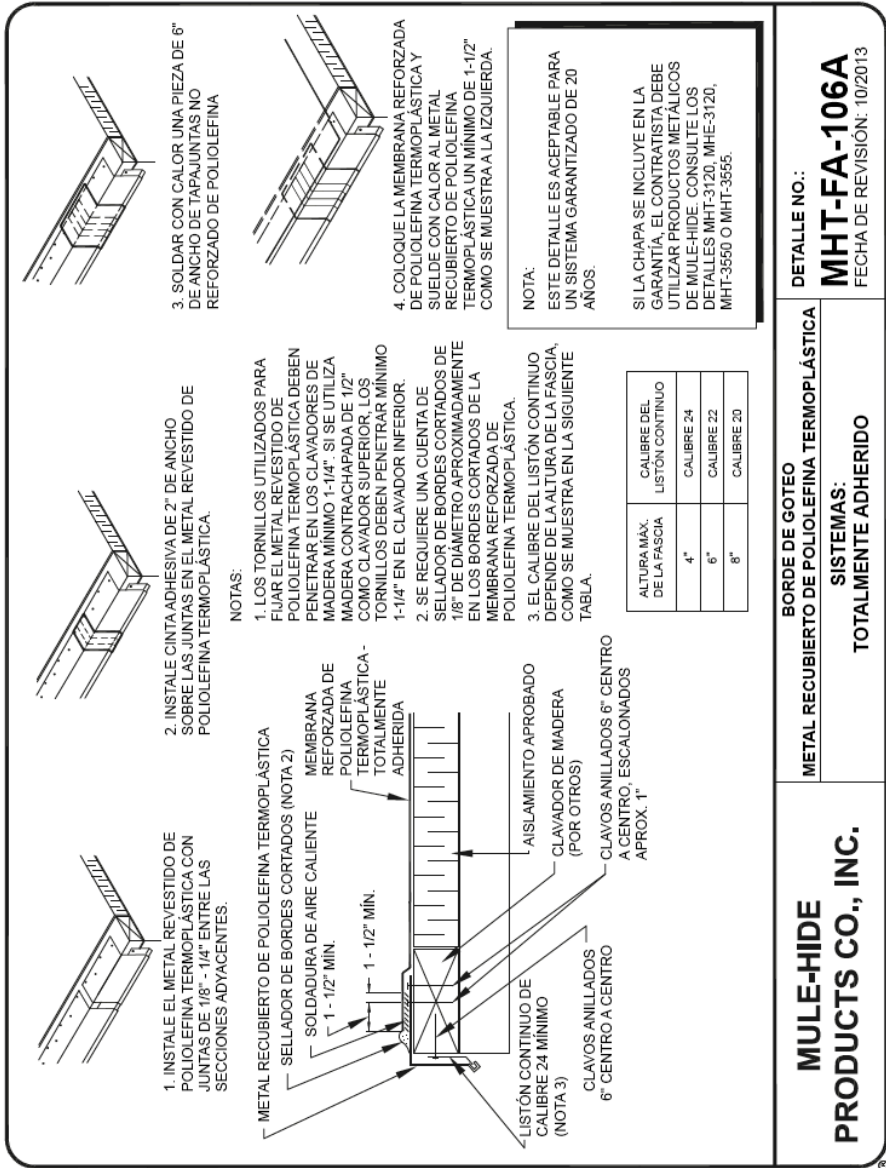


Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

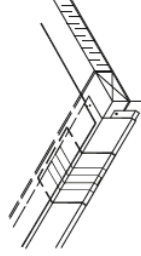


MULE-HIDE PRODUCTS CO., INC.		PARCHE DE UNIÓN EN LA TRANSICIÓN CAMPO/PAIRED	DETALLE NO.: MHT-UN-105C FECHA DE REVISIÓN: 10/2013
		SISTEMAS: TODOS LOS SISTEMAS DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA	

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



3. SOLDAR CON CALOR UNA PIEZA DE 6" DE ANCHO DE TAPAJUNTAS NO REFORZADO DE POLIOLEFINA

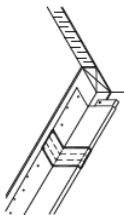


4. COLOQUE LA MEMBRANA REFORZADA DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA Y SUELDE CON CALOR AL METAL RECUBIERTO DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA UN MÍNIMO DE 1-1/2" COMO SE MUESTRA A LA IZQUIERDA.

NOTA:
ESTE DETALLE ES ACEPTABLE PARA UN SISTEMA GARANTIZADO DE 20 AÑOS.

SI LA CHAPA SE INCLUYE EN LA GARANTÍA, EL CONTRATISTA DEBE UTILIZAR PRODUCTOS METÁLICOS DE MULE-HIDE. CONSULTE LOS DETALLES MHT-3120, MHE-3120, MHT-3550 O MHT-3555.

2. INSTALE CINTA ADHESIVA DE 2" DE ANCHO SOBRE LAS JUNTAS EN EL METAL RECUBIERTO DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA.



NOTAS:

1. LOS TORNILLOS UTILIZADOS PARA FIJAR EL METAL RECUBIERTO DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA DEBEN PENETRAR EN LOS CLAVADORES DE MADERA MÍNIMO 1-1/4". SI SE UTILIZA MADERA CONTRACHAPADA DE 1/2" COMO CLAVADOR SUPERIOR, LOS TORNILLOS DEBEN PENETRAR MÍNIMO 1-1/4" EN EL CLAVADOR INFERIOR.
2. SE REQUIERE UNA CUENTA DE SELLADOR DE BORDES CORTADOS DE 1/8" DE DIÁMETRO APROXIMADAMENTE EN LOS BORDES CORTADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA.
3. EL CALIBRE DEL LISTÓN CONTINUO DEPENDE DE LA ALTURA DE LA FASCIA, COMO SE MUESTRA EN LA SIGUIENTE TABLA.

ALTURA MÁX. DE LA FASCIA	CALIBRE DEL LISTÓN CONTINUO
4"	CALIBRE 24
6"	CALIBRE 22
8"	CALIBRE 20

DETALLE NO.:
MHT-FA-106A
FECHA DE REVISIÓN: 10/2013

BORDE DE GOTEO
METAL RECUBIERTO DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA
SISTEMAS:
TOTALMENTE ADHERIDO

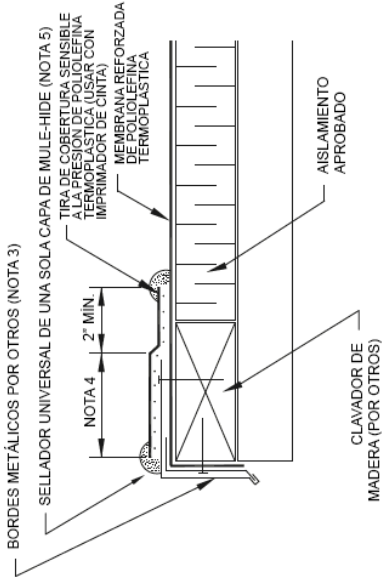
MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTAS:

1. LIMPIAR LA MEMBRANA EXISTENTE (Y EL METAL SI ES EL CASO) CON UN LIMPIADOR DE MEMBRANA INTEMPERIZADA. IMPRIMIR LA MEMBRANA CON IMPRIMADOR DE CINTA. UNA VEZ QUE LA IMPRIMACIÓN ESTÉ BIEN SECA, LA TIRA DE COBERTURA SENSIBLE A LA PRESIÓN DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA SE APLICA Y SE PRESIONA CON UN RODILLO DE 2" DE ANCHO.
2. EL CLAVADOR DE MADERA DEBE SOBREPASAR EL ANCHO TOTAL DE LA BRIDA DE LA CUBIERTA DE LA FASCIA METÁLICA.
3. LOS TORNILLOS Y EL PATRÓN DE LOS TORNILLOS SON LOS RECOMENDADOS POR EL FABRICANTE DEL BORDE METÁLICO.
4. LA BRIDA DE LA CUBIERTA DEBE ESTAR TOTALMENTE CUBIERTA POR UNA TIRA DE COBERTURA SENSIBLE A LA PRESIÓN DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA CON UNA COBERTURA MÍNIMA DE 2" MÁS ALLÁ DE LAS CABEZAS DE LOS CLAVOS.
5. APLIQUE EL SELLADOR UNIVERSAL DE UNA SOLA CAPA DE MULE-HIDE A LO LARGO DE AMBOS BORDES DE LA CINTA DE RECUBRIMIENTO DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA Y A TRAVÉS DE LAS SOLAPAS DE LOS EXTREMOS.

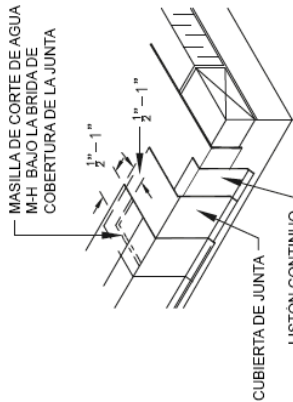
CALENTE LA TIRA DE COBERTURA EN LAS INTERCONEXIONES DE LOS EMPALMES, ANTES DE PRESIONARLOS, PARA QUE SE AJUSTEN A LOS ESCALONES.



NOTA:

ESTE DETALLE ES ACEPTABLE PARA UN SISTEMA GARANTIZADO DE 20 AÑOS.

SI LA CHAPA SE INCLUYE EN LA GARANTÍA, EL CONTRATISTA DEBE UTILIZAR PRODUCTOS METÁLICOS DE MULE-HIDE. CONSULTE LOS DETALLES MHT-3120, MHE-3120, MHT-3550 O MHT-3555.



BORDE DE GOTEO - TIRA DE COBERTURA SENSIBLE A LA PRESIÓN DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA

SISTEMAS:
TODOS LOS SISTEMAS DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA

DETALLE NO.:

MHT-UN-106B

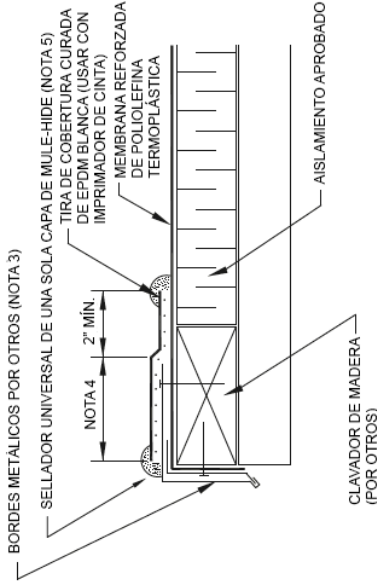
FECHA DE REVISIÓN: 10/2013

**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.**

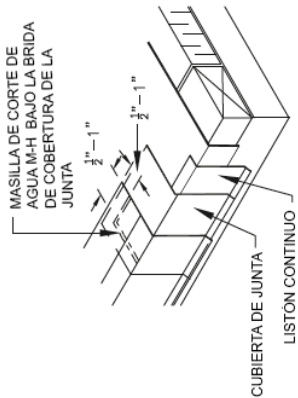
Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTAS:

1. LIMPIAR LA MEMBRANA EXISTENTE (Y EL METAL SI ES EL CASO) CON UN LIMPIADOR DE MEMBRANA INTEMPERIZADA. IMPRIMIR LA MEMBRANA CON IMPRIMADOR DE CINTA. UNA VEZ QUE LA IMPRIMACION SE HA SECADO CORRECTAMENTE, SE APLICA LA TIRA DE COBERTURA CURADA BLANCA DE EPDM Y SE PASA UN RODILLO DE 2" DE ANCHO.
2. EL CLAVADOR DE MADERA DEBE SOBREPASAR EL ANCHO TOTAL DE LA BRIDA DE LA CUBIERTA DE LA FASCIA METALICA.
3. LOS TORNILLOS Y EL PATRÓN DE LOS TORNILLOS SON LOS RECOMENDADOS POR EL FABRICANTE DEL BORDE METÁLICO.
4. LA BRIDA DE LA CUBIERTA DEBE ESTAR TOTALMENTE RECUBIERTA POR UNA TIRA DE COBERTURA BLANCA DE EPDM CURADA CON UN MÍNIMO DE 2" DE COBERTURA MÁS ALLA DE LAS CABEZAS DE LOS CLAVOS.
5. APLIQUE EL SELLADOR UNIVERSAL DE UNA SOLA CAPA DE MULE-HIDE A LO LARGO DE AMBOS BORDES DE LA CINTA DE RECUBRIMIENTO CURADA DE EPDM BLANCA Y A TRAVÉS DE LOS SOLAPAMIENTOS DE LOS EXTREMOS.

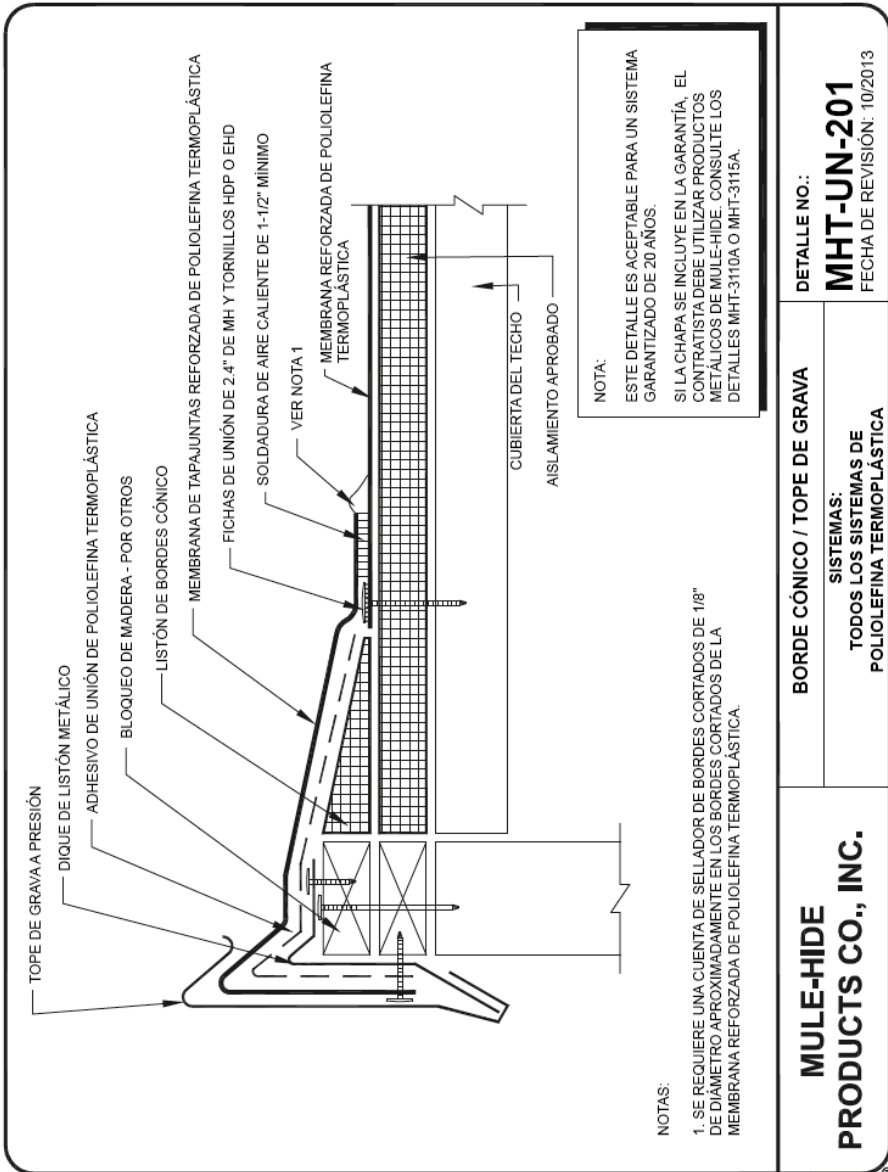


NOTA:
 ESTE DETALLE ES ACEPTABLE PARA UN SISTEMA GARANTIZADO DE 20 AÑOS.
 SI LA CHAPA SE INCLUYE EN LA GARANTÍA, EL CONTRATISTA DEBE UTILIZAR PRODUCTOS METÁLICOS DE MULE-HIDE. CONSULTE LOS DETALLES MHT-3120, MHE-3120, MHT-3550 O MHT-3555.



<p>MULE-HIDE PRODUCTS CO., INC.</p>	<p>BORDE DE GOTEO</p>	<p>DETALLE NO.:</p> <p>MHT-JUN-106C</p> <p>FECHA DE REVISIÓN: 10/2013</p>
	<p>CINTA DE COBERTURA CURADA DE EPDM BLANCA</p> <p>SISTEMAS:</p> <p>TODOS LOS SISTEMAS DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA</p>	

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



NOTAS:

1. SE REQUIERE UNA CUENTA DE SELLADOR DE BORDES CORTADOS DE 1/8\"/>

NOTA:

ESTE DETALLE ES ACEPTABLE PARA UN SISTEMA GARANTIZADO DE 20 AÑOS.
 SI LA CHAPA SE INCLUYE EN LA GARANTÍA, EL CONTRATISTA DEBE UTILIZAR PRODUCTOS METÁLICOS DE MULE-HIDE. CONSULTE LOS DETALLES MHT-3110A O MHT-3115A.

BORDE CÓNICO / TOPE DE GRAVA

SISTEMAS:
 TODOS LOS SISTEMAS DE
 POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA

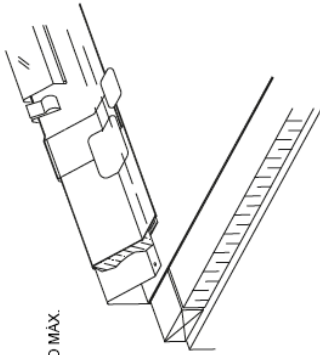
DETALLE NO.:

MHT-UN-201

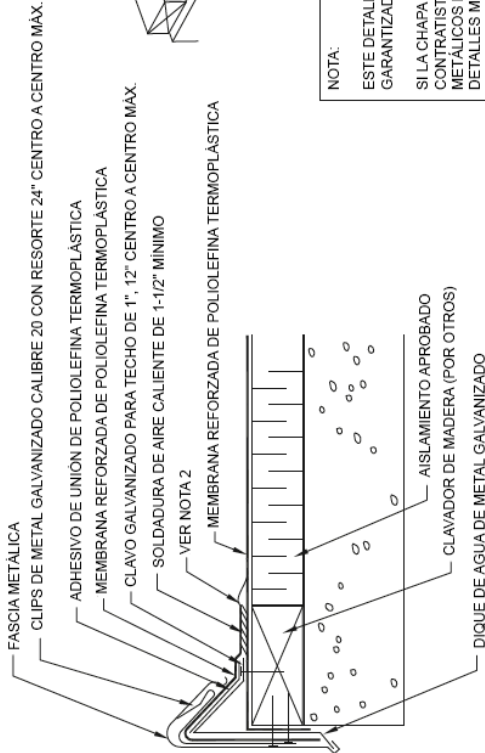
FECHA DE REVISIÓN: 10/2013

**MULE-HIDE
 PRODUCTS CO., INC.**

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



NOTA:
 ESTE DETALLE ES ACEPTABLE PARA UN SISTEMA GARANTIZADO DE 20 AÑOS.
 SI LA CHAPA SE INCLUYE EN LA GARANTÍA, EL CONTRATISTA DEBE UTILIZAR PRODUCTOS METÁLICOS DE MULE-HIDE. CONSULTE LOS DETALLES MHT-3110A O MHT-3115A.

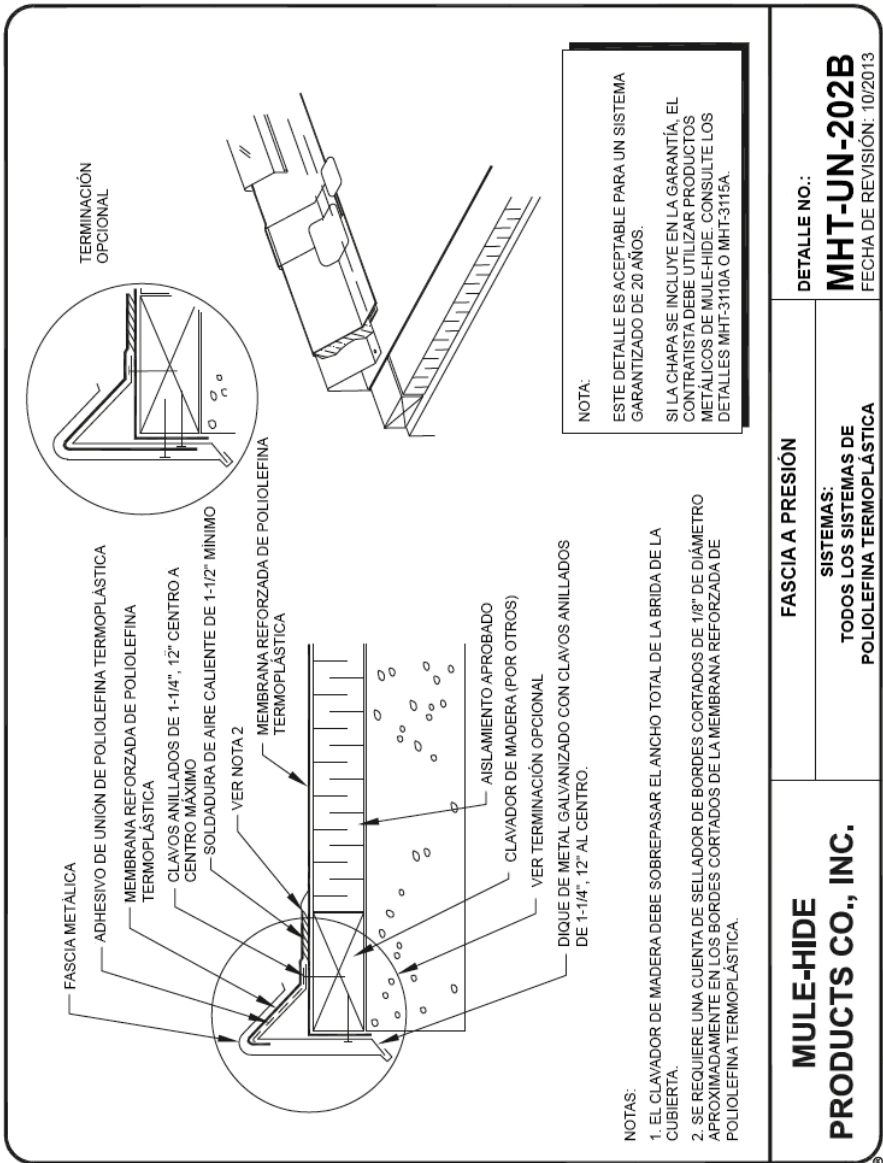


NOTAS:

1. EL CLAVADOR DE MADERA DEBE SOBREPASAR EL ANCHO TOTAL DE LA BRIDA DE LA CUBIERTA.
2. SE REQUIERE UNA CUENTA DE SELLADOR DE BORDES CORTADOS DE 1/8" DE DIÁMETRO APROXIMADAMENTE EN LOS BORDES CORTADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA.

MULE-HIDE PRODUCTS CO., INC.		FASCIA A PRESIÓN CON CLIPS DE RESORTE	DETALLE NO.:
		SISTEMAS: TODOS LOS SISTEMAS DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA	MHT-UN-202A
			FECHA DE REVISIÓN: 10/2013

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



TERMINACIÓN OPCIONAL

NOTA:
 ESTE DETALLE ES ACEPTABLE PARA UN SISTEMA GARANTIZADO DE 20 AÑOS.
 SI LA CHAPA SE INCLUYE EN LA GARANTÍA, EL CONTRATISTA DEBE UTILIZAR PRODUCTOS METÁLICOS DE MULE-HIDE. CONSULTE LOS DETALLES MHT-3110A O MHT-3115A.

NOTAS:
 1. EL CLAVADOR DE MADERA DEBE SOBREPASAR EL ANCHO TOTAL DE LA BRIDA DE LA CUBIERTA.
 2. SE REQUIERE UNA CUENTA DE SELLADOR DE BORDES CORTADOS DE 1/8" DE DIÁMETRO APROXIMADAMENTE EN LOS BORDES CORTADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA.

MULE-HIDE PRODUCTS CO., INC.	FASCIA A PRESIÓN	DETALLE NO.: MHT-UN-202B FECHA DE REVISIÓN: 10/2013
	SISTEMAS: TODOS LOS SISTEMAS DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA	

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

MASILLA DE CORTE DE AGUA

MASILLA DE CORTE DE AGUA

MASILLA DE CORTE DE AGUA

TORNILLO DE CABEZA HEXAGONAL (MAX. 12\"/>

CLAVADOR DE MADERA (POR OTROS)

MEMBRANA REFORZADA DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA

AISLAMIENTO APROBADO

OPCIONES DE BARRAS DE ANCLAJE

NOTA:
ESTE DETALLE ES ACEPTABLE PARA UN SISTEMA GARANTIZADO DE 20 AÑOS.

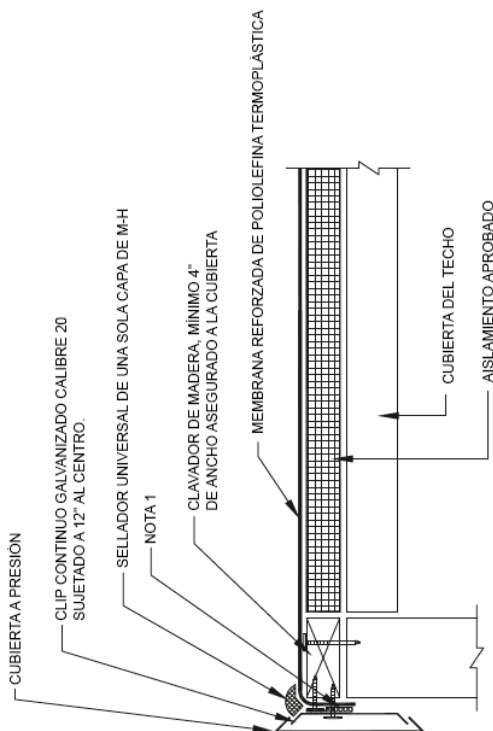
NOTAS:

1. SI SE ESPERA QUE HAYA AGUA ENCHARCADA DE FORMA INCIDENTAL/PERIÓDICA, EL SISTEMA DE FASCIA DEBE SER ELEVADO Y TENER IMBORNALES PARA EL DRENAJE.
2. PÓNGASE EN CONTACTO CON METAL-ERA (800-558-2162) PARA OBTENER EL MANUAL DE INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN PARA CONOCER LOS PROCEDIMIENTOS PASO A PASO Y LAS DISTINTAS CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO.
3. EL SISTEMA DE FASCIA ANCOR-TITE ES UN SISTEMA DE BORDES PATENTADO Y FABRICADO POR METAL-ERA INC.
4. EL SISTEMA DE FASCIA ANCOR-TITE ES ELEGIBLE PARA UNA GARANTÍA DE LÁMINA METÁLICA

MULE-HIDE PRODUCTS CO., INC.	SISTEMA DE FASCIA ANCOR-TITE DE METAL-ERA, INC.	DETALLE NO.: MHT-UN-204 FECHA DE REVISIÓN: 10/2013
	SISTEMAS: TODOS LOS SISTEMAS DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA	

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTA:
 SI LA CHAPA SE INCLUYE EN LA GARANTÍA, EL CONTRATISTA DEBE UTILIZAR PRODUCTOS METÁLICOS DE MULE-HIDE. CONSULTE LOS DETALLES MHSM-3500, MHSM-3510, O MHSM-3511.



NOTA:
 ESTE DETALLE ES ACEPTABLE PARA UN SISTEMA GARANTIZADO DE 20 AÑOS.

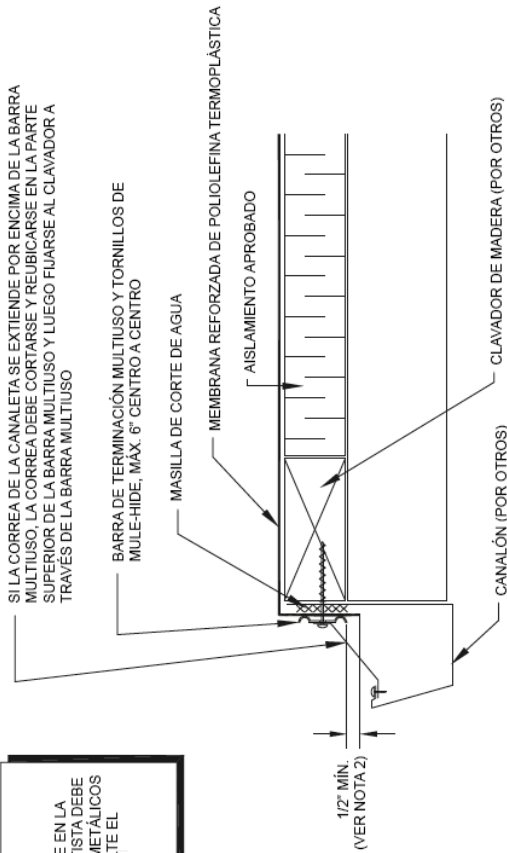
- NOTAS:
1. INSTALE UNA CUENTA DE SELLADOR APROBADO ENTRE EL CLIP Y LA MEMBRANA REFORZADA DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA.
 2. LA CUBIERTA A PRESIÓN DEBERÁ TENER UN GROSOR MINIMO DE:
 ACERO - CALIBRE 24
 ALUMINIO - 0.032 PULGADAS

MULE-HIDE PRODUCTS CO., INC.	SISTEMA DE FASCIA / BORDE DE GOTEO	DETALLE NO.: MHT-UN-205 FECHA DE REVISIÓN: 10/2013
	SISTEMAS: TODOS LOS SISTEMAS DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA	

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTA:

SI LA CHAPA SE INCLUYE EN LA GARANTÍA, EL CONTRATISTA DEBE UTILIZAR PRODUCTOS METÁLICOS DE MULE-HIDE. CONSULTE EL DETALLE WHSM-2091.



NOTAS:

1. LA FIJACIÓN DE LA BARRA MULTIUSO DEBE PROPORCIONAR UNA COMPRESIÓN CONSTANTE SOBRE LA MASILLA DE CORTE DE AGUA.
2. LA BARRA MULTIUSO SE INSTALA CON LAS "PROTUBERANCIAS" HACIA ABAJO, DE CARA A LA MEMBRANA.
3. PERMITA QUE LA LÁMINA DE LA MEMBRANA SE EXTIENDA 1/2" MÍNIMO POR DEBAJO DE LA BARRA MULTIUSO PARA ASEGURAR LA PENETRACIÓN DE LOS TORNILLOS A TRAVÉS DEL REFUERZO DE CAÑAMAZO.

NOTA:

ESTE DETALLE ES ACEPTABLE PARA UN SISTEMA GARANTIZADO DE 20 AÑOS.

**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.**

**BARRA MULTIUSO
TERMINACIÓN DEL BORDE
SISTEMAS:
TODOS LOS SISTEMAS DE
POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA**

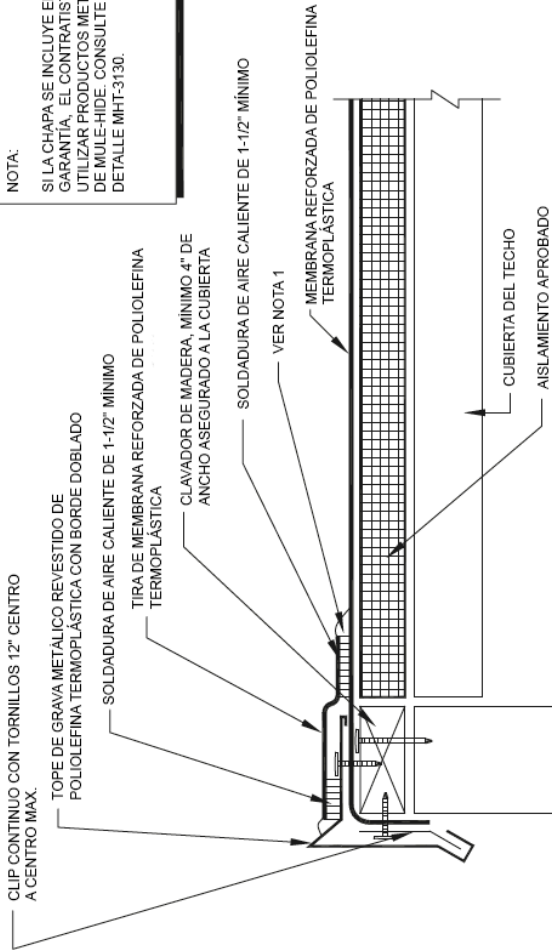
DETALLE NO.:

MHT-UN-206

FECHA DE REVISIÓN: 10/2013

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTA:
SI LA CHAPA SE INCLUYE EN LA GARANTÍA, EL CONTRATISTA DEBE UTILIZAR PRODUCTOS METÁLICOS DE MULE-HIDE. CONSULTE EL DETALLE MHT-3130.

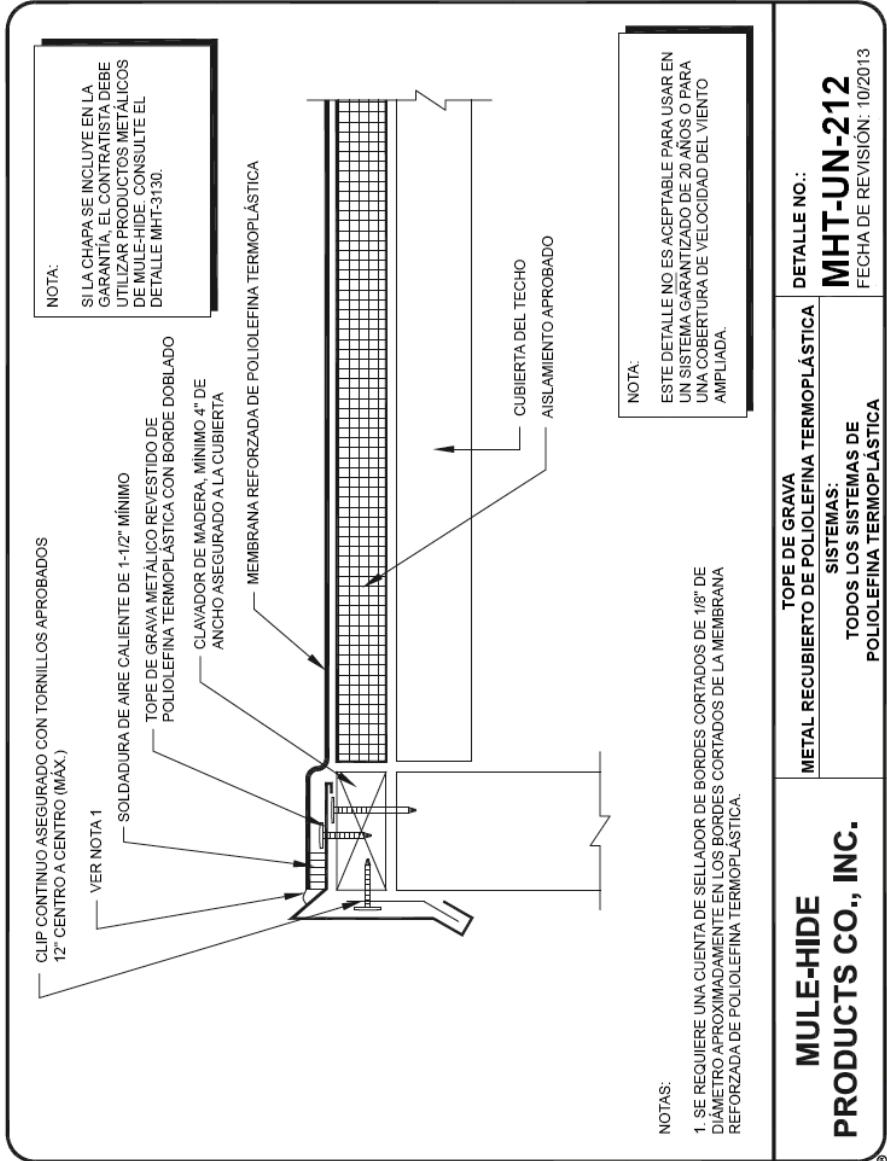


NOTA:
ESTE DETALLE ES ACEPTABLE PARA UN SISTEMA GARANTIZADO DE 20 AÑOS.

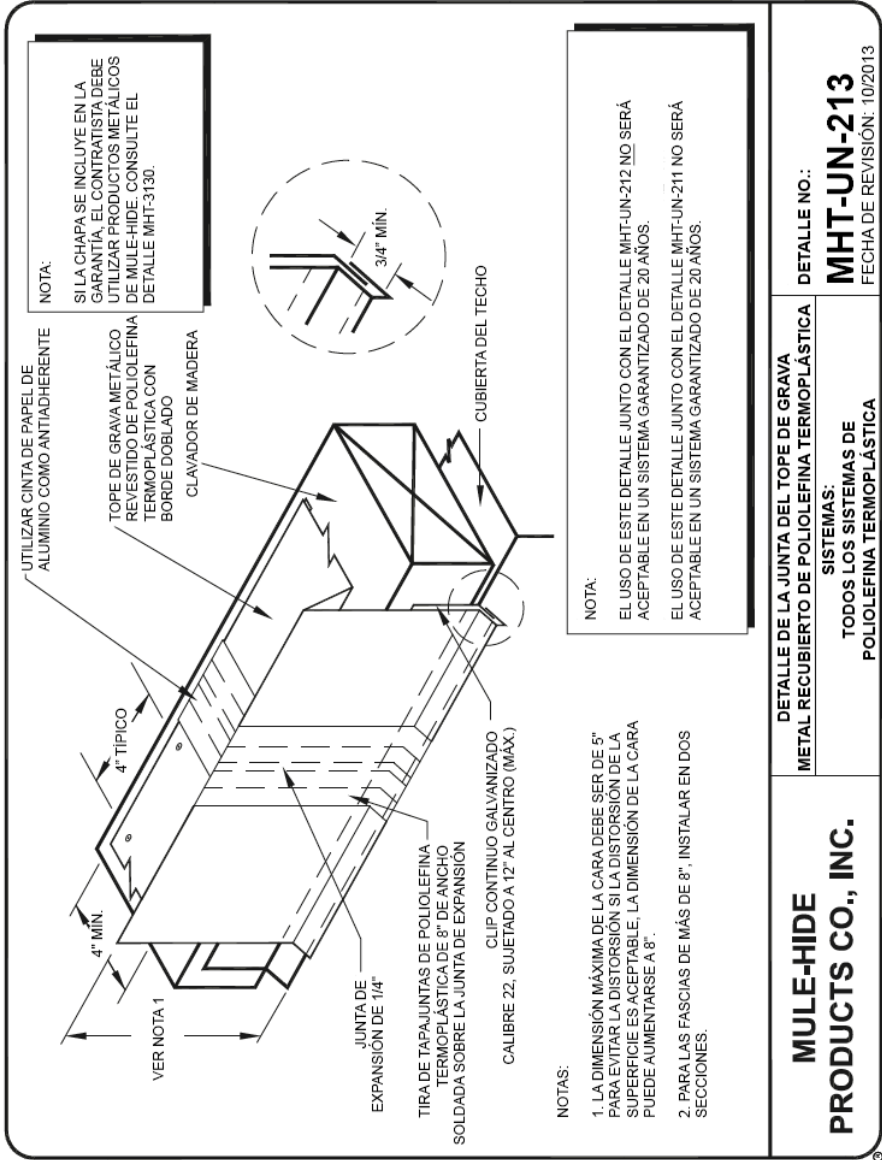
- NOTAS:
1. SE REQUIERE UNA CUENTA DE SELLADOR DE BORDES CORTADOS DE 1/8" DE DIÁMETRO APROXIMADAMENTE EN LOS BORDES CORTADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA.
 2. VER EL DETALLE MHT-UN-213 PARA LAS INSTRUCCIONES DE SELLADO DE JUNTAS EN EL TOPE DE GRAVA.

MULE-HIDE PRODUCTS CO., INC.	TOPE DE GRAVA METAL RECUBIERTO DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA	DETALLE NO.: MHT-UN-211 FECHA DE REVISIÓN: 10/2013
	SISTEMAS: TODOS LOS SISTEMAS DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA	

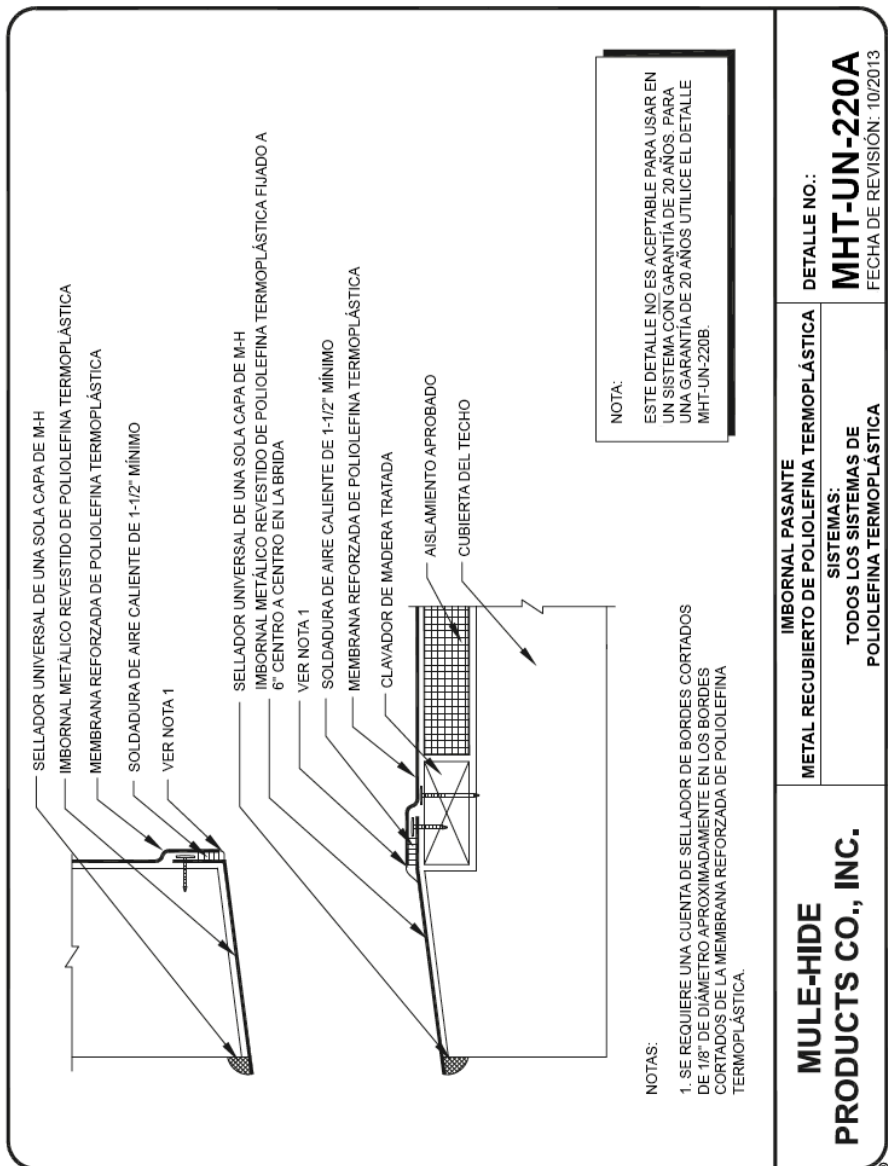
Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



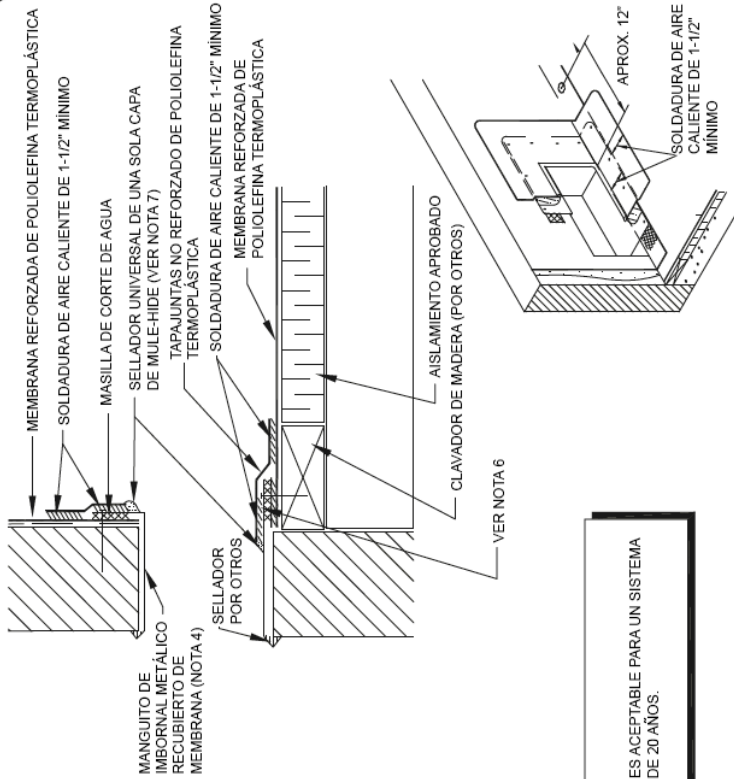
Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



- NOTAS:**
1. EL CLAVADOR DE MADERA DEBE SOBREPASAR EL ANCHO TOTAL DE LA BRIDA DE LA CUBIERTA.
 2. INSTALAR EL TAPAJUNTAS DE LA PARED ANTES DE LA INSTALACIÓN DEL IMBORNAL.
 3. SUSPENDER LAS FICHAS DE FIJACIÓN EN LA ABERTURA DEL IMBORNAL COMO SE MUESTRA.
 4. LA CAJA METÁLICA DEL IMBORNAL DEBE TENER LADOS CONTINUOS; LA BRIDA METÁLICA DEBE SER CONTINUA CON ESQUINAS REDONDEADAS.
 5. LA MASILLA DE CORTE DE AGUA BAJO LA BRIDA DEL IMBORNAL DEBE ESTAR BAJO UNA COMPRESIÓN CONSTANTE.
 6. SOLDADURA DE AIRE CALIENTE DE 1-1/2" MÍNIMO DESDE LA CABEZA DEL CLAVO.
 7. SE REQUIERE UN SELLADOR UNIVERSAL DE UNA SOLA CAPA EN EL BORDE DEL TAPAJUNTAS EN EL BORDE DEL IMBORNAL. SE DEBE UTILIZAR IMPRIMADOR DE CINTA DE MULE-HIDE PARA PREPARAR LAS SUPERFICIES ANTES DE APLICAR EL SELLADOR UNIVERSAL DE UNA SOLA CAPA.

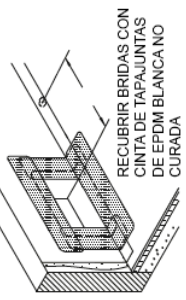
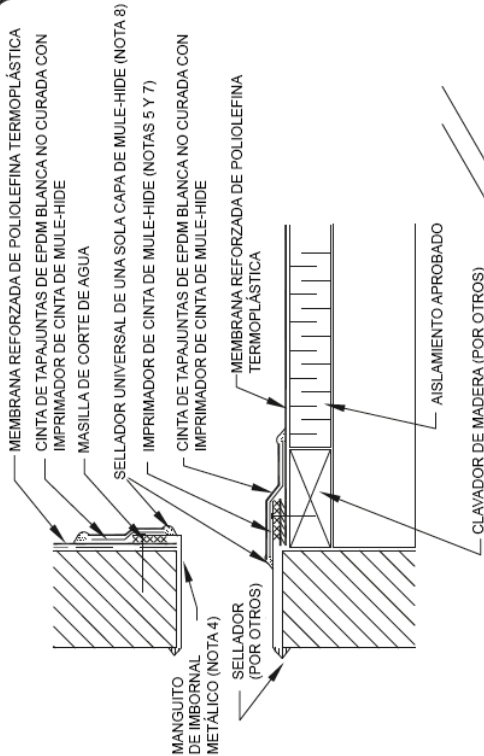
NOTA:
ESTE DETALLE ES ACEPTABLE PARA UN SISTEMA GARANTIZADO DE 20 AÑOS.

MULE-HIDE PRODUCTS CO., INC.	IMBORNAL PASANTE	DETALLE NO.: MHT-UN-220B FECHA DE REVISIÓN: 10/2013
	METAL RECUBIERTO DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA	SISTEMAS: TODOS LOS SISTEMAS DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTAS:

1. EL CLAVADOR DE MADERA DEBE SOBREPASAR EL ANCHO TOTAL DE LA BRIDA DE LA CUBIERTA.
2. INSTALAR EL TAPAJUNTAS DE LA PARED ANTES DE LA INSTALACION DEL IMBORNAL.
3. SUSPENDER LAS FICHAS DE FIJACION EN LA ABERTURA DEL IMBORNAL COMO SE MUESTRA.
4. LA CAJA METÁLICA DEL IMBORNAL DEBE TENER LADOS CONTINUOS; LA BRIDA METÁLICA DEBE SER CONTINUA CON ESQUINAS REDONDEADAS.
5. LIMPIE LA BRIDA METÁLICA DEL IMBORNAL CON LIMPIADOR DE MEMBRANA INTENSIFICADA DE MULE-HIDE PARA ELIMINAR CUALQUIER ACEITE ANTES DE APLICAR EL IMPRIMADOR DE CINTA DE MULE-HIDE.
6. LA MASILLA DE CORTE DE AGUA BAJO LA BRIDA DEL IMBORNAL DEBE ESTAR BAJO UNA COMPRESION CONSTANTE.
7. EMPALME MÍNIMO DE 2" DESDE LA CABEZA DEL CLAVO.
8. SE REQUIERE UN SELLADOR UNIVERSAL DE UNA SOLA CAPA EN EL BORDE DEL TAPAJUNTAS EN EL BORDE DEL IMBORNAL. SE DEBE UTILIZAR IMPRIMADOR DE CINTA DE MULE-HIDE PARA PREPARAR LAS SUPERFICIES ANTES DE APLICAR EL SELLADOR UNIVERSAL DE UNA SOLA CAPA DE MULE-HIDE.



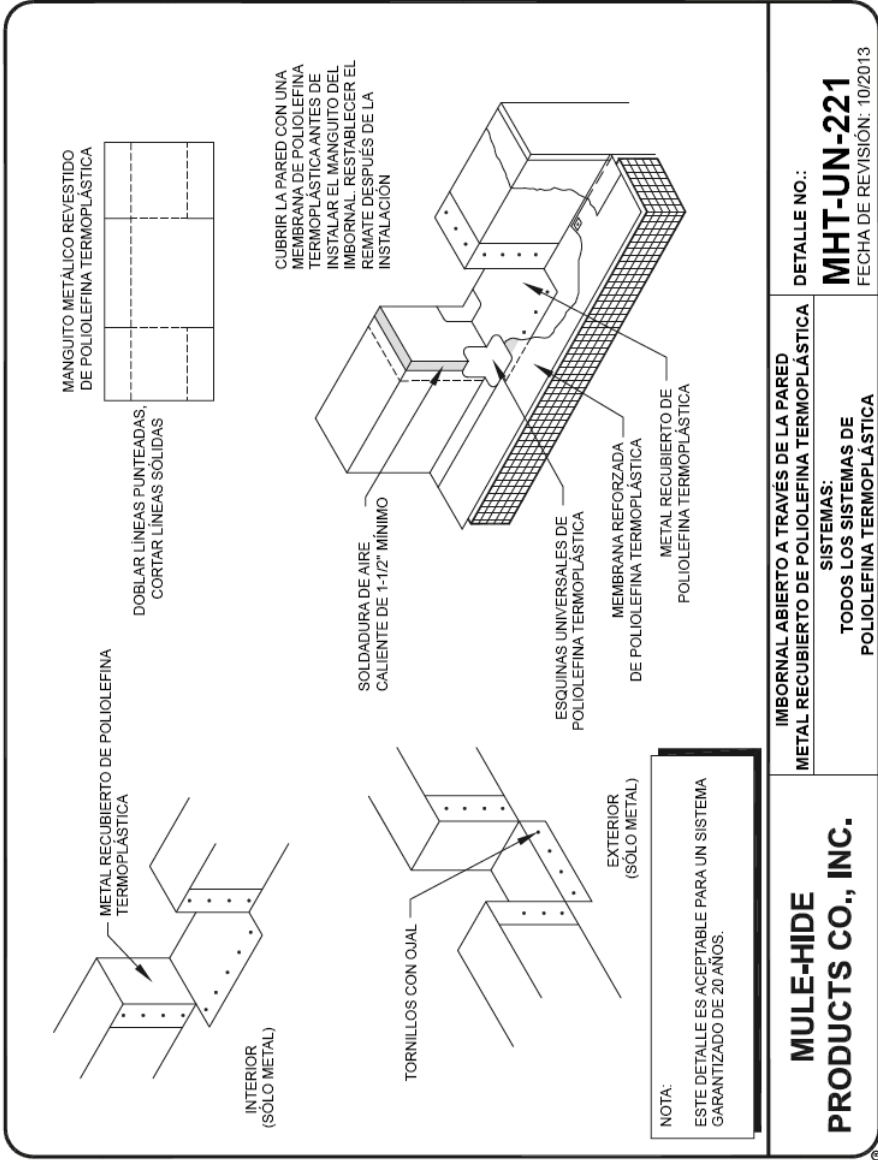
NOTA:
ESTE DETALLE ES ACEPTABLE PARA UN SISTEMA GARANTIZADO DE 20 AÑOS.

DETALLE NO.:
MHT-UN-220C
FECHA DE REVISIÓN: 10/2013

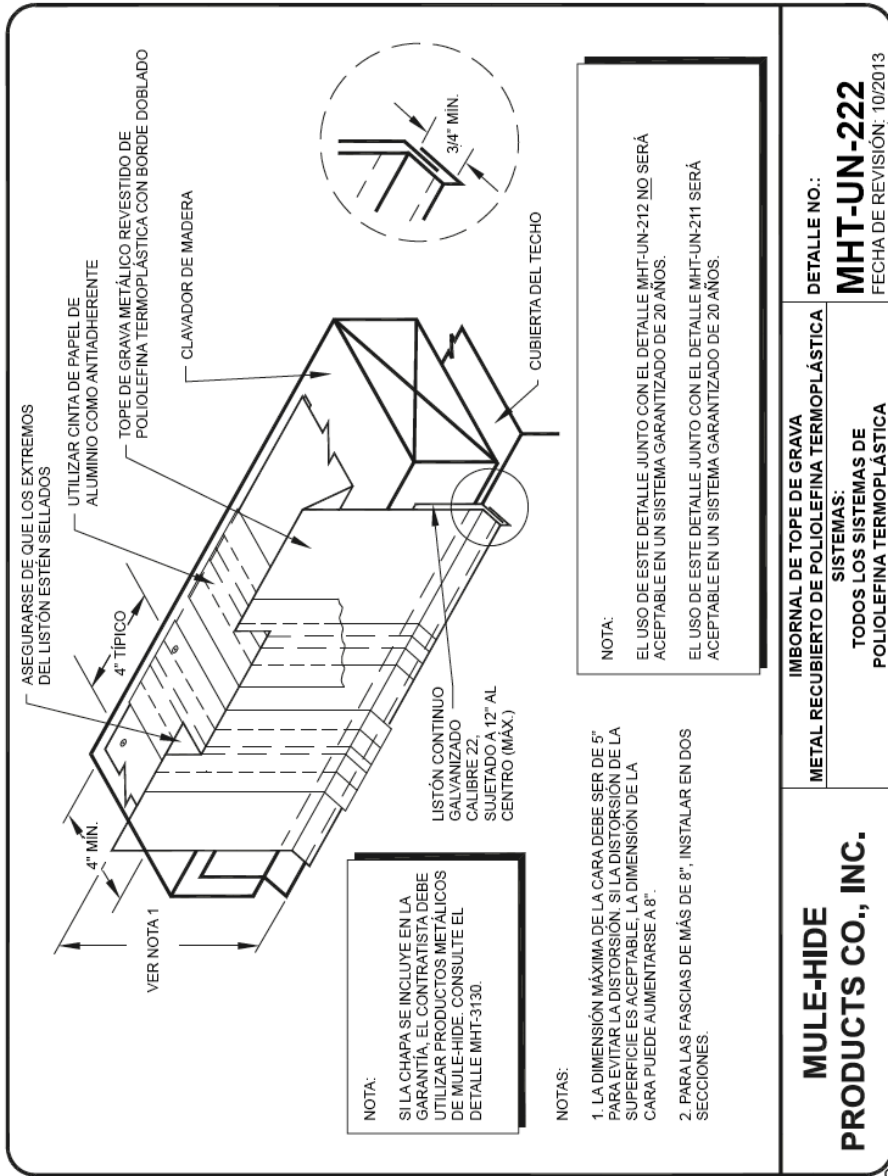
NUEVO IMBORNAL METÁLICO PASANTE CON EPDM BLANCO NO CURADO
SISTEMAS:
TODOS LOS SISTEMAS DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA

MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



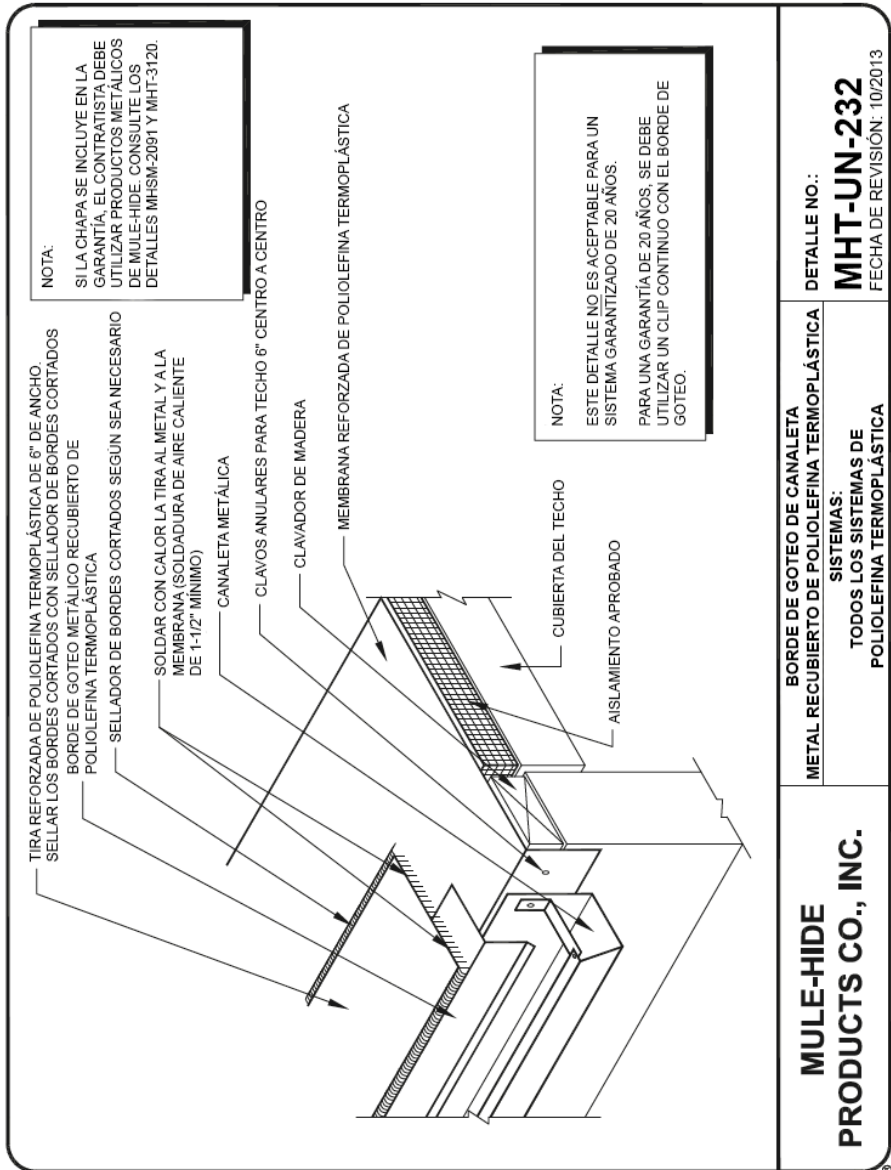
NOTA:
 SI LA CHAPA SE INCLUYE EN LA GARANTÍA, EL CONTRATISTA DEBE UTILIZAR PRODUCTOS METÁLICOS DE MULE-HIDE. CONSULTE EL DETALLE MHT-3130.

NOTA:
 EL USO DE ESTE DETALLE JUNTO CON EL DETALLE MHT-UN-212 NO SERÁ ACEPTABLE EN UN SISTEMA GARANTIZADO DE 20 AÑOS.
 EL USO DE ESTE DETALLE JUNTO CON EL DETALLE MHT-UN-211 SERÁ ACEPTABLE EN UN SISTEMA GARANTIZADO DE 20 AÑOS.

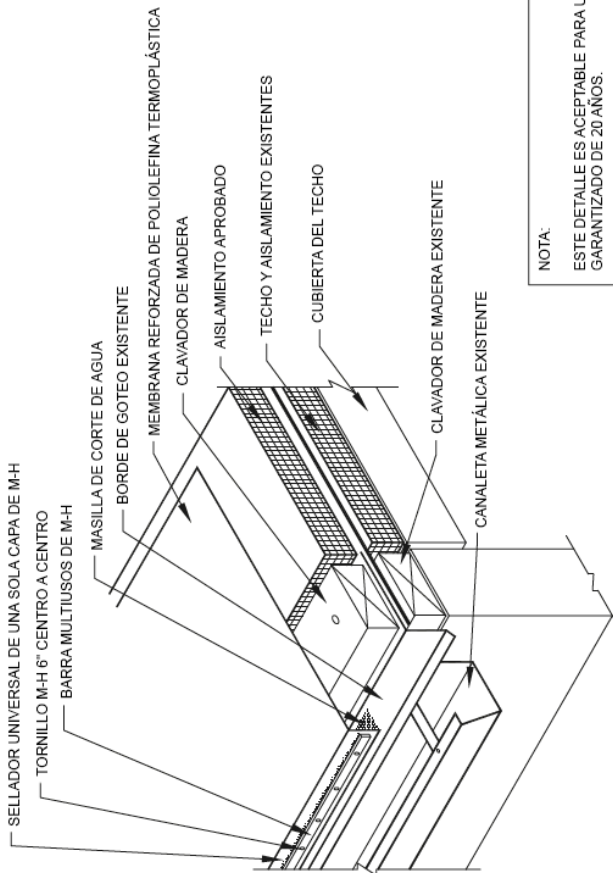
NOTAS:
 1. LA DIMENSIÓN MÁXIMA DE LA CARA DEBE SER DE 5" PARA EVITAR LA DISTORSIÓN. SI LA DISTORSIÓN DE LA SUPERFICIE ES ACEPTABLE, LA DIMENSIÓN DE LA CARA PUEDE AUMENTARSE A 8".
 2. PARA LAS FASCIAS DE MÁS DE 8", INSTALAR EN DOS SECCIONES.

<p>MULE-HIDE PRODUCTS CO., INC.</p>	<p>IMBORNAL DE TOPE DE GRAVA METAL RECUBIERTO DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA</p>	<p>DETALLE NO.: MHT-UN-222</p>	<p>FECHA DE REVISIÓN: 10/2013</p>
<p>SISTEMAS: TODOS LOS SISTEMAS DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA</p>			

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



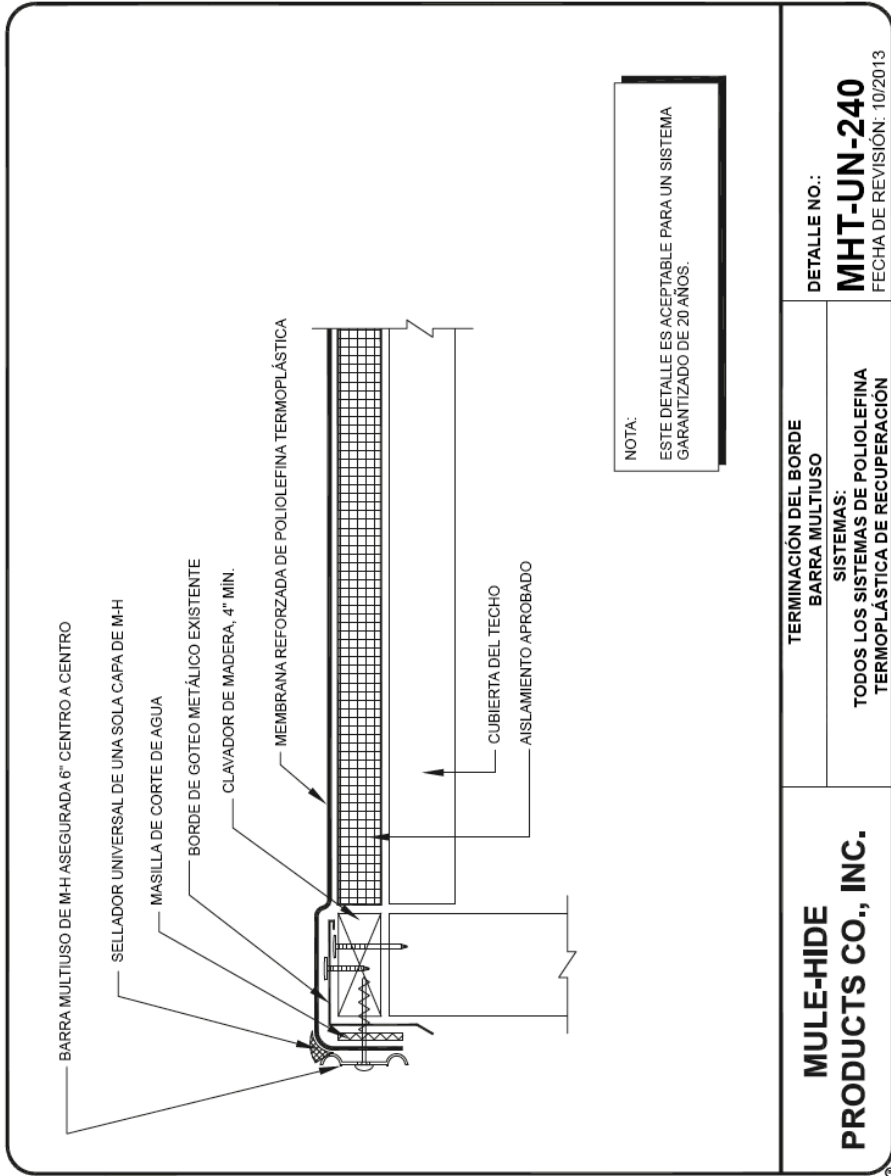
Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



NOTA:
 ESTE DETALLE ES ACEPTABLE PARA UN SISTEMA
 GARANTIZADO DE 20 AÑOS.

MULE-HIDE PRODUCTS CO., INC.	CANALETA / BARRA DE TERMINACIÓN RECUPERACIÓN	DETALLE NO.: MHT-UN-234 FECHA DE REVISIÓN: 10/2013
	SISTEMAS: TODOS LOS SISTEMAS DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA DE RECUPERACIÓN	

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



NOTA:
 ESTE DETALLE ES ACEPTABLE PARA UN SISTEMA
 GARANTIZADO DE 20 AÑOS.

DETALLE NO.:
MHT-UN-240
 FECHA DE REVISIÓN: 10/2013

TERMINACIÓN DEL BORDE
 BARRA MULTIUSO
 SISTEMAS:
 TODOS LOS SISTEMAS DE POLIOLEFINA
 TERMOPLÁSTICA DE RECUPERACIÓN

MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.

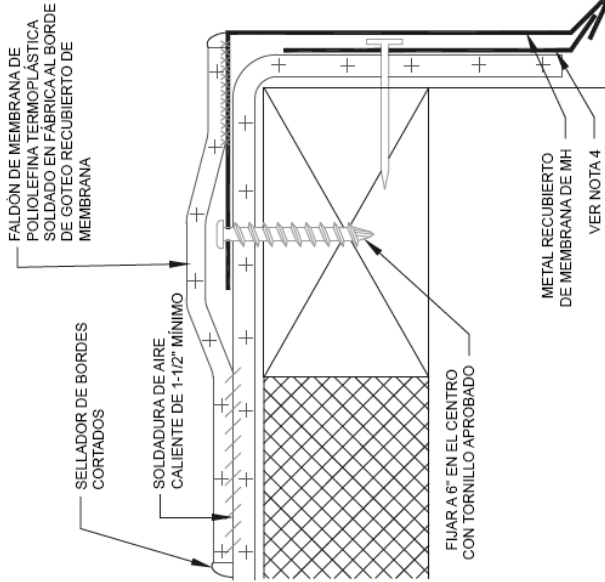
Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTAS:

1. SE REQUERIRÁ UN SOLAPAMIENTO DE 1-1/2" ENTRE LAS SECCIONES DE METAL RECUBIERTO DE MEMBRANA. SE REQUIERE UNA CUENTA DE SELLADOR EN CADA SOLAPAMIENTO.
2. SE REQUIERE UN CLAVADOR DE MADERA, LA PARTE SUPERIOR DEL CLAVADOR DE MADERA DEBE ESTAR A RAS DE LA PARTE SUPERIOR DEL AISLAMIENTO.
3. EL BORDE DE GOTEO DEBE FIJARSE A 6" EN EL CENTRO.
4. SE DEBE INSTALAR UN LISTÓN EN TODOS LOS BORDES DE GOTEO CON UNA CARA DE 4" O MÁS. EL LISTÓN DEBE FIJARSE A 6" EN EL CENTRO. TODOS LOS TORNILLOS DEL LISTÓN DEBEN ESTAR A 1-3/4" DEL BORDE INFERIOR.
5. UTILICE TORNILLOS DE ACERO INOXIDABLE CUANDO SE FIJE EN MADERA TRATADA CON ACQ.

NOTA:

ESTE DETALLE PUEDE SER INCLUIDO EN CUALQUIER GARANTÍA DE MANO DE OBRA Y MATERIALES DE MULE-HIDE SOLO SI EL BORDE DE GOTEO FORMADO Y LOS LISTONES SON FABRICADOS POR MULE-HIDE.



DETALLE NO.:

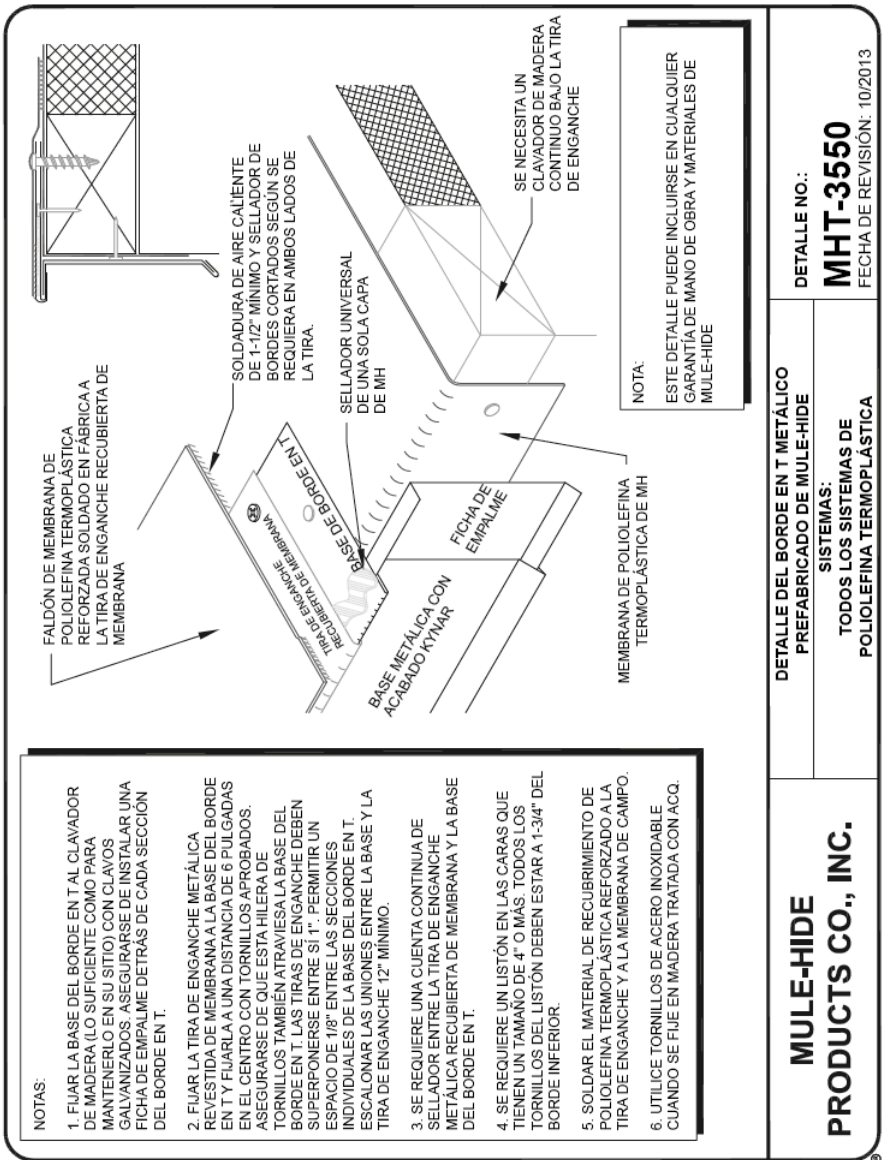
MHT-3120

FECHA DE REVISIÓN: 10/2013

BORDE DE GOTEO RECUBIERTO DE MEMBRANA PREFABRICADO DE MULE-HIDE SISTEMAS:
TODOS LOS SISTEMAS DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA

**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.**

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

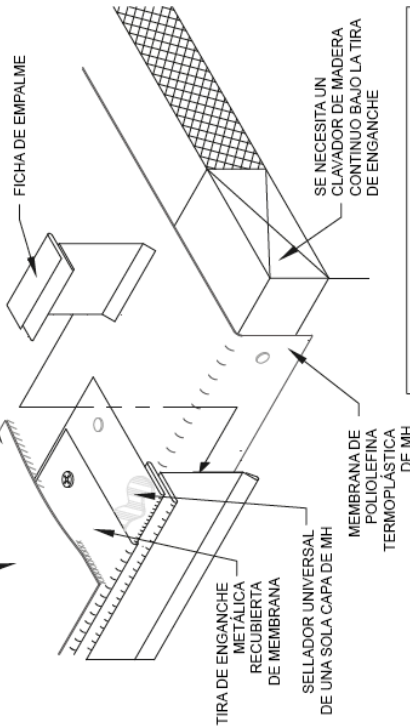
NOTAS:

1. FIJAR LA BASE DEL BORDE EN T AL CLAVADOR DE MADERA (LO SUFICIENTE COMO PARA MANTENERLO EN SU SITIO) CON CLAVOS GALVANIZADOS. ASEGURARSE DE INSTALAR UNA FICHA DE EMPALME DETRÁS DE CADA SECCIÓN DEL BORDE EN T.
2. FIJAR LA TIRA DE ENGANCHE METÁLICA REVESTIDA DE MEMBRANA A LA BASE DEL BORDE EN T Y FIJARLA A UNA DISTANCIA DE 6 PULGADAS EN EL CENTRO CON TORNILLOS APROBADOS. ASEGURARSE DE QUE ESTA HILERA DE TORNILLOS TAMBIÉN ATRAVIESE LA BASE DEL BORDE EN T. LAS TIRAS DE ENGANCHE DEBEN SUPERPONERSE ENTRE SÍ 1". PERMITIR UN ESPACIO DE 1/8" ENTRE LAS SECCIONES INDIVIDUALES DE LA BASE DEL BORDE EN T. ESCALONAR LAS UNIONES ENTRE LA BASE Y LA TIRA DE ENGANCHE 1/2" MÍNIMO.
3. SE REQUIERE UNA CUENTA CONTINUA DE SELLADOR ENTRE LA TIRA DE ENGANCHE METÁLICA RECUBIERTA DE MEMBRANA Y LA BASE DEL BORDE EN T.
4. SE REQUIERE UN LISTÓN EN LAS CARAS QUE TIENEN UN TAMAÑO DE 4" O MÁS. TODOS LOS TORNILLOS DEL LISTÓN DEBEN ESTAR A 1-3/4" DEL BORDE INFERIOR.
5. SOLDAR EL MATERIAL DE RECUBRIMIENTO DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA REFORZADO A LA TIRA DE ENGANCHE Y A LA MEMBRANA DE CAMPO.
6. UTILICE TORNILLOS DE ACERO INOXIDABLE CUANDO SE FIJE EN MADERA TRATADA CON ACO.

FALDÓN DE MEMBRANA DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA REFORZADA. SOLDADO EN FÁBRICA A LA TIRA DE ENGANCHE RECUBIERTA DE MEMBRANA

SOLDADURA DE AIRE CALIENTE DE 1-1/2" MÍNIMO Y SELLADOR DE BORDES CORTADOS SEGÚN SE REQUIERA - SOLDADO EN EL CAMPO

FICHA DE EMPALME



TIRA DE ENGANCHE METÁLICA RECUBIERTA DE MEMBRANA

SELLADOR UNIVERSAL DE UNA SOLA CAPA DE MH

MEMBRANA DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA DE MH

SE NECESITA UN CLAVADOR DE MADERA CONTINUO BAJO LA TIRA DE ENGANCHE

NOTA:

ESTE DETALLE PUEDE INCLUIRSE EN CUALQUIER GARANTÍA DE MANO DE OBRA Y MATERIALES DE MULE-HIDE

DETALLE DEL BORDE EN T PLUS METÁLICO PREFABRICADO DE MULE-HIDE
SISTEMA:
TODOS LOS SISTEMAS DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA

DETALLE NO.:

MHT-3555

FECHA DE REVISIÓN: 10/2013

MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTAS:

1. EL USO DE ESTE DETALLE NO DEBE EXCEDER UNA PENDIENTE DE 2° POR 12".
2. SE REQUIERE UN CLAVADOR DE MADERA. LA PARTE SUPERIOR DEL CLAVADOR DE MADERA DEBE QUEDAR A RAS DE LA PARTE SUPERIOR DEL AISLAMIENTO. ASEGÚRESE DE QUE EL CLAVADOR DE MADERA SE EXTIENDE AL MENOS 1/2" MÁS ALLÁ DEL BORDE HORIZONTAL DE LA BASE A PRESIÓN.
3. LOS TORNILLOS UTILIZADOS PARA FIJAR LA BASE A LOS CLAVADORES DE MADERA, Y LA MEMBRANA A LA CARA DE LOS CLAVADORES, DEBEN ESTAR ESPACIADOS A NO MÁS DE 6" AL CENTRO.
4. DEJE UN ESPACIO DE EXPANSIÓN DE 1/8" ENTRE LOS TRAMOS DE 10" DE LA BASE A PRESIÓN. SUPERPONGA LAS CUBIERTAS A PRESIÓN 2" ENTRE LOS TRAMOS DE 10".
5. CUANDO SE INSTALA ESTE DETALLE CON UNA SUPERFICIE VERTICAL DE 6" O MÁS, SE REQUIERE UNA FIJACIÓN MECÁNICA ADICIONAL EN LA BASE A PRESIÓN. LOS TORNILLOS ADICIONALES DEBEN ESTAR A 1-3/4" DEL BORDE INFERIOR.
6. LA MEMBRANA DEBE SOBRESALIR DEL CLAVADOR DE MADERA UN MÍNIMO DE 1".
7. EL GROSOR MÁXIMO DE LA MEMBRANA EN ESTE DETALLE ES EL SIGUIENTE:
 - POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA - 45 MILSCUANDO SE FIJE EN MADERA TRATADA CON ACQ.

NOTA:

ESTE DETALLE PUEDE INCLUIRSE EN CUALQUIER GARANTÍA DE MANO DE OBRA Y MATERIALES DE MULE-HIDE.

NOTA:
ESTE DETALLE ES ACEPTABLE PARA USAR EN TODAS LAS GARANTÍAS EXTENDIDAS Y ZONAS DE VIENTOS FUERTES.

DEBIDO A LA INSUFICIENTE ALTURA DEL LISTÓN, DEBEN UTILIZARSE ADOQUINES DE CONCRETO EN EL PERÍMETRO EN SISTEMAS DE BALASTO.

CUBIERTA METÁLICA DE COMPRESIÓN DE 2 PIEZAS

TIRA DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA REFORZADA DE MÍNIMO 8" DE ANCHO (SOLDADO EN CAMPO) - VER NOTA 7

BASE A PRESIÓN

ADHESIVO DE UNIÓN DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA DE MH

SOLDADURA DE AIRE CALIENTE DE 1-1/2" MÍNIMO

1/2" MIN

3/4"

SUETE A 6" EN EL CENTRO (PENETRACIÓN MÍNIMA DE 1") CON CLAVOS PARA TECHO DE 1-1/4" DE LARGO. VER NOTA 8

VER NOTA 5

VER NOTA 6

DETALLE DEL BORDE DE COMPRESIÓN DE 2 PIEZAS PREFABRICADO DE MULE-HIDE

SISTEMAS:
TODOS LOS SISTEMAS DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA

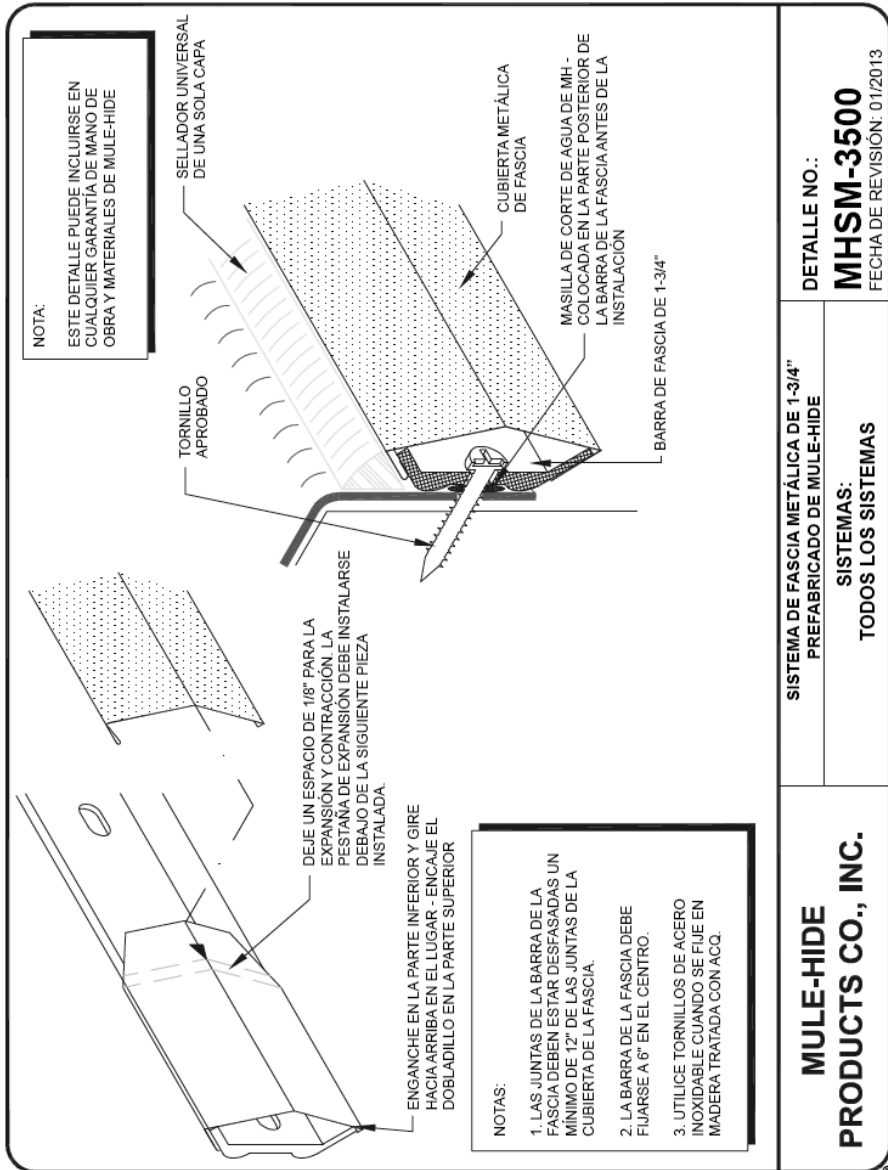
DETALLE NO.:

MHT-3110

FECHA DE REVISIÓN: 01/2013

MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



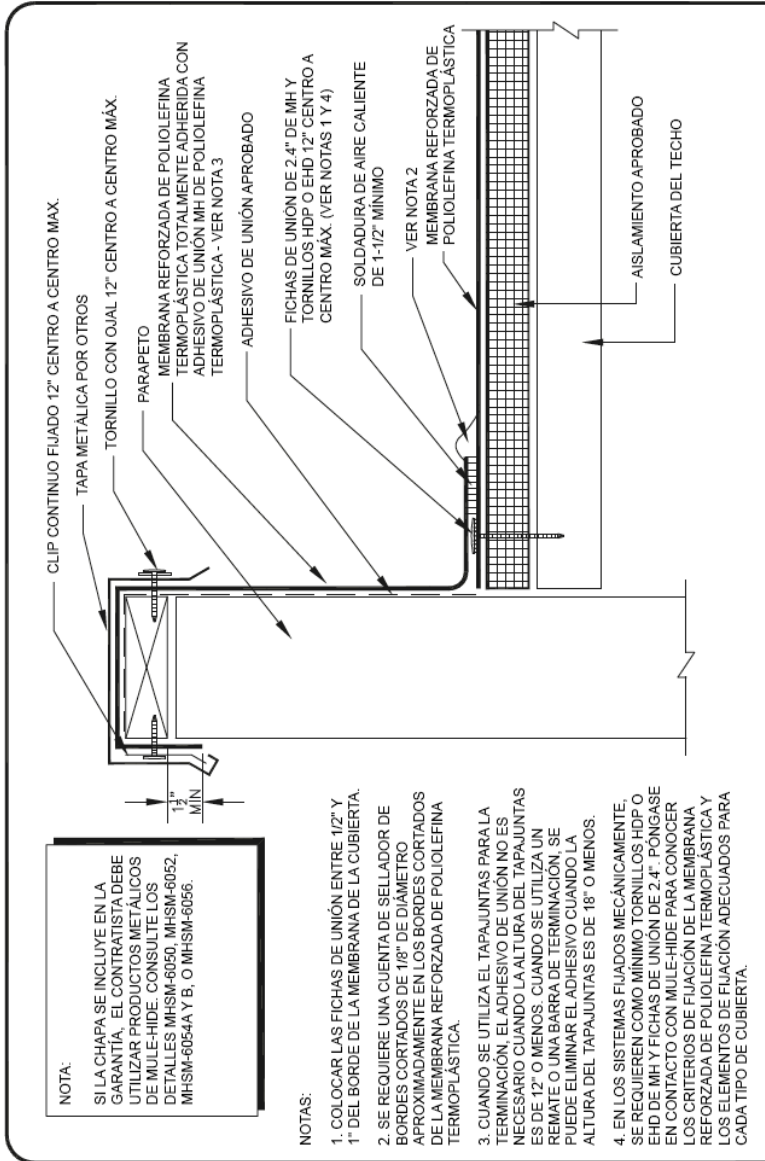
**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.**

SISTEMA DE FASCIA METÁLICA DE 1-3/4"
PREFABRICADO DE MULE-HIDE

SISTEMAS:
TODOS LOS SISTEMAS

DETALLE NO.:
MHSM-3500
FECHA DE REVISIÓN: 01/2013

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



<p>MULE-HIDE PRODUCTS CO., INC.</p>	<p>PARAPETO TAPA DE REMATE METÁLICA</p>	<p>DETALLE NO.: MHT-UN-301</p>
	<p>SISTEMAS: TODOS LOS SISTEMAS DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA</p>	<p>FECHA DE REVISIÓN: 10/2013</p>

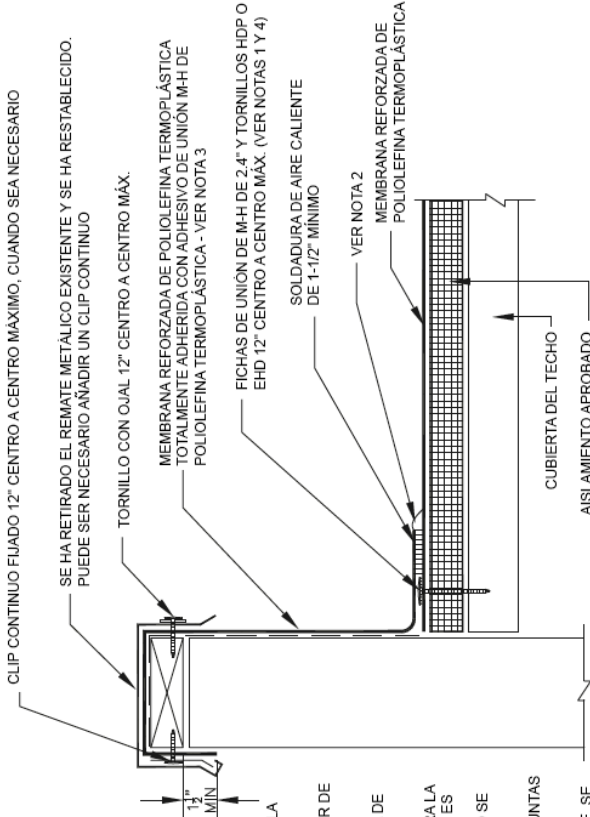
Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTA:

SI LA CHAPA SE INCLUYE EN LA GARANTÍA, EL CONTRATISTA DEBE UTILIZAR PRODUCTOS METÁLICOS DE MULE-HIDE. CONSULTE LOS DETALLES: MHSM-6050, MHSM-6052, MHSM-6054A Y B O MHSM-6056.

NOTAS:

1. COLOCAR LAS FICHAS DE UNIÓN ENTRE 12" Y 1' DEL BORDE DE LA MEMBRANA DE LA CUBIERTA.
2. SE REQUIERE UNA CUENTA DE SELLADOR DE BORDES CORTADOS DE 1/8" DE DIÁMETRO APROXIMADAMENTE EN LOS BORDES CORTADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA DE POLIOLFIFINA TERMOPLÁSTICA.
3. CUANDO SE UTILIZA EL TAPAJUNTAS PARA LA TERMINACIÓN, EL ADHESIVO DE UNIÓN NO ES NECESARIO CUANDO LA ALTURA DEL TAPAJUNTAS ES DE 12" O MENOS. CUANDO SE UTILIZA UN REMATE O UNA BARRA DE TERMINACIÓN, SE PUEDE ELIMINAR EL ADHESIVO CUANDO LA ALTURA DEL TAPAJUNTAS ES DE 18" O MENOS.
4. EN SISTEMAS FIJADOS MECÁNICAMENTE, SE REQUIEREN TORNILLOS HDP O EHD DE MH.Y FICHAS DE UNIÓN DE 2.4" MÍNIMO. PÓNGASE EN CONTACTO CON MULE-HIDE PARA CONOCER LOS CRITERIOS DE FIJACIÓN DE LA MEMBRANA REFORZADA DE POLIOLFIFINA TERMOPLÁSTICA Y LOS ELEMENTOS DE FIJACIÓN ADECUADOS PARA CADA TIPO DE CUBIERTA.



**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.**

**PARAPETO
TAPA DE REMATE EXISTENTE
SISTEMAS:
TODOS LOS SISTEMAS DE
POLIOLFIFINA TERMOPLÁSTICA**

DETALLE NO.:

MHT-UN-302

FECHA DE REVISIÓN: 10/2013

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

CLIP CONTINUO FILADO 12" CENTRO A CENTRO MÁX.

TAPA METALICA POR OTROS

TORNILLO CON OJAL 12" CENTRO A CENTRO MÁX.

PARAPETO

AISLAMIENTO

REVESTIMIENTO DE CHAPA

ADHESIVO DE UNIÓN APROBADO

MEMBRANA REFORZADA DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA TOTALMENTE ADHERIDA CON ADHESIVO DE UNIÓN MH DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA - VER NOTA 3

FICHAS DE UNIÓN DE 2.4" DE MH Y TORNILLOS HDP O EHD 12" CENTRO A CENTRO MÁX. (VER NOTAS 1 Y 4)

SOLDADURA DE AIRE CALIENTE DE 1-1/2" MÍNIMO

VER NOTA 2

MEMBRANA REFORZADA DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA

AISLAMIENTO APROBADO

CUBIERTA DEL TECHO

NOTA:

SILA CHAPA SE INCLUYE EN LA GARANTÍA, EL CONTRATISTA DEBE UTILIZAR PRODUCTOS METÁLICOS DE MULE-HIDE. CONSULTE LOS DETALLES MHSM-6050, MHSM-6052, MHSM-6054A Y B, O MHSM-6056.

NOTAS:

1. COLOCAR LAS FICHAS DE UNIÓN ENTRE 12" Y 1" DEL BORDE DE LA MEMBRANA DE LA CUBIERTA.
2. SE REQUIERE UNA CUENTA DE SELLADOR DE BORDES CORTADOS DE 1/8" DE DIÁMETRO APROXIMADAMENTE EN LOS BORDES CORTADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA.
3. CUANDO SE UTILIZA EL TAPAJUNTAS PARA LA TERMINACIÓN, EL ADHESIVO DE UNIÓN NO ES NECESARIO CUANDO LA ALTURA DEL TAPAJUNTAS ES DE 12" O MENOS. CUANDO SE UTILIZA UN REMATE O UNA BARRA DE TERMINACIÓN, SE PUEDE ELIMINAR EL ADHESIVO CUANDO LA ALTURA DEL TAPAJUNTAS ES DE 18" O MENOS.
4. EN SISTEMAS FILADOS MECÁNICAMENTE, SE REQUIEREN TORNILLOS HDP O EHD DE MH Y FICHAS DE UNIÓN DE 2.4" MÍNIMO. PONGASE EN CONTACTO CON MULE-HIDE PARA CONOCER LOS CRITERIOS DE FIJACIÓN DE LA MEMBRANA REFORZADA DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA Y LOS ELEMENTOS DE FIJACIÓN ADECUADOS PARA CADA TIPO DE CUBIERTA.

PARAPETO AISLADO
CON REMATE METÁLICO

SISTEMAS:
TODOS LOS SISTEMAS DE
POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA

DETALLE NO.:

MHT-UN-303

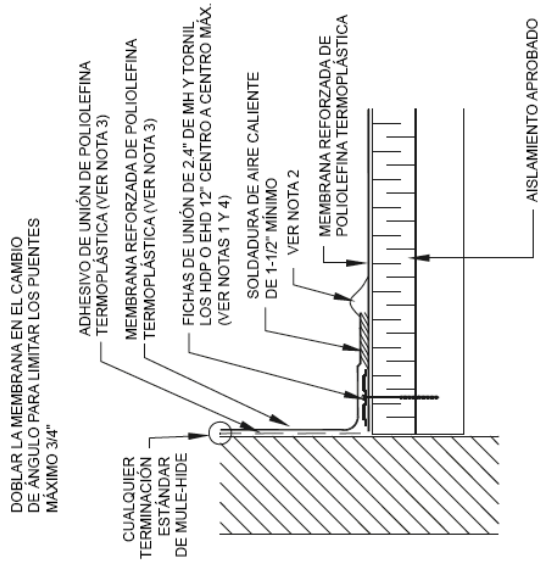
FECHA DE REVISIÓN: 10/2013

**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.**

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTAS:

1. COLOCAR LAS FICHAS DE UNIÓN ENTRE 1/2" Y 1" DEL BORDE DE LA MEMBRANA DE LA CUBIERTA.
2. SE REQUIERE UNA CUENTA DE SELLADOR DE BORDES CORTADOS DE 1/8" DE DIÁMETRO APROXIMADAMENTE EN LOS BORDES CORTADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA.
3. CUANDO SE UTILIZA TAPAJUNTAS PARA LA TERMINACIÓN, EL ADHESIVO DE UNIÓN NO ES NECESARIO CUANDO LA ALTURA DEL TAPAJUNTAS ES DE 1/2" O MENOS; CUANDO SE UTILIZA UN REMATE O UNA BARRA DE TERMINACIÓN, SE PUEDE ELIMINAR EL ADHESIVO CUANDO LA ALTURA DEL TAPAJUNTAS ES DE 1/8" O MENOS.
4. EN LOS SISTEMAS FIJADOS MECÁNICAMENTE, SE REQUIEREN COMO MÍNIMO TORNILLOS HDP O EHD DE MH Y FICHAS DE UNIÓN DE 2.4". PÓNGASE EN CONTACTO CON MULE-HIDE PARA CONOCER LOS CRITERIOS DE FIJACIÓN DE LA MEMBRANA REFORZADA DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA Y LOS ELEMENTOS DE FIJACIÓN ADECUADOS PARA CADA TIPO DE CUBIERTA.



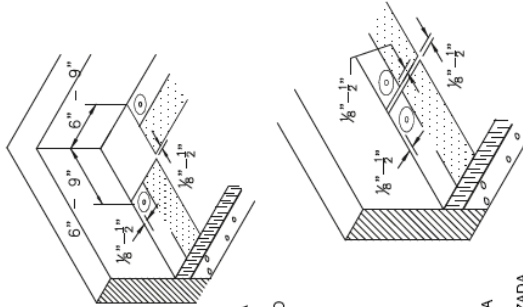
**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.**

**FIJACIÓN DE BASE
CON FICHAS Y TORNILLOS
SISTEMAS:
TODOS LOS SISTEMAS DE
POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA**

DETALLE NO.:
MHT-UN-305A
FECHA DE REVISIÓN: 10/2013

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

DOBLAR LA MEMBRANA EN EL CAMBIO DE ANGULO PARA LIMITAR LOS PUENTES MÁXIMO 3/4"



CUALQUIER TERMINACIÓN ESTÁNDAR DE MULE-HIDE

ADHESIVO DE UNIÓN DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA (VER NOTA 2)

FICHAS DE UNIÓN DE 2.4" DE MH Y TORNILLOS HDP O EHD 12" CENTRO A CENTRO MÁX. (VER NOTA 1)

TIRA RUSS DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA SENSIBLE A LA PRESIÓN DE 6" DE ANCHO

MEMBRANA REFORZADA DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA

AISLAMIENTO APROBADO

NOTAS:

1. EN LOS SISTEMAS FIJADOS MECÁNICAMENTE, SE REQUIEREN COMO MÍNIMO TORNILLOS HDP O EHD DE MH Y FICHAS DE UNIÓN DE 2.4". PÓNGASE EN CONTACTO CON MULE-HIDE PARA CONOCER LOS CRITERIOS DE FIJACIÓN DE LA MEMBRANA REFORZADA DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA Y LOS ELEMENTOS DE FIJACIÓN ADECUADOS PARA CADA TIPO DE CUBIERTA.
2. CUANDO SE UTILIZA EL TAPAJUNTAS PARA LA TERMINACIÓN, EL ADHESIVO DE UNIÓN NO ES NECESARIO CUANDO LA ALTURA DEL TAPAJUNTAS ES DE 12" O MENOS. CUANDO SE UTILIZA UN REMATE O UNA BARRA DE TERMINACIÓN, SE PUEDE ELIMINAR EL ADHESIVO CUANDO LA ALTURA DEL TAPAJUNTAS ES DE 18" O MENOS.
3. LOS PRODUCTOS RUSS NO PUEDEN UTILIZARSE EN MEMBRANAS CON RESPALDO DE VELLÓN O AUTOADHESIVAS.

EL IMPRIMADOR DE CINTA DE MH DEBE APLICARSE A LA CARA POSTERIOR DE LA MEMBRANA REFORZADA DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA ANTES DE ADHERIR LA MEMBRANA REFORZADA DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA A LA CINTA RUSS SENSIBLE A LA PRESIÓN

**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.**

FIJACIÓN DE BASE CON RUSS DE 6"

SISTEMAS:

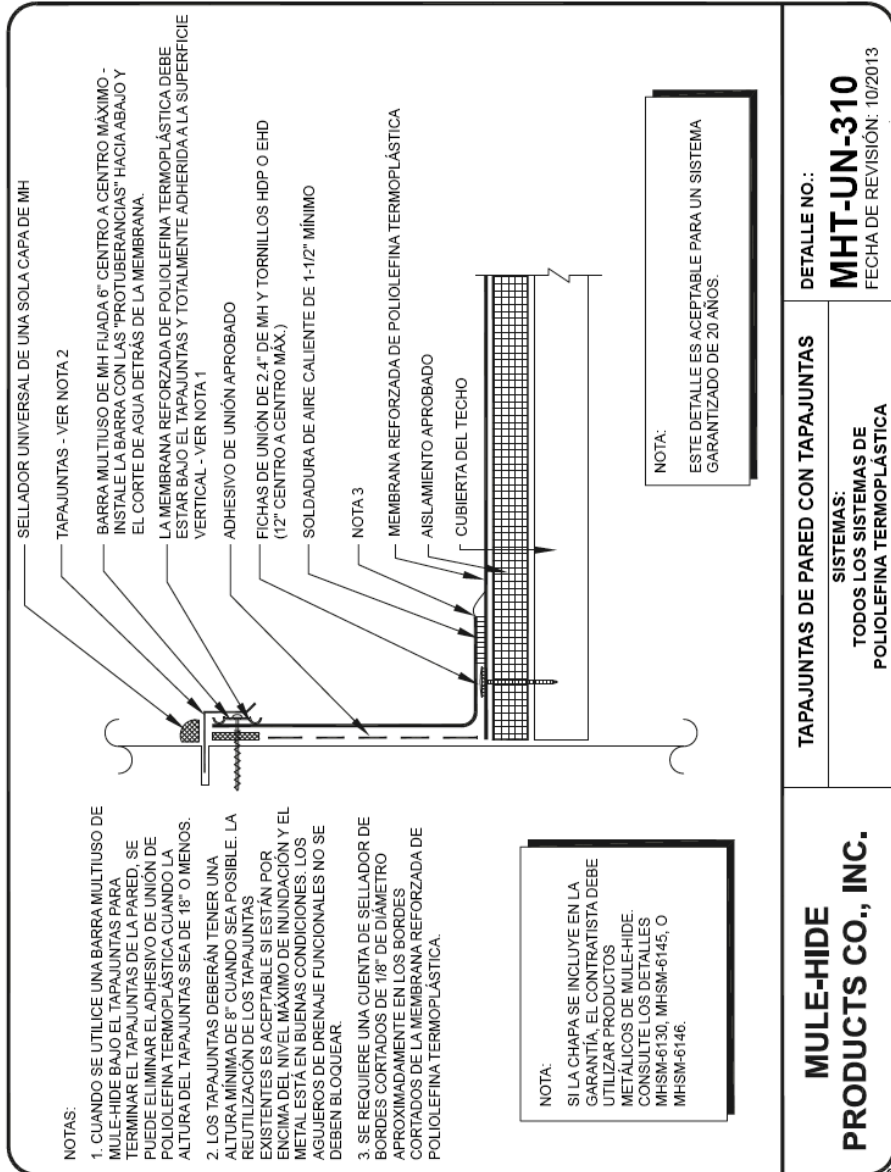
TODO LOS SISTEMAS DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA EXCEPTO LAS DE RESPALDO DE VELLÓN Y LAS AUTOADHESIVAS

DETALLE NO.:

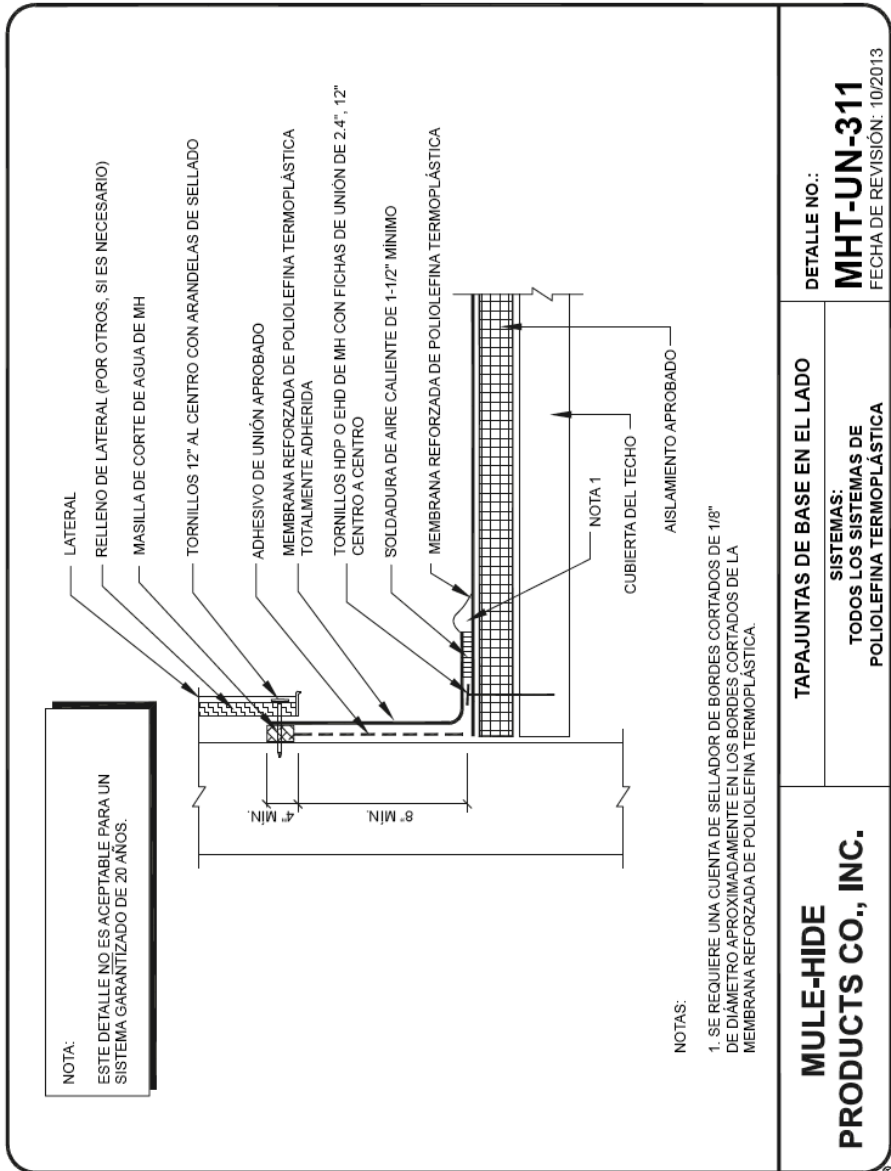
MHT-JUN-305B

FECHA DE REVISIÓN: 10/2013

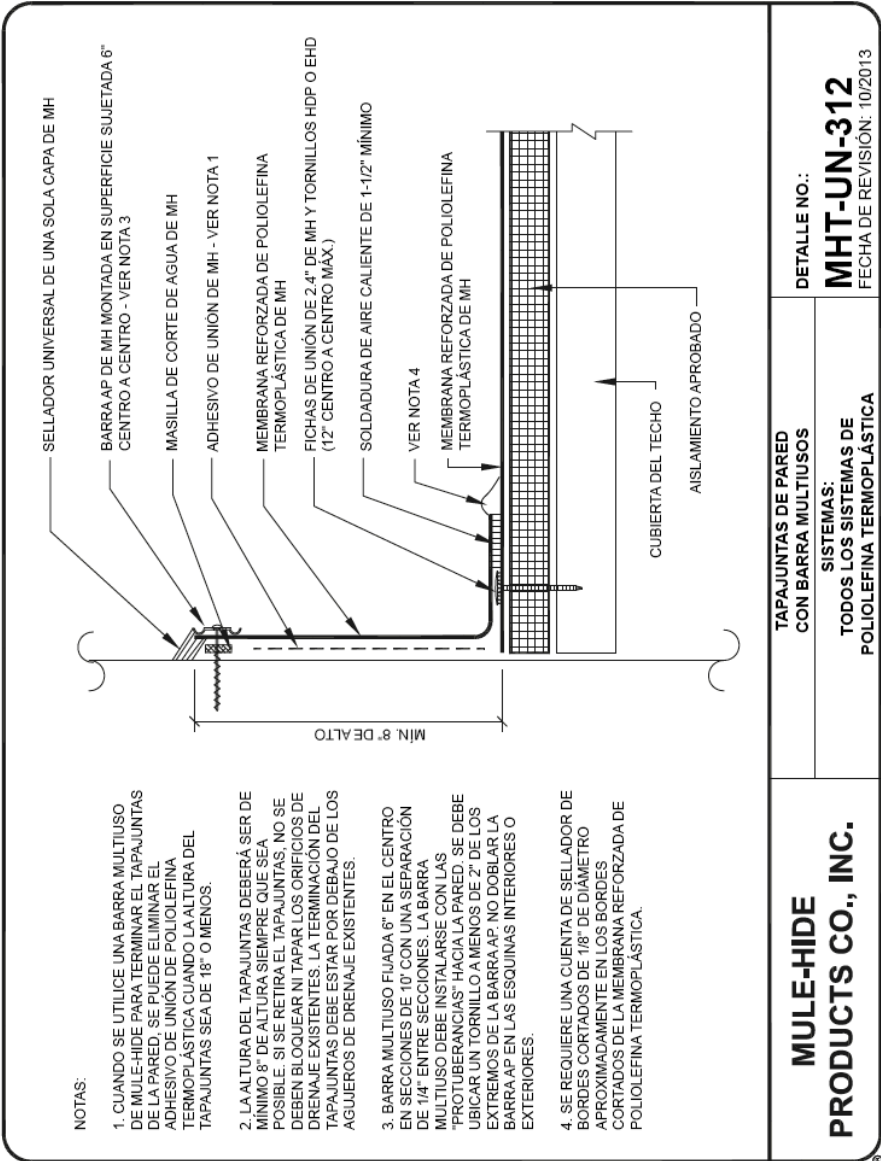
Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



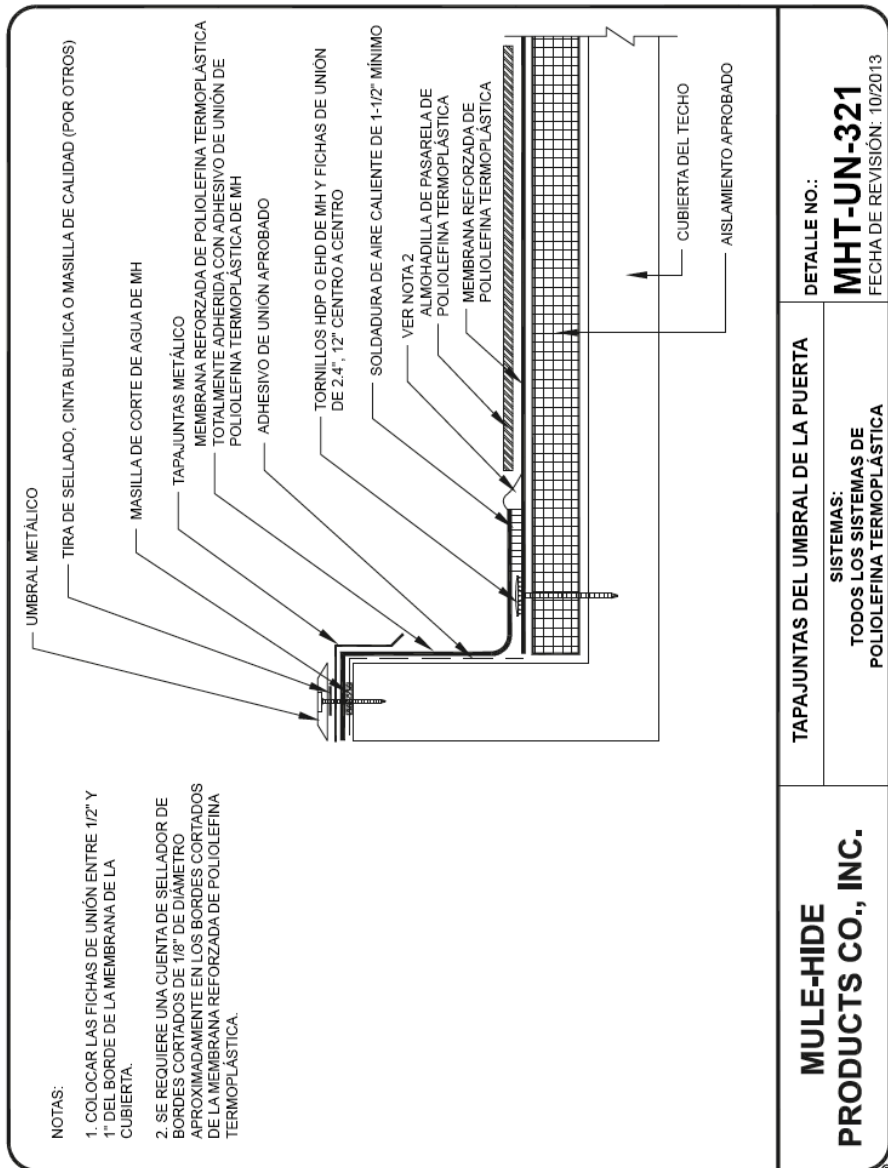
Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



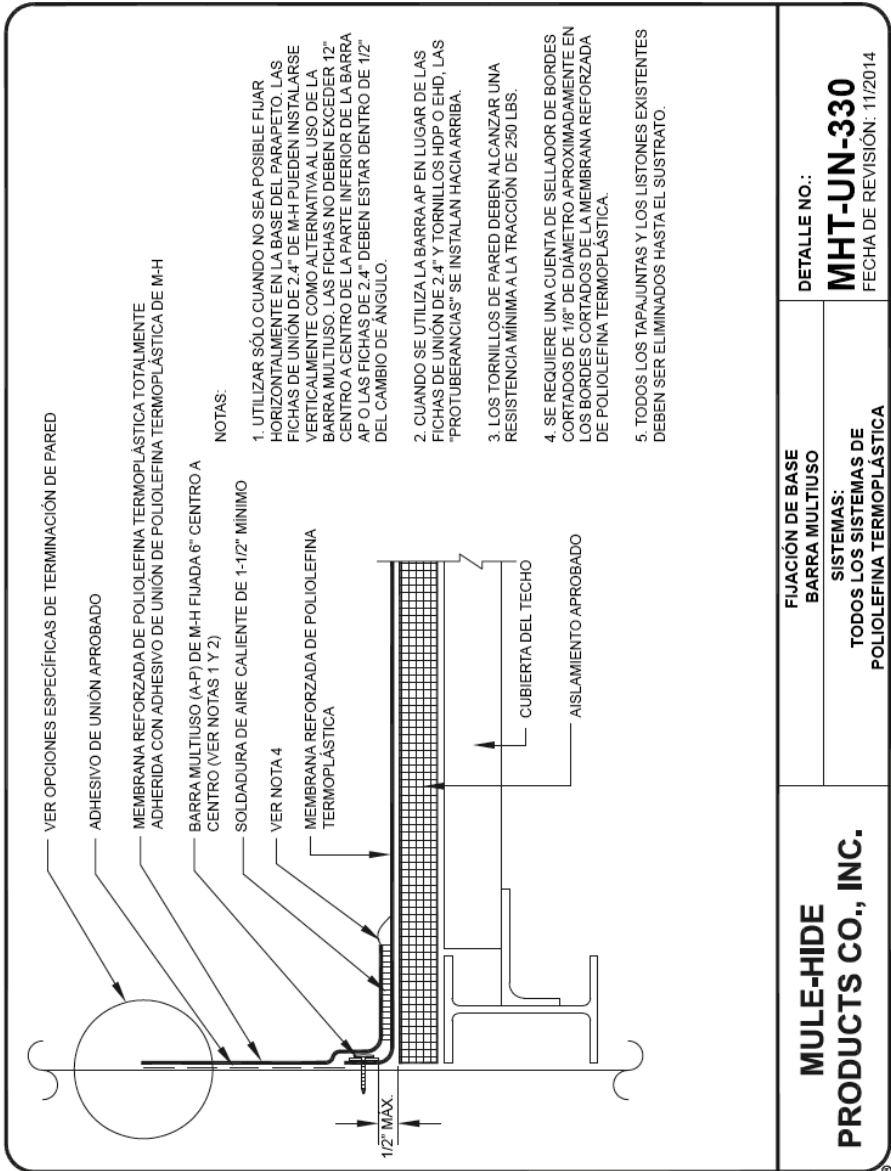
Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños o perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

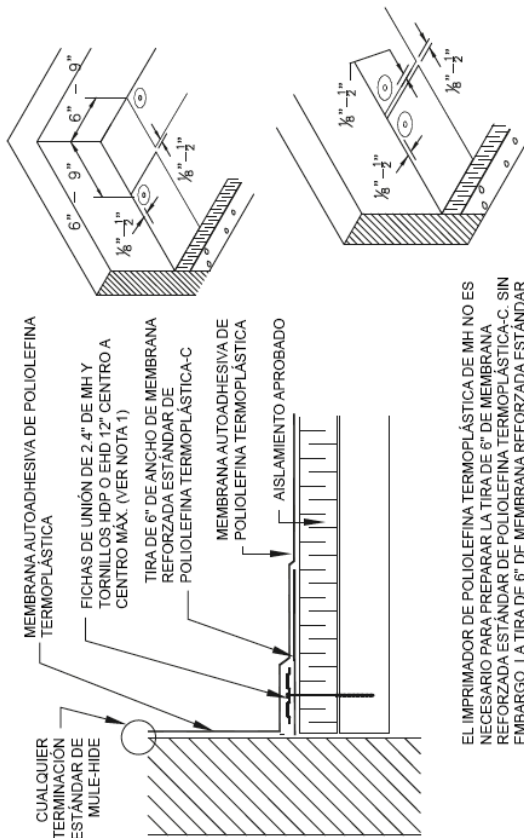


Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

DOBLAR LA MEMBRANA EN EL CAMBIO DE
ÁNGULO PARA LIMITAR LOS PUENTES
MÁXIMO 3/4"



NOTAS:

1. PÓNGASE EN CONTACTO CON MULE-HIDE PARA CONOCER LOS CRITERIOS DE FIJACIÓN Y LOS TORNILLOS APROPIADOS PARA CADA TIPO DE CUBIERTA.
2. LOS PRODUCTOS RUSS NO PUEDEN UTILIZARSE EN MEMBRANAS CON RESPALDO DE VELLÓN O AUTOADHESIVAS.

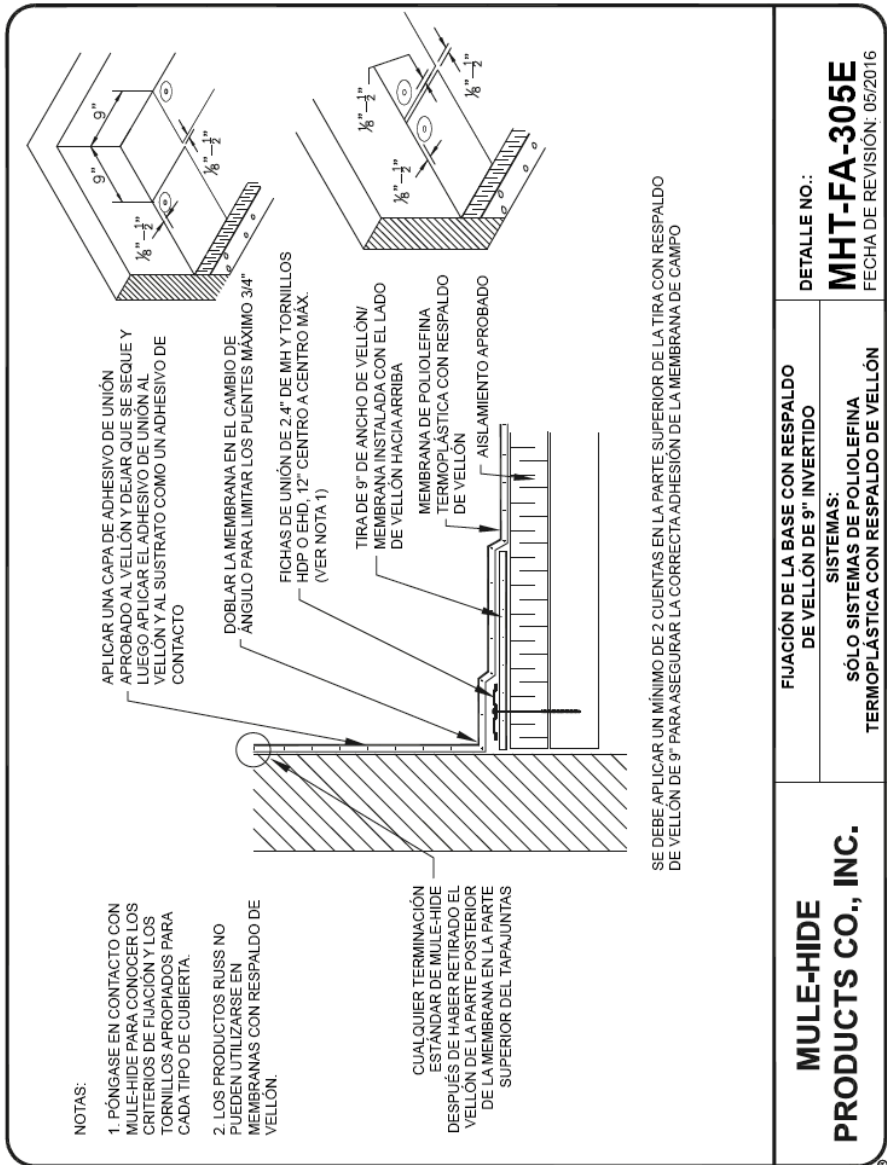
EL IMPRIMADOR DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA DE MH NO ES NECESARIO PARA PREPARAR LA TIRA DE 6" DE MEMBRANA REFORZADA ESTÁNDAR DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA-C. SIN EMBARGO, LA TIRA DE 6" DE MEMBRANA REFORZADA ESTÁNDAR DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA-C DEBE ESTAR LIMPIA Y SECA.

FIJACIÓN DE BASE UTILIZANDO MEMBRANA ESTÁNDAR DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA-C DE 6" SISTEMAS:
SÓLO SISTEMAS DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA AUTOADHESIVA

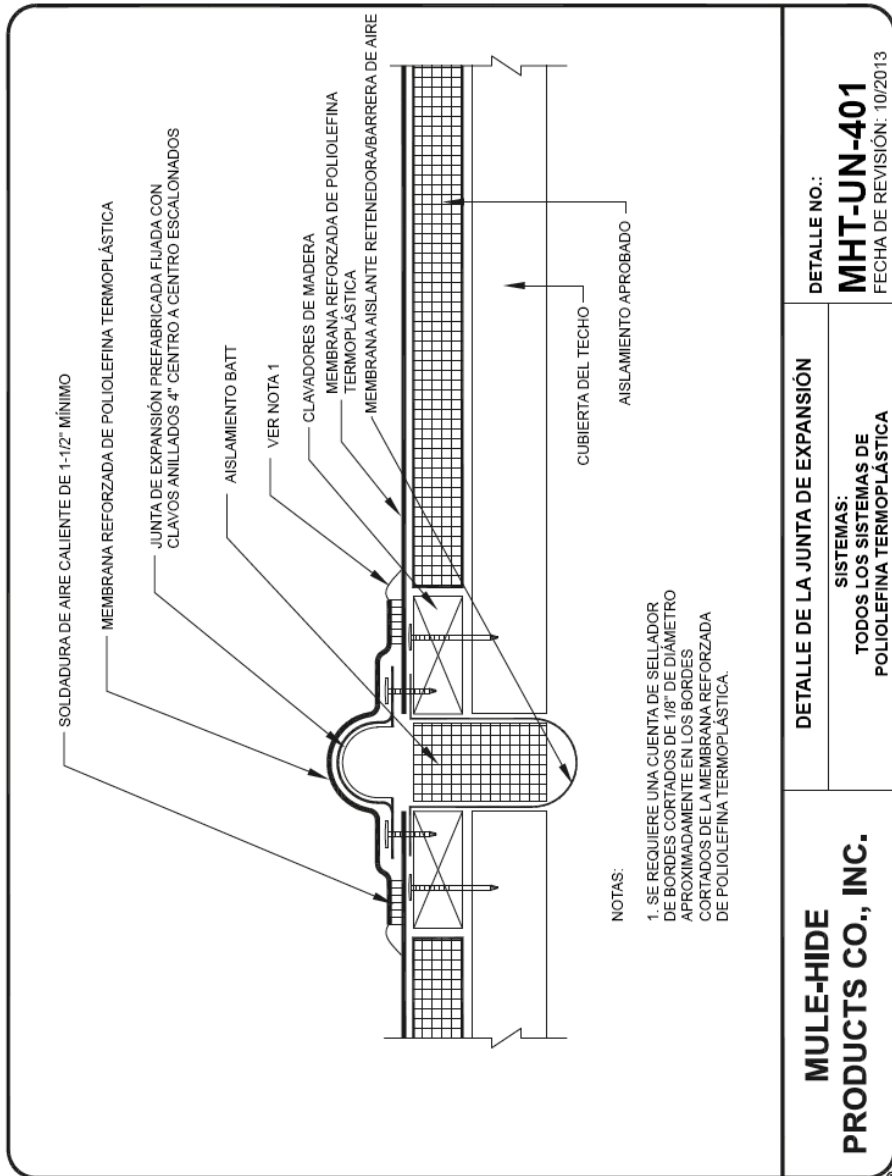
DETALLE NO.:
MHT-FA-305C
FECHA DE REVISIÓN: 3/2014

MULE-HIDE PRODUCTS CO., INC.

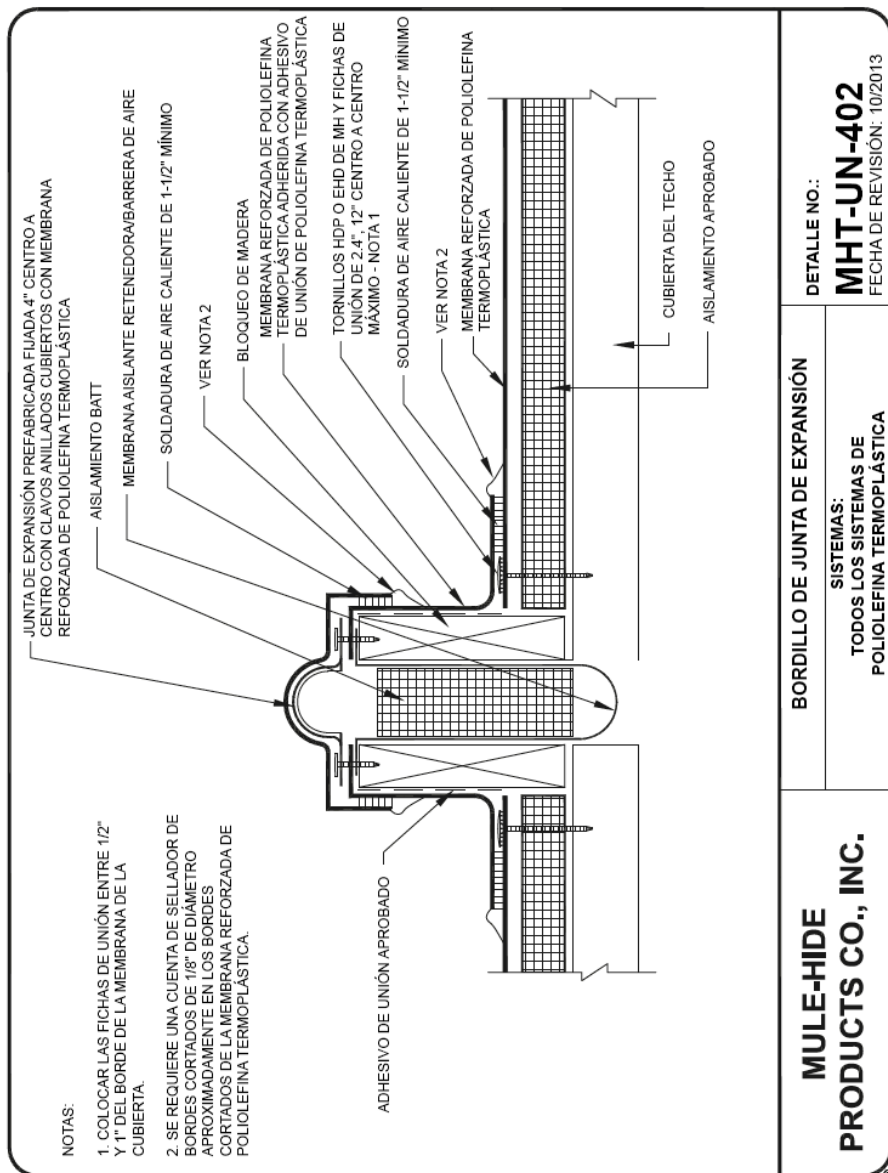
Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



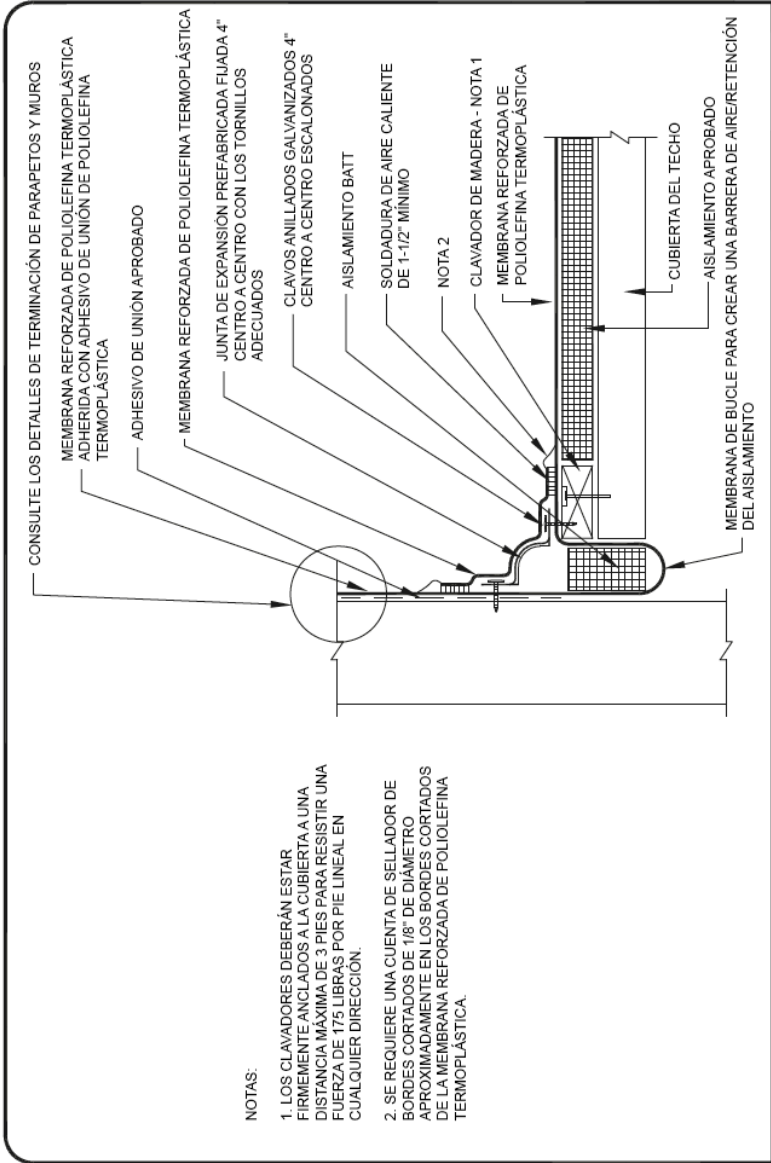
Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



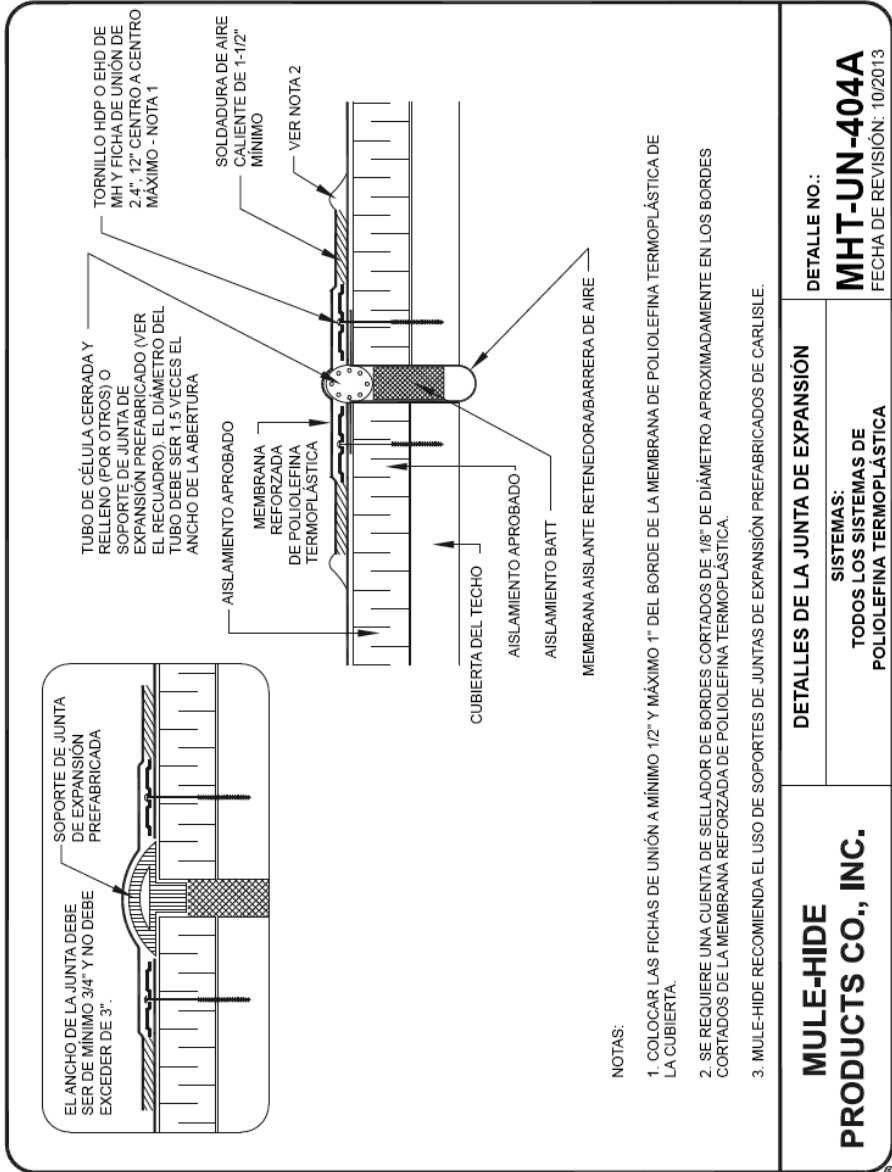
DETALLE NO.:
MHT-UN-403
 FECHA DE REVISIÓN: 10/2013

JUNTA DE EXPANSIÓN DE PARED

SISTEMAS:
 TODOS LOS SISTEMAS DE
 POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA

MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.**

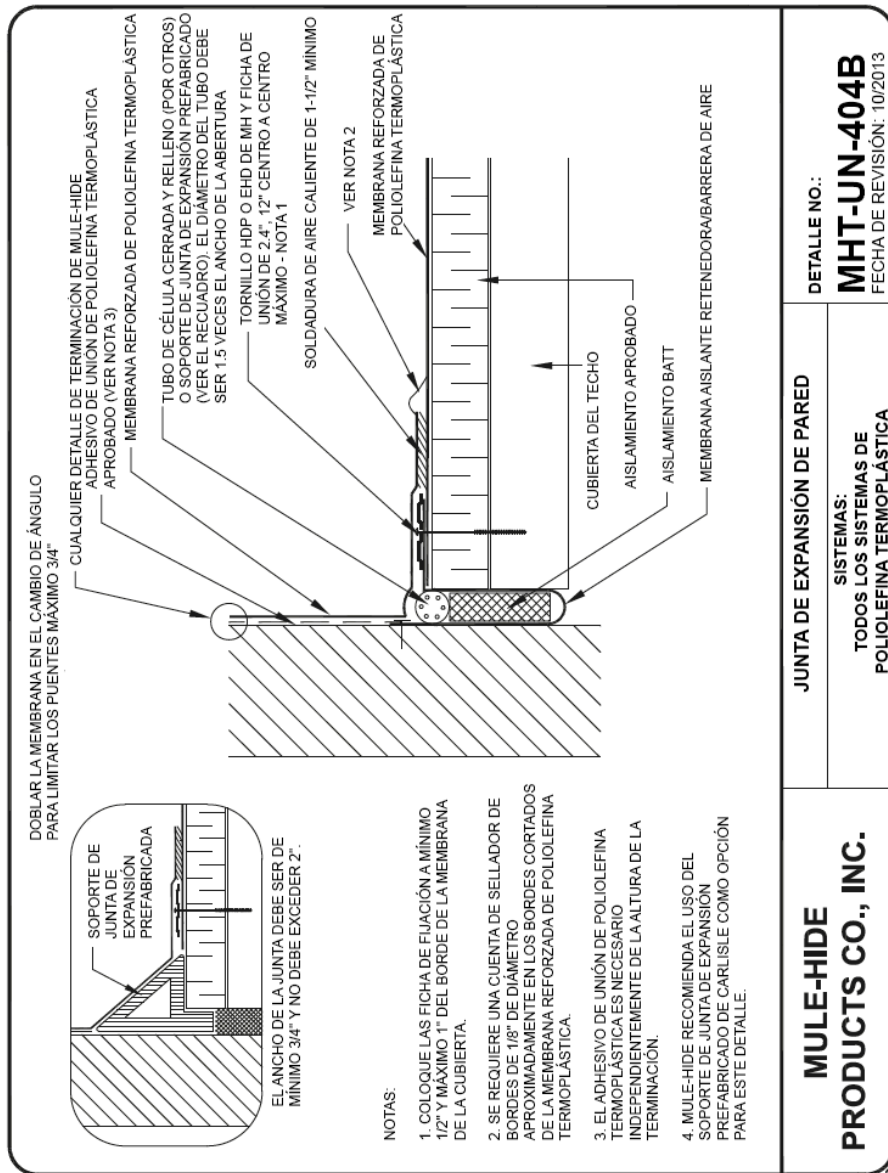
DETALLES DE LA JUNTA DE EXPANSIÓN

**SISTEMAS:
TODOS LOS SISTEMAS DE
POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA**

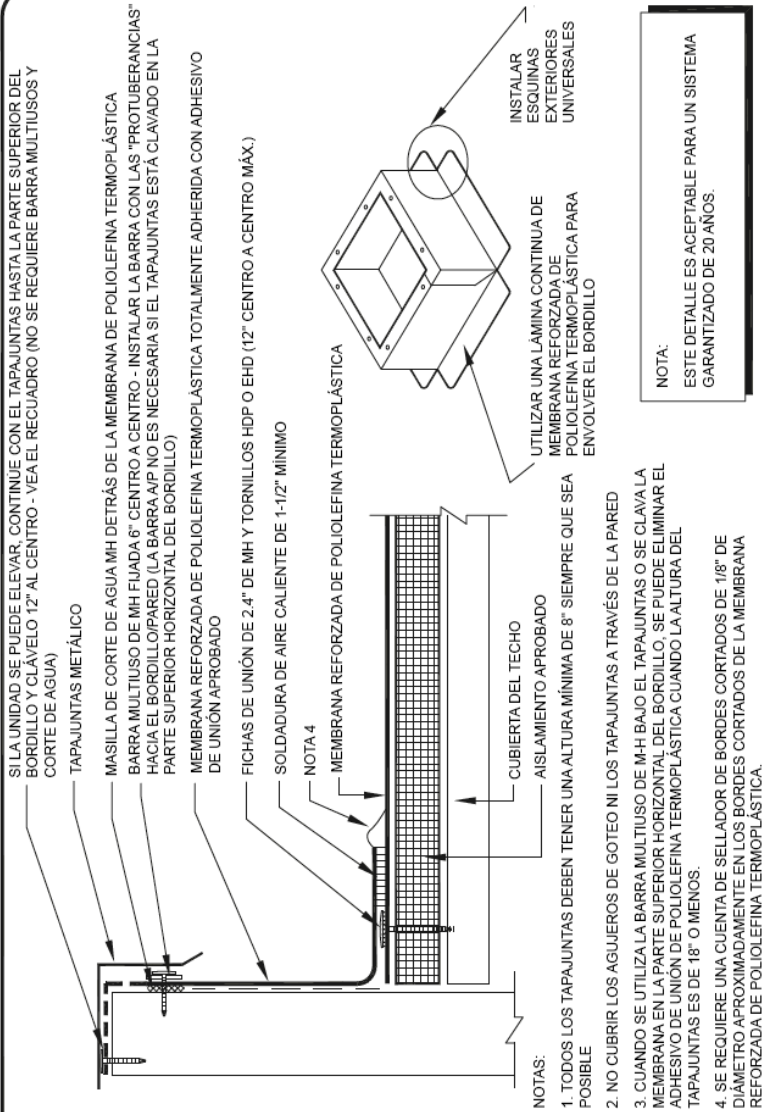
DETALLE NO.:
MHT-UN-404A

FECHA DE REVISIÓN: 10/2013

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



MULE-HIDE PRODUCTS CO., INC.	BORDILLO / TAPAJUNTAS DE PARED CON BARRA MULTIUSO DE M-H	DETALLE NO.: MHT-UN-502 FECHA DE REVISIÓN: 10/2013
	TODOS LOS SISTEMAS DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA	

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

UNIDAD MECÁNICA EXISTENTE MONTADA EN BORDILLO O TAPAJUNTAS QUE NO SE PUEDE LEVANTAR

TORNILLO CON OJAL PARA ANCLAR LA UNIDAD MECÁNICA AL BORDILLO 12" AL CENTRO O UN MÍNIMO DE 1" POR LADO EN LOS LADOS CON DIMENSIONES INFERIORES A 12".

TORNILLO CON OJAL 12" CENTRO A CENTRO

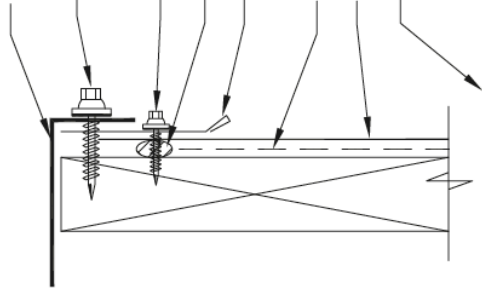
MASILLA DE CORTE DE AGUA

TAPAJUNTAS METÁLICO DE ACERO GALVANIZADO CALIBRE 24 O DE ALUMINIO DE 0.040 MÍNIMO - EL TAPAJUNTAS DEBE LLEGAR HASTA LA PARTE INFERIOR DE LA UNIDAD MECÁNICA

ADHESIVO DE UNIÓN DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA DE M-H - VER NOTA 2

MEMBRANA REFORZADA DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA

FIJACION DE BASE APROBADA



NOTA:

ESTE DETALLE ES ACEPTABLE PARA UN SISTEMA GARANTIZADO DE 20 AÑOS.

NOTAS:

1. TODOS LOS TAPAJUNTAS DEBEN TENER UNA ALTURA MÍNIMA DE 8" SIEMPRE QUE SEA POSIBLE
2. CUANDO SE UTILIZA EL TAPAJUNTAS PARA LA TERMINACIÓN, EL ADHESIVO DE UNIÓN NO ES NECESARIO CUANDO LA ALTURA DEL TAPAJUNTAS ES DE 12" O MENOS.

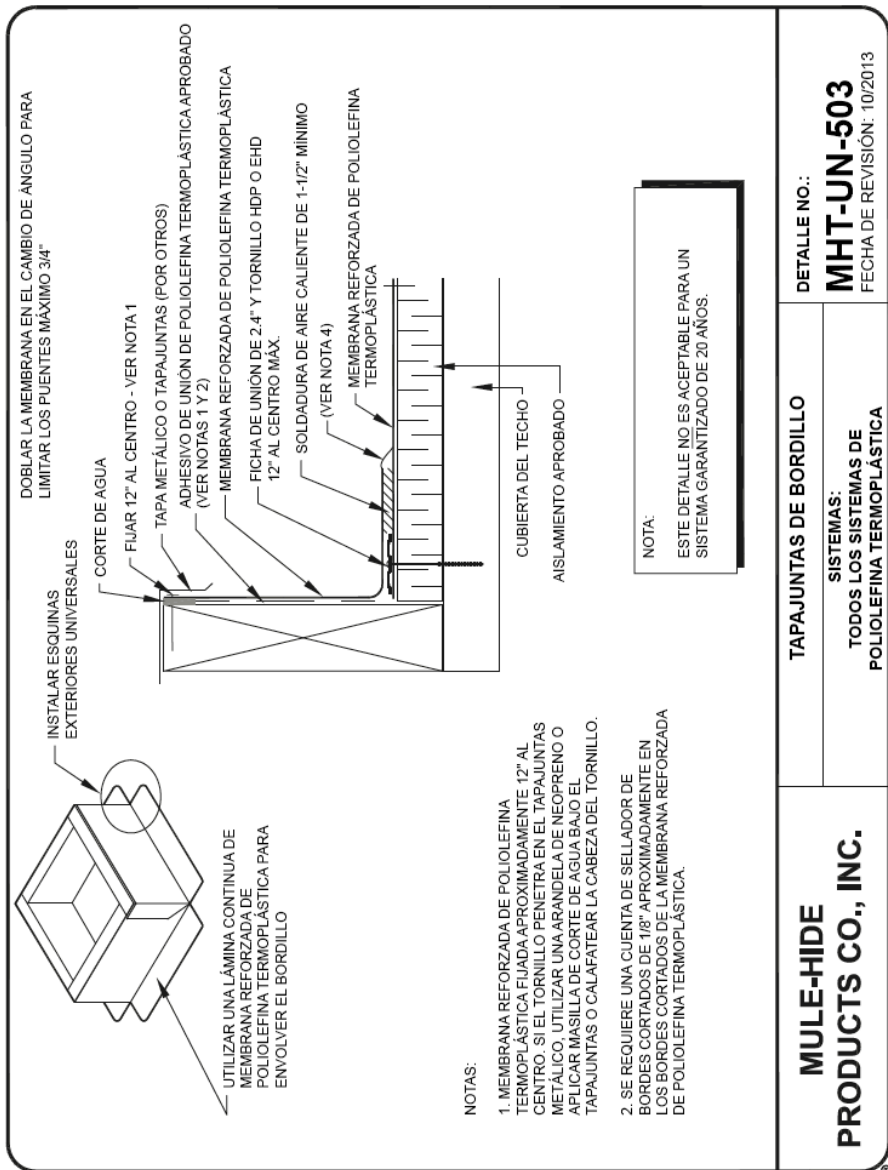
**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.**

**TAPAJUNTAS PARA BORDILLOS/
PAREDES CON TAPAJUNTAS**
SISTEMAS:
**TODOS LOS SISTEMAS DE
POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA**

DETALLE NO.:

MHT-UN-502A
FECHA DE REVISIÓN: 02/2017

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

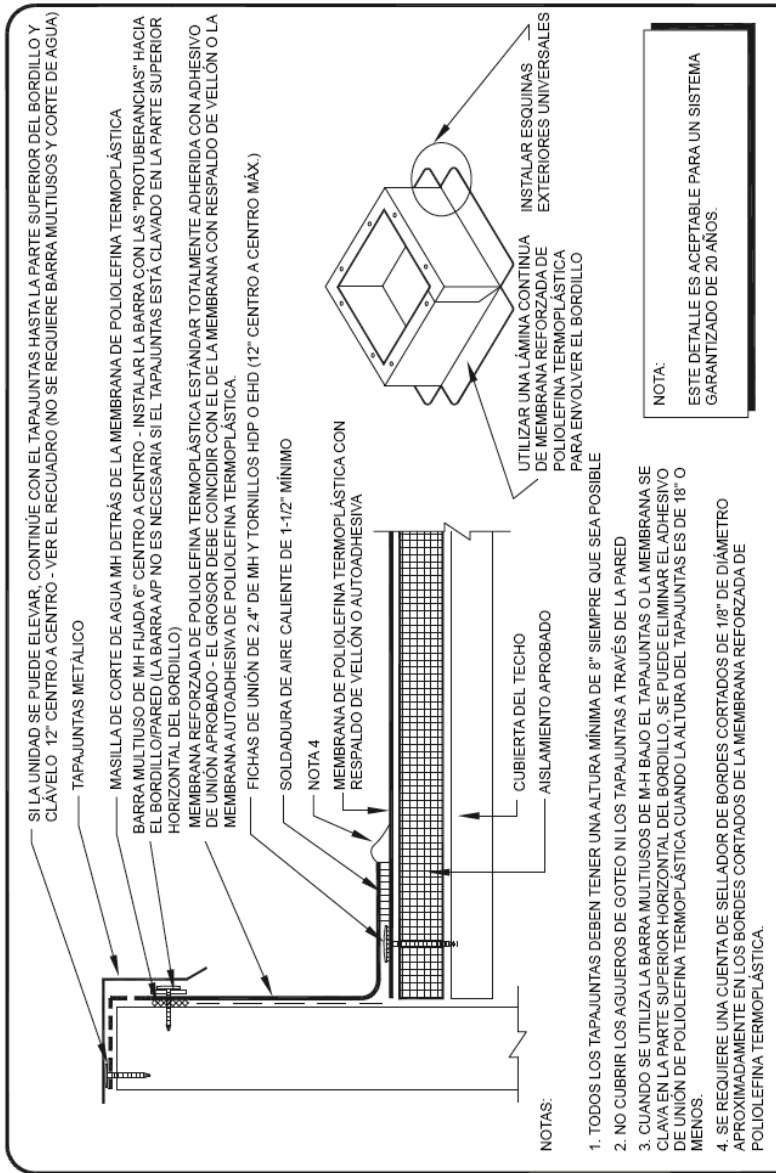


DETALLE NO.:
MHT-UN-503
 FECHA DE REVISIÓN: 10/2013

TAPAJUNTAS DE BORDILLO
SISTEMAS:
TODOS LOS SISTEMAS DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA

MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

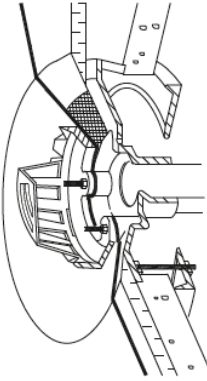
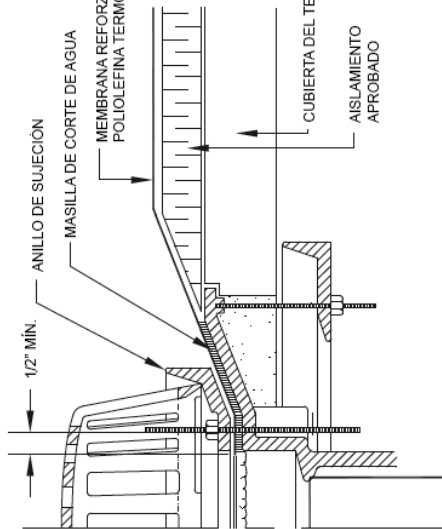


NOTA:
 ESTE DETALLE ES ACEPTABLE PARA UN SISTEMA GARANTIZADO DE 20 AÑOS.

MULE-HIDE PRODUCTS CO., INC.	TAPAJUNTAS PARA BORDILLO/PARED CON BARRA MULTITUSOS DE M-H	DETALLE NO.: MHT-UN-503A FECHA DE REVISIÓN: 10/2013
	SISTEMAS: TODA POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA CON RESPALDO DE YELLÓN Y AUTOADHESIVA	

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

PARA DESAGÜES CON AISLAMIENTO CÓNICO EN EL SUMIDERO DE MENOS DE 3 PULGADAS POR 12



NOTAS:

1. RETIRE TODO EL PLOMO Y OTROS MATERIALES DE TAPAJUNTAS.
2. TODOS LOS PERNOS Y ABRAZADERAS DEBEN ESTAR EN SU LUGAR PARA PROPORCIONAR UNA COMPRESIÓN CONSTANTE EN LA MASILLA DE CORTE DE AGUA.
3. CORTAR LA MEMBRANA DE MANERA QUE SOBRESALGA UN MÍNIMO DE 1/2" DE LOS PUNTOS DE FIJACIÓN DEL ANILLO DE SUJECIÓN DEL DESAGÜE.
4. PARA LOS SUMIDEROS DE DRENAJE CON PENDIENTES SUPERIORES A 3" POR 12" CONSULTE EL DETALLE MHT-UN-511 A.
5. NO UBICAR LA UNIÓN DE CAMPO DENTRO DEL DESAGÜE O DEL SUMIDERO. SI LA UNIÓN DE CAMPO SE PRODUCE EN EL DRENAJE O EN EL SUMIDERO DE DRENAJE, SE DEBE INSTALAR UN PARCHO OBJETIVO. VER EL DETALLE DE PARCHO OBJETIVO ADECUADO.

DETALLE DE DRENAJE - DRENAJE DE AISLAMIENTO CÓNICO
SUMIDROS CON UNA PENDIENTE DE MENOS DE 3" POR 1"

SISTEMAS:
TODOS LOS SISTEMAS DE
POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA

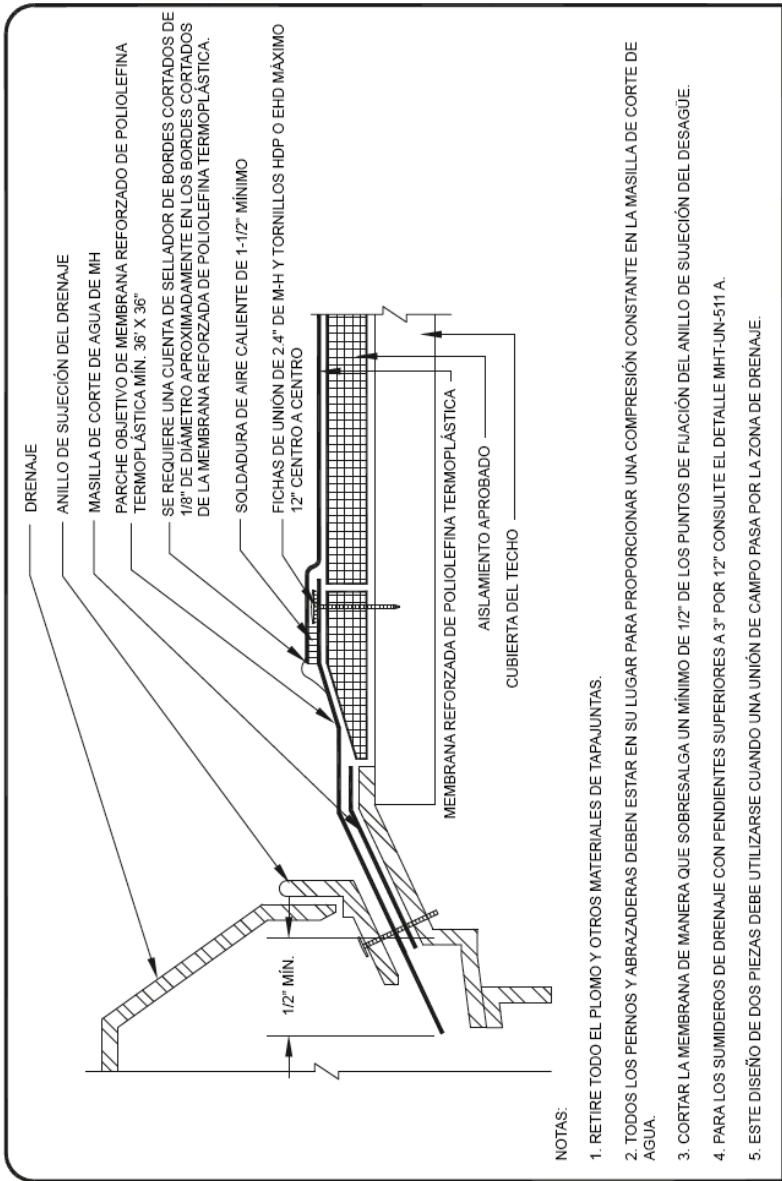
DETALLE NO.:

MHT-UN-510A

FECHA DE REVISIÓN: 10/2013

**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.**

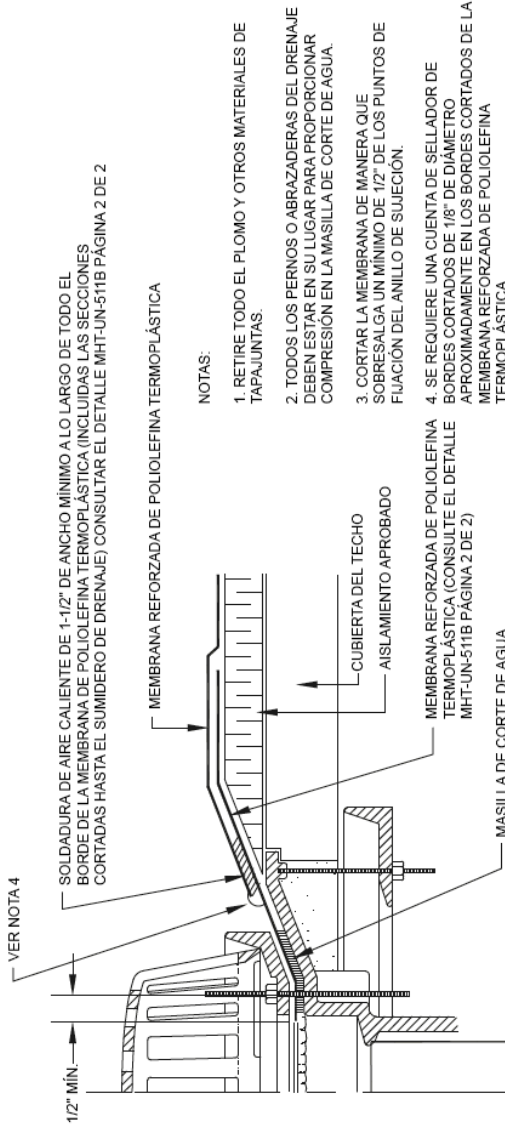
Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



MULE-HIDE PRODUCTS CO., INC.	TAPAJUNTAS DE DRENAJE CON PARCHE OBJETIVO	DETALLE NO.: MHT-MA-510B FECHA DE REVISIÓN: 10/2013
	SISTEMAS: FIJADO MECANICAMENTE	

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

PARA DESAGÜES CON AISLAMIENTO CÓNICO EN EL SUMIDERO
MAYOR DE 3" POR 1 PIE HORIZONTAL



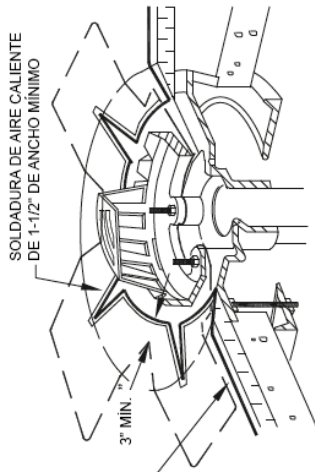
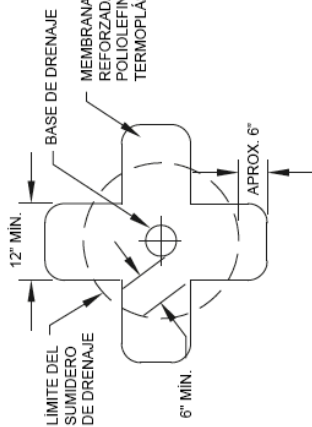
NOTAS:

1. RETIRE TODO EL PLOMO Y OTROS MATERIALES DE TAPAJUNTAS.
2. TODOS LOS PERNOS O ABRAZADERAS DEL DRENAJE DEBEN ESTAR EN SU LUGAR PARA PROPORCIONAR COMPRESION EN LA MASILLA DE CORTE DE AGUA.
3. CORTAR LA MEMBRANA DE MANERA QUE SOBRESALGA UN MÍNIMO DE 1/2" DE LOS PUNTOS DE FIJACIÓN DEL ANILLO DE SUJECCIÓN.
4. SE REQUIERE UNA CUENTA DE SELLADOR DE BORDES CORTADOS DE 1/8" DE DIÁMETRO APROXIMADAMENTE EN LOS BORDES CORTADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA.

MULE-HIDE PRODUCTS CO., INC.	TAPAJUNTAS DE DRENAJE CON OBJETIVO PÁGINA 1 DE 2	DETALLE NO.: MHT-UN-511B1 FECHA DE REVISIÓN: 10/2013
	SISTEMAS: TODOS LOS SISTEMAS DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA	

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

PARA DESAGÜES CON AISLAMIENTO CÓNICO EN EL SUMIDERO
 MAYOR DE 3" POR 1 PIE HORIZONTAL



MEMBRANA DE CAMPO DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA CONTINUA

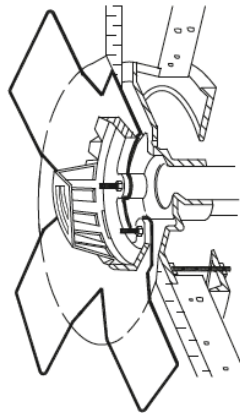
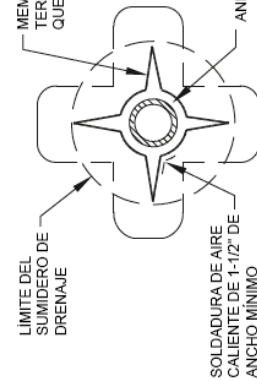
MEMBRANA REFORZADA DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA

EXTIENDA LA MEMBRANA REFORZADA DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA SOBRE LA SECCIÓN DE LA MEMBRANA COLOCADA EN EL SUMIDERO DE DRENAJE Y CORTE COMO SE MUESTRA PARA QUE QUEDA PLANA EN EL SUMIDERO. SOLDAR CON AIRE CALIENTE UN MÍNIMO DE 1-1/2" RODEANDO COMPLETAMENTE EL ÁREA.

CORTE LA SECCIÓN DE LA MEMBRANA REFORZADA DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA COMO SE MUESTRA Y COLOQUELA EN EL SUMIDERO DE DRENAJE. EXTIENDA LA MEMBRANA MÁS ALLÁ DEL SUMIDERO DE DRENAJE APROXIMADAMENTE 6" (REDONDEE LAS ESQUINAS).

LÍMITE DEL SUMIDERO DE DRENAJE

MEMBRANA DE CAMPO DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA - CORTADA PARA QUE QUEDA PLANA EN LA ZONA DEL SUMIDERO



TAPAJUNTAS DE DRENAJE CON OBJETIVO
 PAGINA 2 DE 2

**MULE-HIDE
 PRODUCTS CO., INC.**

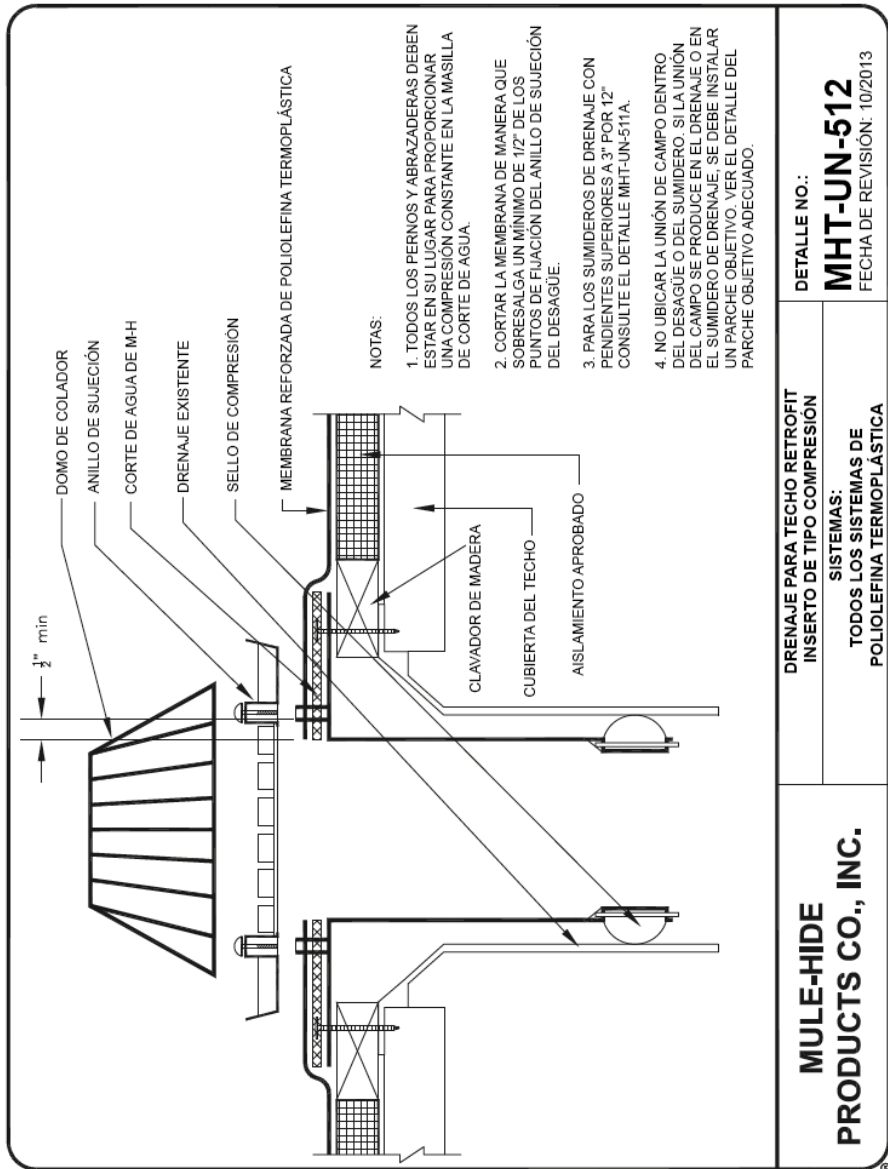
SISTEMAS:
 TODOS LOS SISTEMAS DE
 POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA

DETALLE NO.:

MHT-UN-511B2

FECHA DE REVISIÓN: 10/2013

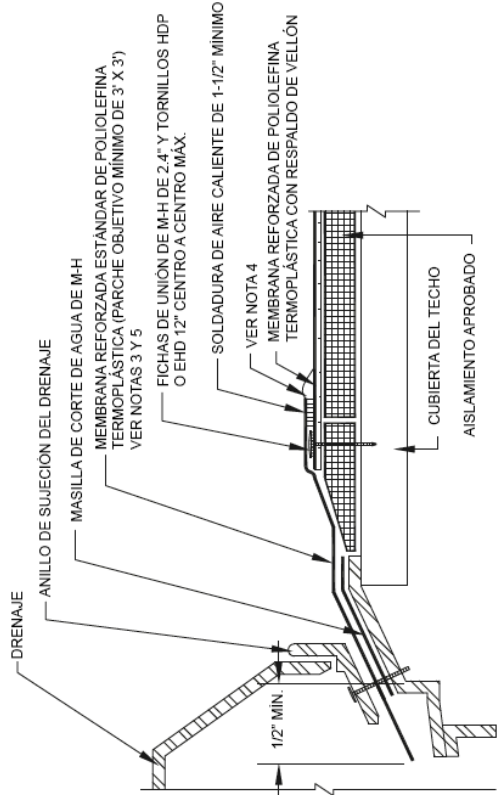
Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTAS:

1. CORTAR LA MEMBRANA DE MANERA QUE SOBRESALGA UN MÍNIMO DE 1/2" DE LOS PUNTOS DE FIJACIÓN DEL ANILLO DE SUJECIÓN DEL DESAGÜE.
2. EL PERNO DEL ANILLO DE SUJECIÓN DEBE PENETRAR EN LA MEMBRANA.
3. TODOS LOS TAPAJUNTAS DE UN PROYECTO DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA CON RESPALDO DE VELLÓN DEBEN CONSTRUIRSE CON UNA MEMBRANA DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA REFORZADA ESTÁNDAR.
4. SE REQUIERE UNA CUENTA DE SELLADOR DE BORDES CORTADOS DE 1/8" APROXIMADAMENTE EN LOS BORDES CORTADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA.
5. EL GROSOR DE LA MEMBRANA DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA ESTÁNDAR DEBE COINCIDIR CON EL GROSOR DE LA MEMBRANA DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA CON RESPALDO DE VELLÓN.



**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.**

TAPAJUNTAS DE DRENAJE CON OBJETIVO
SISTEMAS:
POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA CON
RESPALDO DE VELLÓN FIJADA MECANICAMENTE

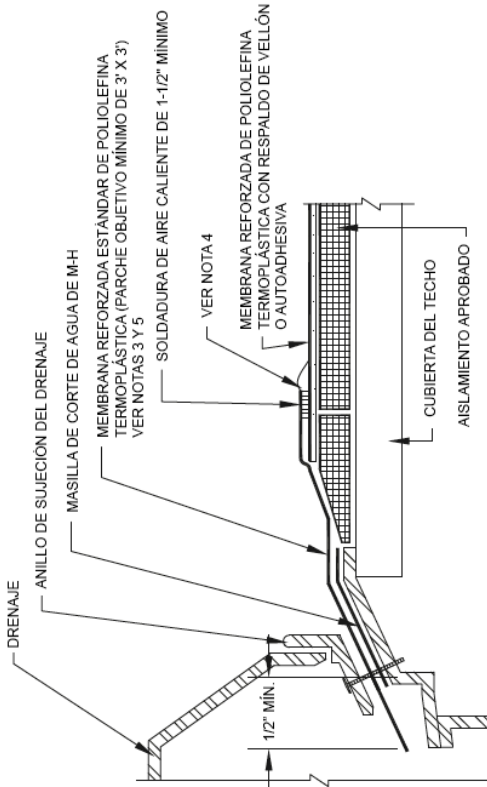
DETALLE NO.:

MHT-MA-510C
 FECHA DE REVISIÓN: 10/2013

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTAS:

1. CORTAR LA MEMBRANA DE MANERA QUE SOBRESALGA UN MÍNIMO DE 1/2" DE LOS PUNTOS DE FIJACIÓN DEL ANILLO DE SUJECCIÓN DEL DESAGÜE.
2. EL PERNO DEL ANILLO DE SUJECCIÓN DEBE PENETRAR EN LA MEMBRANA.
3. TODOS LOS TAPAJUNTAS DE UN PROYECTO DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA CON RESPALDO DE VELLÓN O AUTOADHESIVO DEBEN CONSTRUIRSE CON UNA MEMBRANA DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA REFORZADA ESTÁNDAR.
4. SE REQUIERE UNA CUENTA DE SELLADOR DE BORDES CORTADOS DE 1/8" APROXIMADAMENTE EN LOS BORDES CORTADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA.
5. EL GROSOR DE LA MEMBRANA DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA ESTÁNDAR DEBE COINCIDIR CON EL GROSOR DE LA MEMBRANA DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA CON RESPALDO DE VELLÓN O AUTOADHESIVA.

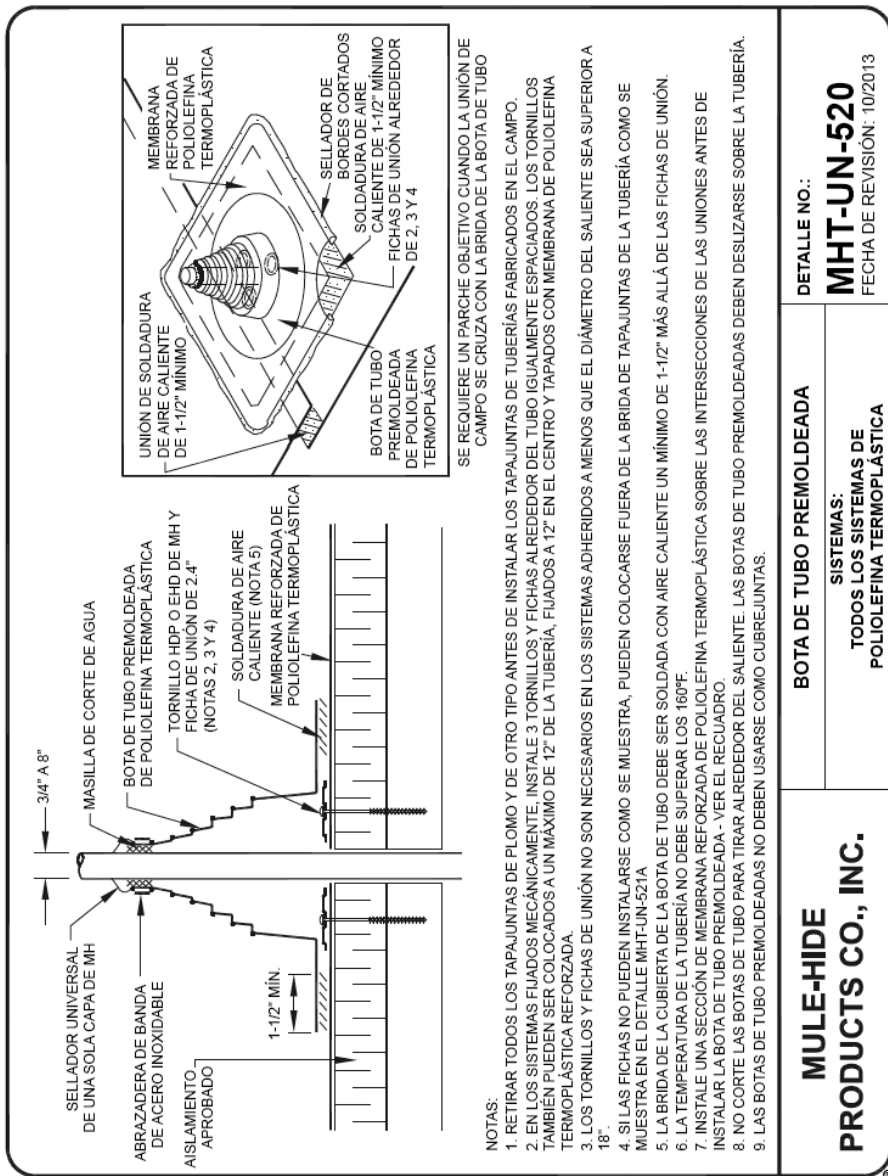


**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.**

TAPAJUNTAS DE DRENAJE CON OBJETIVO
SISTEMAS:
POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA CON RESPALDO
DE VELLÓN TOTALMENTE ADHERIDA Y AUTOADHESIVA

DETALLE NO.:
MHT-FA-510D
 FECHA DE REVISIÓN: 10/2013

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

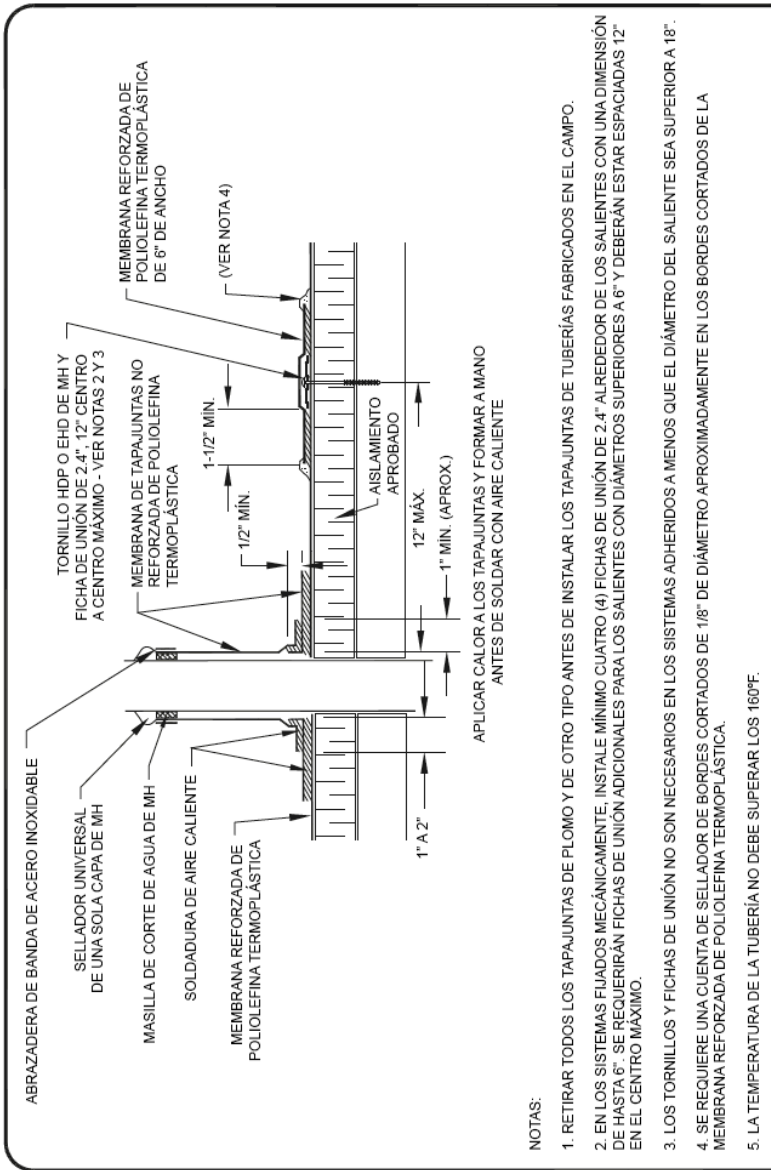


DETALLE NO.:
MHT-UN-520
 FECHA DE REVISIÓN: 10/2013

BOTA DE TUBO PREMOLDEADA
SISTEMAS:
 TODOS LOS SISTEMAS DE
 POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA

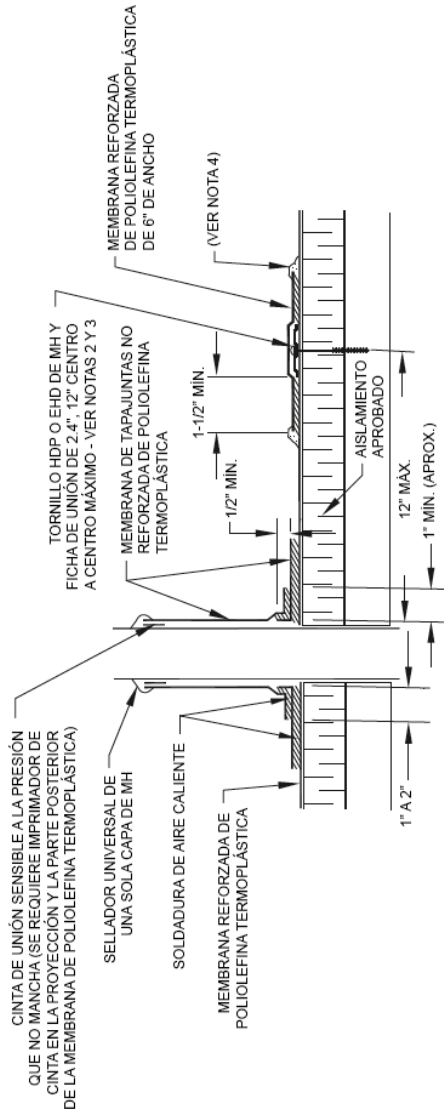
MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



MULE-HIDE PRODUCTS CO., INC.	TAPAJUNTAS PARA TUBOS FABRICADO EN EL CAMPO CON ABRAZADERA	DETALLE NO.: MHT-UN-521A FECHA DE REVISIÓN: 10/2013
	SISTEMAS: TODOS LOS SISTEMAS DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA	

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



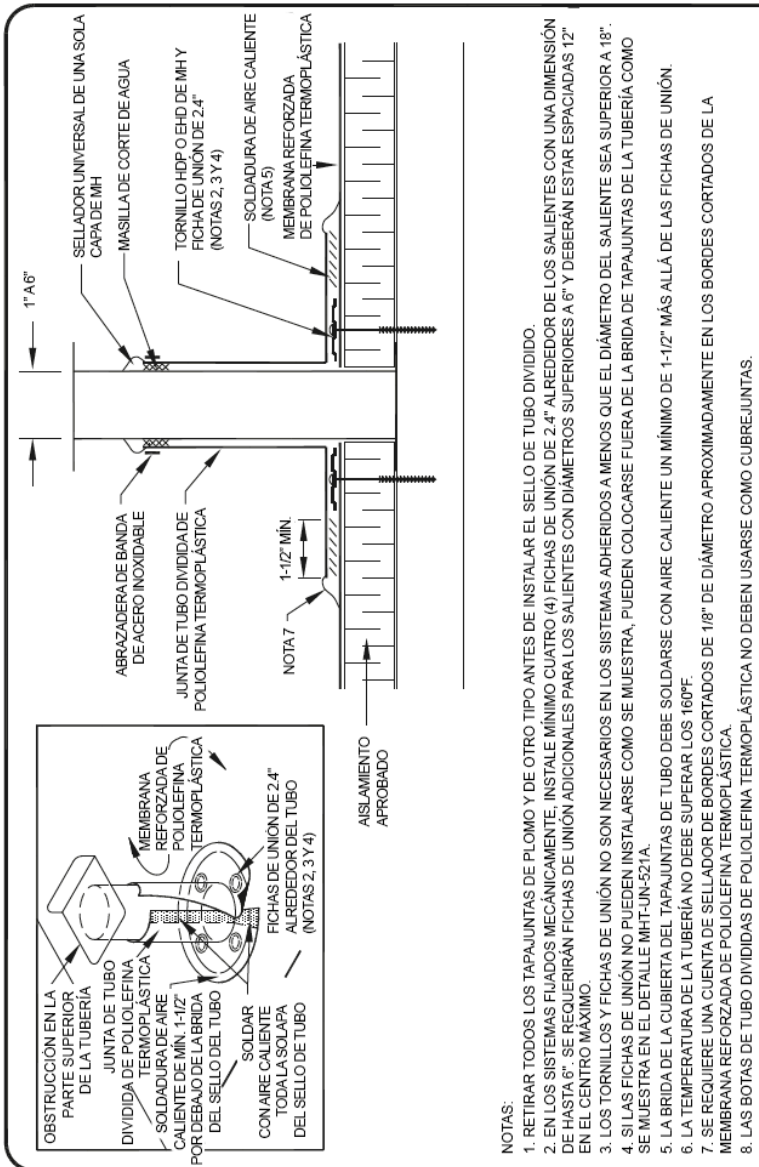
APLICAR CALOR A LOS TAPAJUNTAS Y FORMAR A MANO ANTES DE SOLDAR CON AIRE CALIENTE

NOTAS:

1. RETIRAR TODOS LOS TAPAJUNTAS DE PLOMO Y DE OTRO TIPO ANTES DE INSTALAR EL SELLO DE TUBO FABRICADO EN EL CAMPO.
2. EN LOS SISTEMAS FIJADOS MECÁNICAMENTE, INSTALE MÍNIMO CUATRO (4) FICHAS DE UNIÓN DE 2.4" ALREDEDOR DE LOS SALIENTES CON UNA DIMENSIÓN DE HASTA 6" SE REQUERIRÁN FICHAS DE UNIÓN ADICIONALES PARA LOS SALIENTES CON DIÁMETROS SUPERIORES A 6" Y DEBERÁN ESTAR ESPACIADAS 12" EN EL CENTRO MÁXIMO.
3. LOS TORNILLOS Y FICHAS DE UNIÓN NO SON NECESARIOS EN LOS SISTEMAS ADHERIDOS A MENOS QUE EL DIÁMETRO DEL SALIENTE SEA SUPERIOR A 18".
4. SE REQUIERE UNA CUENTA DE SELLADOR DE BORDES CORTADOS DE 1/8" DE DIÁMETRO APROXIMADAMENTE EN LOS BORDES CORTADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA.
5. LA TEMPERATURA DE LA TUBERÍA NO DEBE SUPERAR LOS 160°F.

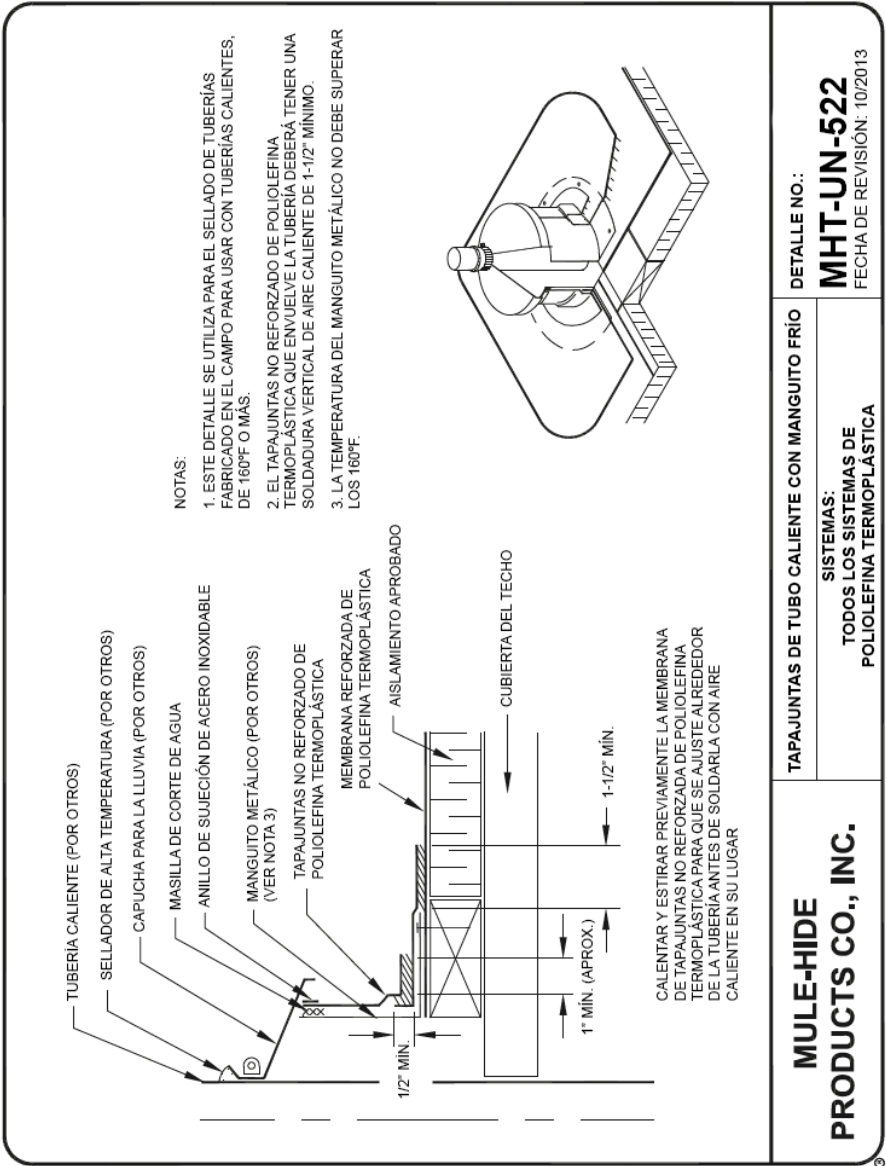
MULE-HIDE PRODUCTS CO., INC.	TAPAJUNTAS PARA TUBOS FABRICADO EN EL CAMPO CON CINTA DE UNIÓN	DETALLE NO.: MHT-UN-521B FECHA DE REVISIÓN: 10/2013
	SISTEMAS: TODOS LOS SISTEMAS DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA	

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

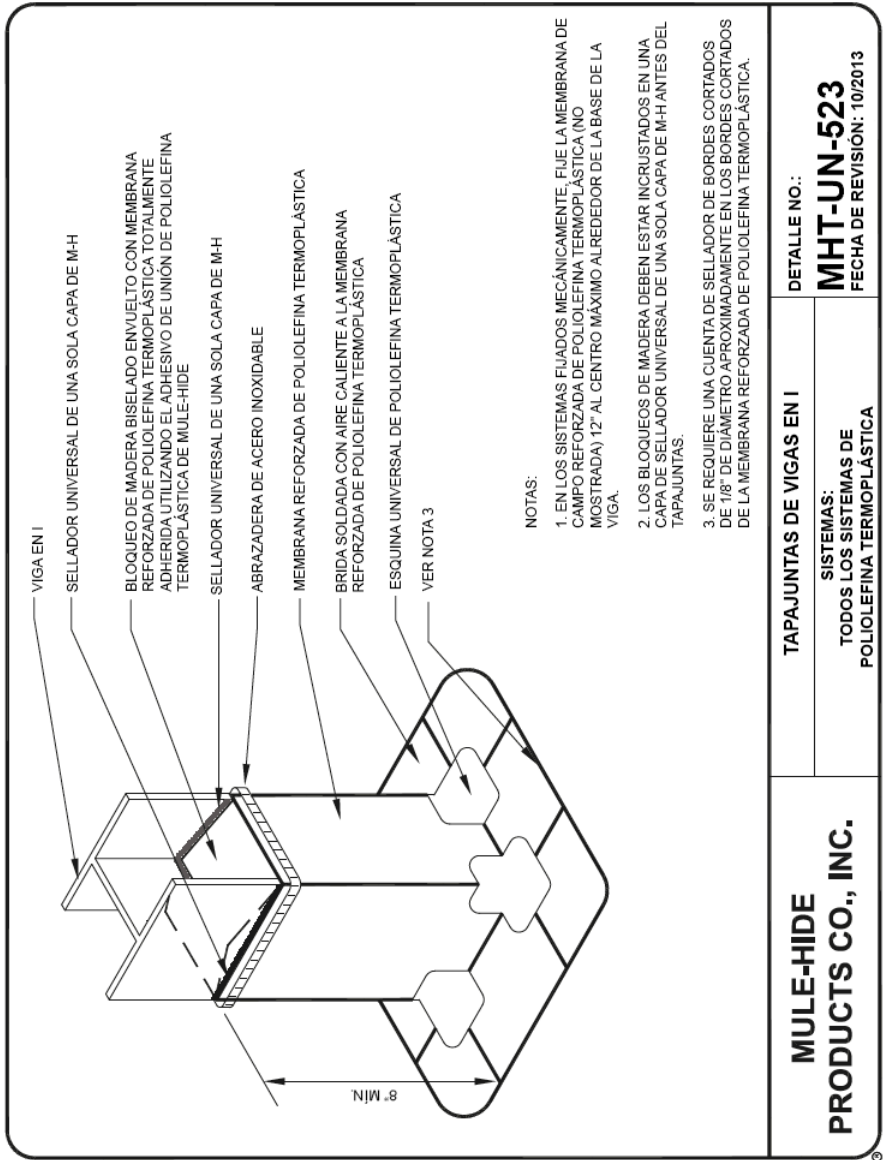


MULE-HIDE PRODUCTS CO., INC.	BOTA DE TUBO DIVIDIDA DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA	DETALLE NO.: MHT-UN-521C FECHA DE REVISIÓN: 10/2013
	SISTEMAS: TODOS LOS SISTEMAS DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA	

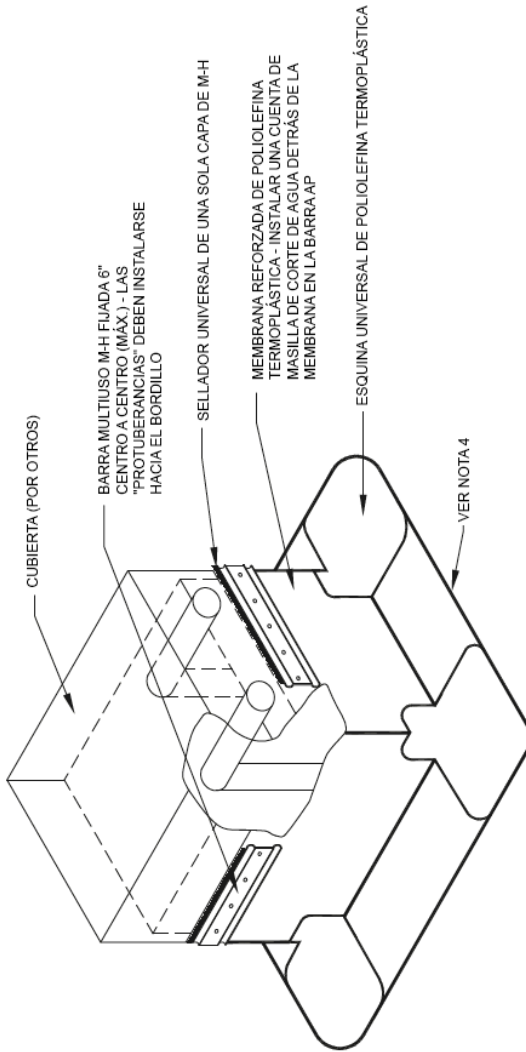
Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



NOTAS:

1. INCLINAR LA PARTE SUPERIOR DE LA CUBIERTA LEJOS DE LAS TUBERÍAS EXISTENTES.
2. ES RESPONSABILIDAD DEL CONTRATISTA SELLAR AL REDEDOR DE LAS TUBERÍAS EN LAS ABERTURAS DE LA CUBIERTA.
3. EN LOS SISTEMAS FIJADOS MECÁNICAMENTE, INSTALE MÍNIMO CUATRO (4) FICHAS DE UNIÓN DE 2.4" AL REDEDOR DE LOS SALIENTES CON UNA DIMENSIÓN DE HASTA 6" SE REQUERIRÁN FICHAS DE UNIÓN ADICIONALES PARA LOS SALIENTES CON DIMENSIONES SUPERIORES A 6" Y DEBERÁN ESTAR ESPACIADAS 12" EN EL CENTRO MÁXIMO.
4. SE REQUIERE UNA CUENTA DE SELLADOR DE BORDES CORTADOS DE 1/8" DE DIÁMETRO APROXIMADAMENTE EN LOS BORDES CORTADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA.

**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.**

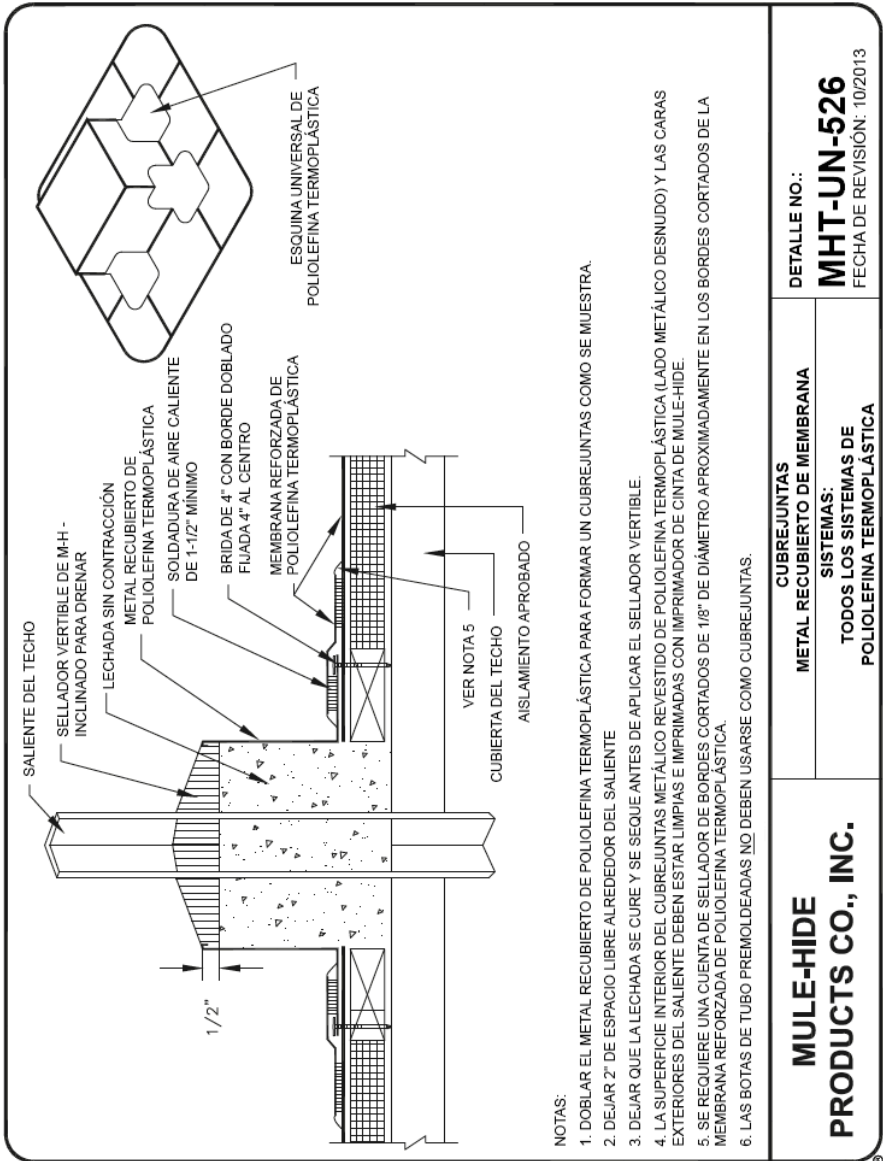
PENETRACIÓN DE MÚLTIPLES TUBOS
SISTEMAS:
TODOS LOS SISTEMAS DE
POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA

DETALLE NO.:

MHT-UN-525

FECHA DE REVISIÓN: 10/2013

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

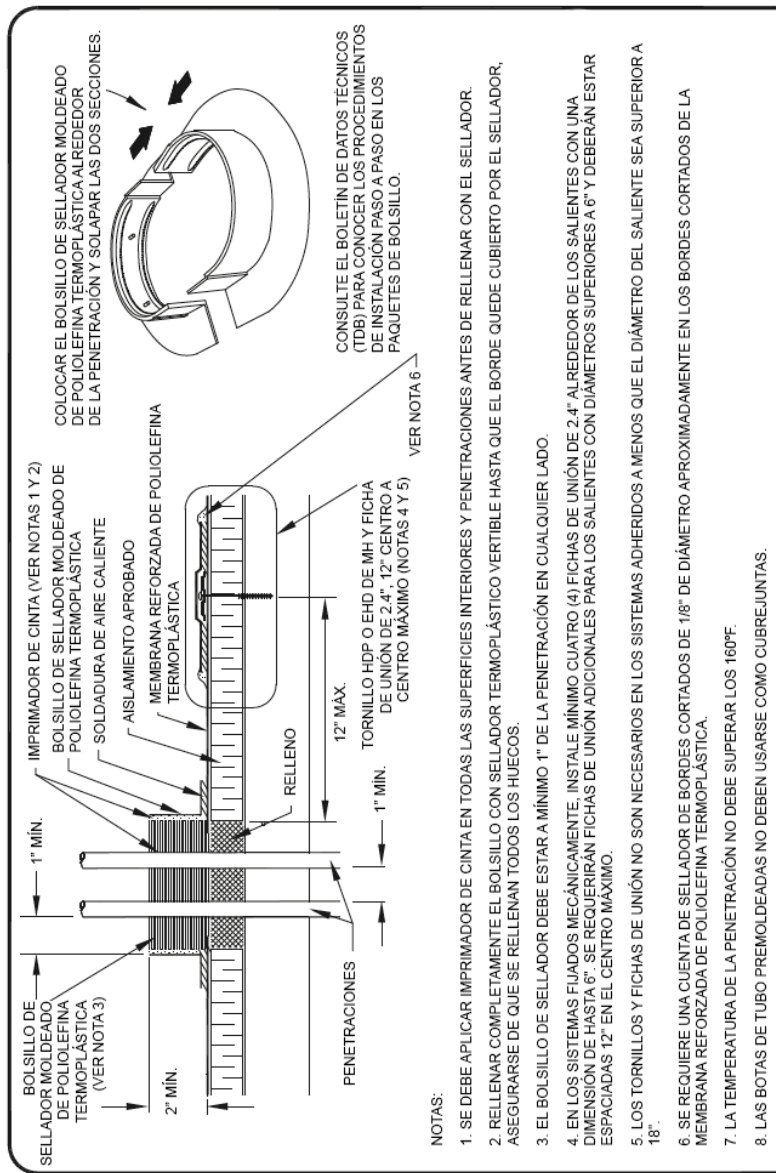


NOTAS:

1. DOBLAR EL METAL RECUBIERTO DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA PARA FORMAR UN CUBREJUNTAS COMO SE MUESTRA.
2. DEJAR 2" DE ESPACIO LIBRE ALREDEDOR DEL SALIENTE
3. DEJAR QUE LA LECHADA SE CURE Y SE SEQUE ANTES DE APLICAR EL SELLADOR VERTIBLE.
4. LA SUPERFICIE INTERIOR DEL CUBREJUNTAS METÁLICO REVESTIDO DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA (LADO METÁLICO DESNUDO) Y LAS CARAS EXTERIORES DEL SALIENTE DEBEN ESTAR LIMPIAS E IMPRIMADAS CON IMPRIMADOR DE CINTA DE MULE-HIDE.
5. SE REQUIERE UNA CUENTA DE SELLADOR DE BORDES CORTADOS DE 1/8" DE DIÁMETRO APROXIMADAMENTE EN LOS BORDES CORTADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA.
6. LAS BOTAS DE TUBO PREMOLDEADAS NO DEBEN USARSE COMO CUBREJUNTAS.

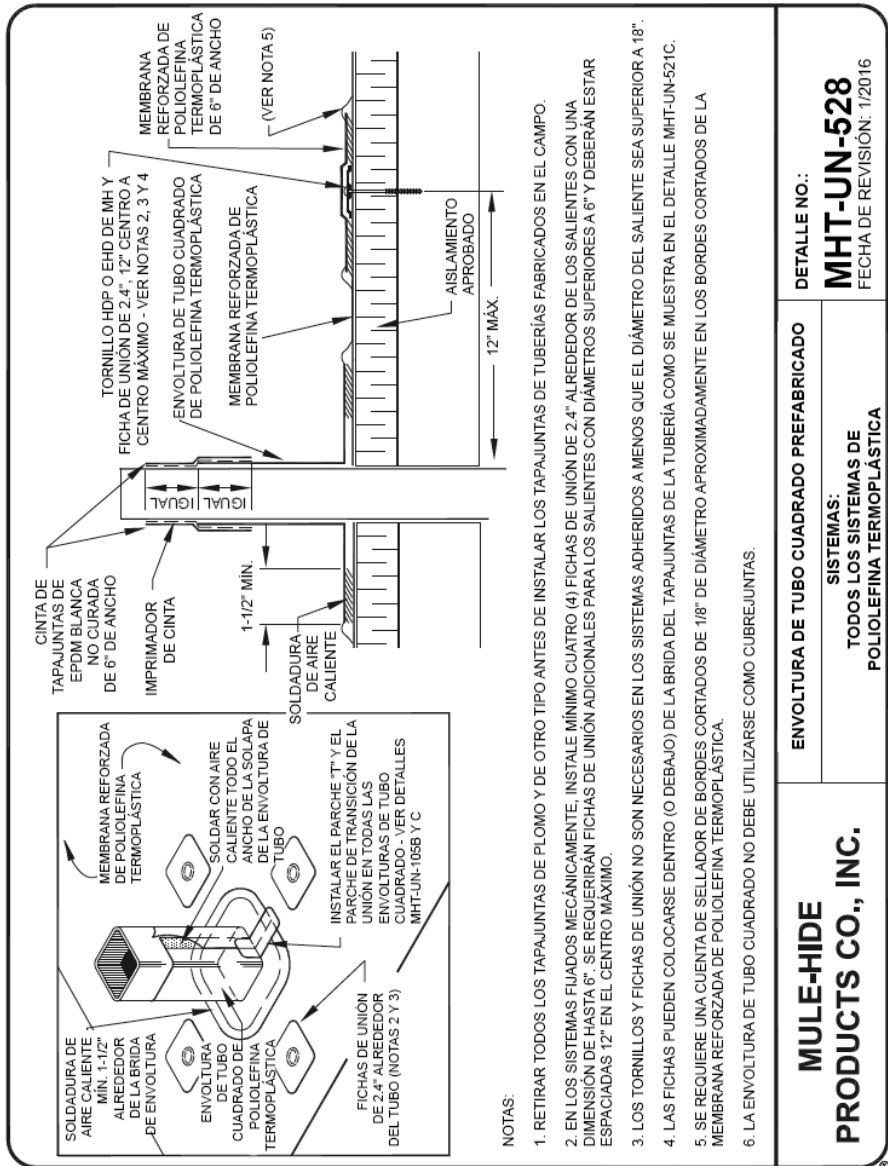
MULE-HIDE PRODUCTS CO., INC.	CUBREJUNTAS METAL RECUBIERTO DE MEMBRANA	DETALLE NO.: MHT-UN-526 FECHA DE REVISIÓN: 10/2013
	SISTEMAS: TODOS LOS SISTEMAS DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA	

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



MULE-HIDE PRODUCTS CO., INC.	BOLSILLO DE SELLADOR MOLDEADO DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA	DETALLE NO.: MHT-UN-527 FECHA DE REVISIÓN: 10/2013
	SISTEMAS: TODOS LOS SISTEMAS DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA	

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

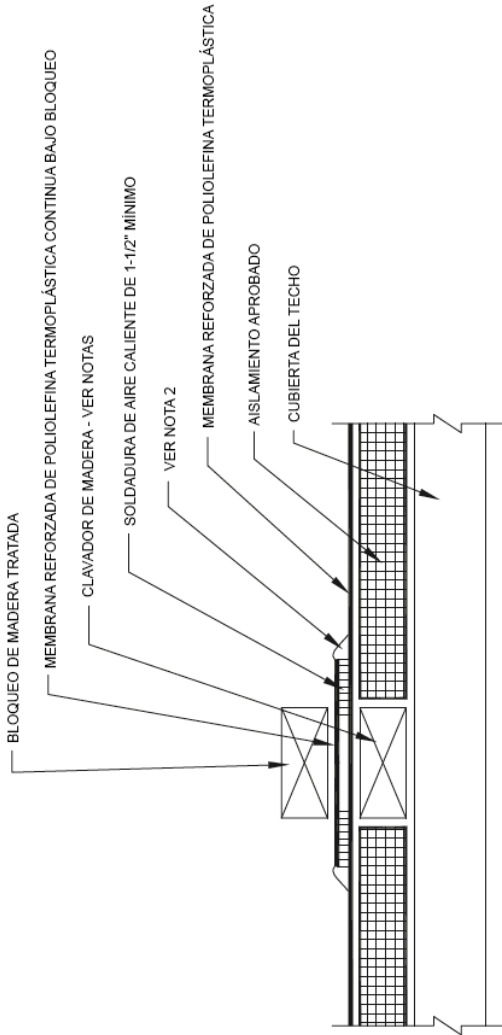


DETALLE NO.:
MHT-UN-528
 FECHA DE REVISIÓN: 1/2016

ENVOLTURA DE TUBO CUADRADO PREFABRICADO
 SISTEMAS:
 TODOS LOS SISTEMAS DE
 POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA

**MULE-HIDE
 PRODUCTS CO., INC.**

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



NOTAS:

1. SI LA RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN DEL AISLAMIENTO ES INSUFICIENTE PARA EL PESO DEL EQUIPO, INSTALE CLAVADORES DE MADERA DEBAJO DE LA CORREDERA QUE SOPORTA EL EQUIPO, QUE COINCIDA CON LA ALTURA DEL AISLAMIENTO.
2. SE REQUIERE UNA CUENTA DE SELLADOR DE BORDES CORTADOS DE 1/8" DE DIÁMETRO APROXIMADAMENTE EN LOS BORDES CORTADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA.

**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.**

CORREDERA DE MADERA
**SISTEMAS:
TODOS LOS SISTEMAS DE
POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA**

DETALLE NO.:

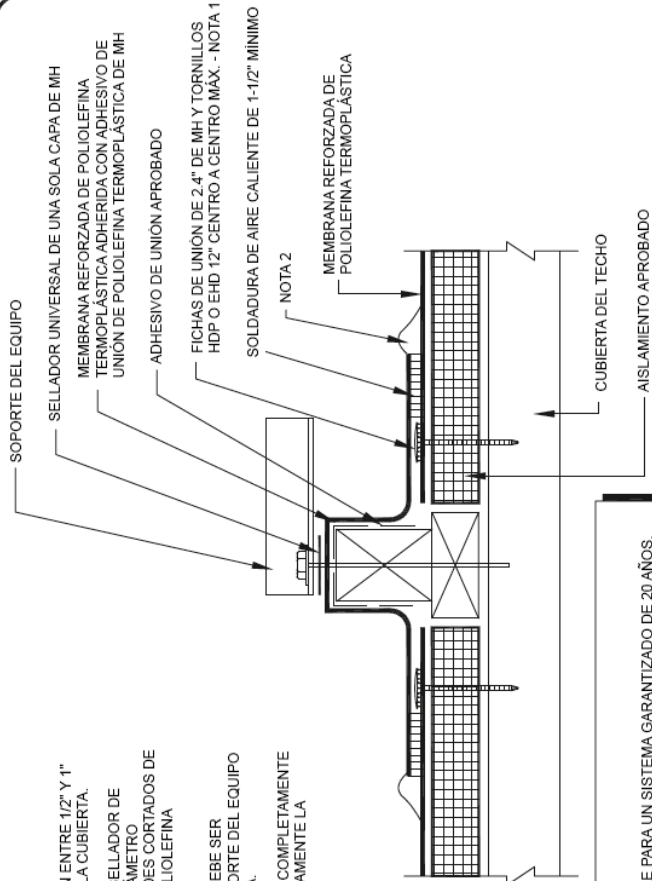
MHT-UN-530

FECHA DE REVISIÓN: 10/2013

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTAS:

1. COLOCAR LAS FICHAS DE UNIÓN ENTRE 1/2" Y 1" DEL BORDE DE LA MEMBRANA DE LA CUBIERTA.
2. SE REQUIERE UNA CUENTA DE SELLADOR DE BORDES CORTADOS DE 1/8" DE DIÁMETRO APROXIMADAMENTE EN LOS BORDES CORTADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA.
3. LA ALTURA DE LA CORREDERA DEBE SER SUFICIENTE PARA ELEVAR EL SOPORTE DEL EQUIPO POR ENCIMA DE LA LÍNEA DE AGUA.
4. LA CORREDERA DEBERÁ ESTAR COMPLETAMENTE CUBIERTA PARA SELLAR COMPLETAMENTE LA CORREDERA

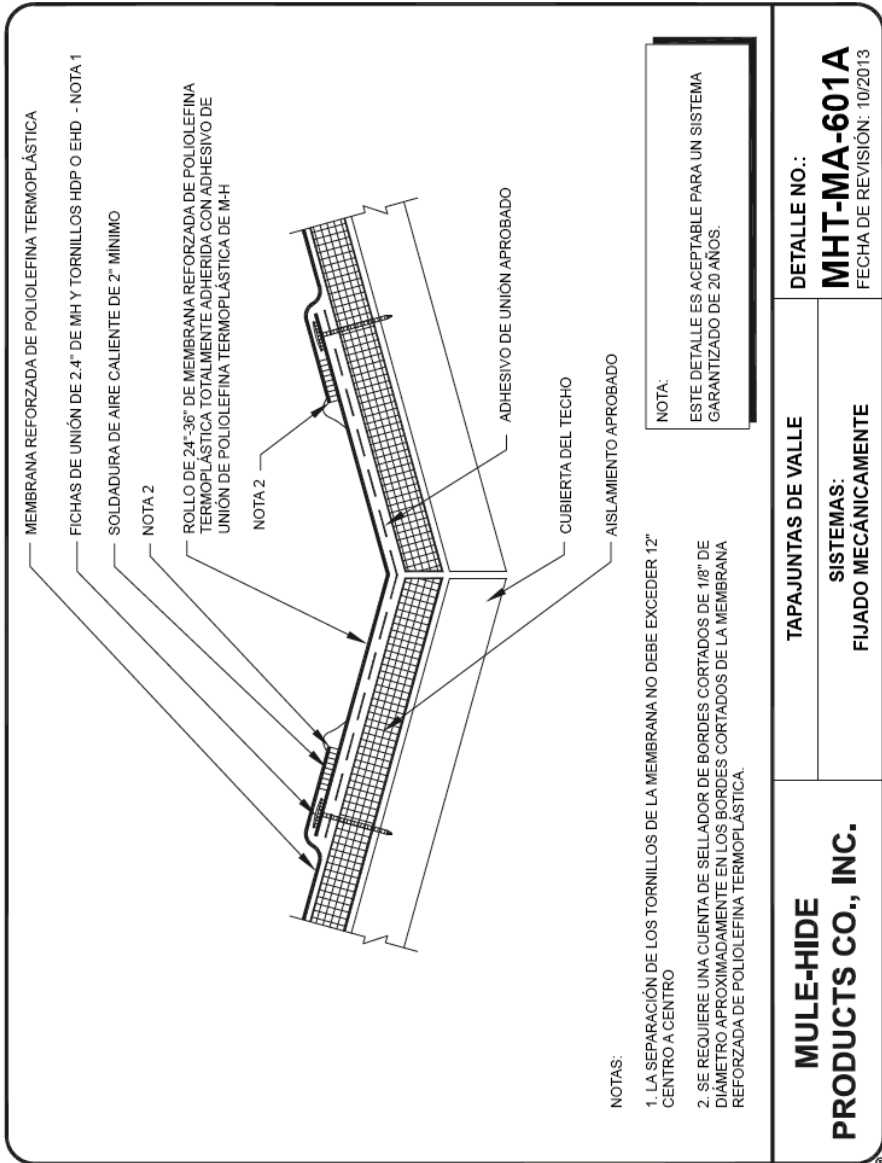


NOTA:

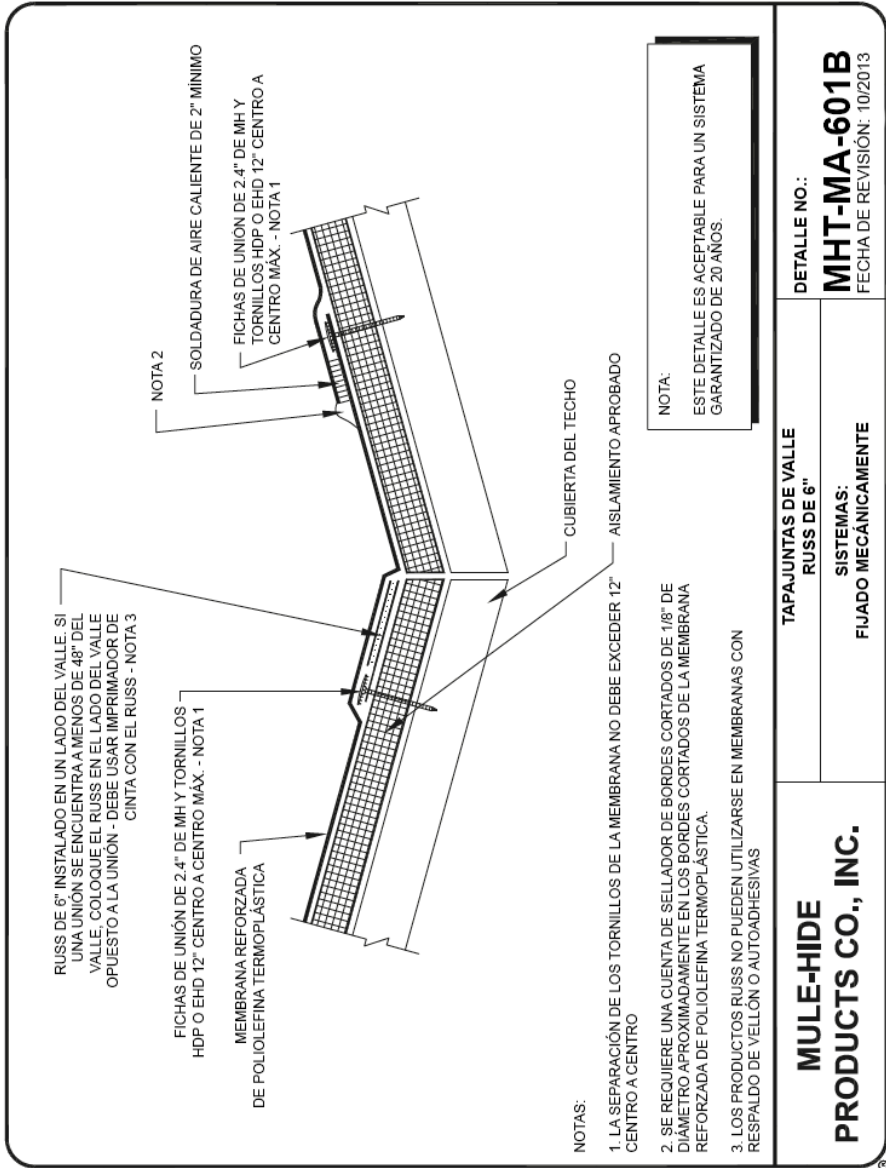
ESTE DETALLE NO ES ACEPTABLE PARA UN SISTEMA GARANTIZADO DE 20 AÑOS. PARA UN SISTEMA GARANTIZADO DE 20 AÑOS, INSTALE LA UNIDAD EN UNA PLATAFORMA ELEVADA CON SOPORTES RECUBIERTOS COMO SE MUESTRA EN EL DETALLE MHT-UN-521C.

<p>MULE-HIDE PRODUCTS CO., INC.</p>	<p>APOYO DE EQUIPO FIJO</p>	<p>DETALLE NO.:</p> <p>MHT-UN-531</p> <p>FECHA DE REVISIÓN: 10/2013</p>
	<p>SISTEMAS: TODOS LOS SISTEMAS DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA</p>	

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



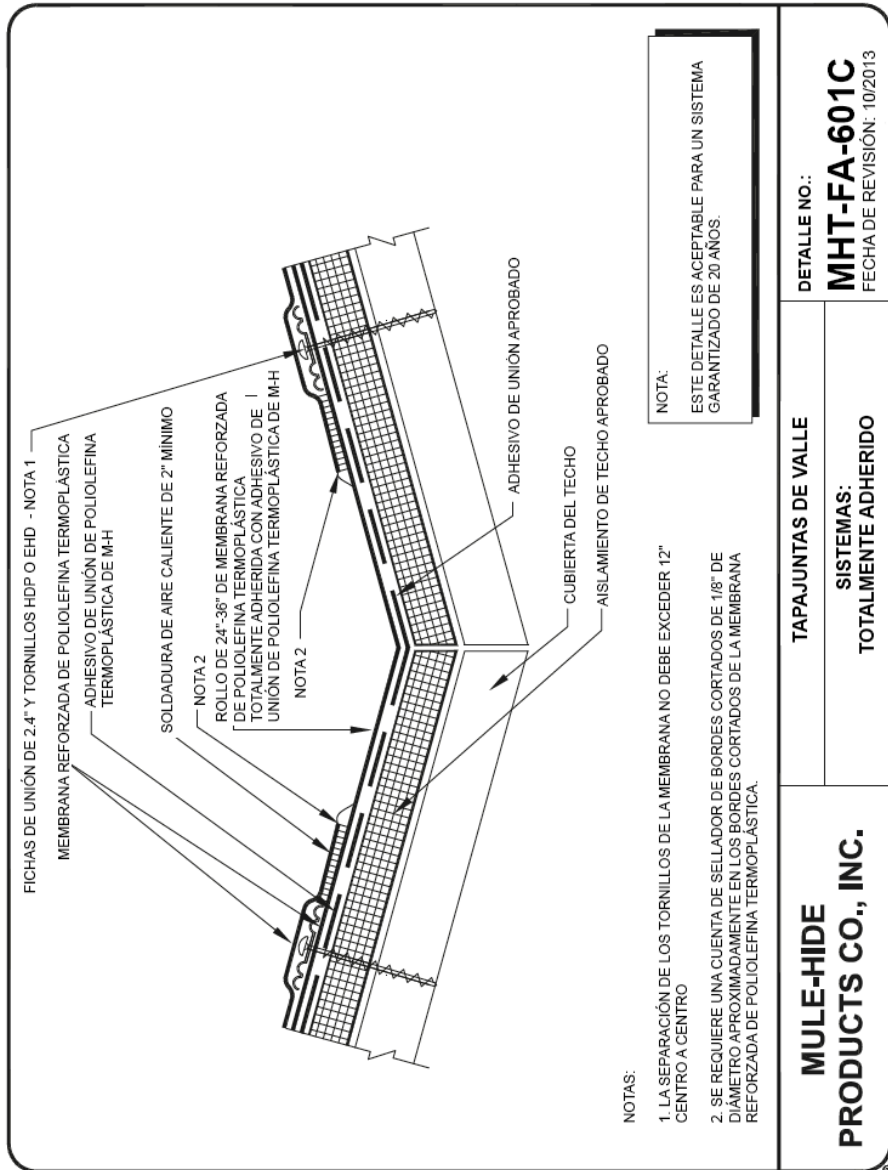
DETALLE NO.:
MHT-MA-601B
FECHA DE REVISIÓN: 10/2013

TAPAJUNTAS DE VALLE
RUSS DE 6"

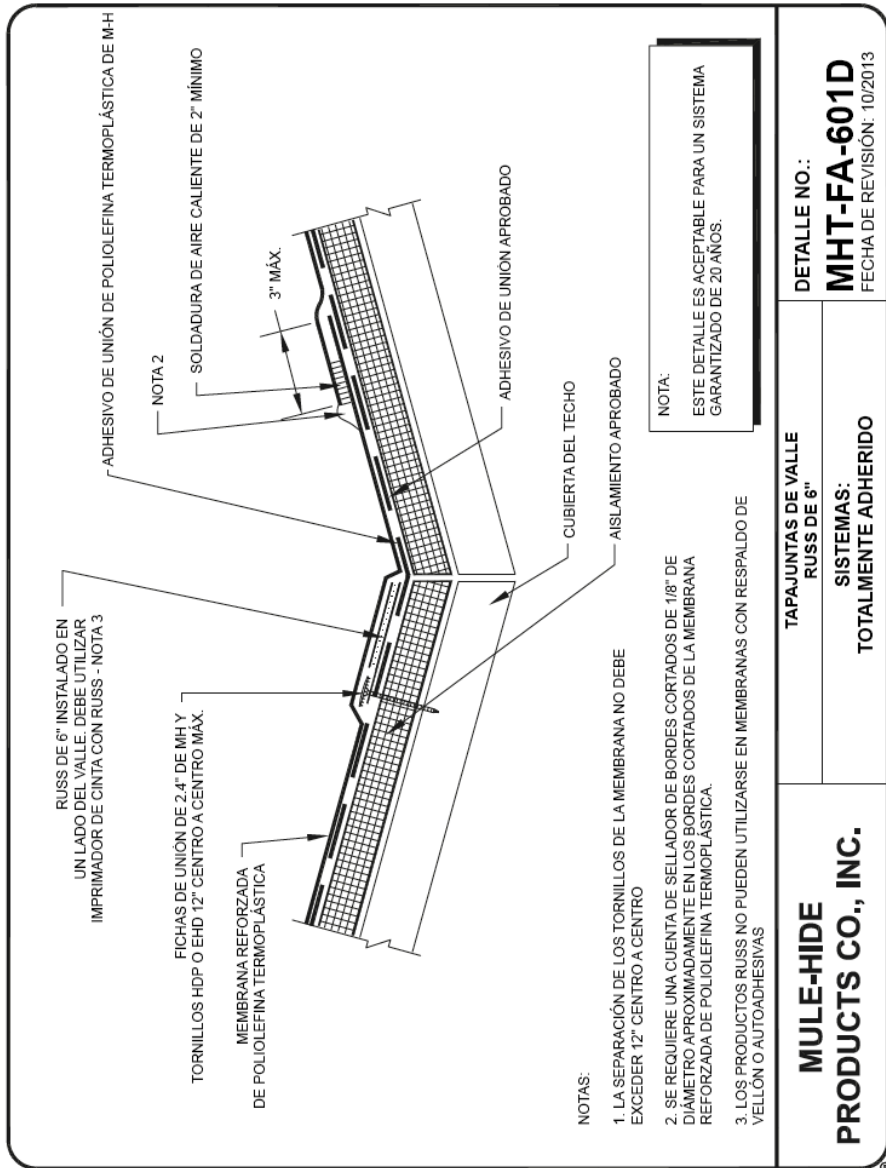
SISTEMAS:
FIJADO MECÁNICAMENTE

MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

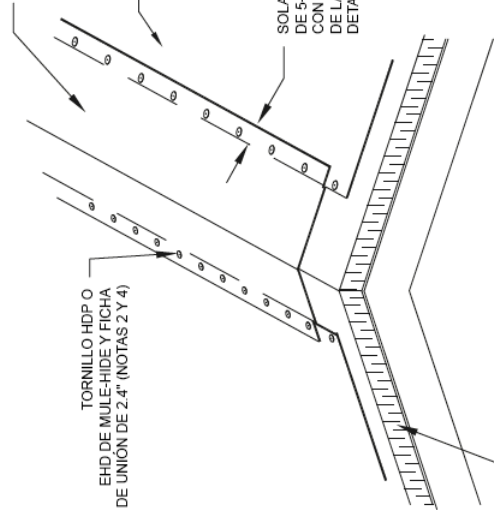
MEMBRANA REFORZADA DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA QUE NO EXCEDA 5' DE ANCHO, DEBE SER CENTRADA APROX. SOBRE LA CUMBRERA

MEMBRANA REFORZADA DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA

SOLAPAMIENTO DE LA MEMBRANA DE 5-1/2" DE ANCHO APROX. SOLDADA CON AIRE CALIENTE MÍNIMO 2" MÁS ALLÁ DE LAS FICHAS DE UNIÓN (CONSULTAR EL DETALLE MHT-MA-104A)

TORNILLO HDP-O EHO DE MULE-HIDE Y FICHA DE UNIÓN DE 2.4" (NOTAS 2 Y 4)

AISLAMIENTO APROBADO



NOTAS

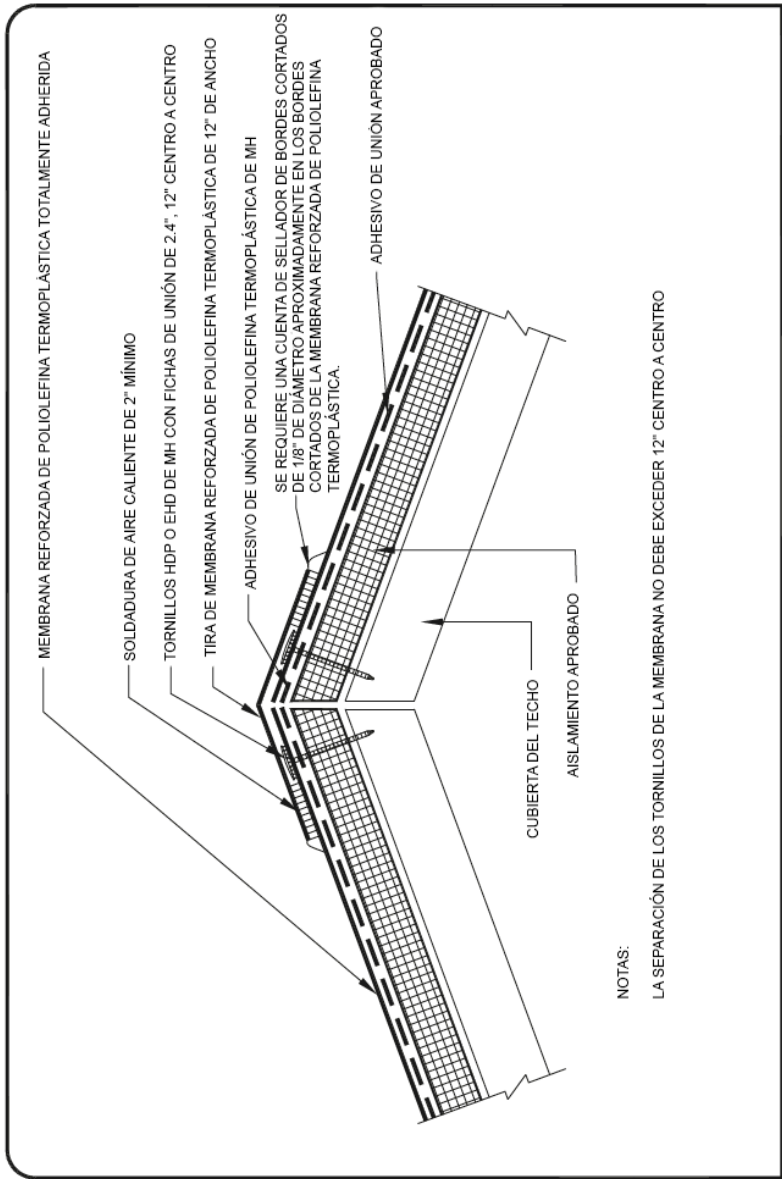
1. LA FIJACIÓN DE LA MEMBRANA DE LA CUMBRERA SÓLO ES NECESARIA CUANDO LA PENDIENTE DEL TECHO ES SUPERIOR A 1-1/2" POR PIE HORIZONTAL.
2. COLOCAR LAS FICHAS DE UNIÓN DE 2.4" A MÍNIMO 1/2" Y MÁXIMO 1" DEL BORDE DE LA MEMBRANA DE LA CUBIERTA.
3. SE REQUIERE UNA CUENTA DE SELLADOR DE BORDES CORTADOS DE 1/8" DE DIÁMETRO APROXIMADAMENTE EN LOS BORDES CORTADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA.
4. CONSULTE LA ESPECIFICACIÓN PARA LOS TORNILLOS DE MULE-HIDE ACEPTABLES Y LA DENSIDAD DE SUJECIÓN.

DETALLE NO.:
MHT-MA-602A
FECHA DE REVISIÓN: 10/2013

DISPOSICIÓN DE LA MEMBRANA DE CUMBRERA
**SISTEMAS:
FIJADO MECÁNICAMENTE**

**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.**

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

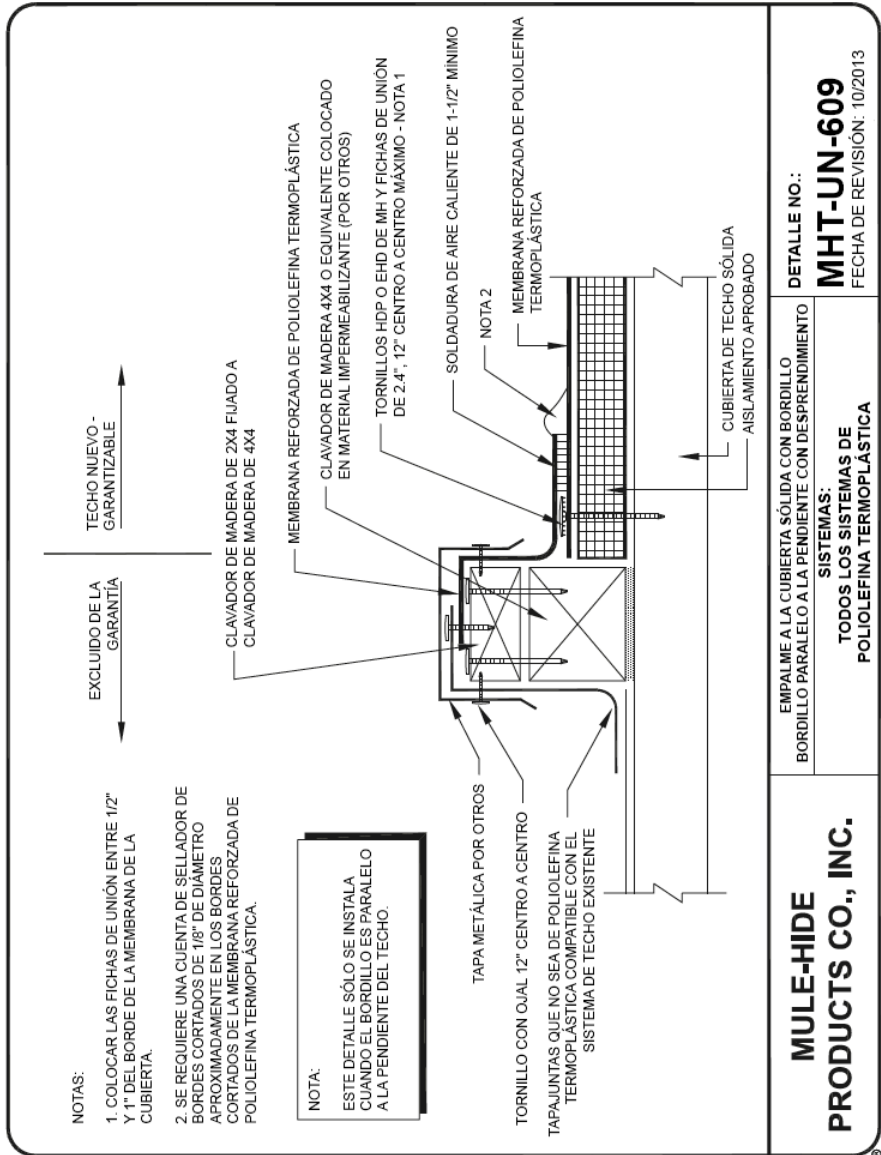


NOTAS:

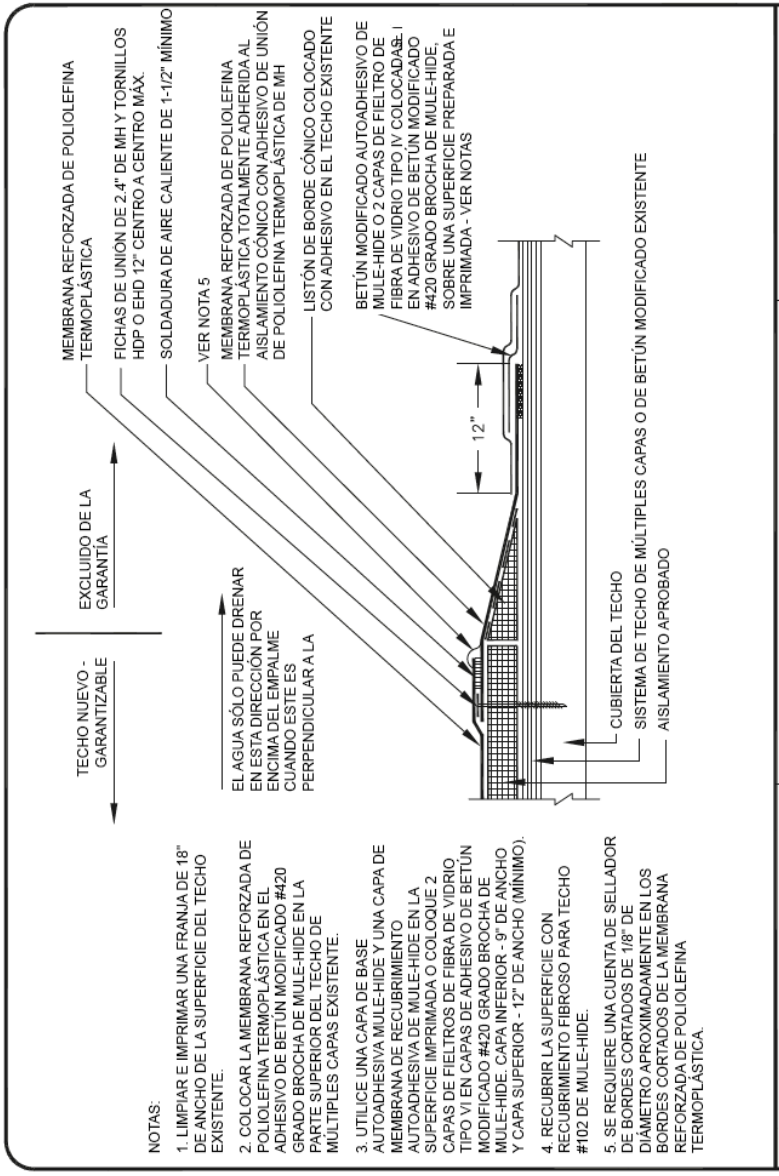
LA SEPARACIÓN DE LOS TORNILLOS DE LA MEMBRANA NO DEBE EXCEDER 12\"/>

MULE-HIDE PRODUCTS CO., INC.	TAPAJUNTAS DE CUMBRERA	DETALLE NO.: MHT-FA-602B FECHA DE REVISIÓN: 10/2013
	SISTEMAS: TOTALMENTE ADHERIDO	

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



MEMBRANA REFORZADA DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA

FICHAS DE UNIÓN DE 2.4" DE MH Y TORNILLOS HDP O EHD 12" CENTRO A CENTRO MÁX.

SOLDADURA DE AIRE CALIENTE DE 1-1/2" MÍNIMO

VER NOTA 5

MEMBRANA REFORZADA DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA TOTALMENTE ADHERIDA AL AISLAMIENTO CÓNICO CON ADHESIVO DE UNIÓN DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA DE MH

LISTÓN DE BORDE CÓNICO COLOCADO CON ADHESIVO EN EL TECHO EXISTENTE

BETÚN MODIFICADO AUTOADHESIVO DE MULE-HIDE O 2 CAPAS DE FIELTRO DE FIBRA DE VIDRIO TIPO IV COLOCADA EN ADHESIVO DE BETÚN MODIFICADO #420 GRADO BROCHA DE MULE-HIDE, SOBRE UNA SUPERFICIE PREPARADA E IMPRIMADA - VER NOTAS

12"

CUBIERTA DEL TECHO

SISTEMA DE TECHO DE MÚLTIPLES CAPAS O DE BETÚN MODIFICADO EXISTENTE

ASLAMIENTO APROBADO

TECHO NUEVO - GARANTIZABLE

EXCLUIDO DE LA GARANTÍA

EL AGUA SÓLO PUEDE DRENAR EN ESTA DIRECCIÓN POR ENCIMA DEL EMPALME CUANDO ESTE ES PERPENDICULAR A LA

NOTAS:

1. LIMPIAR E IMPRIMAR UNA FRANJA DE 18" DE ANCHO DE LA SUPERFICIE DEL TECHO EXISTENTE.
2. COLOCAR LA MEMBRANA REFORZADA DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA EN EL ADHESIVO DE BETÚN MODIFICADO #420 GRADO BROCHA DE MULE-HIDE EN LA PARTE SUPERIOR DEL TECHO DE MÚLTIPLES CAPAS EXISTENTE.
3. UTILICE UNA CAPA DE BASE AUTOADHESIVA MULE-HIDE Y UNA CAPA DE MEMBRANA DE RECUBRIMIENTO AUTOADHESIVA DE MULE-HIDE EN LA SUPERFICIE IMPRIMADA O COLOQUE 2 CAPAS DE FIELTROS DE FIBRA DE VIDRIO TIPO VI EN CAPAS DE ADHESIVO DE BETÚN MODIFICADO #420 GRADO BROCHA DE MULE-HIDE. CAPA INFERIOR - 8" DE ANCHO Y CAPA SUPERIOR - 12" DE ANCHO (MÍNIMO).
4. RECUBRIR LA SUPERFICIE CON RECUBRIMIENTO FIBROSO PARA TECHO #102 DE MULE-HIDE.
5. SE REQUIERE UNA CUENTA DE SELLADOR DE BORDES CORTADOS DE 1/8" DE DIÁMETRO APROXIMADAMENTE EN LOS BORDES CORTADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA.

DETALLE NO.:

MHT-UN-610A

FECHA DE REVISIÓN: 10/2013

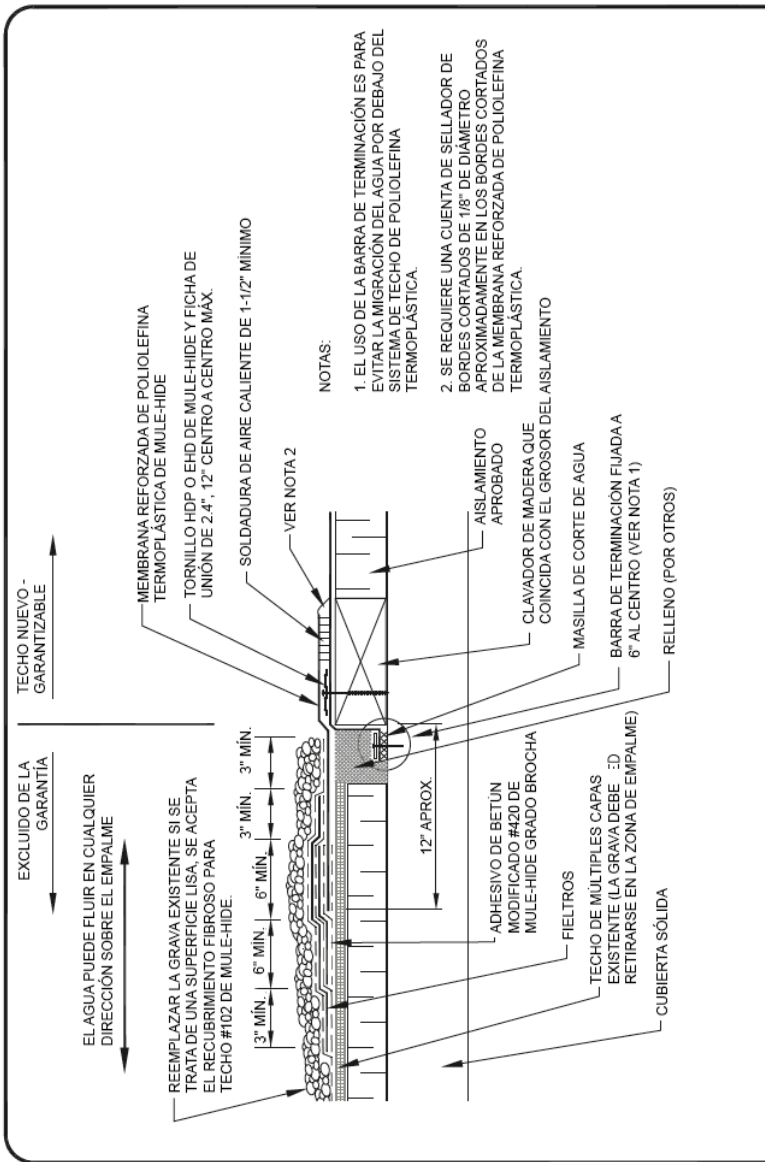
TRANSICIÓN A TECHO EXISTENTE DE MÚLTIPLES CAPAS / BETÚN MODIFICADO - SITUACIÓN DE RECUPERACIÓN

SISTEMAS:

TODOS LOS SISTEMAS DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA

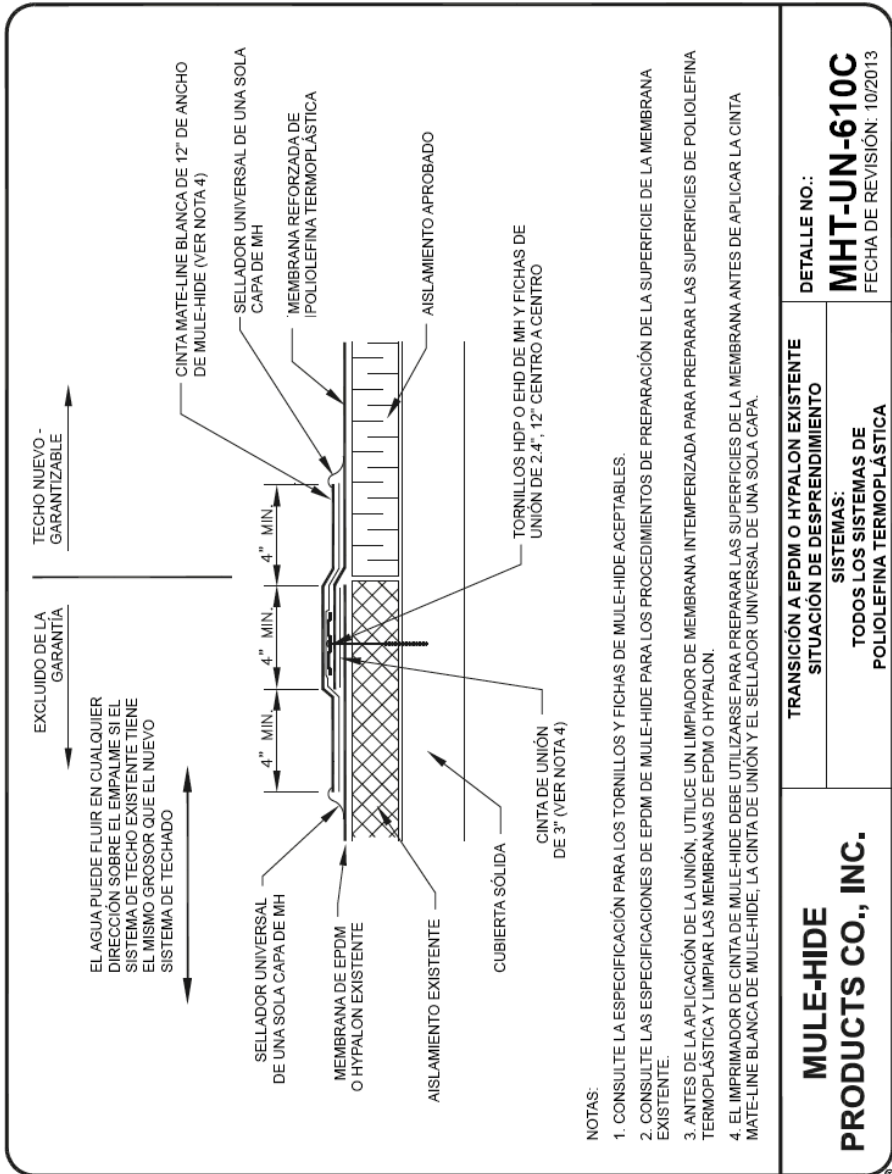
MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

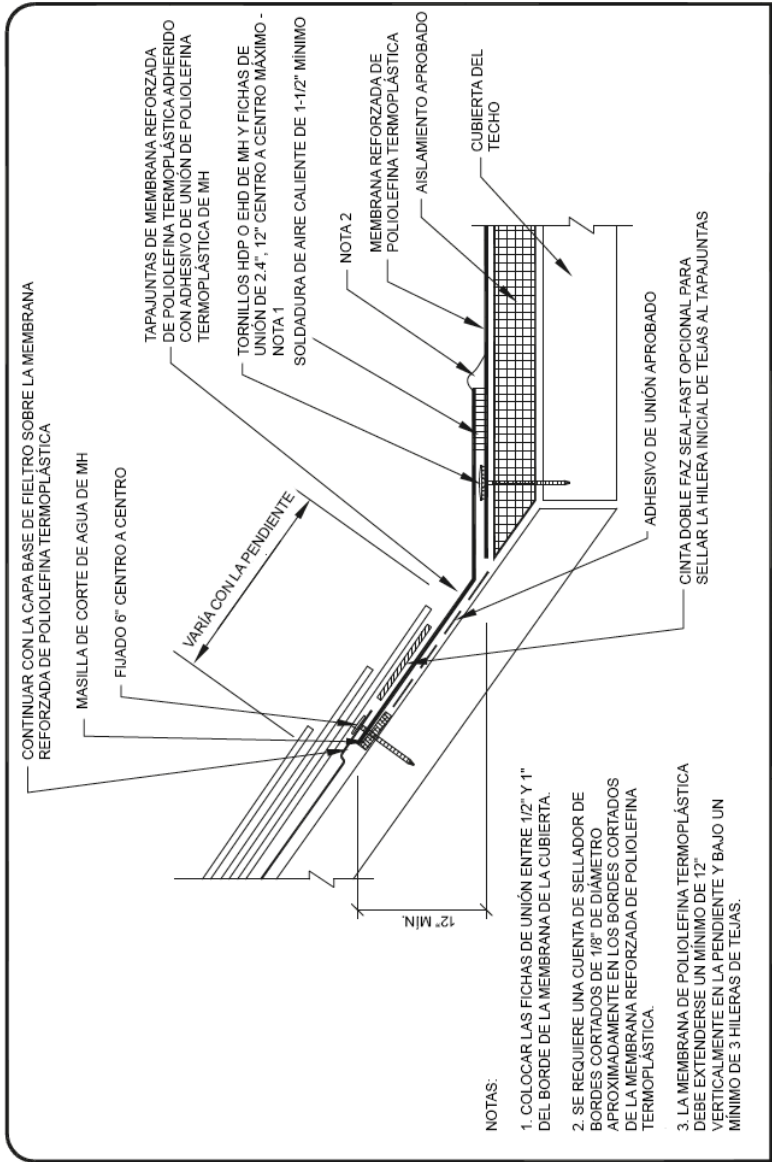


<p>MULE-HIDE PRODUCTS CO., INC.</p>	<p>EMPALME A TECHO DE MÚLTIPLES CAPAS O BETÓN MODIFICADO EXISTENTE</p>	<p>DETALLE NO.:</p> <p>MHT-UN-610B</p> <p>FECHA DE REVISIÓN: 10/2013</p>
	<p>SISTEMAS: TODOS LOS SISTEMAS DE POLIOLEFINA TERMOPLASTICA</p>	

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

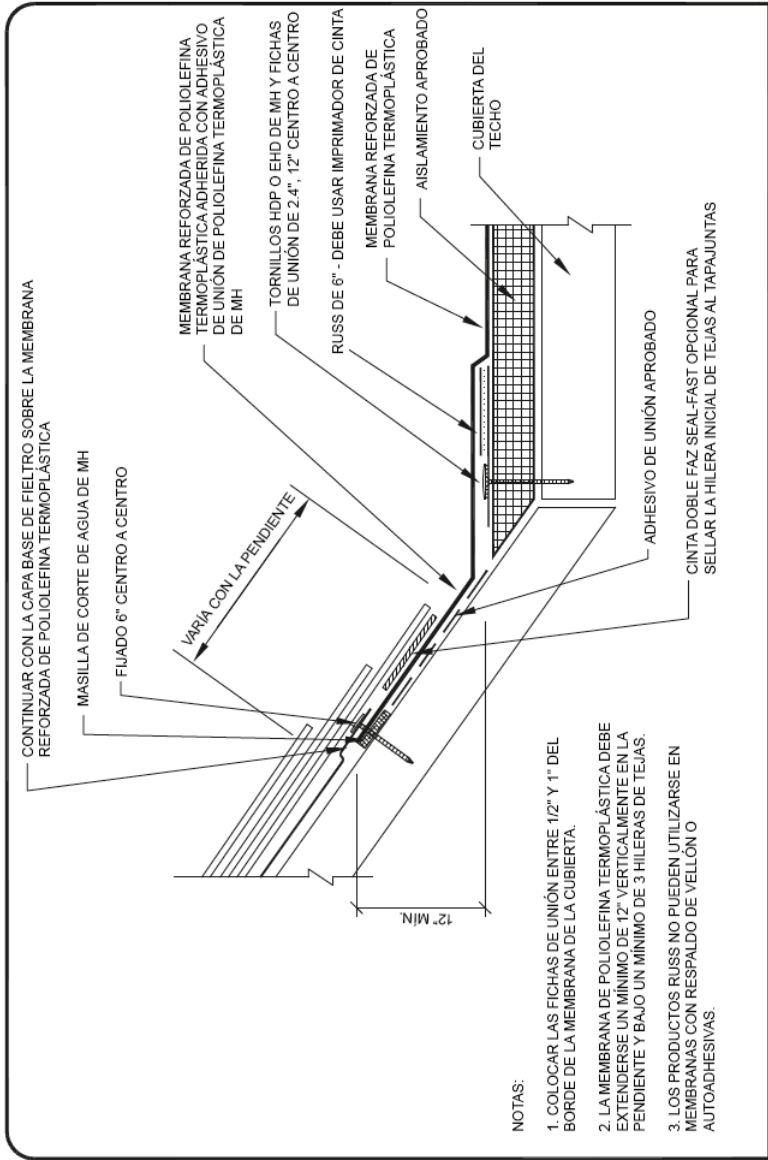


Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



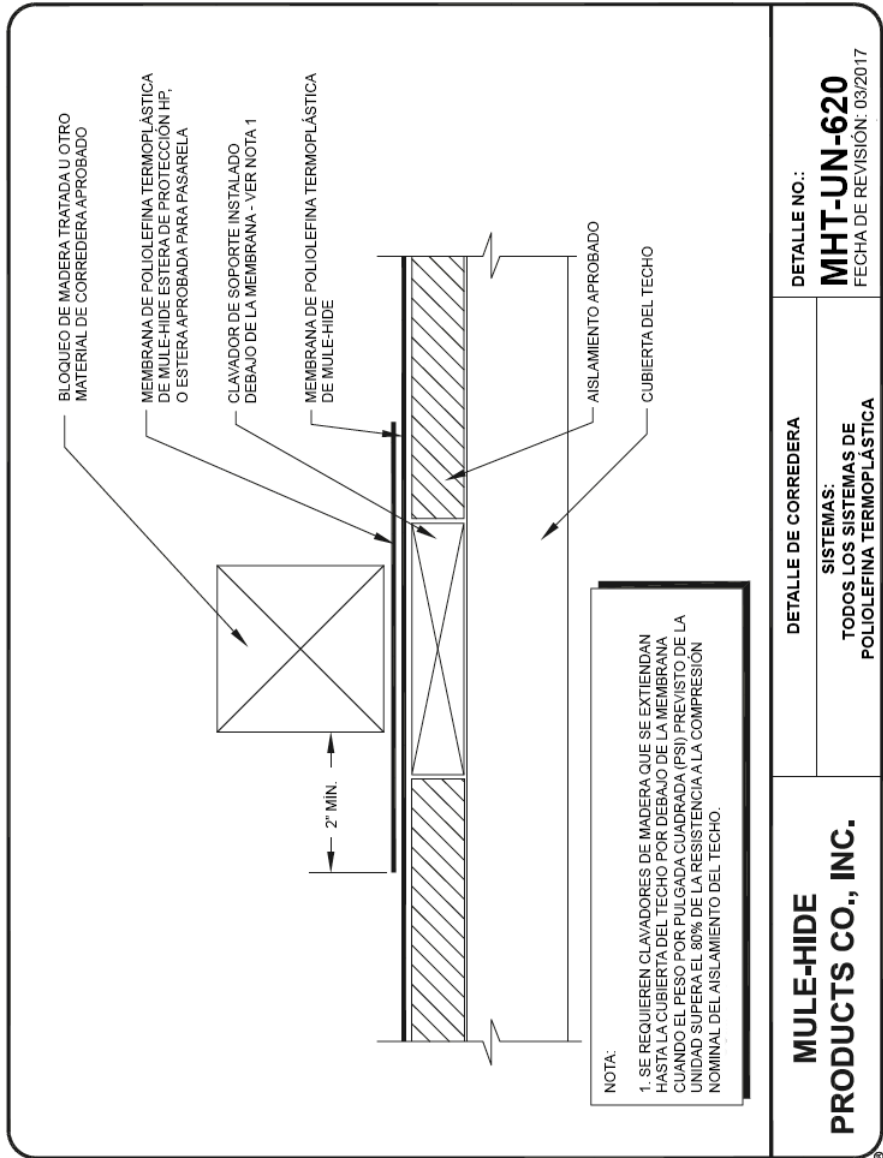
MULE-HIDE PRODUCTS CO., INC.	TRANSICIÓN TECHO DE TEJAS	DETALLE NO.: MHT-UN-611A FECHA DE REVISIÓN: 10/2016
	SISTEMAS: TODOS LOS SISTEMAS DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA	

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

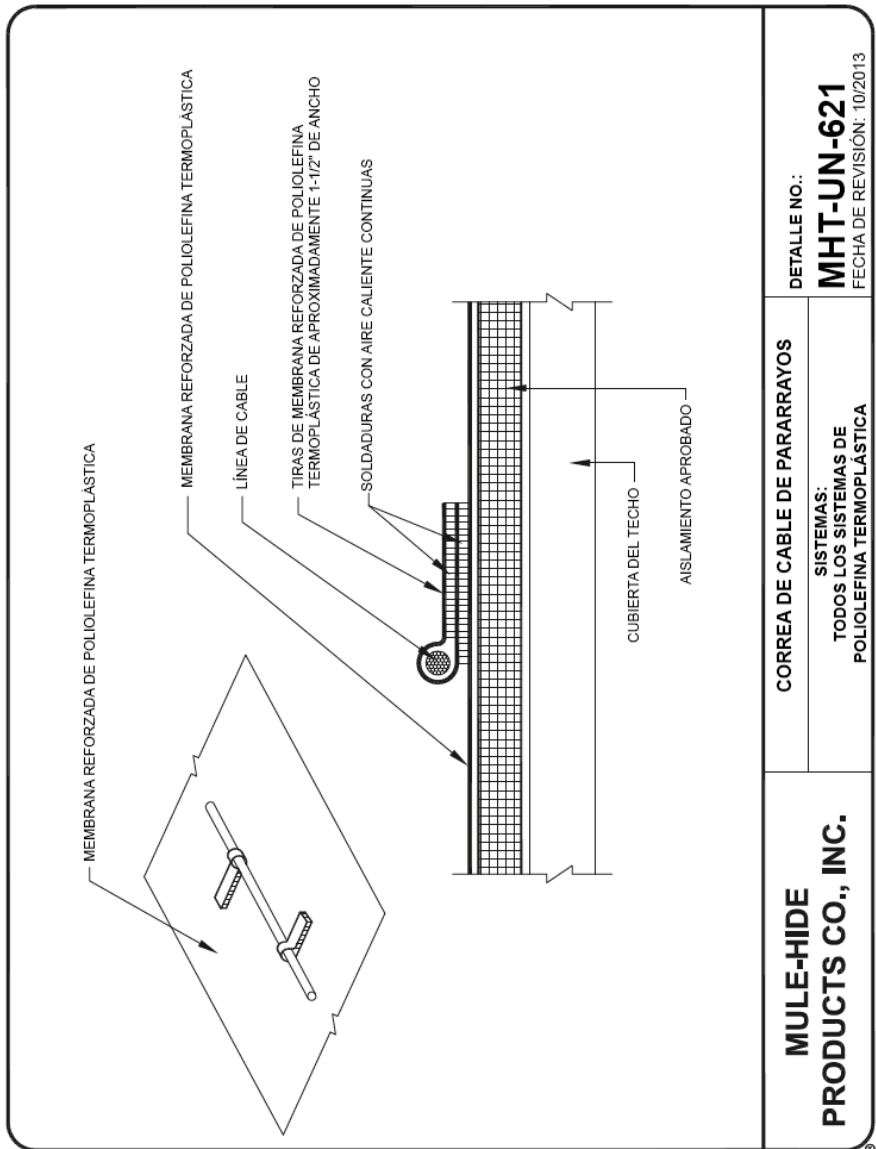


<p>MULE-HIDE PRODUCTS CO., INC.</p>	<p>TRANSICIÓN TECHO DE TEJAS RUSS DE 6"</p>	<p>DETALLE NO.: MHT-UN-611B</p>
	<p>SISTEMAS: TODOS LOS SISTEMAS DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA</p>	<p>FECHA DE REVISIÓN: 10/2016</p>

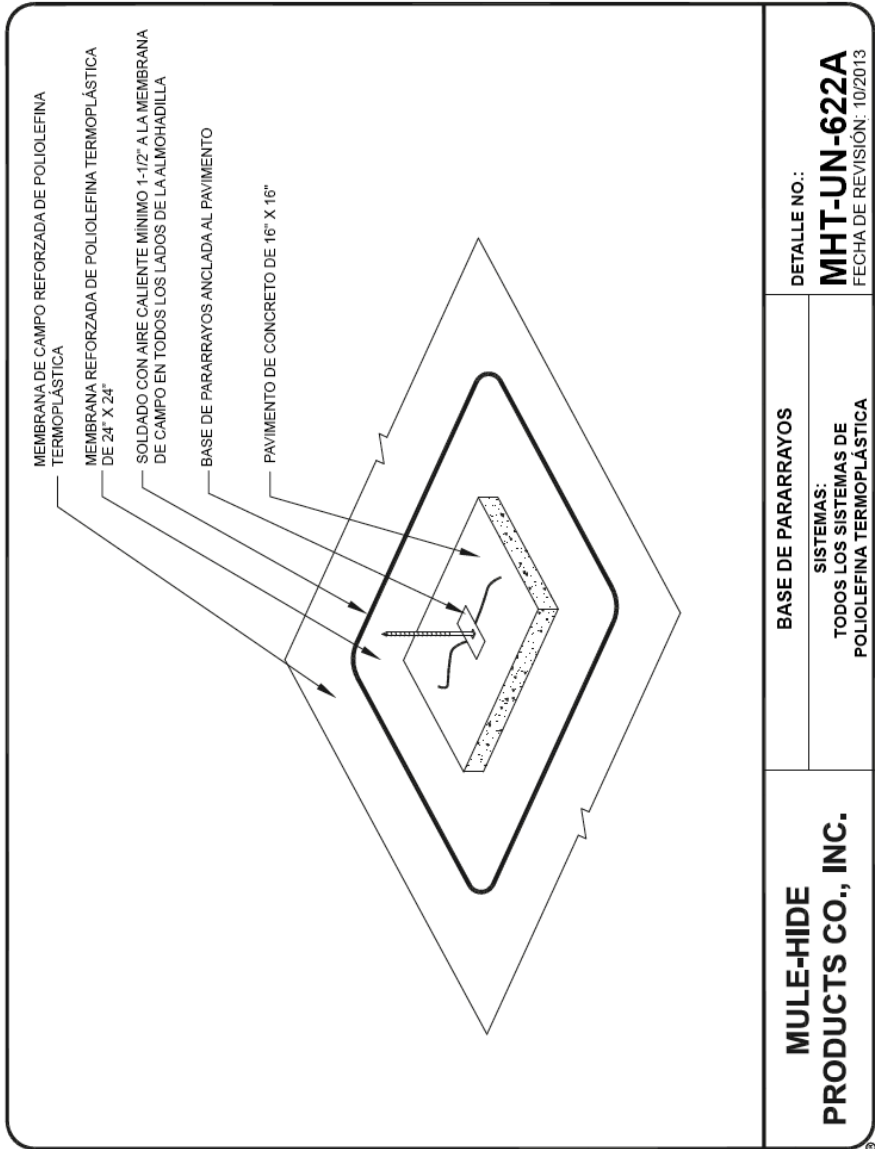
Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



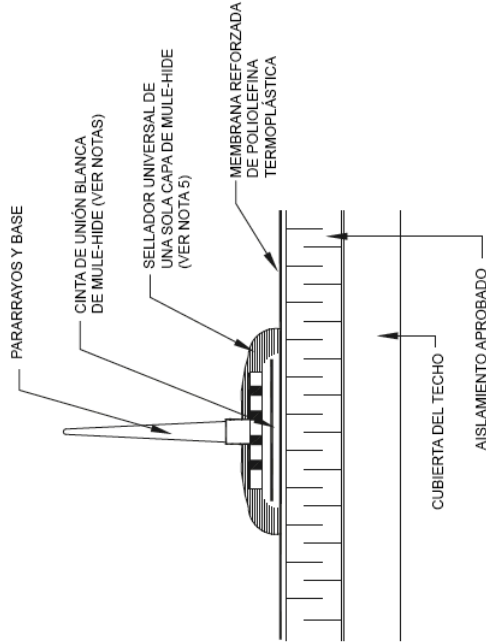
Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTAS:

1. LIMPIAR LA MEMBRANA EXPUESTA CON UN LIMPIADOR DE MEMBRANA INTEMPERIZADA.
2. APLICAR EL IMPRIMADOR DE CINTA DE MULE-HIDE A LA MEMBRANA Y LA BASE DEL PARARRAYOS. DEJAR SECAR HASTA QUE ESTÉ LIBRE DE PEGAJOSIDAD.
3. INSTALAR UNA SECCIÓN DE CINTA DE UNIÓN BLANCA (APROXIMADAMENTE DEL TAMAÑO DE LA BASE METÁLICA) EN LA SUPERFICIE DE LA MEMBRANA. DEJAR LA CAPA PROTECTORA EN SU LUGAR Y PRESIONAR CON UN RODILLO LA CINTA DESDE EL CENTRO HACIA LOS BORDES EXTERIORES.
4. RETIRAR LA CAPA PROTECTORA Y COLOCAR CUIDADOSAMENTE LA BASE METÁLICA SOBRE LA CINTA DE UNIÓN.
5. APLICAR IMPRIMADOR DE CINTA A LA MEMBRANA DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA DONDE SE VAYA A APLICAR EL SELLADOR UNIVERSAL DE UNA SOLA CAPA. DEJAR SECAR HASTA QUE ESTE LIBRE DE PEGAJOSIDAD. SELLAR TODOS LOS BORDES Y CUALQUIER ÁREA EXPUESTA DE LA CINTA (EN LA BASE PERFORADA) CON SELLADOR UNIVERSAL DE UNA SOLA CAPA DE MULE-HIDE.



DETALLE DEL PARARRAYOS

SISTEMAS:
TODOS LOS SISTEMAS DE
POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA

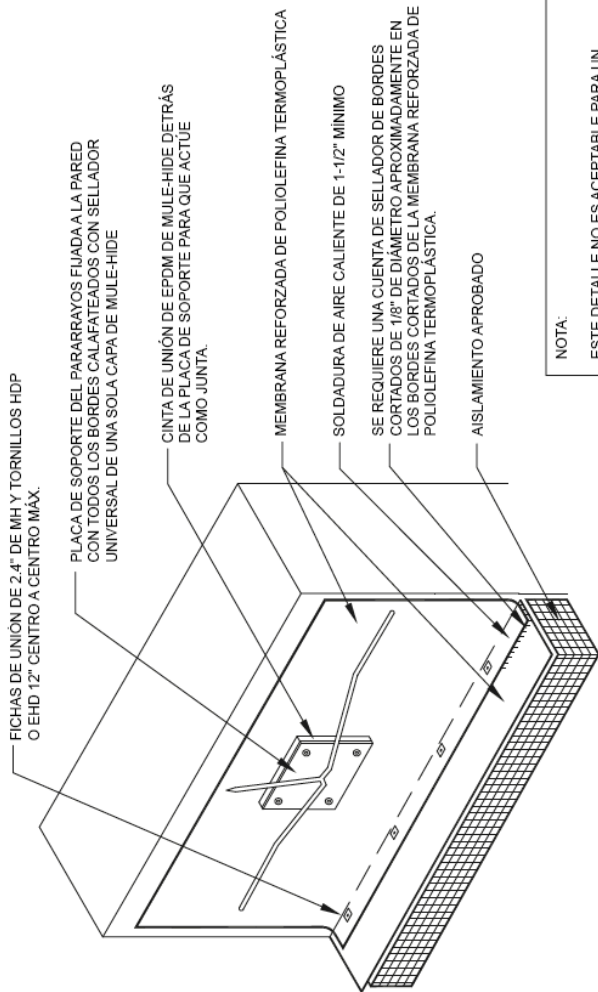
DETALLE NO.:

MHT-UN-622B

FECHA DE REVISIÓN: 10/2013

**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.**

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



NOTA:

ESTE DETALLE NO ES ACEPTABLE PARA UN SISTEMA GARANTIZADO DE 20 AÑOS.

**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.**

SOPORTE DE PARED PARA PARARRAYOS

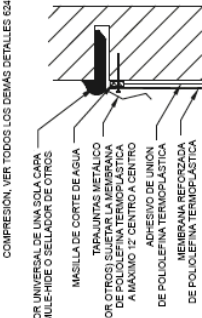
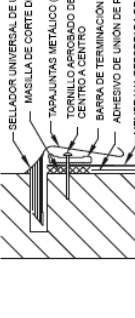
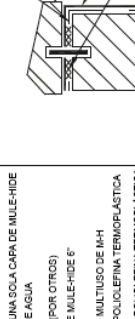
SISTEMAS:
TODOS LOS SISTEMAS DE
POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA

DETALLE NO.:

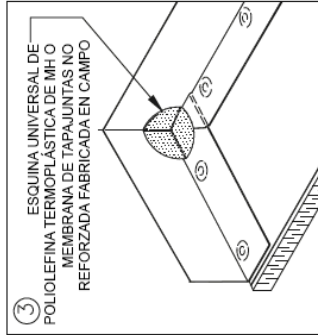
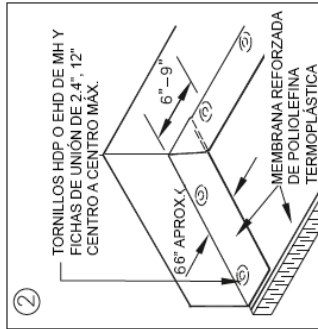
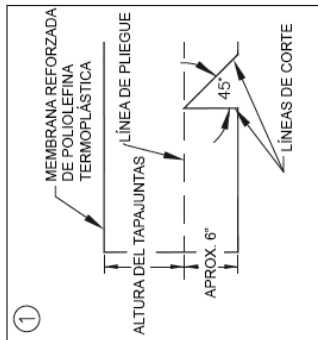
MHT-UN-623

FECHA DE REVISIÓN: 10/2013

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

<p>NOTAS:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. NO DEBE UTILIZARSE EN PROYECTOS CON 20 AÑOS DE GARANTÍA. LA TERMINACIÓN DEBE TENER SELLO DE COMPRESIÓN. VER TODOS LOS DEMÁS DETALLES 624-S. 2. EL SELADOR UNIVERSAL DE UNA SOLA CARA DE MULE-HIDE O SELADOR DE OTROS. 3. MASA DE CORTE DE AGUA. 4. TAPAJUNTAS METÁLICO (POR OTROS) SUSTENTA LA MEMBRANA DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA A MÁXIMO 12" CENTRO A CENTRO. 5. ADHESIVO DE UNIÓN DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA. 6. MEMBRANA REFORZADA DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA.  <p>SELLADOR UNIVERSAL DE UNA SOLA CARA DE MULE-HIDE O SELADOR DE OTROS</p> <p>MASA DE CORTE DE AGUA</p> <p>TAPAJUNTAS METÁLICO (POR OTROS) SUSTENTA LA MEMBRANA DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA A MÁXIMO 12" CENTRO A CENTRO</p> <p>ADHESIVO DE UNIÓN DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA</p> <p>MEMBRANA REFORZADA DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA</p>	<p>NOTAS:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. EL TAPAJUNTAS SE ELEVARÁ POR ENCIMA DEL AGUA ESTANCADA. 2. NO DEBE UTILIZARSE EN PROYECTOS CON 20 AÑOS DE GARANTÍA (CONSULTE EL DETALLE 624-9). 3. EL ADHESIVO DE UNIÓN NO ES NECESARIO CUANDO LA ALTURA DEL TAPAJUNTAS ES DE 12" O MENOS. LOS TORNILLOS DEBEN EDITAR ESPACIADOS MÁXIMO 12" CENTRO A CENTRO. 4. SI LA CHAPA SE INCLUYE EN LA GARANTÍA, EL CONTRATISTA DEBE UTILIZAR PRODUCTOS DETALLES MHSM-6130, MHSM-6145, O MHSM-6146. 	<p>624-A TERMINACIÓN DE TAPAJUNTAS</p>
<p>NOTAS:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. PARA USAR EN PROYECTOS DE 20 AÑOS DE GARANTÍA. 2. DEJAR UN ESPACIO DE 1/4" A 1/2" ENTRE LAS BARRAS DE TERMINACIÓN CONSECUTIVAS. 3. EL ADHESIVO DE UNIÓN NO ES NECESARIO CUANDO EL TAPAJUNTAS ES DE 18" O MENOS. 	<p>624-C TERMINACIÓN MECÁNICA</p>	<p>624-B TERMINACIÓN MECÁNICA</p> <p>PARA USAR EN PROYECTOS DE 20 AÑOS DE GARANTÍA. EL CONTRATISTA DEBE UTILIZAR PRODUCTOS DETALLES 624-A.</p>  <p>SELLADOR UNIVERSAL DE UNA SOLA CARA DE MULE-HIDE</p> <p>MASA DE CORTE DE AGUA</p> <p>TAPAJUNTAS METÁLICO (POR OTROS)</p> <p>TORNILLO APRÓSADO DE MULE-HIDE 6" CENTRO A CENTRO</p> <p>ADHESIVO DE UNIÓN DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA</p> <p>MEMBRANA REFORZADA DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA</p>
<p>PARA USAR EN PROYECTOS DE 20 AÑOS DE GARANTÍA.</p> <p>EL ADHESIVO DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA NO ES NECESARIO CUANDO LA ALTURA DE TAPAJUNTAS ES DE 18" O MENOS.</p>  <p>PIEDRA DE REMATE (POR OTROS)</p> <p>MEMBRANA REFORZADA DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA</p> <p>MASA DE CORTE DE AGUA</p> <p>ADHESIVO DE UNIÓN DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA</p>	<p>624-D TERMINACIÓN DE PIEDRA DE REMATE</p>	<p>624-E TERMINACIÓN DE TAPAJUNTAS</p> <p>NOTAS:</p> <p>SI LA CHAPA SE INCLUYE EN LA GARANTÍA, EL CONTRATISTA DEBE UTILIZAR PRODUCTOS DETALLES MHSM-6250, MHSM-6252, MHSM-6254 Y B, O MHSM-6255.</p>
<p>DETALLES DE TERMINACIÓN</p> <p>SISTEMAS: TODOS LOS SISTEMAS DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA</p>		<p>DETALLE NO.:</p> <p>MHT-UN-624</p> <p>FECHA DE REVISIÓN: 10/2013</p>

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

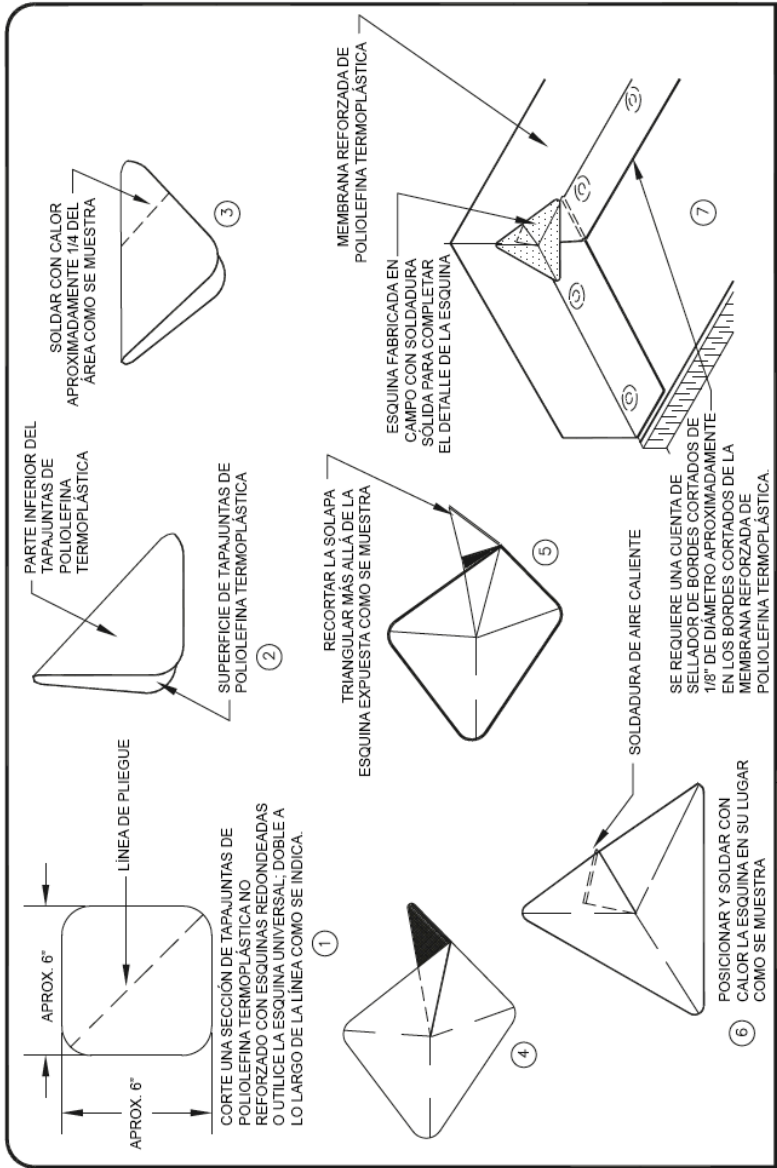


NOTAS:

1. COMENZAR LA INSTALACIÓN DE LAS FICHAS DE UNIÓN DE 2.4" A 6" A 6" A 9" DE LA ESQUINA.
2. COLOQUE LAS FICHAS DE UNIÓN DE 2.4" A 1" DEL BORDE DE LA MEMBRANA REFORZADA DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA.
3. SE REQUIERE UNA CUENTA DE SELLADOR DE BORDES CORTADOS DE 1/8" DE DIÁMETRO APROXIMADAMENTE EN LOS BORDES CORTADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA.

MULE-HIDE PRODUCTS CO., INC.	ESQUINA INTERIOR	DETALLE NO.: MHT-UN-640A FECHA DE REVISIÓN: 10/2013
	SISTEMAS: TODOS LOS SISTEMAS DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA	

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



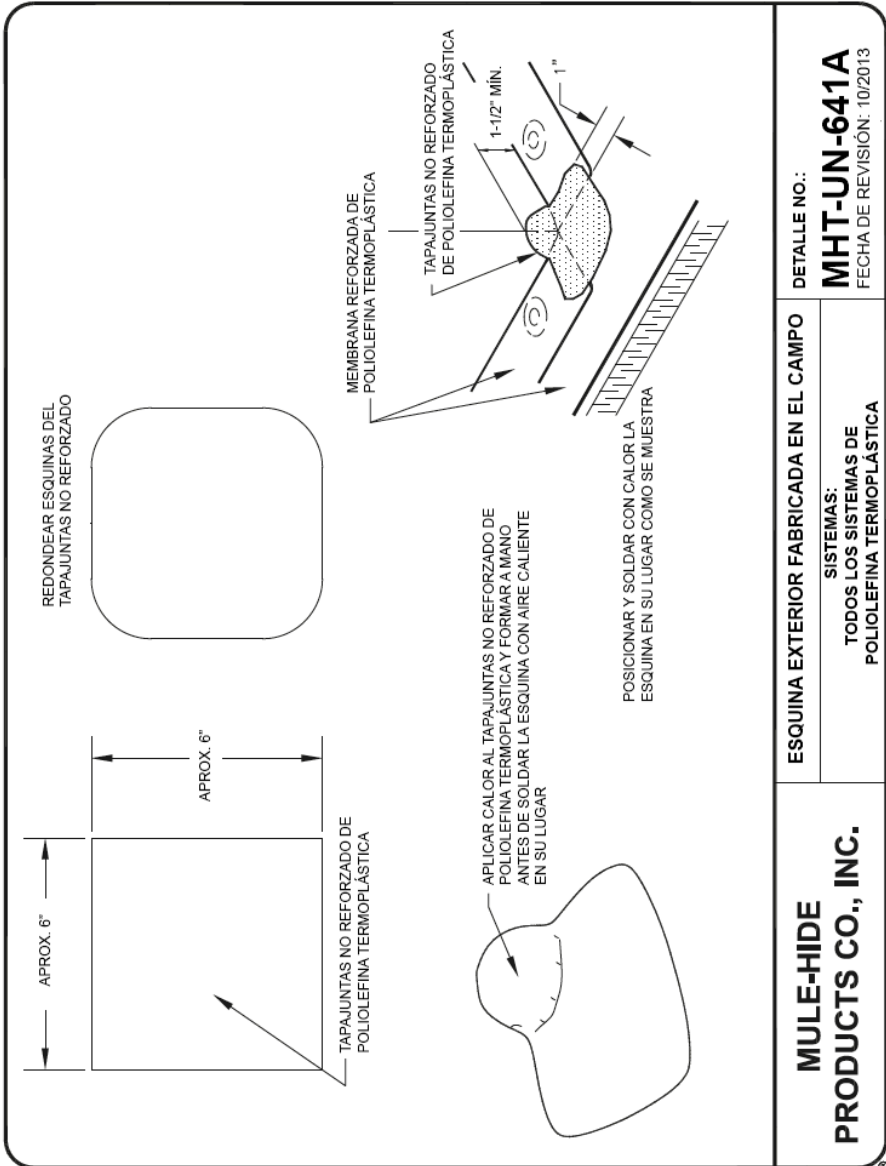
ESQUINA INTERIOR FABRICADA EN CAMPO

DETALLE NO.:
MHT-UN-640C
 FECHA DE REVISIÓN: 10/2013

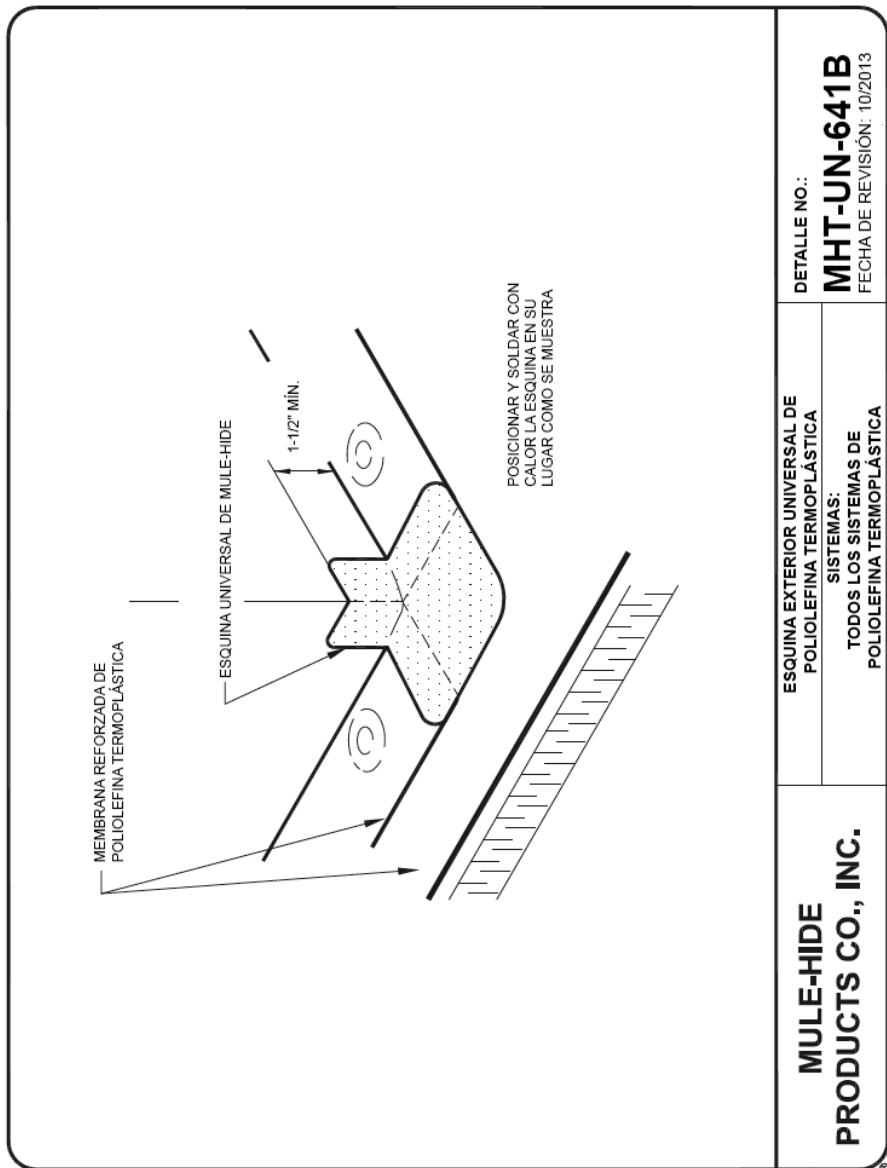
SISTEMAS:
 TODOS LOS SISTEMAS DE
 POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA

MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

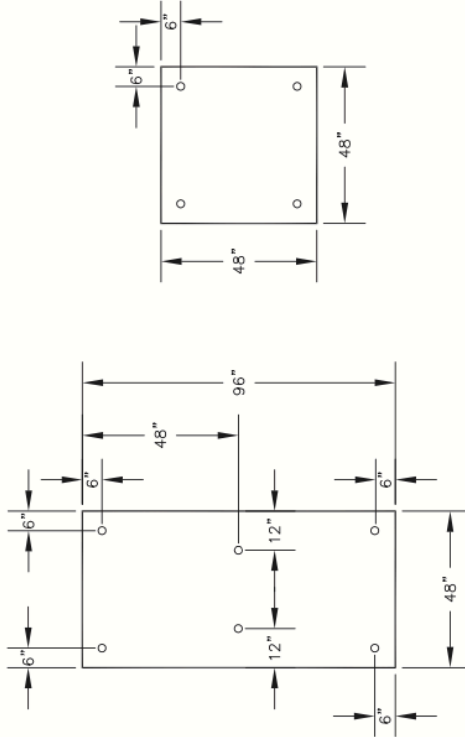


Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

PATRONES DE FIJACIÓN PARA EL AISLAMIENTO DE POLIESTIRENO EXTRUIDO PARA USAR DIRECTAMENTE BAJO LA MEMBRANA REFORZADA DE TPO BLANCO FIJADA MECÁNICAMENTE SOLAMENTE

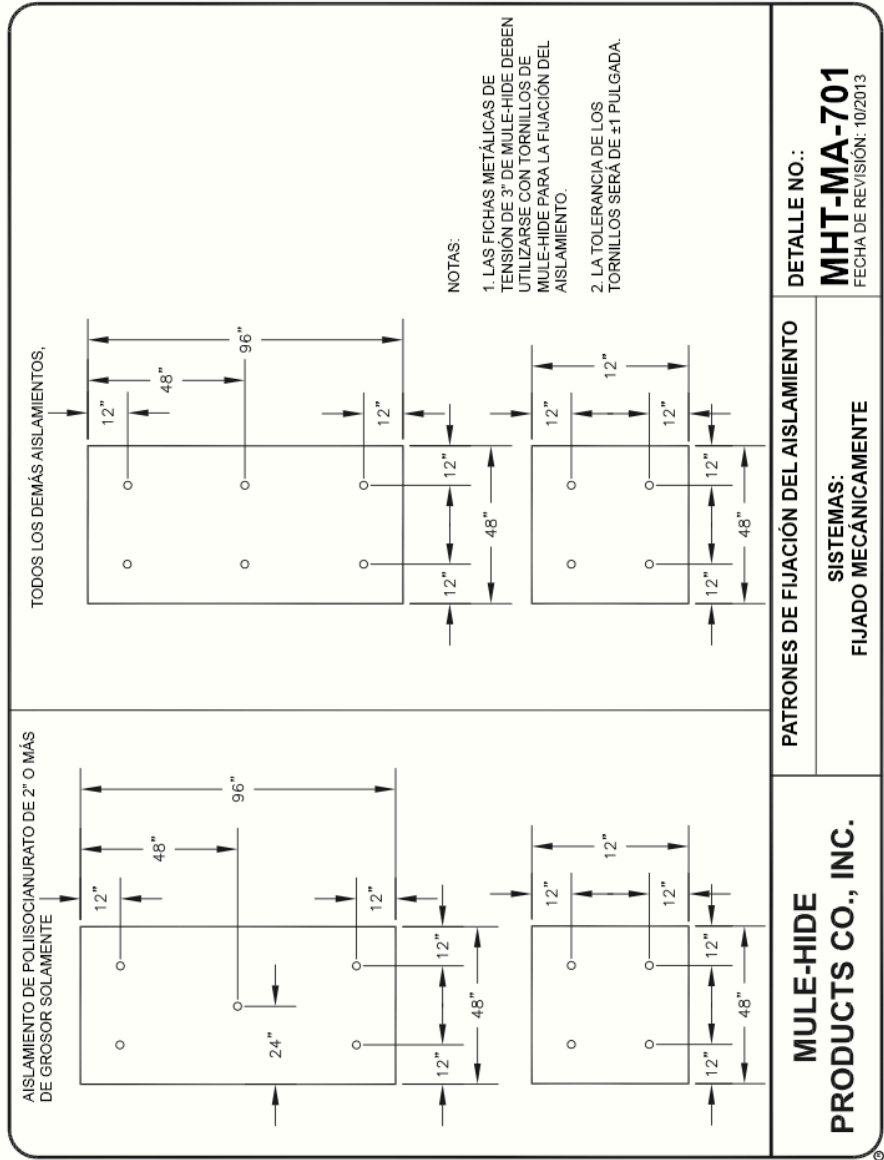


NOTAS:

1. LAS FICHAS METÁLICAS DE TENSION DE 3" DE MULE-HIDE DEBEN UTILIZARSE CON TORNILLOS DE MULE-HIDE PARA LA FIJACION DEL AISLAMIENTO.
2. LA TOLERANCIA DE LOS TORNILLOS SERÁ DE ± 1 PULGADA.

MULE-HIDE PRODUCTS CO., INC.	PATRONES DE FIJACIÓN DEL AISLAMIENTO DE POLIESTIRENO EXTRUIDO	DETALLE NO.: MHT-MA-700 FECHA DE REVISIÓN: 10/2013
	SISTEMAS: FIJADO MECÁNICAMENTE	

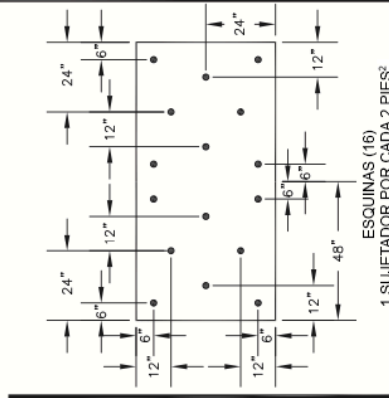
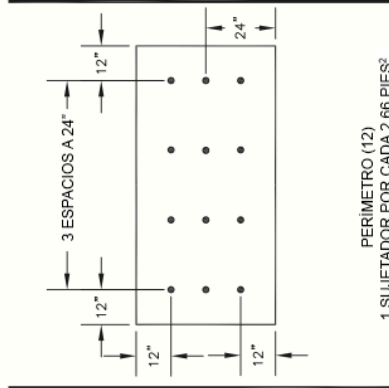
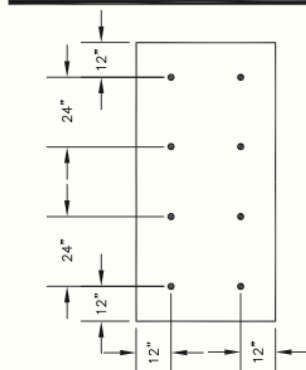
Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTAS:

1. SE APRUEBAN 8 TORNILLOS POR CADA TABLA DE 4' X 8' (1 TORNILLO CADA 4 PIES CUADRADOS) EN EL CAMPO PARA AISLAMIENTOS DE 2" O MÁS DE GROSOR CUANDO SE USAN COMO CAPA SUPERIOR.
2. LAS DIMENSIONES DEL PERÍMETRO Y DE LAS ESQUINAS DEBEN SER MÍNIMO DE 8" DE ANCHO, A MENOS QUE EL PROYECTO REQUIERA EL CUMPLIMIENTO DE FACTORY MUTUAL. PONGASE EN CONTACTO CON EL DEPARTAMENTO TÉCNICO DE MULE-HIDE PARA CONOCER LOS REQUISITOS DE FACTORY MUTUAL.
3. PARA LA FIJACIÓN DEL AISLAMIENTO SE DEBEN UTILIZAR TORNILLOS Y FICHAS DE TENSIÓN DE 3" DE MULE-HIDE.
4. CONSULTE LAS CLASIFICACIONES DE LEVANTAMIENTO DE VIENTO DE MULE-HIDE PARA VER LA DENSIDAD DE SUJECIÓN APROPIADA QUE SE REQUIERE.
5. LA DENSIDAD DE SUJECIÓN AUMENTA EN BASE A LO SIGUIENTE:
 - 50% PARA LOS PERÍMETROS
 - 100% PARA LAS ESQUINAS



**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.**

FIJACIÓN DE AISLAMIENTO DE 2" O MÁS DE GROSOR 8 TORNILLOS POR 4' X 8' EN EL CAMPO

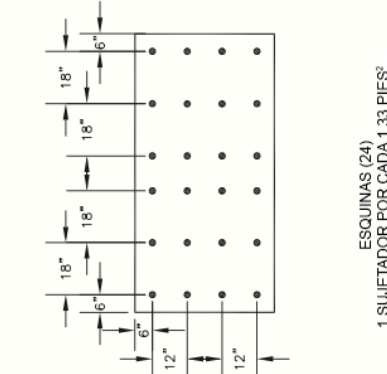
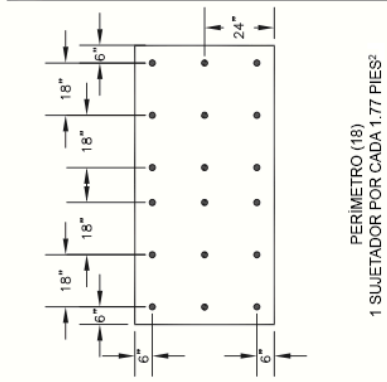
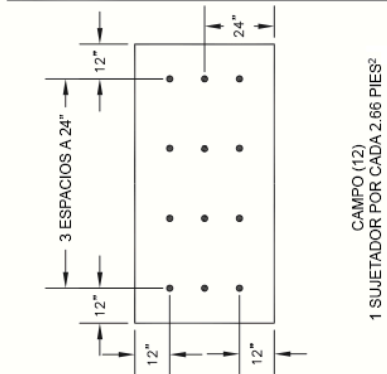
**SISTEMAS:
COMPLETAMENTE ADHERIDO**

DETALLE NO.:
MHT-FA-720
FECHA DE REVISIÓN: 10/2013

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTAS:

1. SE APRUEBAN 12 TORNILLOS POR CADA TABLA DE 4' X 8' EN EL CAMPO PARA AISLAMIENTOS DE POLIISOCIANURATO DE 1-1/2" A 2" DE GROSOR CUANDO SE UTILIZAN COMO CAPA SUPERIOR O DENS DECK INSTALADO COMO TABLA DE COBERTURA.
2. LAS DIMENSIONES DEL PERÍMETRO Y DE LAS ESQUINAS DEBEN SER MÍNIMO DE 8" DE ANCHO. A MENOS QUE EL PROYECTO REQUIERA EL CUMPLIMIENTO DE FACTORY MUTUAL. PÓNGASE EN CONTACTO CON EL DEPARTAMENTO TÉCNICO DE MULE-HIDE PARA CONOCER LOS REQUISITOS DE FACTORY MUTUAL.
3. PARA LA FIJACIÓN DEL AISLAMIENTO SE DEBEN UTILIZAR TORNILLOS Y FICHAS DE TENSIÓN DE 3" DE MULE-HIDE.
4. CONSULTE LAS CLASIFICACIONES DE LEVANTAMIENTO DE VIENTO DE MULE-HIDE PARA VER LA DENSIDAD DE SUJECCIÓN APROPIADA QUE SE REQUIERE.
5. LA DENSIDAD DE SUJECCIÓN AUMENTA EN BASE A LO SIGUIENTE:
 - 50% PARA LOS PERÍMETROS
 - 100% PARA LAS ESQUINAS



**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.**

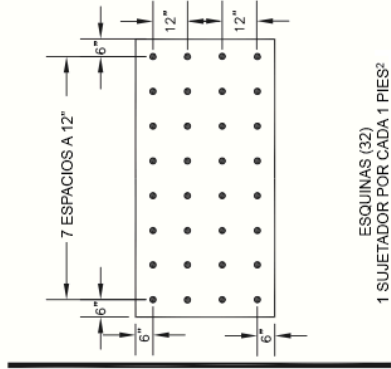
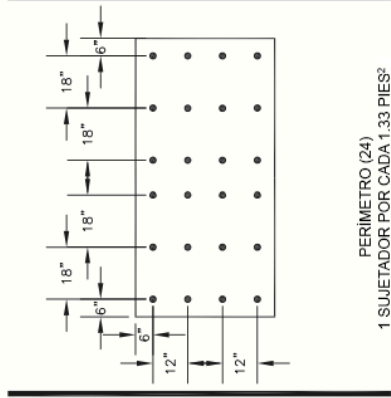
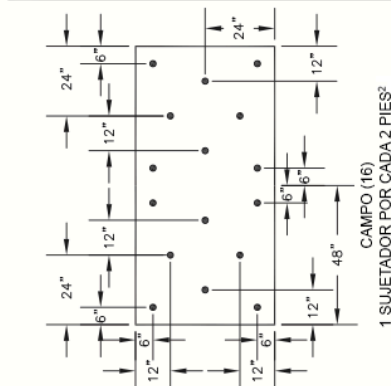
**FIJACIÓN DEL AISLAMIENTO -
12 TORNILLOS POR 4' X 8' EN EL CAMPO
SISTEMAS:
COMPLETAMENTE ADHERIDO**

DETALLE NO.:
MHT-FA-721
FECHA DE REVISIÓN: 10/2013

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTAS:

1. 16 TORNILLOS POR CADA TABLA DE 4' X 8' EN EL CAMPO ES EL ESTÁNDAR DE MULE-HIDE PARA LOS SISTEMAS DE TECHOS DE TPO TOTALMENTE ADHERIDOS.
2. LAS DIMENSIONES DEL PERÍMETRO Y DE LAS ESQUINAS DEBEN SER MÍNIMO DE 8" DE ANCHO. A MENOS QUE EL PROYECTO REQUIERA EL CUMPLIMIENTO DE FACTORY MUTUAL. PÓNGASE EN CONTACTO CON EL DEPARTAMENTO TÉCNICO DE MULE-HIDE PARA CONOCER LOS REQUISITOS DE FACTORY MUTUAL.
3. PARA LA FIJACIÓN DEL AISLAMIENTO SE DEBEN UTILIZAR TORNILLOS Y FICHAS DE TENSIÓN DE 3" DE MULE-HIDE.
4. CONSULTE LAS CLASIFICACIONES DE LEVANTAMIENTO DE VIENTO DE MULE-HIDE PARA VER LA DENSIDAD DE SUJECCIÓN APROPIADA QUE SE REQUIERE.
5. LA DENSIDAD DE SUJECCIÓN AUMENTA EN BASE A LO SIGUIENTE:
 - 50% PARA LOS PERÍMETROS
 - 100% PARA LAS ESQUINAS



**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.**

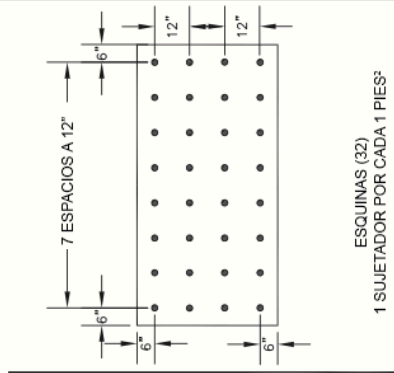
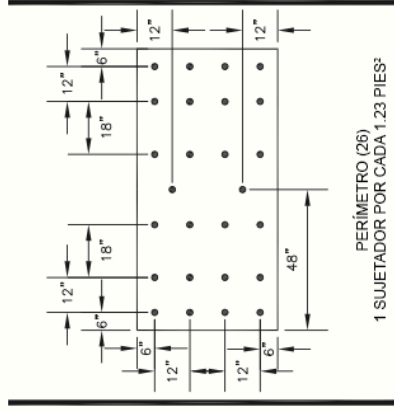
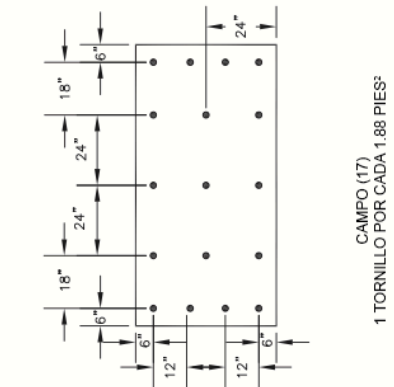
**FIJACIÓN DEL AISLAMIENTO
16 TORNILLOS POR 4' X 8' EN EL CAMPO**
**SISTEMAS:
COMPLETAMENTE ADHERIDO**

DETALLE NO.:
MHT-FA-722
FECHA DE REVISIÓN: 10/2013

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTAS:

1. 17 TORNILLOS POR CADA TABLA DE 4' X 8' EN EL CAMPO ESTÁ APROBADO PARA LAS TABLAS DE CUBIERTA DE OSB O EL AISLAMIENTO COMPUESTO DE OSB/POLIISOCIANURATO.
2. LAS DIMENSIONES DEL PERÍMETRO Y DE LAS ESQUINAS DEBEN SER MÍNIMO DE 8" DE ANCHO. A MENOS QUE EL PROYECTO REQUIERA EL CUMPLIMIENTO DE FACTORY MUTUAL. PÓNGASE EN CONTACTO CON EL DEPARTAMENTO TÉCNICO DE MULE-HIDE PARA CONOCER LOS REQUISITOS DE FACTORY MUTUAL.
3. PARA LA FIJACIÓN DEL AISLAMIENTO SE DEBEN UTILIZAR TORNILLOS Y FICHAS DE TENSIÓN DE 3" DE MULE-HIDE.
4. CONSULTE LAS CLASIFICACIONES DE LEVANTAMIENTO DE VIENTO DE MULE-HIDE PARA VER LA DENSIDAD DE SUJECCIÓN APROPIADA QUE SE REQUIERE.
5. LA DENSIDAD DE SUJECCIÓN AUMENTA EN BASE A LO SIGUIENTE:
 - 50% PARA LOS PERÍMETROS
 - 100% PARA LAS ESQUINAS



**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.**

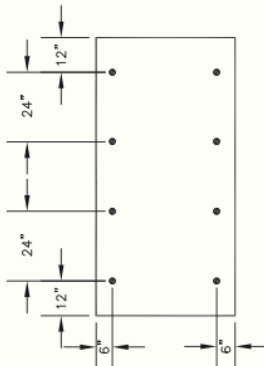
**FIJACIÓN DEL AISLAMIENTO
17 TORNILLOS POR 4' X 8' EN EL CAMPO
SISTEMAS:
COMPLETAMENTE ADHERIDO**

DETALLE NO.:
MHT-FA-723
FECHA DE REVISIÓN: 10/2013

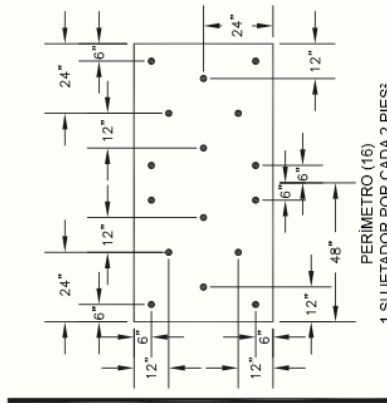
Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTAS:

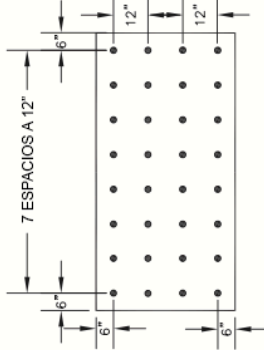
1. ESTOS PATRONES DE FIJACIÓN DEBEN UTILIZARSE CUANDO EL PROYECTO REQUIERE UN SISTEMA DE CLASIFICACIÓN FACTORY MUTUAL. PONGASE EN CONTACTO CON EL DEPARTAMENTO TÉCNICO DE MULE-HIDE PARA EL USO APROPIADO DE ESTOS PATRONES.
2. PARA LA FIJACIÓN DEL AISLAMIENTO SE DEBEN UTILIZAR TORNILLOS Y FICHAS DE AISLAMIENTO DE 3" DE DIÁMETRO DE MULE-HIDE.
3. CONSULTE LAS CLASIFICACIONES DE LEVANTAMIENTO DE VIENTO DE MULE-HIDE PARA VER LA DENSIDAD DE SUJECCIÓN APROPIADA QUE SE REQUIERE.
4. LA DENSIDAD DE SUJECCIÓN AUMENTA EN BASE A LO SIGUIENTE:
 - 50% PARA LOS PERÍMETROS CON UN MÍNIMO DE 1 TORNILLO CADA 2 PIES CUADRADOS SIN EXCEDER 1 TORNILLO CADA 1 PIE CUADRADO
 - UNA DENSIDAD CONSTANTE DE 1 TORNILLO CADA 1 PIE CUADRADO PARA LAS ESQUINAS.



CAMPO (8)
1 TORNILLO POR CADA 4 PIES²



PERÍMETRO (16)
1 SUJETADOR POR CADA 2 PIES²



ESQUINAS (32)
1 SUJETADOR POR CADA 1 PIES²

**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.**

**PATRÓN FM - 8 DE TORNILLOS
DE CAMPO POR TABLA DE 4' X 8'**

**SISTEMAS:
COMPLETAMENTE ADHERIDO**

DETALLE NO.:

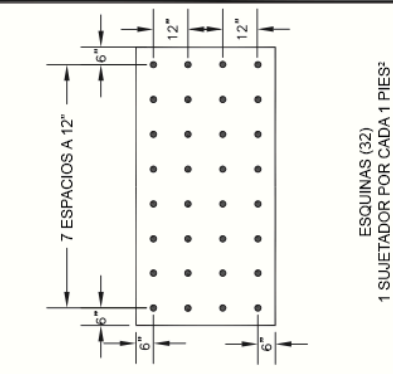
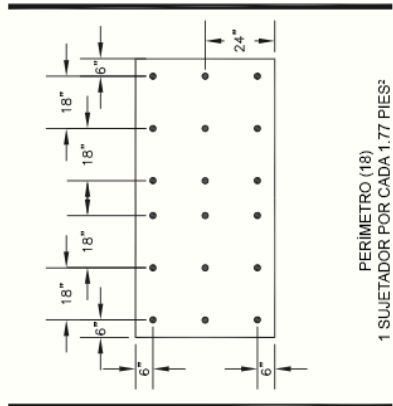
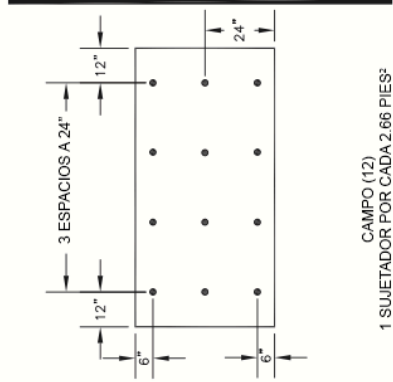
MHT-FM-724

FECHA DE REVISIÓN: 06/2015

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTAS:

1. ESTOS PATRONES DE FIJACIÓN DEBEN UTILIZARSE CUANDO EL PROYECTO REQUIERE UN SISTEMA DE CLASIFICACIÓN FACTORY MUTUAL. PÓNGASE EN CONTACTO CON EL DEPARTAMENTO TÉCNICO DE MULE-HIDE PARA EL USO APROPIADO DE ESTOS PATRONES.
2. PARA LA FIJACIÓN DEL AISLAMIENTO SE DEBEN UTILIZAR TORNILLOS Y FICHAS DE AISLAMIENTO DE 3" DE DIÁMETRO DE MULE-HIDE.
3. CONSULTE LAS CLASIFICACIONES DE LEVANTAMIENTO DE VIENTO DE MULE-HIDE PARA VER LA DENSIDAD DE SUJECCIÓN APROPIADA QUE SE REQUIERE.
4. LA DENSIDAD DE SUJECCIÓN AUMENTA EN BASE A LO SIGUIENTE:
 - 50% PARA LOS PERIMETROS CON UN MÍNIMO DE 1 TORNILLO CADA 2 PIES CUADRADOS SIN EXCEDER 1 TORNILLO CADA 1 PIE CUADRADO
 - UNA DENSIDAD CONSTANTE DE 1 TORNILLO CADA 1 PIE CUADRADO PARA LAS ESQUINAS.



**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.**

**PATRÓN FM - 12 DE TORNILLOS
DE CAMPO POR TABLA DE 4' X 8'**

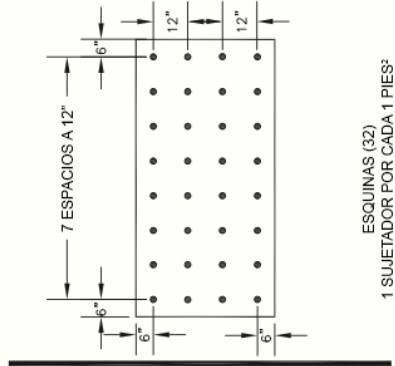
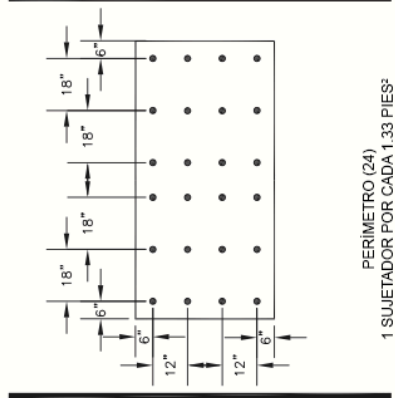
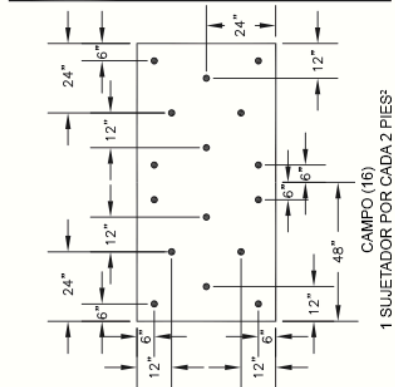
**SISTEMA:
COMPLETAMENTE ADHERIDO**

**DETALLE NO.:
MHT-FM-725**
FECHA DE REVISIÓN: 06/2015

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTAS:

1. ESTOS PATRONES DE FIJACIÓN DEBEN UTILIZARSE CUANDO EL PROYECTO REQUIERE UN SISTEMA DE CLASIFICACIÓN FACTORY MUTUAL. PONGASE EN CONTACTO CON EL DEPARTAMENTO TÉCNICO DE MULE-HIDE PARA EL USO APROPIADO DE ESTOS PATRONES.
2. PARA LA FIJACIÓN DEL AISLAMIENTO SE DEBEN UTILIZAR TORNILLOS Y FICHAS DE AISLAMIENTO DE 3" DE DIÁMETRO DE MULE-HIDE.
3. CONSULTE LAS CLASIFICACIONES DE LEVANTAMIENTO DE VIENTO DE MULE-HIDE PARA VER LA DENSIDAD DE SUJECCIÓN APROPIADA QUE SE REQUIERE.
4. LA DENSIDAD DE SUJECCIÓN AUMENTA EN BASE A LO SIGUIENTE:
 - 50% PARA LOS PERIMETROS CON UN MÍNIMO DE 1 TORNILLO CADA 2 PIES CUADRADOS SIN EXCEDER 1 TORNILLO CADA 1 PIE CUADRADO
 - UNA DENSIDAD CONSTANTE DE 1 TORNILLO CADA 1 PIE CUADRADO PARA LAS ESQUINAS.



**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.**

**PATRÓN FM - 16 TORNILLOS DE
CAMPO POR TABLA DE 4' X 8'**

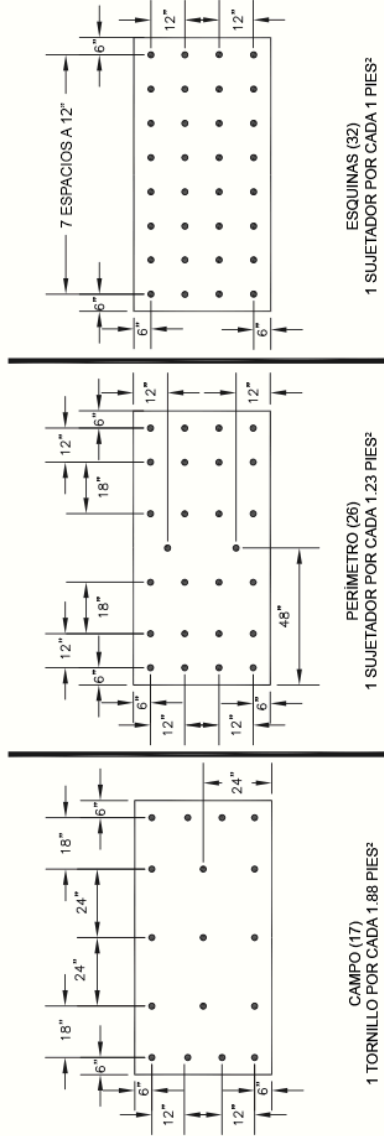
**SISTEMAS:
COMPLETAMENTE ADHERIDO**

**DETALLE NO.:
MHT-FM-726**
FECHA DE REVISIÓN: 10/2013

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTAS:

1. ESTOS PATRONES DE FIJACIÓN DEBEN UTILIZARSE CUANDO EL PROYECTO REQUIERE UN SISTEMA DE CLASIFICACIÓN FACTORY MUTUAL. PÓNGASE EN CONTACTO CON EL DEPARTAMENTO TÉCNICO DE MULE-HIDE PARA EL USO APROPIADO DE ESTOS PATRONES.
2. PARA LA FIJACIÓN DEL AISLAMIENTO SE DEBEN UTILIZAR TORNILLOS Y FICHAS DE AISLAMIENTO DE 3" DE DIÁMETRO DE MULE-HIDE.
3. CONSULTE LAS CLASIFICACIONES DE LEVANTAMIENTO DE VIENTO DE MULE-HIDE PARA VER LA DENSIDAD DE SUJECIÓN APROPIADA QUE SE REQUIERE.
4. LA DENSIDAD DE SUJECIÓN AUMENTA EN BASE A LO SIGUIENTE:
 - 50% PARA LOS PERÍMETROS CON UN MÍNIMO DE 1 TORNILLO CADA 2 PIES CUADRADOS SIN EXCEDER 1 TORNILLO CADA 1 PIE CUADRADO
 - UNA DENSIDAD CONSTANTE DE 1 TORNILLO CADA 1 PIE CUADRADO PARA LAS ESQUINAS.



**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.**

**PATRÓN FM - 17 TORNILLOS DE
CAMPO POR TABLA DE 4' X 8'**

**SISTEMAS:
COMPLETAMENTE ADHERIDO**

DETALLE NO.:
MHT-FM-727
FECHA DE REVISIÓN: 10/2013

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

FIGURA 1
INSTALACIÓN CON CUENTAS 4" AL CENTRO EN TABLAS DE 4' X 4'.

FIGURA 3
INSTALACIÓN CON CUENTAS 4" AL CENTRO EN TABLAS DE 4' X 8'.

TAMPAÑO MÁXIMO DEL TABLERO	TIPO DE AISLAMIENTO
4' X 4'	FIBRA DE MADERA DE ALTA DENSIDAD
4' X 4'	POLISOCIANURATO
2' X 8'	POLIESTIRENO EXTRUIDO (XPS)
4' X 4'	POLIESTIRENO EXPANDIDO (EPS)
4' X 8'	DENS DECK PRIME
4' X 8'	SECUROCK
4' X 8'	TABLERO DE FIBRA ORIENTADA (OSB)

TASAS DE COBERTURA	CARTUCHOS*	TANQUES
CUENTAS DE 3/4" A 1 1/2" AL CENTRO	600 PIES ²	3,000 PIES ²
CUENTAS DE 3/4" A 6" AL CENTRO	300 PIES ²	1,500 PIES ²
CUENTAS DE 3/4" A 4" AL CENTRO	200 PIES ²	1,000 PIES ²

* LAS TASAS DE COBERTURA DE LOS CARTUCHOS SE BASAN EN CANTIDADES DE CAJA, 4 CARTUCHOS POR CAJA

FIGURA 2
COLOCACIÓN DE PESO RECOMENDADA EN TABLAS DE 4' X 4'.

FIGURA 4
COLOCACIÓN DE PESO RECOMENDADA EN TABLAS DE 4' X 8'.

MULE-HIDE PRODUCTS CO., INC.

ADHESIVO DE ESPUMA HELIX
PATRON DE CINTA DE 4"

SISTEMAS:
TODOS LOS SISTEMAS

DETALLE NO.:
MHHA-UN-4
FECHA DE REVISIÓN: 03/2017

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

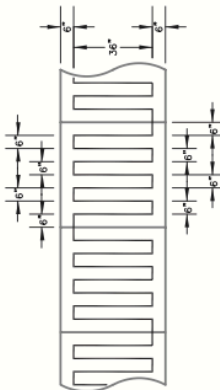


FIGURA 1
INSTALACIÓN CON CUENTAS 6" AL
CENTRO EN TABLAS DE 4" X 4".

— PESO (40 LB. TÍPICO)

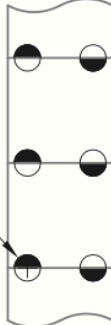


FIGURA 2
COLOCACIÓN DE PESO RECOMENDADA
EN TABLAS DE 4" X 4".

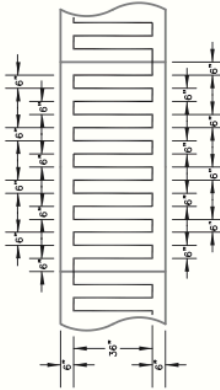


FIGURA 3
INSTALACIÓN CON CUENTAS 6" AL
CENTRO EN TABLAS DE 4" X 8".

— PESO (40 LB. TÍPICO)

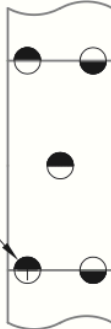


FIGURA 4
COLOCACIÓN DE PESO RECOMENDADA
EN TABLAS DE 4" X 8".

TIPO DE AISLAMIENTO	TAMAÑO MÁXIMO DEL TABLERO
FIBRA DE MADERA DE ALTA DENSIDAD	4' X 4'
POLISOCIANURATO	4' X 4'
POLIESTIRENO EXTRUIDO (XPS)	2' X 8'
POLIESTIRENO EXPANDIDO (EPS)	4' X 4'
DENS DECK PRIME	4' X 8'
SECUROCK	4' X 8'
TABLERO DE FIBRA ORIENTADA (OSB)	4' X 8'

TASAS DE COBERTURA	CARTUCHOS*	TANQUES
CUENTAS DE 3/4" A 12" CENTRO A CENTRO	600 PIES ²	3,000 PIES ²
CUENTAS DE 3/4" A 6" CENTRO A CENTRO	300 PIES ²	1,500 PIES ²
CUENTAS DE 3/4" A 4" CENTRO A CENTRO	200 PIES ²	1,000 PIES ²

* LAS TASAS DE COBERTURA DE LOS CARTUCHOS SE BASAN EN CANTIDADES DE CAJA, 4 CARTUCHOS POR CAJA

**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.**

**ADHESIVO DE ESPUMA HELIX
PATRÓN DE CINTA DE 6"**
**SISTEMAS:
TODOS LOS SISTEMAS**

DETALLE NO.:

MHHA-UN-6

FECHA DE REVISIÓN: 03/2017

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

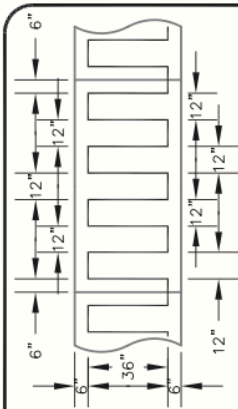


FIGURA 3
INSTALACIÓN CON CUENTAS 12" AL CENTRO EN TABLAS DE 4' X 8'

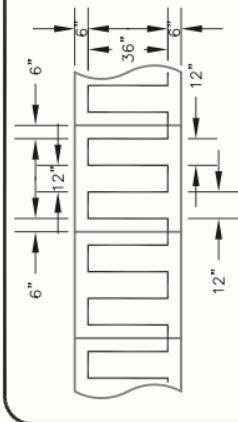


FIGURA 1
INSTALACIÓN CON CUENTAS 12" AL CENTRO EN TABLAS DE 4' X 4'

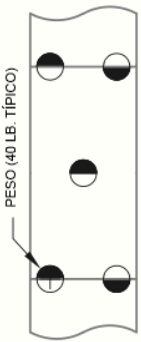


FIGURA 4
COLOCACIÓN DE PESO RECOMENDADA EN TABLAS DE 4' X 8'

TIPO DE AISLAMIENTO	TAMAÑO MÁXIMO DEL TABLERO
FIBRA DE MADERA DE ALTA DENSIDAD	4' X 4'
POLISOCIANURATO	4' X 4'
POLIESTIRENO EXTRUIDO (XPS)	2' X 8'
POLIESTIRENO EXPANDIDO (EPS)	4' X 4'
DENS DECK PRIME	4' X 8'
SECUROCK	4' X 8'
TABLERO DE FIBRA ORIENTADA (OSB)	4' X 8'

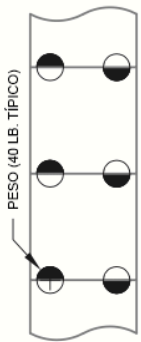


FIGURA 2
COLOCACIÓN DE PESO RECOMENDADA EN TABLAS DE 4' X 4'

TASAS DE COBERTURA	CARTUCHOS*	TANQUES
CUENTAS DE 3/4" A 12" CENTRO A CENTRO	600 PIES ²	3,000 PIES ²
CUENTAS DE 3/4" A 6" CENTRO A CENTRO	300 PIES ²	1,500 PIES ²
CUENTAS DE 3/4" A 4" CENTRO A CENTRO	200 PIES ²	1,000 PIES ²

* LAS TASAS DE COBERTURA DE LOS CARTUCHOS SE BASAN EN CANTIDADES DE CAJA, 4 CARTUCHOS POR CAJA

MULE-HIDE PRODUCTS CO., INC.

ADHESIVO DE ESPUMA HELIX
PATRÓN DE CINTA DE 12"

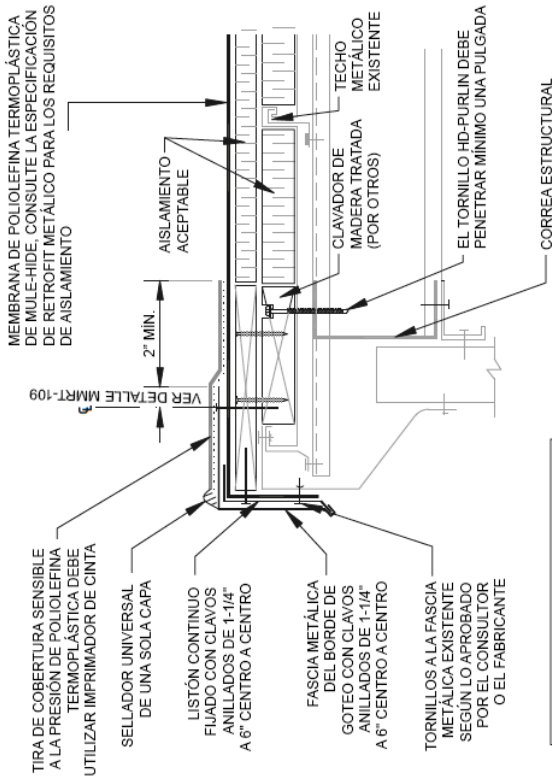
SISTEMAS:
TODOS LOS SISTEMAS

DETALLE NO.:
MHHA-UN-12
FECHA DE REVISIÓN: 03/2017

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTAS:

1. CONSULTE LAS ESPECIFICACIONES DEL METAL RETROFIT PARA CONOCER LOS CRITERIOS DE FIJACIÓN DEL CLAVADOR DE MADERA.
2. INSPECCIONAR LA INTEGRIDAD ESTRUCTURAL DE LA(S) PIEZA(S) DE ACERO EXISTENTE(S) ANTES DE ANCLAR LOS NUEVOS BLOQUES DE MADERA.
3. EL GROSOR DEL CLAVADOR(ES) DE MADERA DEBE COINCIDIR CON EL GROSOR DEL AISLAMIENTO NUEVO.
4. LOS TORNILLOS UTILIZADOS PARA FIJAR LA CHAPA DEBEN PENETRAR EN EL CLAVADOR DE MADERA MÍNIMO 1-1/4". SI SE UTILIZA MADERA CONTRACHAPADA COMO CAPA SUPERIOR, LOS TORNILLOS DEBEN PENETRAR MÍNIMO 1-1/4" EN EL CLAVADOR DE MADERA QUE SE ENCUENTRA DEBAJO.
5. PARA ELIMINAR LOS ACEITES DE ACABADO EN LOS METALES NO REVESTIDOS, RESTRIEGUE LA BRIDA METÁLICA CON UN LIMPIADOR DE MEMBRANA INTENSIFICADA Y DEJE SECAR ANTES DE LA APLICACIÓN DEL IMPRIMADOR DE CINTA.
5. APLIQUE IMPRIMADOR DE CINTA A LA BRIDA METÁLICA Y A LA SUPERFICIE DE LA MEMBRANA DE POLIOLEFINA.
7. CONSULTE LA ESPECIFICACIÓN DE RETROFIT METÁLICO PARA CONOCER LOS PROCEDIMIENTOS ADECUADOS DE EMPALME DE LA MEMBRANA.



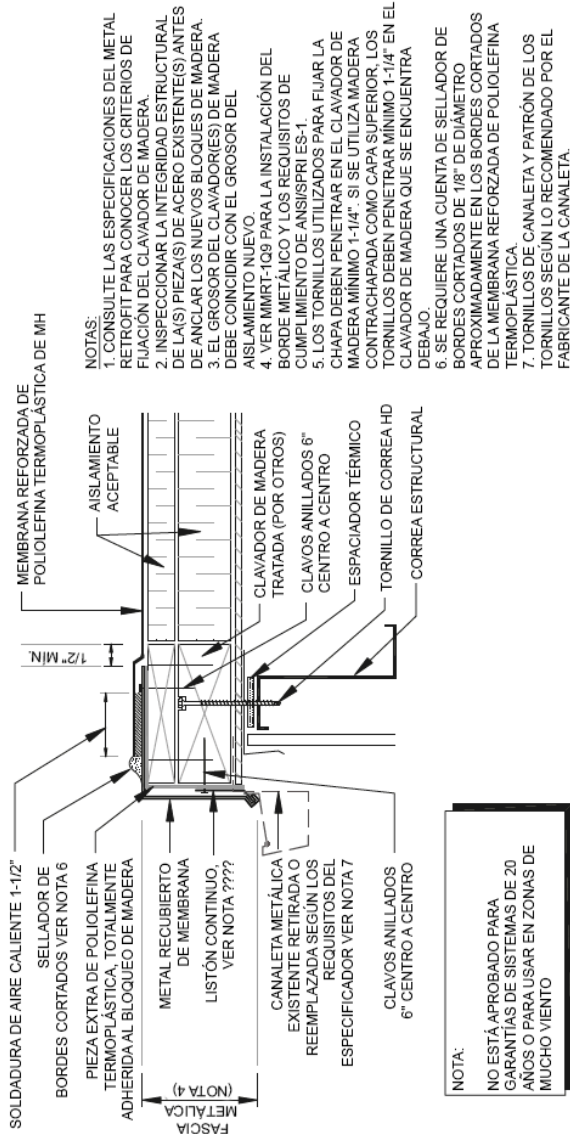
NOTA:
ESTE DETALLE ESTÁ APROBADO PARA LAS GARANTÍAS DEL SISTEMA DE 20 AÑOS.

**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.
2011**

**BORDE DE GOTEJO DE REBORDE EXTERNO
CON TIRA DE COBERTURA SENSIBLE A LA PRESIÓN**
SISTEMAS:
**RETROFIT METÁLICO - POLIOLEFINA
TERMOPLÁSTICA FIJADA MECÁNICAMENTE**

DETALLE NO.:
MMRT-102

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



NOTA:
NO ESTÁ APROBADO PARA GARANTÍAS DE SISTEMAS DE 20 AÑOS O PARA USAR EN ZONAS DE MUCHO VIENTO

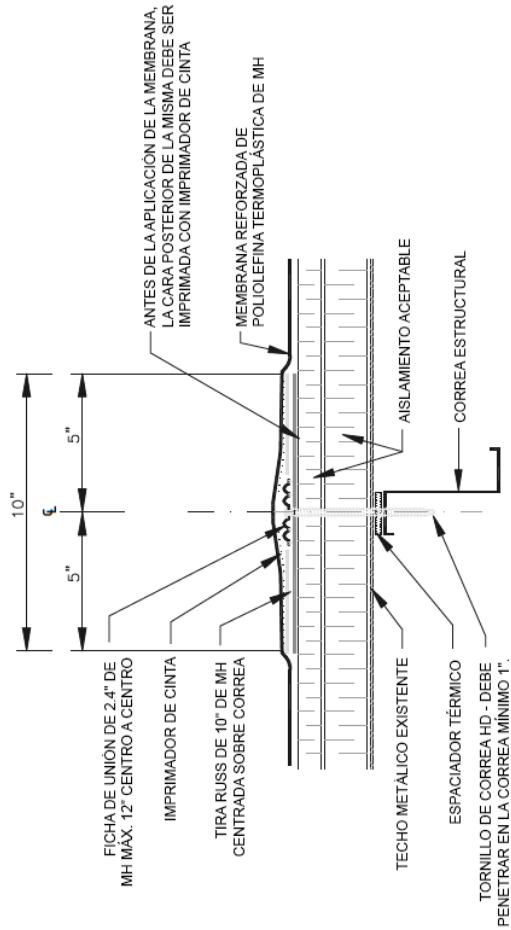
- NOTAS:
1. CONSULTE LAS ESPECIFICACIONES DEL METAL RETROFIT PARA CONOCER LOS CRITERIOS DE FIJACIÓN DEL CLAVADOR DE MADERA.
 2. INSPECCIONAR LA INTEGRIDAD ESTRUCTURAL DE LA(S) PIEZA(S) DE ACERO EXISTENTE(S) ANTES DE ANCLAR LOS NUEVOS BLOQUES DE MADERA.
 3. EL GROSOR DEL CLAVADOR(ES) DE MADERA DEBE COINCIDIR CON EL GROSOR DEL AISLAMIENTO NUEVO.
 4. VER MMRT-109 PARA LA INSTALACIÓN DEL BORDE METÁLICO Y LOS REQUISITOS DE CUMPLIMIENTO DE ANSIS/SPRI ES-1.
 5. LOS TORNILLOS UTILIZADOS PARA FIJAR LA CHAPA DEBEN PENETRAR EN EL CLAVADOR DE MADERA MÍNIMO 1-1/4". SI SE UTILIZA MADERA CONTRACHAPADA COMO CAPA SUPERIOR, LOS TORNILLOS DEBEN PENETRAR MÍNIMO 1-1/4" EN EL CLAVADOR DE MADERA QUE SE ENCUENTRA DEBAJO.
 6. SE REQUIERE UNA CUENTA DE SELLADOR DE BORDES CORTADOS DE 1/8" DE DIÁMETRO APROXIMADAMENTE EN LOS BORDES CORTADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA.
 7. TORNILLOS DE CANALETA Y PATRÓN DE LOS TORNILLOS SEGÚN LO RECOMENDADO POR EL FABRICANTE DE LA CANALETA.

**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.
2011**

**BORDE DE GOTEO RECUBIERTO
DE MEMBRANA CON CANALETA**
SISTEMAS:
**RETROFIT METÁLICO - POLIOLEFINA
TERMOPLÁSTICA FIJADA MECÁNICAMENTE**

DETALLE NO.:
MMRT-103

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



NOTAS:

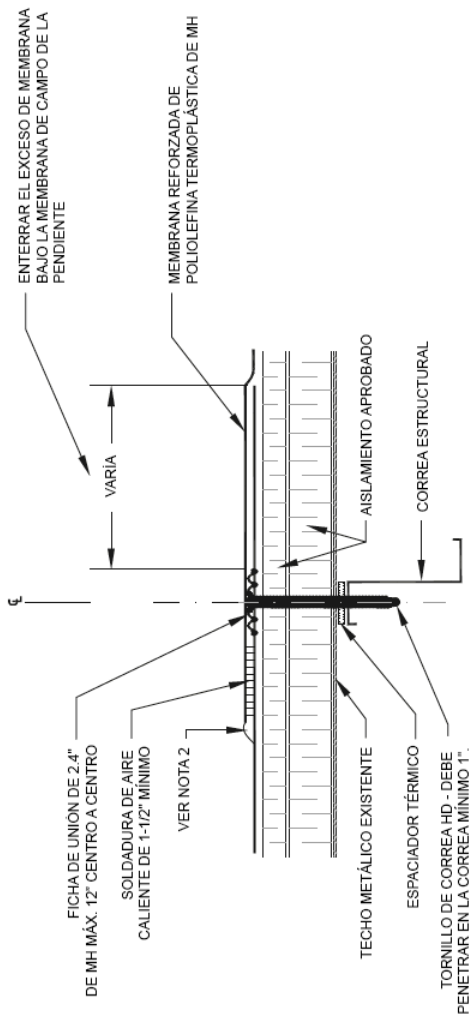
- 1.- CONSULTE LA ESPECIFICACIÓN DE RETROFIT METÁLICO PARA CONOCER LOS PROCEDIMIENTOS ADECUADOS DE EMPALME DE LA MEMBRANA.

**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.
2011**

TIRA DE RUSS DE 10"
FIJACIÓN DE LA MEMBRANA
SISTEMAS:
RETROFIT METÁLICO - POLIOLEFINA
TERMOPLÁSTICA FIJADA MECÁNICAMENTE

DETALLE NO.:
MMRT-110

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



NOTAS:

1. CONSULTE LA ESPECIFICACIÓN DE RETROFIT METÁLICO PARA CONOCER LOS PROCEDIMIENTOS ADECUADOS DE EMPALME DE LA MEMBRANA.
2. SE REQUIERE UNA CUENTA DE SELLADOR DE BORDES CORTADOS DE 1/8" DE DIÁMETRO APROXIMADAMENTE EN LOS BORDES CORTADOS DE LA MEMBRANA REFORZADA DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA.

**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.
2012**

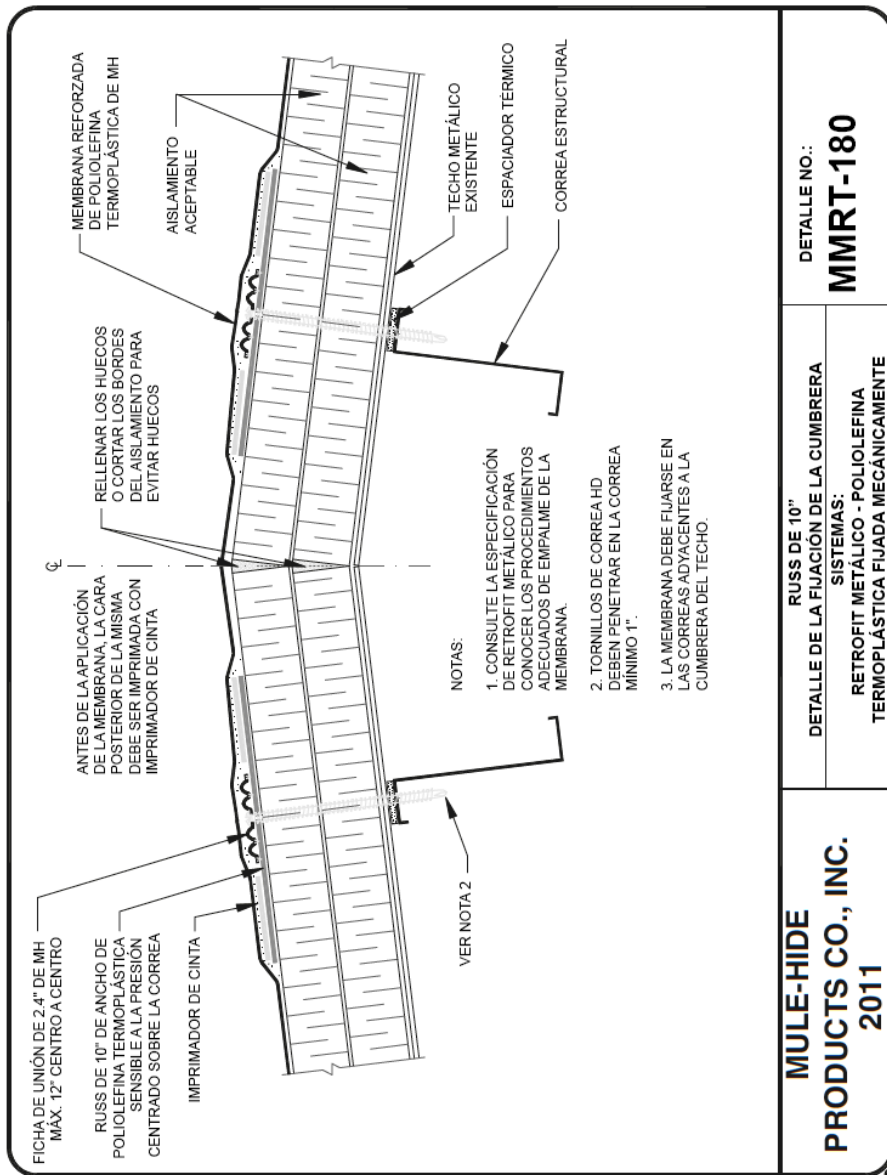
**FIJACIÓN DE LA UNIÓN EN ROLLOS ESTRECHOS
FIJACIÓN DE LA MEMBRANA**

**SISTEMAS:
RETROFIT METÁLICO - POLIOLEFINA
TERMOPLÁSTICA FIJADA MECÁNICAMENTE**

DETALLE NO.:

MMRT-111

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTAS:

1. EL RUSS/MEMBRANA DEBE ESTAR ASEGURADO A LAS CORREAS ESTRUCTURALES - UNA PENETRACIÓN MÍNIMA DE UNA PULGADA MÁS ALLÁ DEL GROSOR DE LAS CORREAS ESTRUCTURALES. CONSULTE LOS DETALLES DEL CORTE DE UNIÓN Y DEL CORTE DE RUSS PARA OBTENER INFORMACIÓN ADICIONAL.
2. LAS UNIONES DE LAS MEMBRANAS (SOLAPAS LATERALES Y FINALES) SERÁN A MANERA DE TEJA. CONSULTE LA SIGUIENTE TABLA PARA LA COLOCACIÓN DE LA MEMBRANA Y LAS DIRECCIONES Y REFERENCIAS CRUZADAS APLICABLES.

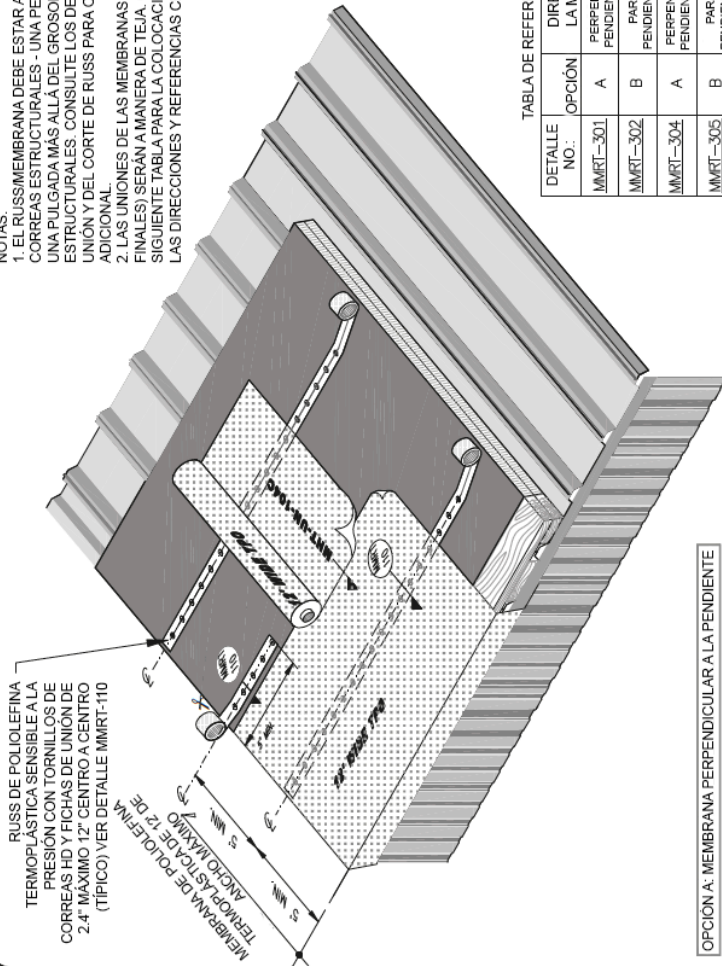


TABLA DE REFERENCIAS CRUZADAS

DETALLE NO. - OPCIÓN	DIRECCIÓN DE LA MEMBRANA	ZONA DE VIENTO
MMRT-301	PERPENDICULAR A LA PENDIENTE DEL TECHO	100 MPH O MENOS
MMRT-302	PARALELA A LA PENDIENTE DEL TECHO	100 MPH O MENOS
MMRT-304	PERPENDICULAR A LA PENDIENTE DEL TECHO	101 - 120 MPH
MMRT-305	PARALELA A LA PENDIENTE DEL TECHO	101 - 120 MPH

OPCIÓN A: MEMBRANA PERPENDICULAR A LA PENDIENTE

**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.
2011**

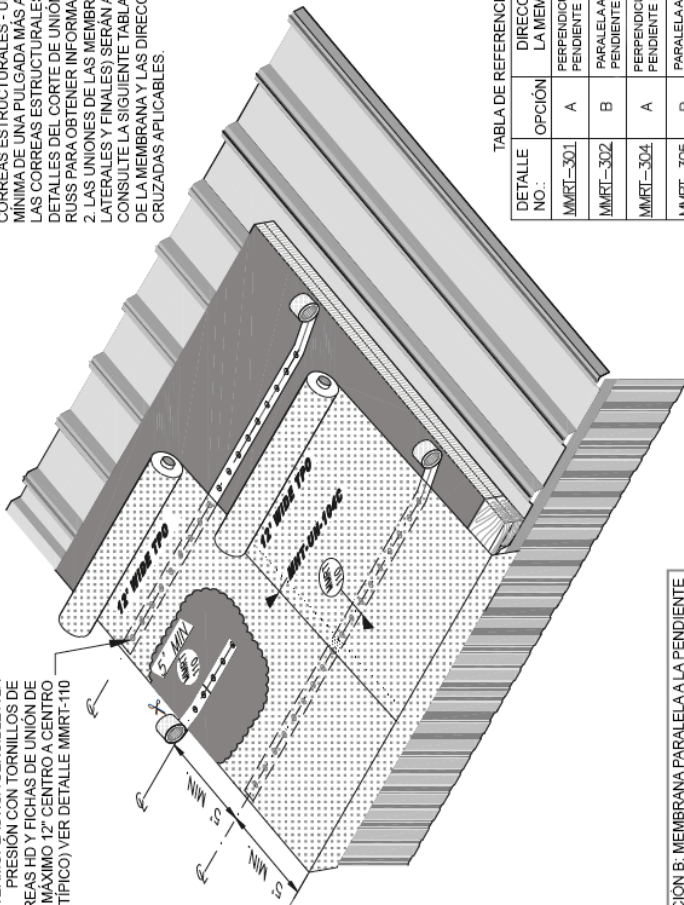
ZONAS DE VIENTO DE 100 MPH O MENOS
FIJADO MECÁNICAMENTE

SISTEMAS:
RETROFIT METÁLICO - POLIOLEFINA
TERMOPLÁSTICA FIJADA MECÁNICAMENTE

DETALLE NO.:
MMRT-301

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

RUSS DE POLIOLIFINA
 TERMOPLÁSTICA SENSIBLE A LA
 PRESIÓN CON TORNILLOS DE
 CORREAS HD Y FICHAS DE UNIÓN DE
 2.4" MÁXIMO 12" CENTRO A CENTRO
 (TÍPICO) VER DETALLE MMIRT-110



NOTAS:
 1. EL RUSS MEMBRANA DEBE ESTAR ASEGURADO A LAS
 CORREAS ESTRUCTURALES - UNA PENETRACIÓN
 MÍNIMA DE UNA PULGADA MÁS ALLÁ DEL GROSOR DE
 LAS CORREAS ESTRUCTURALES. CONSULTE LOS
 DETALLES DEL CORTE DE UNIÓN Y DEL CORTE DE
 RUSS PARA OBTENER INFORMACIÓN ADICIONAL.
 2. LAS UNIONES DE LAS MEMBRANAS (SOLAPAS
 LATERALES Y FINALES) SERÁN A MANERA DE TEJA.
 CONSULTE LA SIGUIENTE TABLA PARA LA COLOCACIÓN
 DE LA MEMBRANA Y LAS DIRECCIONES Y REFERENCIAS
 CRUZADAS APLICABLES.

TABLA DE REFERENCIAS CRUZADAS

DETALLE NO.:	OPCIÓN	DIRECCIÓN DE LA MEMBRANA	ZONA DE VIENTO
MMIRT-301	A	PERPENDICULAR A LA PENDIENTE DEL TECHO	100 MPH O MENOS
MMIRT-302	B	PARALELA A LA PENDIENTE DEL TECHO	100 MPH O MENOS
MMIRT-304	A	PERPENDICULAR A LA PENDIENTE DEL TECHO	101 - 120 MPH
MMIRT-305	B	PARALELA A LA PENDIENTE DEL TECHO	101 - 120 MPH

OPCIÓN B: MEMBRANA PARALELA A LA PENDIENTE

**MULE-HIDE
 PRODUCTS CO., INC.
 2011**

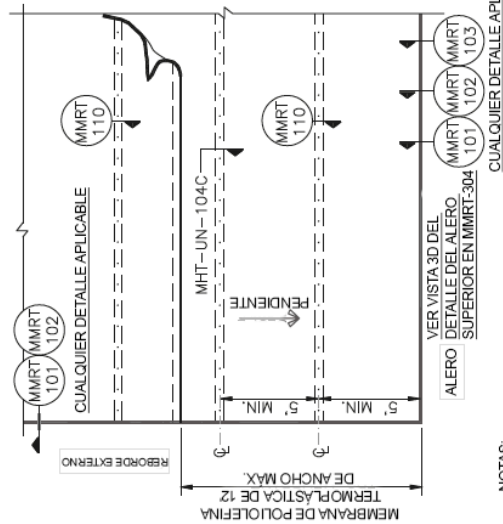
ZONAS DE VIENTO DE 101-120 MPH
 FIJADO MECÁNICAMENTE
 SISTEMAS:
 RETROFIT METÁLICO - POLIOLIFINA
 TERMOPLÁSTICA FIJADA MECÁNICAMENTE

DETALLE NO.:
MMIRT-302

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

MEMBRANA DE POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA DE 12" DE ANCHO

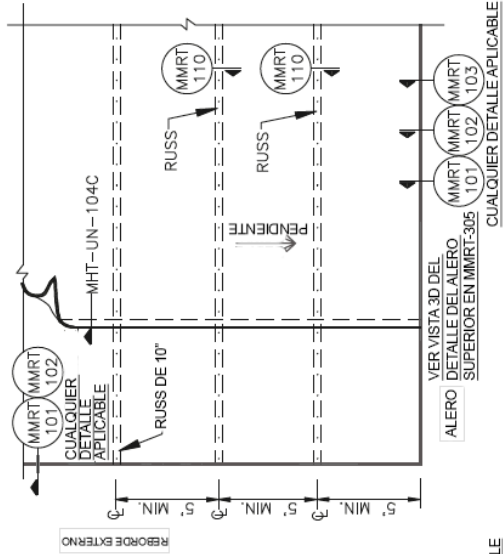
OPCIÓN A. MEMBRANA PERPENDICULAR A LA PENDIENTE



NOTAS:

1. CUANDO LAS LÁMINAS DE LA MEMBRANA SE COLOCAN PERPENDICULARES A LA PENDIENTE DEL TECHO (OPCIÓN A), TODOS LOS EMPALMES DE CAMPO DEBE SER A MANERA DE TEJAS. LAS LÁMINAS DE LA MEMBRANA TAMBIÉN PUEDEN COLOCARSE EN PARALELO A LA PENDIENTE DEL TECHO, CUANDO SE FUJAN AL RUSS COMO SE MUESTRA EN LA OPCIÓN B ANTERIOR.

OPCIÓN B. MEMBRANA PARALELA A LA PENDIENTE



2. EL RUSS/MEMBRANA DEBE FIJARSE A LAS CORREAS ESTRUCTURALES CON TORNILLOS DE CORREAS HDY FICHAS DE UNIÓN DE 2.4", SEPARADAS UN MÁXIMO DE 12 PULGADAS ENTRE SI.

**MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.
2011**

ZONAS DE VIENTO DE 101-120 MPH
FUADO MECÁNICAMENTE

SISTEMAS:
RETROFIT METÁLICO - POLIOLEFINA
TERMOPLÁSTICA FIJADA MECÁNICAMENTE

DETALLE NO.:

MMRT-303

NOTAS:
 1. EL RUSS/MEMBRANA DEBE ESTAR ASEGURADO A LAS CORREAS ESTRUCTURALES- UNA PENETRACIÓN MÍNIMA DE UNA PULGADA/MÁS ALLA DEL GROSOR DE LAS CORREAS ESTRUCTURALES. CONSULTE LOS DETALLES DEL CORTE DE UNIÓN Y DEL CORTE DE RUSS PARA OBTENER INFORMACIÓN ADICIONAL.
 2. LAS UNIONES DE LAS MEMBRANAS (SOLAPAS LATERALES Y FINALES) SERÁN A MANERA DE TEJÁ. CONSULTE LA SIGUIENTE TABLA PARA LA COLOCACIÓN DE LA MEMBRANA Y LAS DIRECCIONES Y REFERENCIAS CRUZADAS APLICABLES.

RUSS DE POLIOLFENA
 TERMOPLÁSTICA SENSIBLE A LA PRESIÓN CON TORNILLOS DE CORREAS HD Y FICHAS DE UNIÓN DE 2.4" MÁXIMO 12" CENTRO A CENTRO (TÍPICO) VER DETALLE MMRT-110

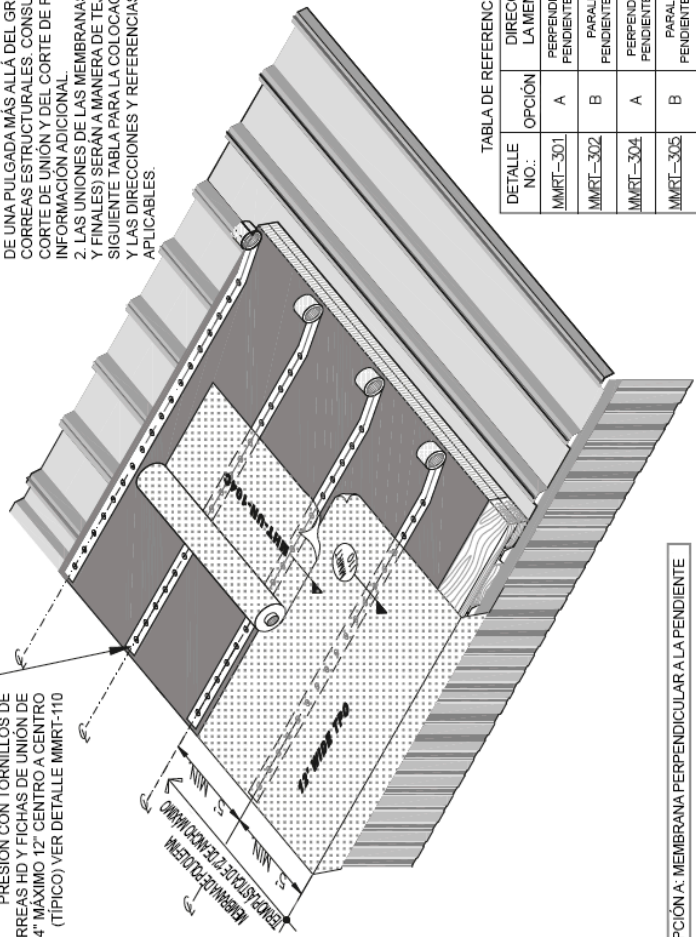


TABLA DE REFERENCIAS CRUZADAS

DETALLE NO.:	OPCIÓN	DIRECCIÓN DE LA MEMBRANA	ZONA DE VIENTO
MMRT-301	A	PERPENDICULAR A LA PENDIENTE DEL TECHO	100 MPH O MENOS
MMRT-302	B	PARALELA A LA PENDIENTE DEL TECHO	100 MPH O MENOS
MMRT-304	A	PERPENDICULAR A LA PENDIENTE DEL TECHO	101 - 120 MPH
MMRT-305	B	PARALELA A LA PENDIENTE DEL TECHO	101 - 120 MPH

OPCIÓN A: MEMBRANA PERPENDICULAR A LA PENDIENTE

ZONAS DE VIENTO DE 101-120 MPH
 FIJADO MECÁNICAMENTE

SISTEMAS:
 RETROFIT METÁLICO - POLIOLFENA
 TERMOPLÁSTICA FIJADA MECÁNICAMENTE

**MULE-HIDE
 PRODUCTS CO., INC.
 2011**

DETALLE NO.:
MMRT-304

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.

NOTAS:

1. EL RUSS/MEMBRANA DEBE ESTAR ASEGURADO A LAS CORREAS ESTRUCTURALES - UNA PENETRACIÓN MÍNIMA DE UNA PULGADA MÁS ALLÁ DEL GROSOR DE LAS CORREAS ESTRUCTURALES. CONSULTE LOS DETALLES DEL CORTE DE UNIÓN Y DEL CORTE DE RUSS PARA OBTENER INFORMACIÓN ADICIONAL.
2. LAS UNIONES DE LAS MEMBRANAS (SOLAPAS LATERALES Y FINALES) SERÁN A MANERA DE TEJA. CONSULTE LA SIGUIENTE TABLA PARA LA COLOCACIÓN DE LA MEMBRANA Y LAS DIRECCIONES Y REFERENCIAS CRUZADAS APLICABLES.

RUSS DE POLIOLEFINA
TERMOPLÁSTICA SENSIBLE A LA
PRESIÓN CON TORNILLOS DE
CORREAS HD Y FICHAS DE UNIÓN DE
2.4" MÁXIMO 12" CENTRO A CENTRO
(TÍPICO). VER DETALLE MMRT-110

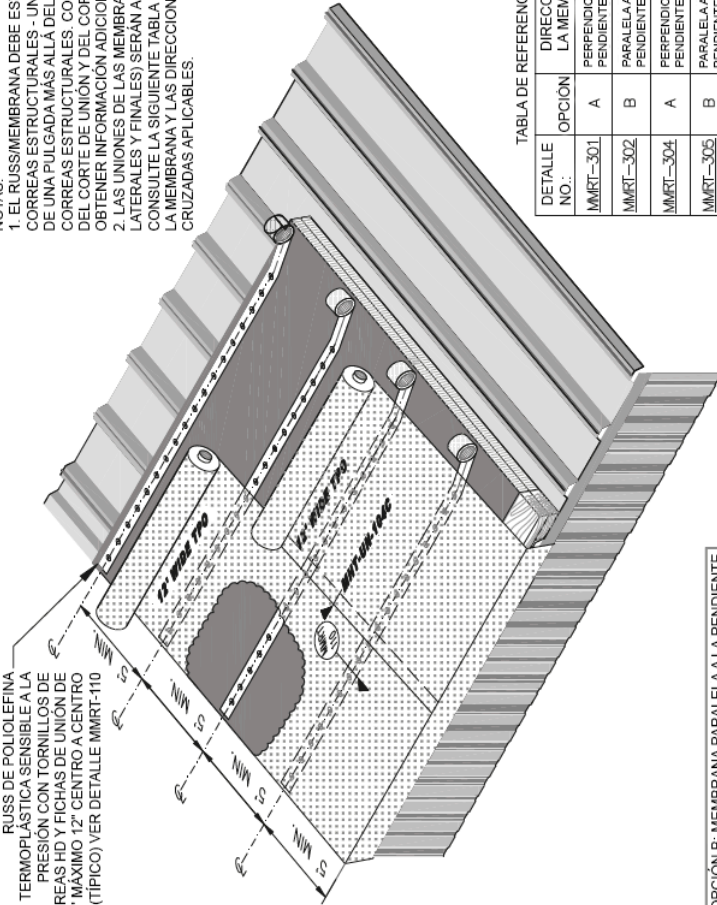


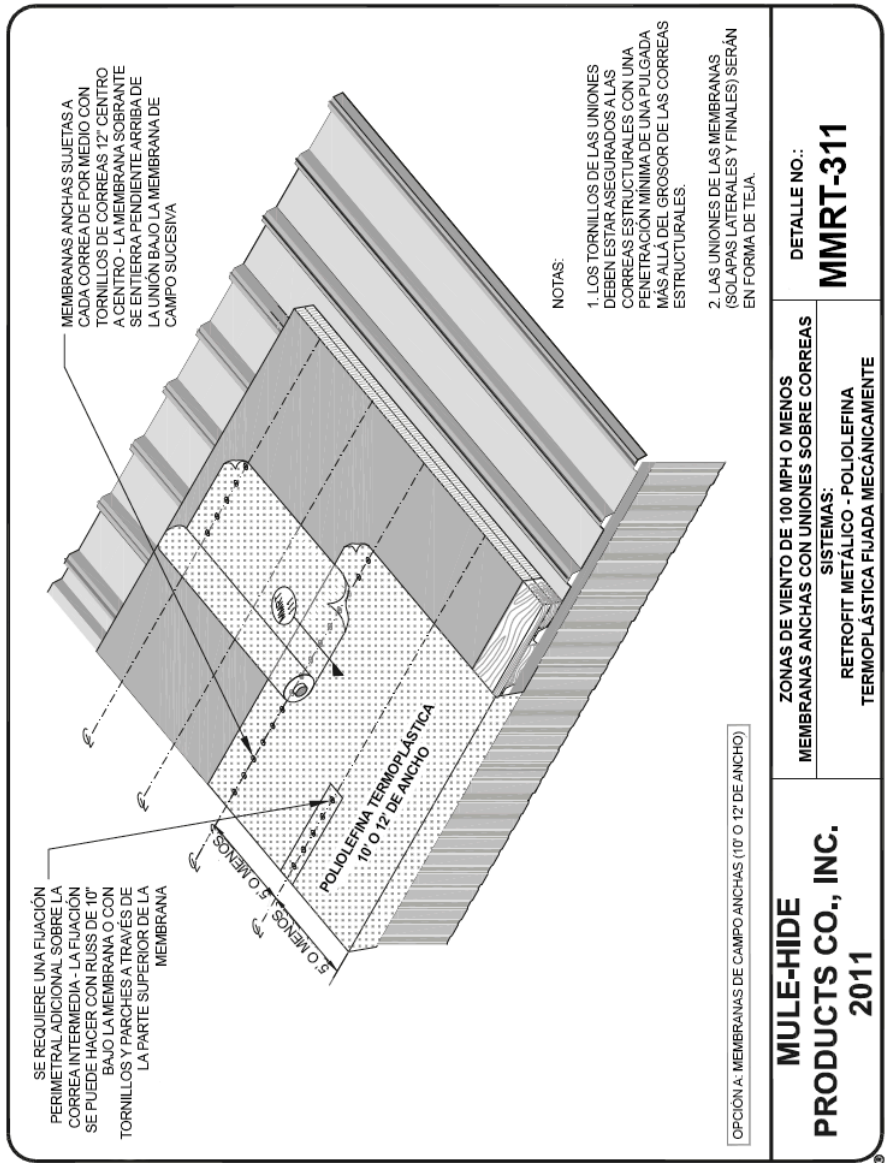
TABLA DE REFERENCIAS CRUZADAS

DETALLE NO.:	OPCIÓN	DIRECCIÓN DE LA MEMBRANA	ZONA DE VIENTO
MMRT-301	A	PERPENDICULAR A LA PENDIENTE DEL TECHO	100 MPH O MENOS
MMRT-302	B	PARALELA A LA PENDIENTE DEL TECHO	100 MPH O MENOS
MMRT-304	A	PERPENDICULAR A LA PENDIENTE DEL TECHO	101-120 MPH
MMRT-305	B	PARALELA A LA PENDIENTE DEL TECHO	101-120 MPH

OPCIÓN B: MEMBRANA PARALELA A LA PENDIENTE

<p>MULE-HIDE PRODUCTS CO., INC. 2011</p>	<p>ZONAS DE VIENTO DE 101-120 MPH FUJADO MECÁNICAMENTE</p>	<p>DETALLE NO.:</p> <p>MMRT-305</p>
	<p>SISTEMAS: RETROFIT METÁLICO - POLIOLEFINA TERMOPLÁSTICA FUJADA MECÁNICAMENTE</p>	

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



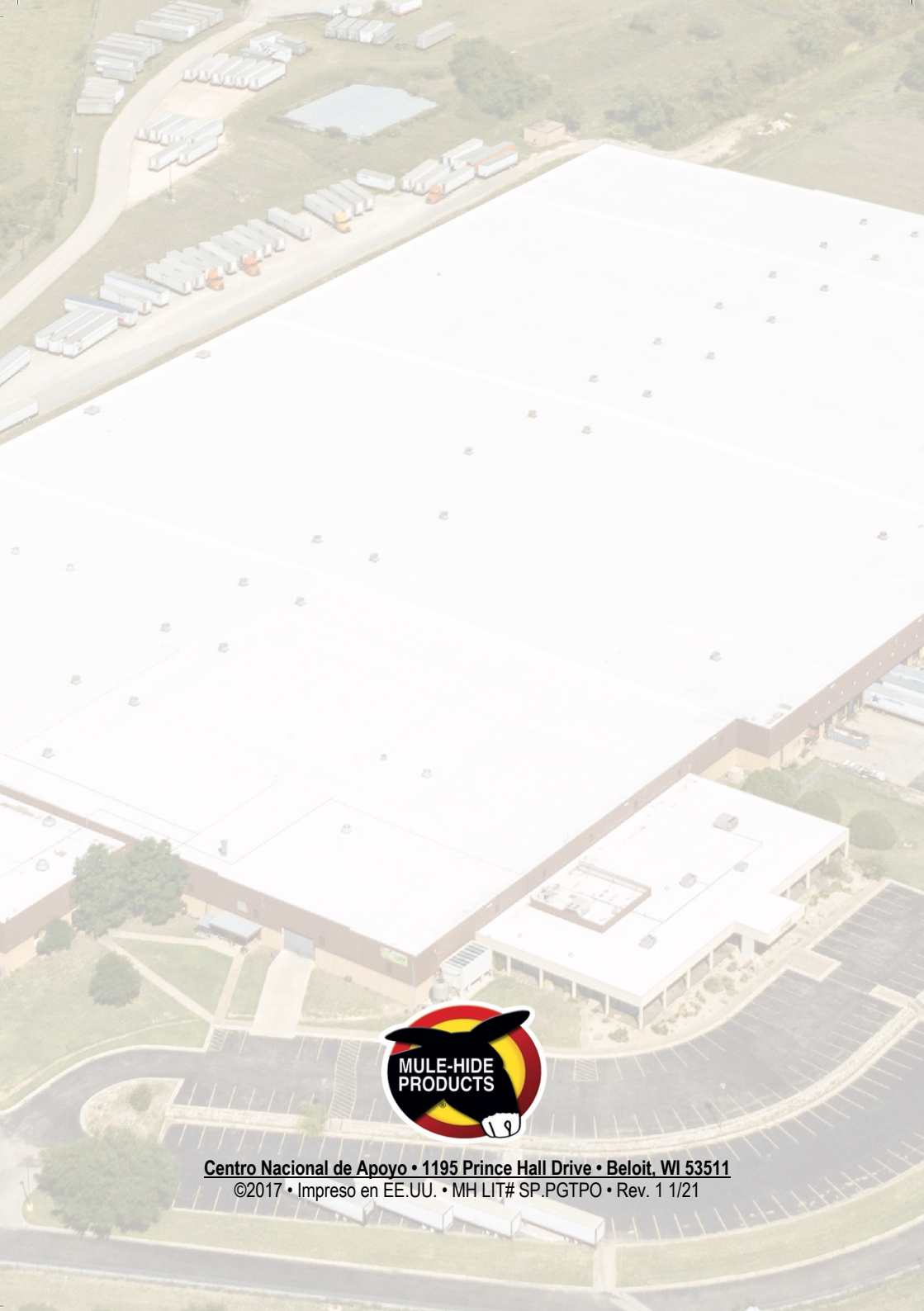
OPCIÓN A: MEMBRANAS DE CAMPO ANCHAS (10" O 12" DE ANCHO)

DETALLE NO.:
MMRT-311

ZONAS DE VIENTO DE 100 MPH O MENOS
MEMBRANAS ANCHAS CON UNIONES SOBRE CORREAS
SISTEMAS:
RETROFIT METÁLICO - POLIOLEFINA
TERMOPLÁSTICA FIJADA MECÁNICAMENTE

MULE-HIDE
PRODUCTS CO., INC.
2011

Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. Mule-Hide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier deficiencia o diferencia en la traducción. Mule-Hide no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier tipo que se deriven del uso de la traducción o estén relacionados con ella.



Centro Nacional de Apoyo • 1195 Prince Hall Drive • Beloit, WI 53511
©2017 • Impreso en EE.UU. • MH LIT# SP.PGTPO • Rev. 1 1/21